

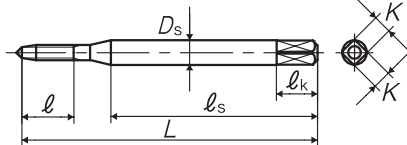
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

ตี

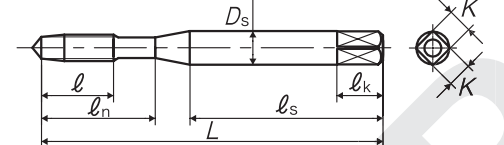
HC+PO OX - Spiral Pointed Taps for High Carbon Steels, Oxided



TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Suitable for high carbon steels such as S55C. / เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C

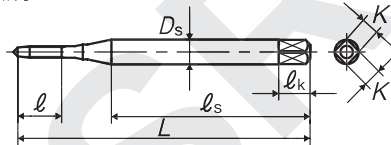
Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.6x0.35	P2	PCPQ1.6DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.7x0.35	P2	PCPQ1.7DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M2x0.4	P2	PCPQ2.0EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	2	◎
M2.5x0.45	P2	PCPQ2.5FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	2	◎
M2.6x0.45	P2	PCPQ2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	2	◎

ตี

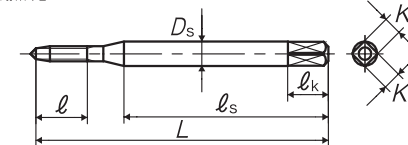
HC-PO OX - Spiral Pointed Taps for High Carbon Steels, Oxided



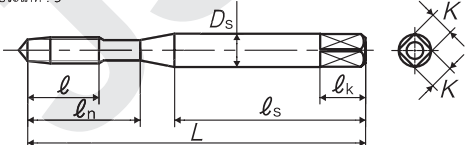
TYPE : 1
ประเภท : 1



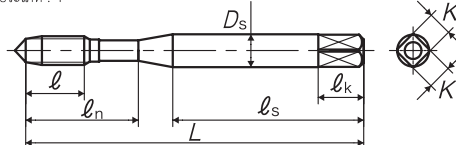
TYPE : 2
ประเภท : 2



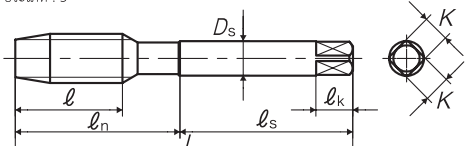
TYPE : 3
ประเภท : 3



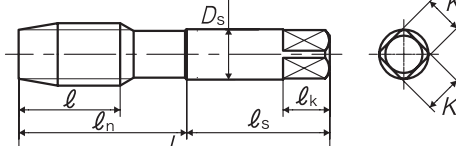
TYPE : 4
ประเภท : 4



TYPE : 5
ประเภท : 5



TYPE : 7
ประเภท : 7





Suitable for high carbon steels such as S55C. / เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C

Oversize

Carbide คาร์ไบด์	Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชนเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
HSS ไฮสปีด	For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
for Steel สำหรับเหล็ก	M1.6x0.3	P1	PCPP1.4CX	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
	M1.6x0.35	P2	PCPQ1.6DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	M2.3x0.4	P2	-	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส	M2.6x0.45	P2	PCPQ2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
	M3x0.5	P2	PCMQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม	M3.5x0.6	P2	PCMQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
	M4x0.7	P2	PCMQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
for Titanium สำหรับไทเทเนียม	M5x0.8	P2	PCMQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
	M5x0.5	P2	PCMQ5.0GX	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	◎
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล	M6x1	P2	PCMQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	M6x0.75	P2	PCMQ6.0JX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ	M7x1.0	P2	-	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	M7x0.75	P2	PCQ7.0JX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อชนิดขาว	M8x1.25	P3	PCMR8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	M8x1.0	P3	PCMR8.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียม อัลลอยหล่อ	M8x0.75	P3	-											◎
	M9x1.0	P3	-	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	
	M10x1.5	P3	PCMR010OX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
for Plastics สำหรับพลาสติก		P3	PCMR010NX											◎
for Thin soft structural steel sheet	M10x1.25	P5	-	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
		P6	-											○
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม	M10x1.0	P3	PCMR010MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	M12x1.75	P4	PCMS012PX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
for Non-ferrous material	M12x1.5	P3	PCMR012OX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก		P4	-											○
	M12x1.25	P4	PCMS012NX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
		P6	MKYCZ009											◎
	M12x1.0	P3	PCMR012MX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	M14x2.0	P4	PCMS014QX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	M14x1.5	P3	PCMR014OX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	M14x1.25	P3	-	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	M14x1.0	P3	PCR014MX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
	M16x2.0	P4	PCMS016QX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	M16x1.5	P3	PCMR016OX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	M16x1.0	P3	-	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	M18x2.5	P4	-	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	M18x1.5	P4	PCMS018OX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	M18x1.0	P3	-	5P	100	18	-	51	14	11	14	3	6	○
	M20x2.5	P4	PCMS020RX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
	M20x2.0	P4	-	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
	M20x1.5	P4	-	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
	M20x1.0	P3	-	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	8	○
	M22x2.5	P4	-	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	M22x2.0	P4	-	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	M22x1.5	P4	PCMS022OX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	M24x3.0	P4	-	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	◎
	M24x1.5	P4	PCMS024OX	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
	M26x3.0	P4	-											○
	M26x1.5	P4	PCMS026OX	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
	M27x3.0	P4	-	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
	M27x1.5	P4	-	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

- Carbide**
คาร์ไบด์
- HSS**
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปากคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปากคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

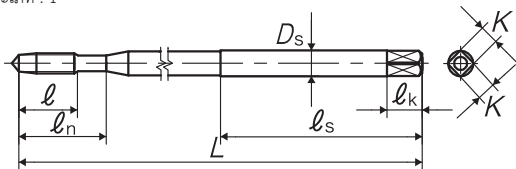
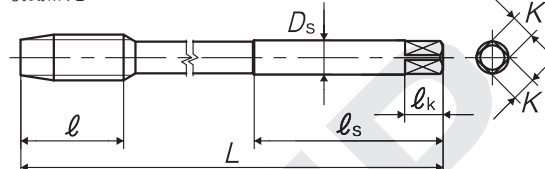
Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเฟออร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M30x3.5	P5	-	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x1.5	P4	PCMS030OX	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M33x3.5	P5	-	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
M33x3.0	P4	-	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
M42x4.5	P5	PCMT042VX	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	○
M45x4.5	P5	-	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	○
M48x5.0	P5	-	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	○

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
No.0-80UNF	P1	PCMPUN0BX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
No.1-64UNC	P1	-	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	○
No.1-12UNF	P4	-											○
No.1-72UNF	P1	-	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	○
No.2-56UNC	P1	PCMPUN2EX	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
No.2-64UNF	P1	-	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
No.3-48UNC	P1	-	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	◎
No.3-56UNF	P1	-	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
No.4-40UNC	P2	PCMQU4HX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
No.4-48UNF	P1	-	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
No.5-44UNF	P1	-	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.6-32UNC	P2	PCMQU6JX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.6-40UNF	P2	-	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.8-32UNC	P2	PCMQU8JX	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.8-36UNF	P2	-	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.10-24UNC	P2	PCMQUAMX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.12-24UNC	P2	-	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
No.12-28UNF	P2	-	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
1/4-20UNC	P2	PCMQU04NX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
1/4-28UNF	P2	PCMQU04KX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
5/16-24UNF	P2	-	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
3/8-24UNF	P2	-	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
7/16-20UNF	P3	-	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
1/2-13UNC	P3	PCMRU08RX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-20UNF	P3	-	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
3/16-32UNF	P2	-											◎
5/8-11UNC	P2	PCRU10UX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-18UNF	P3	-	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4-10UNC	P4	PCMSU12VX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
3/4-16UNF	P3	-	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
7/8-14UNF	P3	-	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวอร์ต													
1/8W40	P2	-	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
5/32W32	P2	-	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
3/16W24	P2	-	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
5/16W18	P3	PCRW05OX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
3/8W16	P3	PCMRW06PX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
1/2W12	P3	PCMRW08SX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1W8	P4	-	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	○

ดาบร่องตรงก้านยาว สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง

LS-HC-PO OX - Long Shank Spiral Pointed Taps for High Carbon Steels, Oxided

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Suitable for high carbon steels such as S55C. / เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	-	5P	70	9	14	40	4	3.2	6	3	1	◎
		QBYCZ003		100									
M4x0.7	P2	PCQ4.0IL07X	5P	70	11	17	40	5	4	7	3	1	◎
		PCQ4.0IL12X		100									
		PCMQ4.0IL12X		120									
		PCQ4.0IL15X		150									
M5x0.8	P2	PCQ5.0KL07X	5P	70	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	◎
		PCMQ5.0KL10X		100									
M6x1.0	P2	PCQ6.0ML10X	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	◎
		PCQ6.0ML15X		150									
M8x1.25	P3	PCR8.0NL10X	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	◎
		PCR8.0NL12X		120									
		PCR8.0NL15X		150									
M10x1.5	P3	PCR010OL10X	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	◎
		PCR010OL12X		120									
		PCR010OL15X		150									
M10x1.25	P3	PCR010NL10X	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	◎
		PCR010NL15X		150									
M12x1.75	P4	PCMS012PL10X	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	◎
		PCMS012PL15X		150									
M12x1.5	P3	-	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	◎
		-		150									
M12x1.25	P4	PCMS012NL12X	5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	◎
		PCMS012NL15X		150									
M14x2.0	P4	PCS014QL12X	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	2	◎
		PCS014QL15X		150									
M14x1.5	P3	PCMR014OL12X	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	2	◎
		PCMR014OL15X		150									
M16x2.0	P4	PCMS016QL15X	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	◎
M16x1.5	P3	PCMR016OL15X	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	◎

For Unified Threads / สำหรับเกลียวยูนีฟ

1/4-28UNF	P2		5P	150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	◎
1/2-13UNC	P3		5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	◎

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิทเวอร์ต

3/8W16	P3		5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	◎
--------	----	--	----	-----	----	---	----	---	-----	---	---	---	---

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

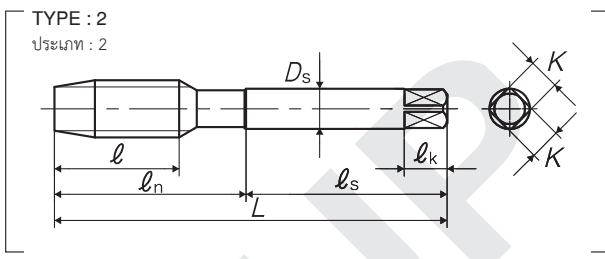
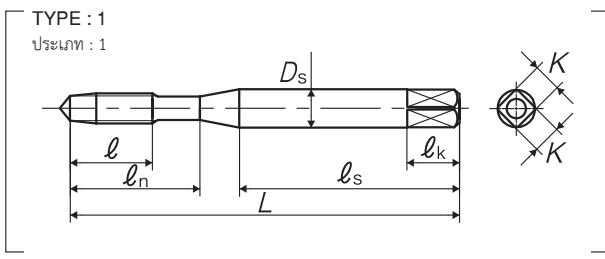
Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ทำมาโดยไม่เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

ตี

IPO - Spiral Pointed Taps for General Purpose



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

- IPO is the best tap for through holes to be used with lower cutting speed on drilling machines.
- Use for threading of the iron (SPC or SS400) products used in our daily life.
- Surface treated. Oxidization, the most suitable surface treatment for iron products.
- Suitable for internal thread cutting in small quantity, such as tapping of test pieces.
- Having spiral points in the chamfer portion, IPO ejects chips forward in the tapping direction and is for through hole use.
- IPO คือ ตีที่ดีที่สุดสำหรับงานรูทะลุที่ใช้ความเร็วต่ำกับเครื่องจักร
- ใช้งานกับวัสดุที่เป็นเหล็ก (SPC หรือ SS400) ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในชีวิตประจำวัน
- ทำผิวด้วยวิธี ออกไซด์ซึ่งเหมาะกับวัสดุเหล็ก
- เหมาะกับการตีในจำนวนที่น้อย เช่น การทดสอบการตี
- เศษของการตีจะถูกขับออกไปในทิศทางเดียวกับรูที่เจาะลงไป

Size ขนาด	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M3x0.5	PI73.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	PI74.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	PI75.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	PI76.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	PI78.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	PI7010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎

Carbide
คาร์ไบด์

HSS
ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส

for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium
สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

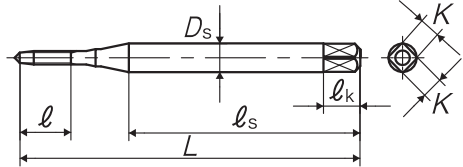
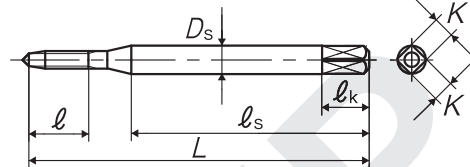
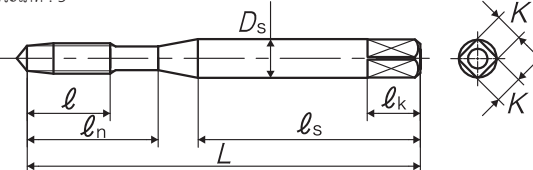
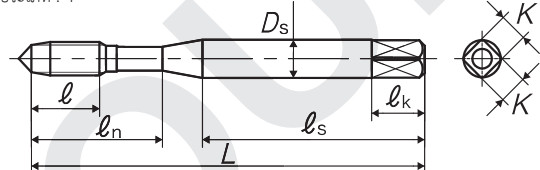
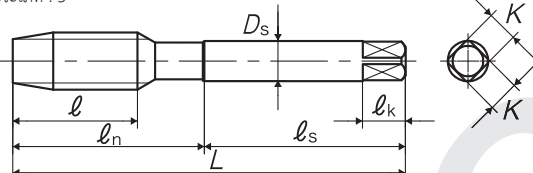
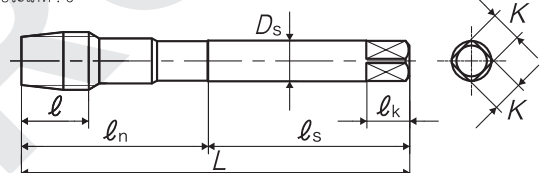
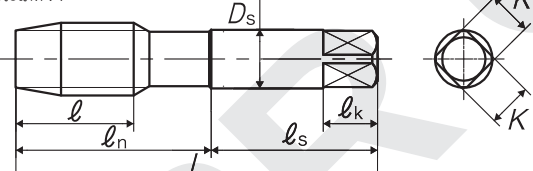
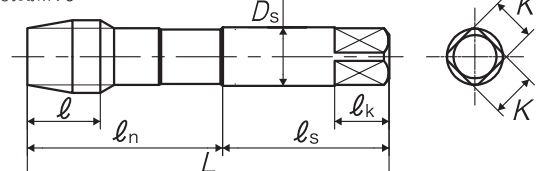
for Plastics
สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องตรง

PO - Spiral Pointed Taps

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2TYPE : 3
ประเภท : 3TYPE : 4
ประเภท : 4TYPE : 5
ประเภท : 5TYPE : 6
ประเภท : 6TYPE : 7
ประเภท : 7TYPE : 8
ประเภท : 8

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉงเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M1.4x 0.3	P1	POP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.6x 0.35	P2	POQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
M1.7x0.35	P2	POQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	○
M2x 0.4	P2	POQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
M2.5x 0.45	P2	POQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
M2.6x 0.45	P2	POQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
M3x 0.5	P2	POQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
	P3	POR3.0G										3	◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ทำมาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M4x 0.7	P2	POQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
M4x0.5	P2	POQ4.0G	5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	○
M5x0.8	P2	POQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
M6x1	P2	POQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
M6x0.75	P2	POQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
M8x 1.25	P3	POR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	P4	POS8.0N											○
M10x 1.5	P3	POR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
M10x 1.25	P3	POR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
M10x1.0	P3	POR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
M12x 1.75	P4	POS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
M12x1.5	P3	POR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
M12x1.25	P4	POR012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M14x1.0	P3	POR014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
M16x 2	P4	POS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M16x1.5	P3	POS016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
M20x 2.5	P4	POS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	◎
M24x 3	P4	POS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
M26x1.5	P4	POS026O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

No.2-56UNC	P1	POPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
No.4-40UNC	P2	POQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
No.4-48UNF	P1	POPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
No.8-32UNC	P2	POQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
5/16-24UNF	P2	POQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
3/8-16UNC	P3	PORU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
3/8-24UNF	P2	POQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
7/16-20UNF	P3	PORU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
1/2-20UNF	P3	PORU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
5/8-18UNF	P3	PORU10O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
1 -12UNF	P4	POSU16S	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	○

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีตเวอร์ต

3/16W24	P2	POQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
1/4W20	P3	PORW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
7/16W14	P3	PORW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
9/16W12	P3	PORW09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

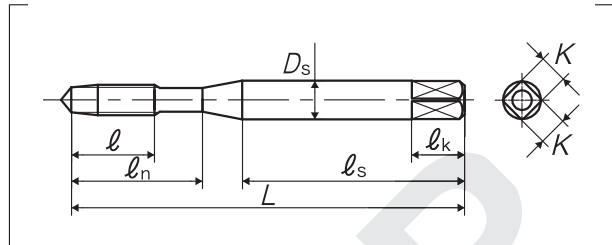
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องตรงตระกูลบวก

+PO - Plus Spiral Pointed Taps



Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็กfor Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไทเทเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียวfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่มfor Non-ferrous
material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	PNPQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M3.5x0.6	P2	PNPQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	○
	P2	PNPQ4.0I											
M4x0.7	P3	PNPR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	P4	PNPS4.0I											
	P2	PNPQ5.0K											◎
M5x0.8	P3	PNPR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	P4	PNPS5.0K											○
M6x1	P2	PNPQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	P4	PNPS6.0M											

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

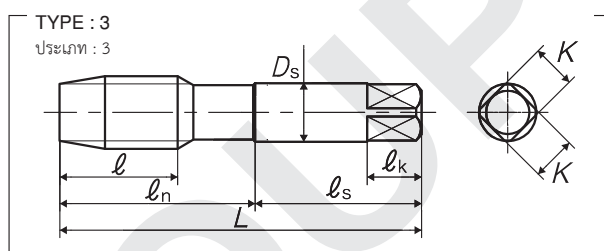
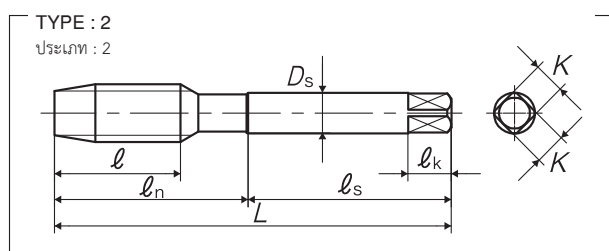
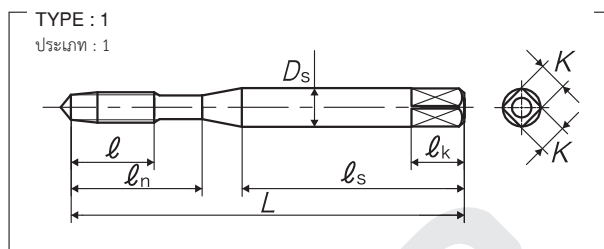
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ทำเนาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ต๊าปร่องตรง สำหรับเกลียวซ้าย

PO LH - Spiral Pointed Taps for Left Hand Thread

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	POQ3.0G-L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	POQ4.0I-L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	POQ5.0K-L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	POQ6.0M-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	POR8.0N-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M8x1	P3	POR8.0M-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	POR010O-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P3	POR010N-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	POR010M-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	POS012P-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.5	P3	POR012O-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	POS012N-L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P4	POS014Q-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	POR014O-L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P4	POS016Q-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	POR016O-L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	POS018R-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	POS018O-L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	POS020R-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P4	POS020O-L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P4	POS022R-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	POS022O-L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P4	POS024S-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	P4	POS024O-L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M27x3	P4	POS027S-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P4	POS027O-L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	POT030T-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P4	POS030O-L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
1/4-20UNC	P2	POQU04N-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	POQU04K-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△

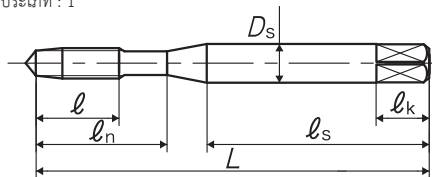
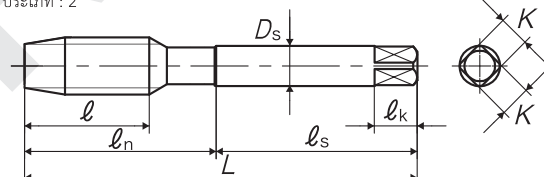
Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
5/16-18UNC	P3	PORU05O--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
5/16-24UNF	P2	POQU05M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8-16UNC	P3	PORU06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
3/8-24UNF	P2	POQU06M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
7/16-14UNC	P3	PORU07Q--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
7/16-20UNF	P3	PORU07N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2-13UNC	P3	PORU08R--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
1/2-20UNF	P3	PORU08N--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวอร์ต

1/4W20	P3	PORW04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P3	PORW05O--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P3	PORW06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
1/2W12	P3	PORW08S--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	PORW10U--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P4	POSW12V--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△

ดาบร่องตรง, เคลือบผิว

PO V - Spiral Pointed Taps, Coated

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ มีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M3x0.5	P2	VPOQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	P2	VPOQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	VPOQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	P2	VPOQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	P3	VPOR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	P3	VPOR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
M10x1.25	P3	VPOR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
M12x1.75	P4	VPOS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
M12x1.5	P3	VPOR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
M12x1.25	P4	VPOS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

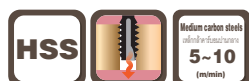
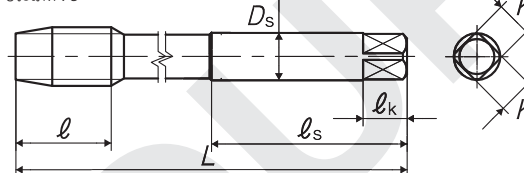
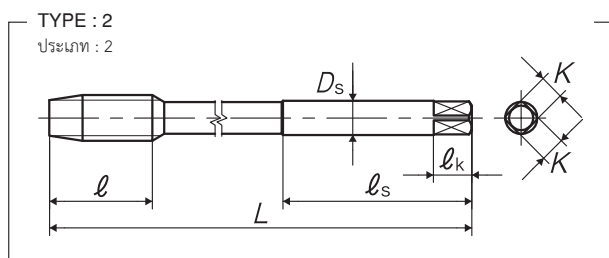
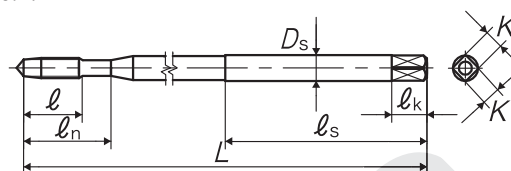
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Carbide
คาร์ไบด์
HSS
ไฮสปีด
for Steel
สำหรับเหล็

LS-PO - Long Shank Spiral Pointed Taps



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส	for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม	for Titanium สำหรับไททาเนียม	for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล	for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ	for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อแวว	for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียม อัลลอยหล่อ	for Plastics สำหรับพลาสติก	for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม	for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก
--------------------------------------	-----------------------------------	---------------------------------	--	----------------------------------	---	---	-------------------------------	---	--

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M16x1.5	P3	POR016OL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	○
M18x2.5	P4	POS018RL15	5P	150	33	-	70	14	11	14	3	2	○
M20x2.5	P4	POS020RL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	3	○
		POS020RL20		200									
M20x1.5	P4	POS020OL15	5P	150	33	-	70	15	12	15	3	3	○
M22x1.5	P4	POS022OL15	5P	150	33	-	70	17	13	16	3	3	○
M24x3	P4	POS024SL15	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	3	○
		POS024SL20		200									
M24x2	P3	-	5P	150	39	-	80	19	15	18	3	3	○

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

1/4-28UNF	P2	POQU04KL15	5P	150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
5/16-24UNF	P2	POQU05ML15	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	○
3/8-24UNF	P2	POQU06ML15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
7/16-20UNF	P3	PORU07NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
1/2-20UNF	P3	PORU08NL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	○

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิคเวอร์ต

1/4W20	P3	PORW04NL10	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
		PORW04NL12		120									◎
		PORW04NL15		150									◎
5/16W18	P3	PORW05OL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	○
		PORW05OL12		120									◎
		PORW05OL15		150									◎
3/8W16	P3	PORW06PL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
		PORW06PL12		120									◎
		PORW06PL15		150									◎
7/16W14	P3	PORW07QL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
		PORW07QL12		120									◎
		PORW07QL15		150									◎
1/2W12	P3	PORW08SL10	5P	100	26	-	60	10.5	8	11	3	2	○
		PORW08SL12		120									◎
		PORW08SL15		150									◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ทำมาโดยไม่เผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

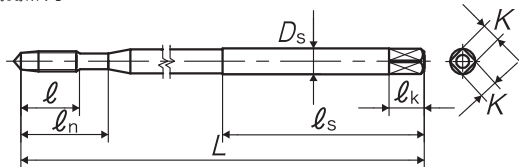
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

ตี

LS-PO V - Long Shank Spiral Pointed Taps, Coated

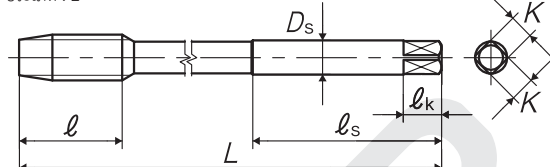
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 2

ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ มีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตี

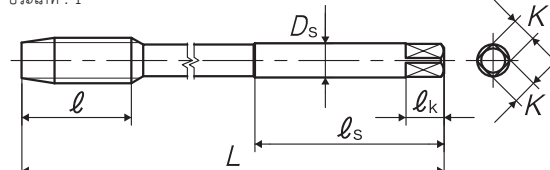
Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	VPOQ3.0GL10	5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P2	VPOQ4.0IL10	5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	VPOQ5.0KL10	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	VPOQ6.0ML10	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
		VPOQ6.0ML15		150									△
M8x1.25	P3	VPOR8.0NL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	○
		VPOR8.0NL15		150									△
M10x1.5	P3	VPOR010OL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	VPOR010NL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	VPOS012PL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	VPOR012OL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	VPOS012NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△

ตี

LS-PO-K - Long Shank Spiral Pointed Taps with Neck

TYPE : 1

ประเภท : 1



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ LS-PO-K is the long shank spiral pointed tap and, having long neck, enables the tapping of rather deep holes.

■ LS-PO-K เป็นตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	-	4.5P	100	9	28	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	4.5P	100	11	31	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	4.5P	100	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	4.5P	100	15	45	40	6	4.5	7	3	1	△

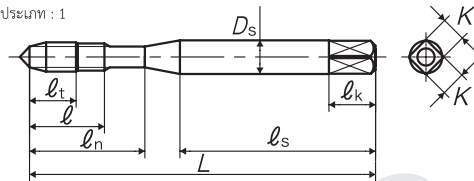
ตี

S-PO - Short Spiral Pointed Taps for Deep Hole Use



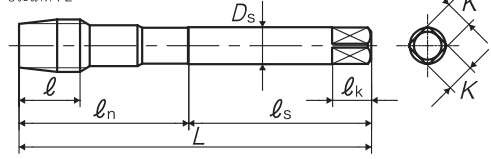
TYPE : 1

ประเภท : 1



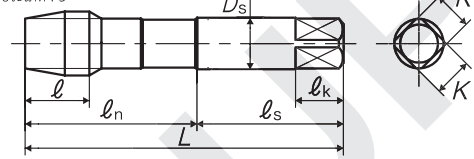
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ S-PO is the spiral pointed tap having short thread portion which reduces friction and makes smooth the coolant supply, and is suitable for such deep holes as are deeper than 2.5 times of the nominal dia.

■ S-PO ตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M2x0.4	P2	PSMQ2.0E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3x0.4	P2	PSMQ2.3E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P2	PSMQ2.5F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M2.6x0.45	P2	PSMQ2.6F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M3x0.5	P2	PSMQ3.0G	5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M3.5x0.6	P2	PSMQ3.5H	5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	PSMQ4.0I	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	PSMQ5.0K	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	PSMQ6.0M	5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	PSMR8.0N	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M8x1	P3	PSMR8.0M	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	PSMR10.0O	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	PSMR10.0N	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	PSMR10.0M	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	PSMS12P	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	PSMR12.0	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	PSMS12N	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1	P3	PSMR12M	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P4	PSMS14Q	5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M14x1.5	P3	PSMR14.0	5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M16x2	P4	PSMS16Q	5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P3	PSMR16.0	5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	PSMS18R	5P	100	-	20	-	51	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	PSMS18.0	5P	100	-	14	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	PSMS20R	5P	105	-	20	-	50	15	12	15	3	3	○
M20x1.5	P4	PSMS20.0	5P	105	-	14	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P4	PSMS22R	5P	115	-	20	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	PSMS22.0	5P	115	-	14	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P4	PSMS24S	5P	120	-	25	-	55	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	P4	PSMS24.0	5P	120	-	18	-	55	19	15	18	3	3	△
M27x3	P4	PSMS27S	5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	△

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

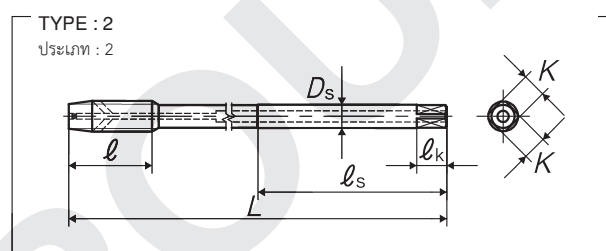
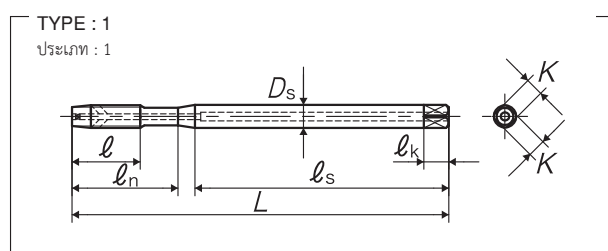
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ t (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M27x1.5	P4	PSMS027O	5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	PSMT030T	5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P4	PSMS030O	5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	△
M33x3.5	P5	PSMT033T	5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	△
M36x4	P5	PSMT036U	5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	△
M39x4	P5	PSMT039U	5P	165	-	40	-	76	30	23	26	4	3	△
M42x4.5	P5	PSMT042V	5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	△

MC-PO - Spiral Pointed Taps with Internal Coolant



■เป็นตาบรองตรงที่มีร่น้ำมันเพื่อใช้ในการหล่อเย็น MC-PO มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน และมีการตัดเกลียวที่แม่นยำสูง และได้ผิวเกลียวที่ต

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	MPHQ6.0ML10 MPHQ6.0ML15	5P	100 150	19	28	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	MPHR8.0NL10 MPHR8.0NL15	5P	100 150	22	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	MPHR010OL10 MPHR010OL15	5P	100 150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P3	MPHR010NL15	5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	MPHS012PL10 MPHS012PL15	5P	100 150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.5	P3	MPHR012OL10 MPHR012OL15	5P	100 150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	MPHS012NL10 MPHS012NL15	5P	100 150	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P4	MPHS014QL15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	MPHR014OL15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P4	MPHS016QL15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	MPHR016OL15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	MPHS018RL15	5P	150	37	-	70	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	MPHS018OL15	5P	150	37	-	70	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	MPHS020RL15	5P	150	37	-	70	15	12	15	3	2	△
M20x1.5	P4	MPHS020OL15	5P	150	37	-	70	15	12	15	3	2	△
M22x2.5	P4	MPHS022RL15	5P	150	38	-	70	17	13	16	3	2	△
M24x3	P4	MPHS024SL15	5P	150	45	-	80	19	15	18	3	2	△

289

ดาบร่องตรง สำหรับวัสดุที่ดาบยาก

EH-PO - Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Material

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

อัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

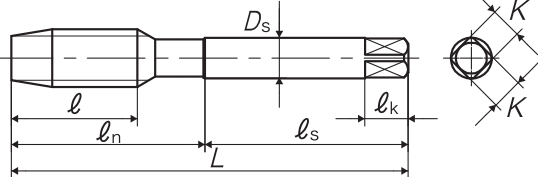
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



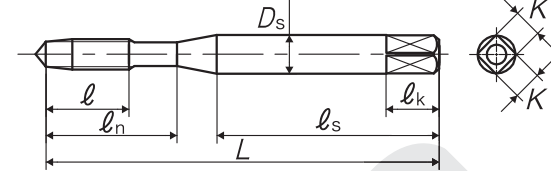
TYPE : 2

ประเภท : 2



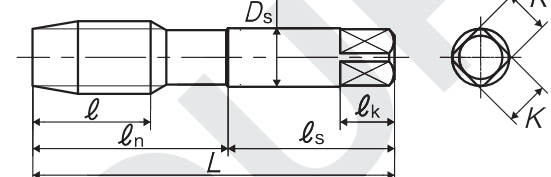
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



35~45HRC

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ Spiral pointed tap suitable for high hardness steels of 35~45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steels. Through hole use.

■ ดาบร่องตรง สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC เช่น เหล็กพองจิ้ง, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง และเหล็กแม่พิมพ์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	EPHMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	EPHMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	EPHMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	EPHMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P4	EPHMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P4	EPHMS010O	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P4	EPHMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	EPHMS012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P4	EPHMS012O	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	EPHMS012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P5	EPHMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P4	EPHMS014O	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M16x2	P5	EPHMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P4	EPHMS016O	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P5	EPHMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	EPHMS018O	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P5	EPHMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P4	EPHMS020O	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P5	EPHMT022R	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	EPHMS022O	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P5	EPHMT024S	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	P4	EPHMS024O	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

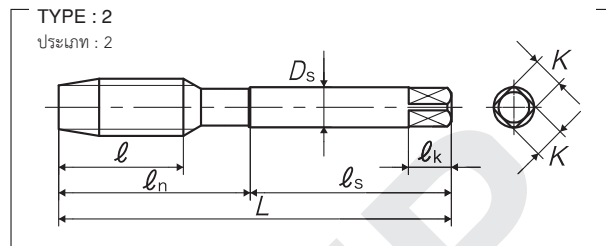
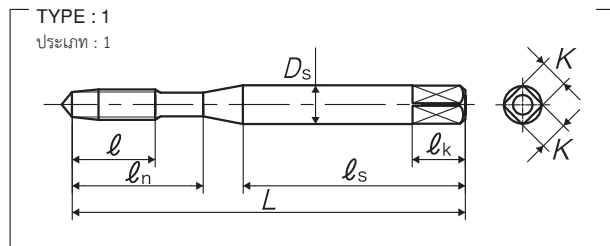
Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ทำเนาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

ดาบร่องตรง สำหรับวัสดุที่ตีดาบยาก

PM-PO - Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Materials



35~45HRC

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Spiral pointed tap suitable for high hardness steels of 35~45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steel. Through hole use.

■ ดาบร่องตรง สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC, เช่น เหล็กฟอจิ้ง, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง และเหล็กแม่พิมพ์ เป็นงานรูทะลุ

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	-	5.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P3	-	5.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	5.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	5.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P4	-	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P4	-	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P4	-	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	-	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium

Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

อัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft

structural steel

sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

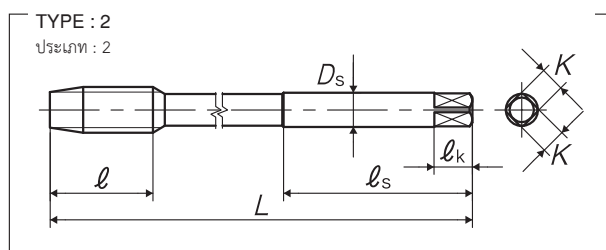
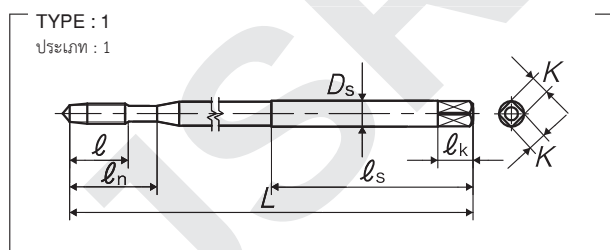
for Non-ferrous

material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องตรงก้านยาว สำหรับวัสดุที่ตีดาบยาก

LS-PM-PO - Long Shank Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Materials



35~45HRC

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Long shank spiral pointed tap suitable for high hardness steels of 35~45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steel. Through hole use.

■ ดาบร่องตรงก้านยาว สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC, เช่น เหล็กฟอจิ้ง, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง และเหล็กแม่พิมพ์ เป็นงานรูทะลุ

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M4x0.7	P3	-	5.5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	5.5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	5.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P4	-	5.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△

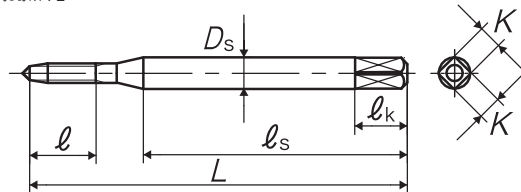
ดาบร่องตรง สำหรับงานสแตนเลส

SU+PO/SU-PO - Spiral Point Taps for Stainless Steel

SU+PO	~M2.6
SU-PO	M3~, all U, all W

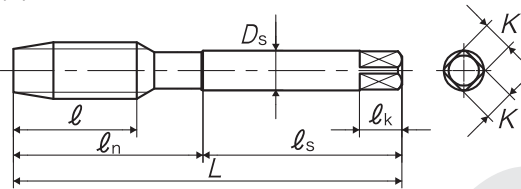
TYPE : 2

ประเภท : 2



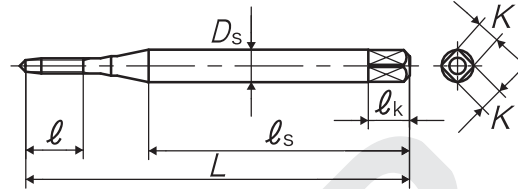
TYPE : 4

ประเภท : 4



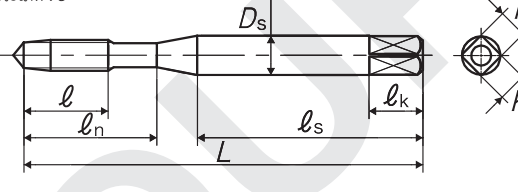
TYPE : 1

ประเภท : 1



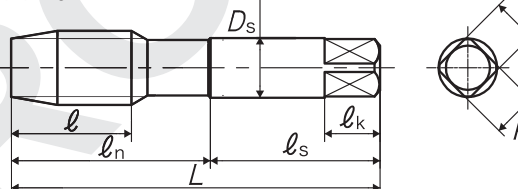
TYPE : 3

ประเภท : 3



TYPE : 5

ประเภท : 5



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ Suitable for stainless steels tending to work harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Through hole use.

■ เหมาะสำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็ง และเหนียว เช่นเดียวกับเหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม สำหรับรูทะลุ

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P1	PUPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.6x0.35	P2	PUPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7x0.35	P2	PUPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2x0.4	P2	PUPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P3	PUPR2.0E											△
M2.3x0.4	P2	PUPQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.3E											△
M2.5x0.45	P2	PUPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.5F											△
M2.6x0.45	P2	PUPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.6F											△
M3x0.5	P2	PUMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P3	PUMR3.0G											△
	P4	PUMS3.0G											
3M0.6	P2	PUMQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5x0.6	P2	PUMQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
M4x0.7	P2	PUMQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ทำมาภายใต้ลิขสิทธิ์ที่ได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M4x0.7	P3	PUMR4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
	P4	PUMS4.0I											
4M0.75	P2	PUMQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
	P2	PUMQ5.0K											◎
M5x0.8	P3	PUMR5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P4	PUMS5.0K											
5M0.9	P2	PUMQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P2	PUMQ6.0M											◎
M6x1	P3	PUMR6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	P4	PUMS6.0M											
M6x0.75	P2	PUMQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M7x1	P2	PUMQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P3	PUMR8.0N											◎
M8x1.25	P4	PUMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P5	PUMT8.0N											
M8x1	P3	PUMR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○
M10x1.5	P3	PUMR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	◎
	P4	PUMS010O											△
M10x1.25	P3	PUMR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
	P4	PUMS010N											△
M10x1	P3	PUMR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M12x1.75	P4	PUMS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	◎
	P5	PUMT012P											△
M12x1.5	P3	PUMR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P5	PUMT012O											
M12x1.25	P4	PUMS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
	P5	PUMT012N											△
M12x1	P3	PUMR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P4	PUMS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○
M14x2	P5	PUMT014Q											△
M14x1.5	P3	PUMR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○
	P4	PUMS016Q											○
M16x2	P5	PUMT016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	P6	PUMU016Q											
M16x1.5	P3	PUMR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○
M16x1	P3	PUMR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	P4	PUMS018R											
M18x2.5	P5	PUMT018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
	P6	PUMU018R											
M18x1.5	P4	PUMS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
	P4	PUMS020R											○
M20x2.5	P5	PUMT020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
	P6	PUMU020R											
M20x1.5	P4	PUMS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
	P4	PUMS022R											
M22x2.5	P5	PUMT022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
	P6	PUMU022R											
M22x1.5	P4	PUMS022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
	P4	PUMS024S											○
M24x3	P5	PUMT024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△
	P6	PUMU024S											
M24x1.5	P4	PUMS024O	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△

- Carbide**
คาร์ไบด์
- HSS**
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

	Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Carbide คาร์ไบด์	M27x3	P4	PUMS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
	M27x1.5	P4	PUMS027O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
	M30x3.5	P5	PUMT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
HSS ไฮสปีด	M30x1.5	P4	PUMS030O	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
	M33x3.5	P5	PUMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
	M36x4	P5	PUMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
for Steel สำหรับเหล็ก	M39x4	P5	PUMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	△
	M42x4.5	P5	PUMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้														
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส	No.2-56UNC	P1	PUMPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	No.4-40UNC	P2	PUMQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
	No.4-48UNF	P1	PUMPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
for Titanium สำหรับไททานเนียม	No.5-40UNC	P2	PUMQUN5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	No.5-44UNF	P1	PUMPUN5G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล	No.6-32UNC	P2	PUMQUN6J	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	No.6-40UNF	P2	PUMQUN6H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ	No.8-32UNC	P2	PUMQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	No.8-36UNF	P2	PUMQUN8I	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อเหนียว	No.10-24UNC	P2	PUMQUNAM	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	No.10-32UNF	P2	PUMQUNAJ	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียม อัลลอยหล่อ	1/4-20UNC	P2	PUMQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	1/4-28UNF	P2	PUMQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
for Plastics สำหรับพลาสติก	5/16-18UNC	P3	PUMRU05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	5/16-24UNF	P2	PUMQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม	3/8-16UNC	P3	PUMRU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	3/8-24UNF	P2	PUMQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	7/16-14UNC	P3	PUMRU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	7/16-20UNF	P3	PUMRU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	1/2-13UNC	P3	PUMRU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	1/2-20UNF	P3	PUMRU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	9/16-18UNF	P3	PUMRU09O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	5/8-11UNC	P3	PUMRU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิคเวอร์ต														
	3/16W24	P2	PUMQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	1/4W20	P3	PUMRW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	5/16W18	P3	PUMRW05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	3/8W16	P3	PUMRW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	7/16W14	P3	PUMRW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	1/2W12	P3	PUMRW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	5/8W11	P3	PUMRW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	3/4W10	P4	PUMSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

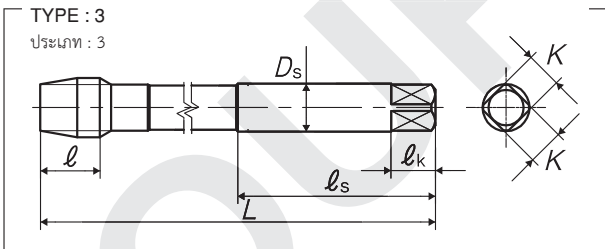
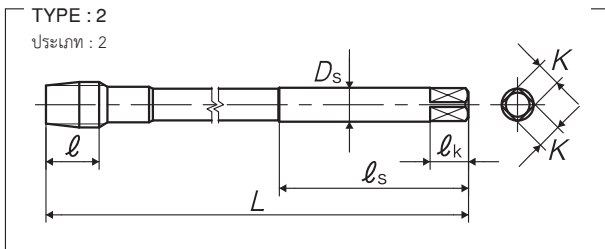
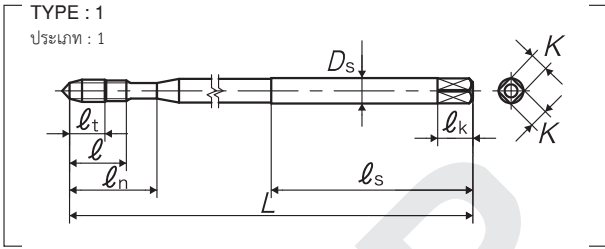
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

ตีรูตรงก้านยาว สำหรับงานสแตนเลส

LS-SU-S-PO - Long Shank Short Spiral Pointed Taps for Stainless Steel



HSS	OX Oxide		Low carbon steels เหล็กคาร์บอนต่ำ 5~10 (m/min)	Medium carbon steels เหล็กคาร์บอนปานกลาง 5~10 (m/min)	Stainless Steels สแตนเลส ~5 (m/min)
-----	-------------	--	---	--	--

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Long shank spiral pointed tap suitable for stainless steels tending to work harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Through hole use. Tapping of rather deep holes is possible.

■ ตีรูตรงก้านยาว สำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็งและเหนียว เช่นเดียวกับ เหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม เหมาะกับงานที่รูลึก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ t (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	-	4.5P	100	5	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	4.5P	100 150	7	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	4.5P	100 150	9	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	4.5P	100 150	11	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	-	5P	100 150	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	-	5P	100 150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	-	5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M16x2	P4	-	5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P4	-	5P	150	-	20	-	70	15	12	15	3	3	△

ดาบร่องตรง สำหรับเหล็กผสมนิกเกิล

ZEN-P - Spiral Pointed Taps for Nickel Base Alloys

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททานเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium

Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft

structural steel

sheet

for Non-ferrous

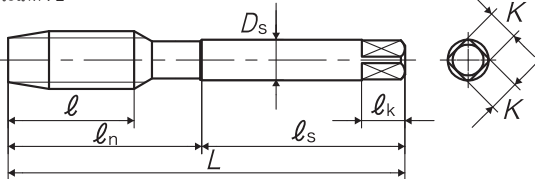
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



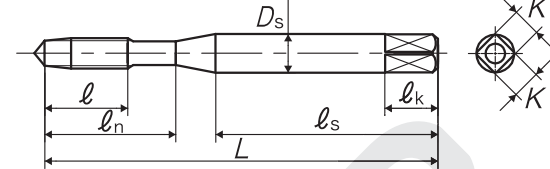
TYPE : 2

ประเภท : 2



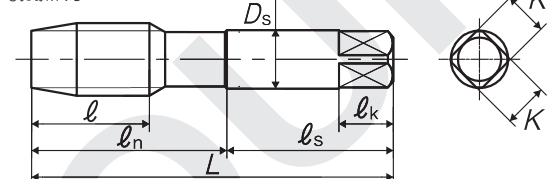
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

ZEN-P is the spiral point tap for nickel base alloys which, with nickel as main composition, have much higher corrosion resistance and much higher heat resistance than steels.

ZEN-P เป็นดาบร่องตรงสำหรับงานที่เป็นเหล็กผสมนิกเกิล หรือมีนิกเกิลเป็นส่วนประกอบหลัก ที่มีความต้านทานต่อแรงกัดกร่อนสูง และทนความร้อนสูงกว่าเหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	ZENPMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	ZENPMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	ZENPMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	ZENPMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P4	ZENPMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P4	ZENPMS010O	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P4	ZENPMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P5	ZENPMT012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P4	ZENPMS012O	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P5	ZENPMT012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P5	ZENPMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P4	ZENPMS014O	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P5	ZENPMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P4	ZENPMS016O	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P5	ZENPMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P5	ZENPMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P5	ZENPMT020O	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ทำมาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท