

No. 023

## กระเป๋าคำถาม เมื่อคุณมีปัญหาการตัด

Thread  
Specification

[คำถาม]



รบกวนช่วยอธิบายความหมายของสัญลักษณ์ S0.8x0.2 ได้ไหมคะ

[คำตอบ]

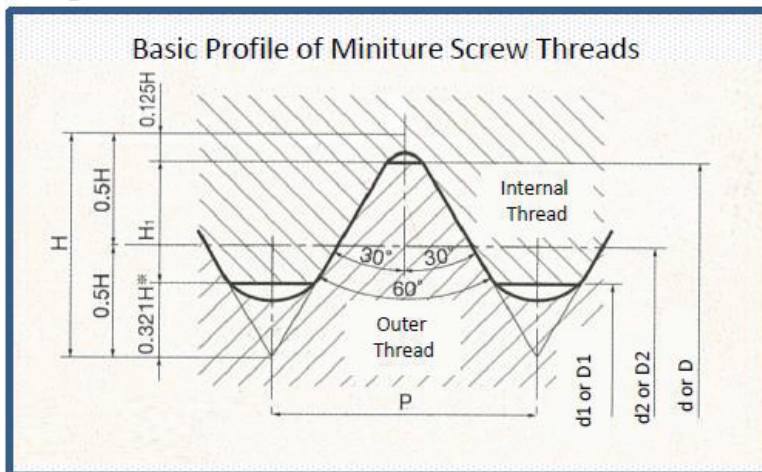
เป็นสเปคเกลียวขนาดเล็กพิเศษ ใช้สำหรับนาฬิกาข้อมือ, แว่นตา, เครื่องมืออิเล็กทรอนิกส์ และอื่นๆ โดยเกลียวขนาดเล็ก จะใช้สัญลักษณ์ S แทน M (S0.8x0.2=ขนาดเกลียว 0.8 มิลลิเมตร และ พิตช์ 0.2 มิลลิเมตร)



[ข้อแนะนำ] ทาง YAMAWA นำเสนอสินค้าสำหรับเกลียวขนาดเล็กเป็นมาตรฐาน ทั้งตัดเฉือน, โรลตัด และโรลลิ่งตาย

[Size range of our standard products]

Type Size	MS+RS Roll Taps for Miniature Screw Thread	HPsRZ TICN Coated Taps for Miniature Screw Thread	MS+TR Cutting Taps for Miniature Screw Thread	MS-RS-D Rolling Dies for Miniature Screw Thread
S0.5X0.125				●
S0.6X0.15	●	●	●	●
S0.7X0.175	●	●	●	●
S0.8X0.2	●	●	●	●
S0.9X0.225	●	●	●	●



MS+RS • HP SRZ



MS+TR



MS-RS-D

ช่วงสเปคของเกลียวขนาดเล็ก จะมีเป็น S0.3x0.08 ถึง S1.4x0.3 โดยเส้นผ่าศูนย์กลางในของเกลียวขนาดเล็ก S จะมีขนาดใหญ่กว่าเกลียวเมตริกทั่วไป

ยกตัวอย่างเช่น

ค่าเส้นผ่าศูนย์กลางในของ S1x0.25 = 0.760 มิลลิเมตร ค่าเส้นผ่าศูนย์กลางในของ M1x0.25=0.729 มิลลิเมตร โดยที่ต่างกันเนื่องจาก เกลียวเล็ก S จะให้ค่าเส้นผ่าศูนย์กลางในที่สูงกว่าเพื่อให้ได้เกลียวที่แข็งแรงที่สุดสำหรับเกลียวขนาดเล็ก

