

No. 016

## กระเป๋าคำความรู้ เมื่อคุณมีปัญหาการตัด

Centering Type  
Cutting Tools

[คำถาม]



ฉันอยากทราบถึงความแตกต่างของดอกนำศูนย์ CE-S และ CD-S  
ว่ามีความแตกต่างกันอย่างไรคะ

[คำตอบ]

ดอกนำศูนย์รุ่น CE-S มีร่องคายเศษเป็นมุมสูง ที่เหมาะกับการกัดงานเหล็กนิ่ม เหนียว  
ดอกนำศูนย์รุ่น CD-S มีร่องคายเศษเป็นมุมต่ำ จะแนะนำให้ใช้กับวัสดุงานที่แข็งขึ้นมา  
เพราะรูปร่างคมตัด สามารถทนแรงตัดที่สูงขึ้นได้ครับ



[คำแนะนำ]

ความแตกต่างระหว่าง CE-S และ CD-S จะอยู่ที่รูปร่างของร่องคายเศษ และคุณลักษณะการใช้งานจากการออกแบบแต่ละคมตัด

CE-S ร่องคายเศษมุมสูง



CD-S ร่องคายเศษมุมต่ำ



มุมร่องคายเศษ	สูง	ต่ำ
คุณลักษณะ	สูง	ต่ำ
การคายเศษ	ใหญ่	เล็ก
ความสิ้น กับชิ้นงานนิ่ม	ดีมาก	แย่
ความทนทางของคมตัด	ช้า	เร็ว
ความต้านทานการสึกหรอ	แย่	ดีมาก

ดอกนำศูนย์ CE-S เหมาะกับวัสดุนิ่มเหนียว ที่จับเศษเป็นรูปร่างหมุนเกลียว

ดอกนำศูนย์ CD-S จะเหมาะกับวัสดุที่แข็งขึ้นมา และจับเศษที่ไม่เป็นรูปร่างเกลียว

การเข้าใจในความแตกต่างระหว่าง CE-S และ CD-S จะช่วยให้เราเลือกดอกนำศูนย์ได้เหมาะสมกับชิ้นงานแต่ละชนิดมากขึ้น



CE-S แนะนำให้ใช้กับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ, เหล็กสแตนเลส, ไททาเนียม, อลูมิเนียม และทองแดง เป็นต้น

CD-S แนะนำให้ใช้กับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง, เหล็กกล้าผสม, เหล็กเครื่องมือ, เหล็กหล่อ, เหล็กผสมนิกเกิล และทองเหลือง เป็นต้น