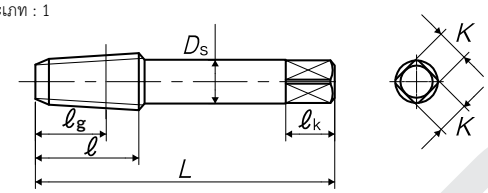
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

ต๊าบคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับเหล็กหล่อ

CT-PT - Carbide Taps for Pipe Threads, Long (ℓg) Type, for Cast Irons

TYPE : 1
ประเภท : 1



HF | Cast Irons ~5 (m/min) | Ductile cast irons ~5 (m/min) | Brass casting ~5 (m/min)

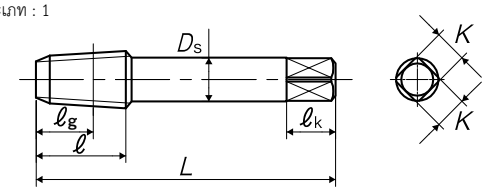
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	△

ต๊าบคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg) สำหรับเหล็กหล่อ

CT-S-PT - Carbide Taps for Pipe Threads, Short (ℓg) Type, for Cast Irons

TYPE : 1
ประเภท : 1



HF | Cast Irons ~5 (m/min) | Ductile cast irons ~5 (m/min) | Brass casting ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TCST02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TCST04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TCST06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TCST08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

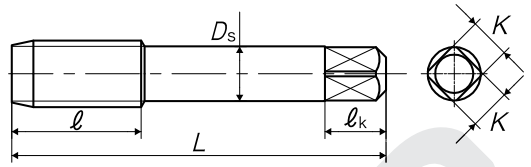
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
CT-PS - Carbide Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



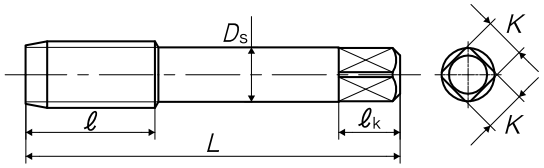
HF | Cast Irons 5~10 (m/min) | Ductile cast irons 5~10 (m/min) | Brass casting 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PS 1/8-28	II	TCPS02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PS 1/4-19	II	TCPS04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PS 3/8-19	II	TCPS06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PS 1/2-14	II	TCPS08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PS 3/4-14	II	TCPS12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PS 1 -11	II	TCPS16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	△

ต๊าบคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
CT-PF - Carbide Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HF | Cast Irons 5~10 (m/min) | Ductile cast irons 5~10 (m/min) | Brass casting 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■CT-PF is suitable for hard and abrasive materials such as cast irons.
■ CT-PF เป็นต๊าบที่เหมาะสมกับเหล็กแข็งและหยาบ เช่น เหล็กหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/8-28	II	TCPF02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	TCPF04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	TCPF06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	TCPF08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	TCPF12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	TCPF16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△

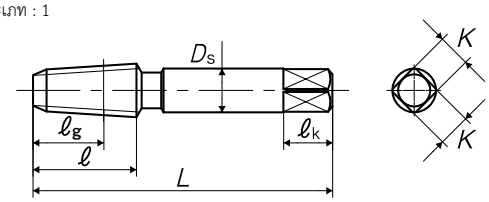
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

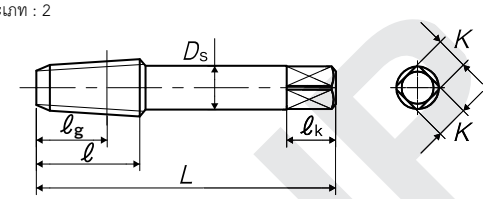
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางก	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อ
Rc - Hand Taps for Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
Rc 1/16-28	II	TH2RC01K	2.5P	7.723	59	14	10.1	8	6	9	4	1	○
Rc 1/8-28	II	TH2RC02K	2.5P	9.728	59	15	10.1	8	6	9	4	2	○
Rc 1/4-19	II	TH2RC04-	2.5P	13.157	67	19	15	11	9	12	4	2	○
Rc 3/8-19	II	TH2RC06-	2.5P	16.662	75	21	15.4	14	11	14	4	2	○
Rc 1/2-14	II	TH2RC08Q	2.5P	20.955	87	26	20.5	18	14	17	4	2	○
Rc 3/4-14	II	TH2RC12Q	2.5P	26.441	96	28	21.8	23	17	20	4	2	○
Rc 1-11	II	TH2RC16U	2.5P	33.249	109	33	26	26	21	24	5	2	○
Rc 1 1/4-11	II	TH2RC20U	2.5P	41.910	119	36	28.3	32	26	30	5	2	○
Rc 1 1/2-11	II	TH2RC24U	2.5P	47.803	125	37	28.3	38	29	32	6	2	○
Rc 2-11	II	TH2RC32U	2.5P	59.614	140	41	32.7	46	35	38	6	2	○

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

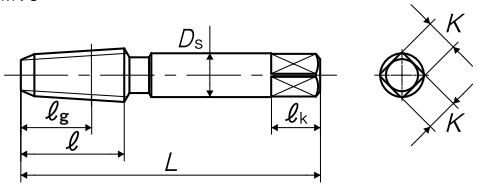
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

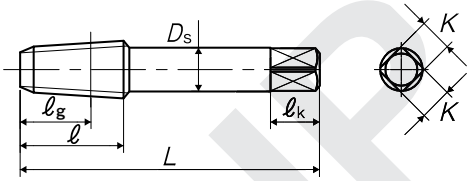
Think threads with YAMAWA

ต๊าปมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)
PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	TH2T01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	4	1	◎
PT 1/8-28	II	TH2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	2	◎
PT 1/4-19	II	TH2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	2	◎
PT 3/8-19	II	TH2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	2	◎
PT 1/2-14	II	TH2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	◎
PT 5/8-14	II	TH2T10Q	2.5P	22.911	82	35	25	19	15	18	4	2	△
PT 3/4-14	II	TH2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	◎
PT 7/8-14	II	TH2T14Q	2.5P	30.201	90	40	28	24	19	22	4	2	△
PT 1 -11	II	TH2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	◎
PT 1 1/8-11	II	TH2T18U	2.5P	37.897	100	45	32	28	21	24	5	2	△
PT 1 1/4-11	II	TH2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	◎
PT 1 1/2-11	II	TH2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	2	◎
PT 1 3/4-11	II	TH2T28U	2.5P	53.746	115	45	32	42	32	35	6	2	△
PT 2 -11	II	TH2T32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	2	◎
PT 2 1/4-11	II	TH2T36U	2.5P	65.710	145	65	50	50	38	42	6	2	△
PT 2 1/2-11	II	TH2T40U	2.5P	75.184	145	65	50	55	41	44	8	2	△
PT 3 -11	II	TH2T48U	2.5P	87.884	155	65	52	65	50	52	8	2	△
PT 3 1/2-11	II	TH2T56U	2.5P	100.330	165	68	52	70	54	58	8	2	△
PT 4 -11	II	TH2T64U	2.5P	113.030	170	70	55	75	58	62	10	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

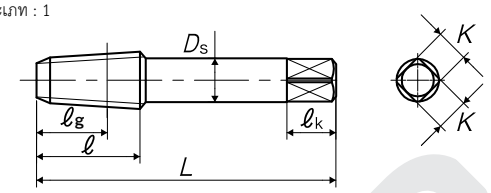
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับเกลียวซ้าย

PT LH - Hand Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type for LH Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | LH Left hand | Medium carbon steels ~5 (m/min)

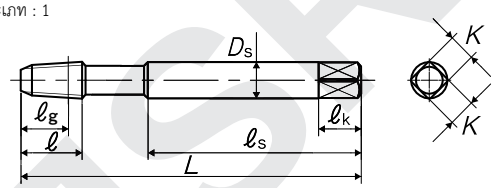
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TH2T02K--L	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TH2T04---L	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TH2T06---L	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TH2T08Q--L	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TH2T12Q--L	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TH2T16U--L	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	△
PT 1 1/4-11	II	TH2T20U--L	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	TH2T24U--L	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	△
PT 2 -11	II	TH2T32U--L	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	△

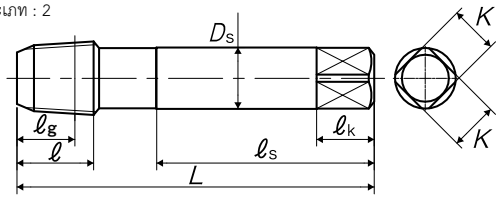
ต๊าบมือตระกูลเอ็กซ์ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

PT-X - X Series Hand Taps for Taper Pipe Threads Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ														
PT 1/16-28	II	THX2T01K-8	2.5P	7.723	75	13.5	10.5	47	8	6	9	4	1	○
PT 1/8-28	II	THX2T02K	2.5P	9.728	75	13.5	10.5	48	8	6	9	4	2	○
PT 1/4-19	II	THX2T04-	2.5P	13.157	85	16.5	12.5	54	11	9	12	4	2	○
PT 3/8-19	II	THX2T06-	2.5P	16.662	95	18	14	60	14	11	14	4	2	○
PT 1/2-14	II	THX2T08Q	2.5P	20.955	105	22.5	17	64	18	14	17	4	2	○

JSR GROUP

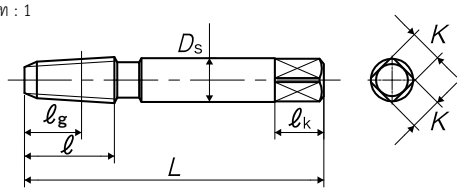
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

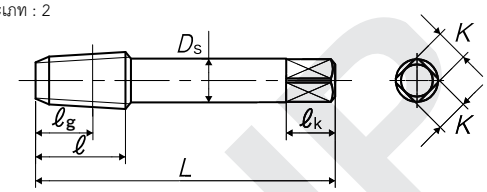
ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น(ℓg)

S-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS

Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สตอก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	TSPT01K-8	2.5P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	○
PT 1/8-28	II	TSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	◎
PT 1/4-19	II	TSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	◎
PT 3/8-19	II	TSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	2	◎
PT 1/2-14	II	TSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	2	◎
PT 3/4-14	II	TSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	2	◎
PT 1 -11	II	TSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	◎
PT 1 1/4-11	II	TSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	○
PT 1 1/2-11	II	TSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	○
PT 1 3/4-11	II	TSPT28U	2.5P	53.746	115	39.5	26.5	42	32	35	6	2	△
PT 2 -11	II	TSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	○
PT 2 1/2-11	II	TSPT40U	2.5P	75.184	145	47	32	55	41	44	8	2	△
PT 3 -11	II	TSPT48U	2.5P	87.884	155	51	36	65	50	52	8	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

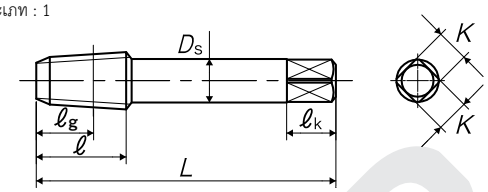
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น(ℓg) สำหรับเกลียวซ้าย

S-PT LH - Hand Taps for Taper Pipe Threads Short (ℓg) Type for LH Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | LH Left hand | Medium carbon steels ~5 (m/min)

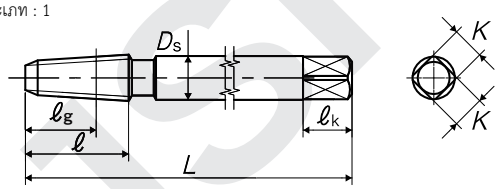
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TSPT02K--L	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TSPT04---L	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TSPT06---L	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TSPT08Q--L	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TSPT12Q--L	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TSPT16U--L	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	△
PT 1 1/4-11	II	TSPT20U--L	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	TSPT24U--L	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	1	△
PT 2 -11	II	TSPT32U--L	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	1	△

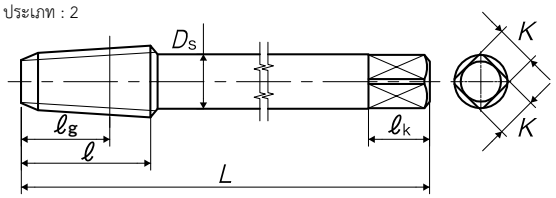
ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)

LS-PT - Long Shank Hand Taps for Taper Pipe Threads Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	L10T01K-8	2.5P	7.723	100	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/8-28	II	L10T02K	2.5P	9.728	100	19	13	8	6	9	4	2	◎
		L15T02K			150								
PT 1/8-28	II	L20T02K	2.5P	9.728	200	19	13	8	6	9	4	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

TAP
ต๊าบ

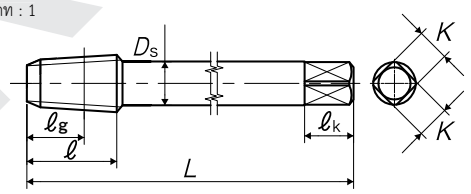
Think threads with YAMAWA

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
		L10T04-			100								◎
PT 1/4-19	II	L15T04-	2.5P	13.157	150	28	21	11	9	12	4	2	
		L20T04-			200								△
		L10T06-			100								◎
PT 3/8-19	II	L12T06-	2.5P	16.662	120	28	21	14	11	14	4	2	△
		L15T06-			150								◎
		L20T06-			200								△
PT 1/2-14	II	L15T08Q	2.5P	20.955	150	35	25	18	14	17	4	2	○
		L20T08Q			200								△
PT 3/4-14	II	L15T12Q	2.5P	26.441	150	35	25	23	17	20	4	2	○
		L20T12Q			200								△
PT 1 -11	II	L15T16U	2.5P	33.249	150	45	32	26	21	24	5	2	○
		L20T16U			200								△
PT 1 1/4-11	II	-	2.5P	41.910	200	45	32	32	26	30	5	2	△
PT 1 1/2-11	II	-	2.5P	47.803	200	45	32	38	29	32	6	2	△

ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

LS-S-PT - Long Shank Hand Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
		TSPT02KL10			100								○
PT 1/8-28	II	TSPT02KL15	2.5P	9.728	150	16.5	10.5	8	6	9	4	1	
		TSPT02KL20			200								△
		TSPT04-L10			100								○
PT 1/4-19	II	TSPT04-L15	2.5P	13.157	150	19.5	12.5	11	9	12	4	1	
		TSPT04-L20			200								△
		TSPT06-L10			100								○
		TSPT06-L12			120								△
PT 3/8-19	II	TSPT06-L15	2.5P	16.662	150	21	14	14	11	14	4	1	○
		TSPT06-L20			200								△
PT 1/2-14	II	TSPT08QL15	2.5P	20.955	150	27	17	18	14	17	4	1	○
		TSPT08QL20			200								△
PT 3/4-14	II	TSPT12QL15	2.5P	26.441	150	29	19	23	17	20	4	1	○
		TSPT12QL20			200								△
PT 1 -11	II	TSPT16UL15	2.5P	33.249	150	35	22	26	21	24	5	1	○
		TSPT16UL20			200								△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

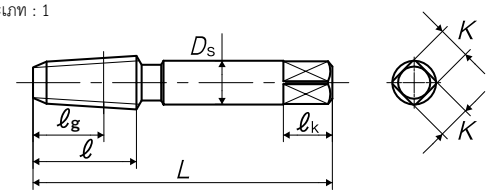
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

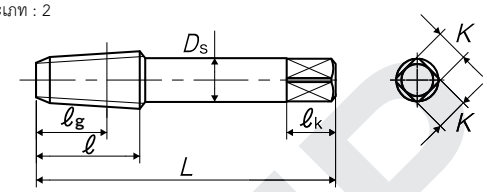
ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)

SP-PT - Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



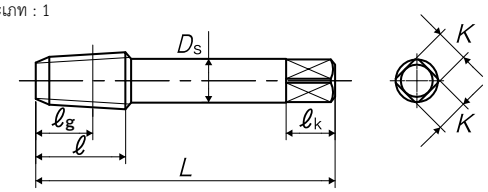
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	SH2T01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	3	1	△
PT 1/8-28	II	SH2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	3	2	◎
PT 1/4-19	II	SH2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	3	2	◎
PT 3/8-19	II	SH2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	3	2	◎
PT 1/2-14	II	SH2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	○
PT 3/4-14	II	SH2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	○
PT 1 -11	II	SH2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	4	2	○
PT 1 1/4-11	II	SH2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	4	2	△
PT 1 1/2-11	II	SH2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	4	2	△
PT 2 -11	II	SH2T32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	4	2	△

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

SP-S-PT - Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	SSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	3	1	○
PT 1/4-19	II	SSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	3	1	○
PT 3/8-19	II	SSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	3	1	○
PT 1/2-14	II	SSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	○

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

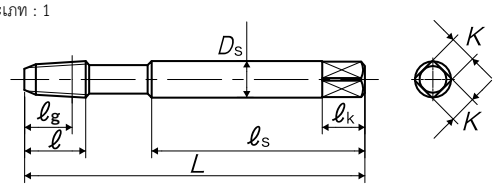
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
PT 3/4-14	II	SSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	○
PT 1 -11	II	SSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	4	1	○
PT 1 1/4-11	II	SSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	4	1	△
PT 1 1/2-11	II	SSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	4	1	△
PT 2 -11	II	SSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	4	1	△

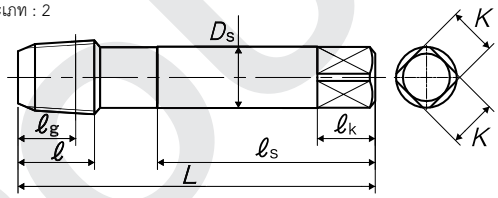
ต๊าบร่องเลื้อยตระกูลเอ็กซ์ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

SP-PT-X - X Series Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■SP-PT-X Spiral Fluted Tap, adopting new blank, ensures properly long projection length of the tool. Having short thread length, this tap is suitable for tapping of such machine components as have the limit in their thickness.

■SP-OT-X ต๊าบร่องเลื้อยที่มีการออกแบบวัสดุทำต๊าบแบบใหม่ มีส่วนของเกลียวสั้น โดยต๊าบถูกออกแบบมาให้เหมาะกับท่อที่มีข้อจำกัดด้านความหนา

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ														
PT 1/16-28	II	SHX2T01K-8	2.5P	7.723	75	13.5	10.5	47	8	6	9	3	1	○
PT 1/8-28	II	SHX2T02K	2.5P	9.728	75	13.5	10.5	48	8	6	9	3	2	○
PT 1/4-19	II	SHX2T04-	2.5P	13.157	85	16.5	12.5	54	11	9	12	3	2	○
PT 3/8-19	II	SHX2T06-	2.5P	16.662	95	18	14	60	14	11	14	3	2	○
PT 1/2-14	II	SHX2T08Q	2.5P	20.955	105	22.5	17	64	18	14	17	4	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

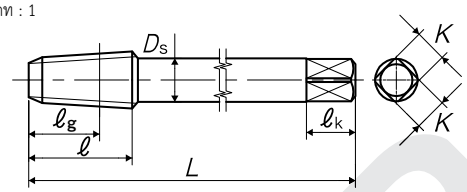
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

ต๊าบร่องเลื้อยก้านยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)

LS-SP-PT - Long Shank Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Low carbon steels ~5 (m/min)

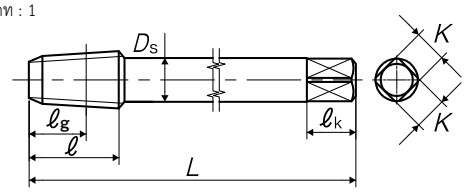
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
		SH2T02KL10			100								
PT 1/8-28	II	SH2T02KL12	2.5P	9.728	120	19	13	8	6	9	3	1	△
		SH2T02KL15			150								
		SH2T04-L10			100								
PT 1/4-19	II	SH2T04-L12	2.5P	13.157	120	28	21	11	9	12	3	1	△
		SH2T04-L15			150								
PT 3/8-19	II	SH2T06-L12	2.5P	16.662	120	28	21	14	11	14	3	1	△
		SH2T06-L15			150								
PT 1/2-14	II	SH2T08QL15	2.5P	20.955	150	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	SH2T12QL15	2.5P	26.441	150	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	SH2T16UL15	2.5P	33.249	150	45	32	26	21	24	4	1	△
		SH2T16UL20			200								

ต๊าบร่องเลื้อยก้านยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

LS-SP-S-PT - Long Shank Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Low carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
		SSPT02KL10			100								
PT 1/8-28	II	SSPT02KL12	2.5P	9.728	120	16.5	10.5	8	6	9	3	1	△
		SSPT02KL15			150								

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

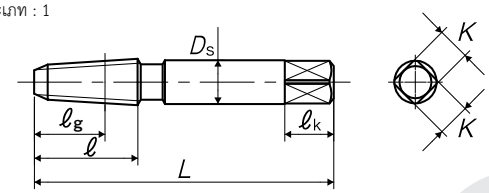
Think threads with YAMAWA

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
		SSPT04-L10			100								
PT 1/4-19	II	SSPT04-L12	2.5P	13.157	120	19.5	12.5	11	9	12	3	1	△
		SSPT04-L15			150								
PT 3/8-19	II	SSPT06-L12	2.5P	16.662	120	21	14	14	11	14	3	1	△
		SSPT06-L15			150								
PT 1/2-14	II	SSPT08QL15	2.5P	20.955	150	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	SSPT12QL15	2.5P	26.441	150	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	SSPT16UL15	2.5P	33.249	150	35	22	26	21	24	4	1	△
		SSPT16UL20			200								

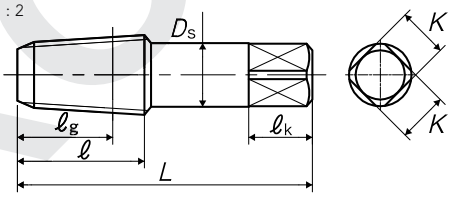
ต๊าบลดแรงกระแทก สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)

INT-PT - Interrupted Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | OX Oxide | Stainless Steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■INT-PT having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque.
INT-PT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■INT-PT เป็นต๊าบร่องเลื้อยซ้าย องศาเกลียวต่ำ และมีทรงเกลียวพิเศษ เพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ
INT-PT เหมาะสำหรับวัสดุที่มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และเหล็กโคเมี่ยม โมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	TINT01K-8	3P	7.723	55	19	13	8	6	9	3	1	△
PT 1/8-28	II	TINT02K	3P	9.728	55	19	13	8	6	9	5	2	○
PT 1/4-19	II	TINT04-	3P	13.157	62	28	21	11	9	12	5	2	○
PT 3/8-19	II	TINT06-	3P	16.662	65	28	21	14	11	14	5	2	○
PT 1/2-14	II	TINT08Q	3P	20.955	80	35	25	18	14	17	5	2	○
PT 3/4-14	II	TINT12Q	3P	26.441	85	35	25	23	17	20	5	2	○
PT 1 -11	II	TINT16U	3P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	○
PT 1 1/4-11	II	TINT20U	3P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	○
PT 1 1/2-11	II	TINT24U	3P	47.803	110	45	32	38	29	32	7	2	○
PT 2 -11	II	TINT32U	3P	59.614	120	50	35	46	35	38	7	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

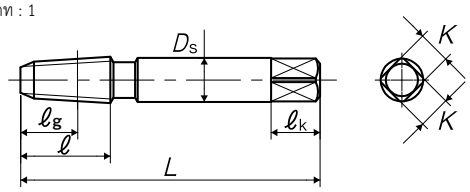
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

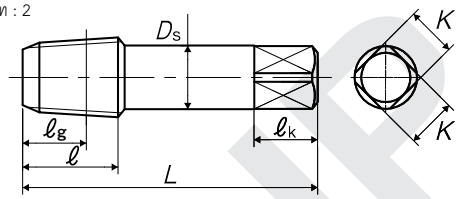
ต๊าบลดแรงกระแทก สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

INT-S-PT - Interrupted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■INT-S-PT Short Spiral Fluted Tap, having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque.
INT-S-PT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■INT-S-PT เป็นต๊าบเกลียวท่อเตเปอร์แบบสั้น และมีทรงเกลียวพิเศษ เพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ
INT-S-PT เหมาะสำหรับวัสดุที่มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และเหล็กโคเมี่ยม โมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	TIST01K-8	3P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	3	1	△
PT 1/8-28	II	TIST02K	3P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	5	2	○
PT 1/4-19	II	TIST04-	3P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	5	2	○
PT 3/8-19	II	TIST06-	3P	16.662	65	21	14	14	11	14	5	2	○
PT 1/2-14	II	TIST08Q	3P	20.955	80	27	17	18	14	17	5	2	○
PT 3/4-14	II	TIST12Q	3P	26.441	85	29	19	23	17	20	5	2	○
PT 1 -11	II	TIST16U	3P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	○
PT 1 1/4-11	II	TIST20U	3P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	○
PT 1 1/2-11	II	TIST24U	3P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	7	2	○
PT 2 -11	II	TIST32U	3P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	7	2	○

JSR GROUP

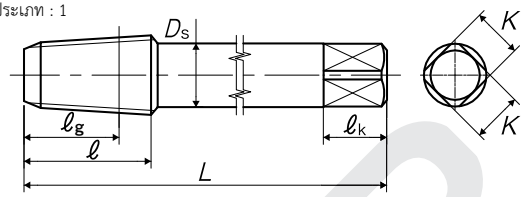
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบลดแรงกระแทก สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg)

LS-INT-PT - Long Shank Interrupted Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■LS-INT-PT Long Shank Spiral Fluted Tap, having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque.
LS-INT-PT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■LS-INT-PT เป็นต๊าบเกลียวท่อเตเปอร์แบบยาว และมีทรงเกลียวพิเศษ เพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ
LS-INT-PT เหมาะสำหรับวัสดุที่มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และเหล็กโคเมี่ยม โมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
		TINT02KL10			100								
PT 1/8-28	II	TINT02KL12	3P	9.728	120	19	13	8	6	9	5	1	△
		TINT02KL15			150								
		TINT04-L10			100								
PT 1/4-19	II	TINT04-L12	3P	13.157	120	28	21	11	9	12	5	1	△
		TINT04-L15			150								
		TINT06-L10			100								
PT 3/8-19	II	TINT06-L12	3P	16.662	120	28	21	14	11	14	5	1	△
		TINT06-L15			150								
PT 1/2-14	II	TINT08QL15	3P	20.955	150	35	25	18	14	17	5	1	△
PT 3/4-14	II	TINT12QL15	3P	26.441	150	35	25	23	17	20	5	1	△
PT 1 -11	II	TINT16UL15	3P	33.249	150	45	32	26	21	24	5	1	△
		TINT16UL20			200								

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

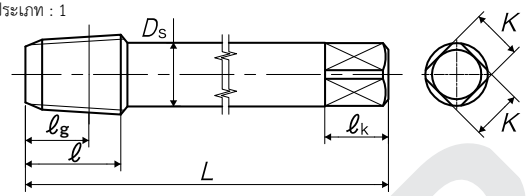
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

ต๊าบลดแรงกระแทกด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg)

LS-INT-S-PT - Long Shank Interrupted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Stainless Steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■LS-INT-S-PT Long Shank Short Spiral Fluted Tap, having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque. LS-INT-S-PT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■LS-INT-S-PT เป็นต๊าบด้ามยาวเกลียวท่อเตเปอร์แบบสั้น และมีทรงเกลียวพิเศษ เพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ LS-INT-S-PT เหมาะสำหรับวัสดุที่มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และเหล็กโคเมี่ยม โมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
		TIST02KL10			100								
PT 1/8-28	II	TIST02KL12	3P	9.728	120	16.5	10.5	8	6	9	5	1	△
		TIST02KL15			150								
		TIST04-L10			100								
PT 1/4-19	II	TIST04-L12	3P	13.157	120	19.5	12.5	11	9	12	5	1	△
		TIST04-L15			150								
		TIST06-L10			100								
PT 3/8-19	II	TIST06-L12	3P	16.662	120	21	14	14	11	14	5	1	△
		TIST06-L15			150								
PT 1/2-14	II	TIST08QL15	3P	20.955	150	27	17	18	14	17	5	1	△
PT 3/4-14	II	TIST12QL15	3P	26.441	150	29	19	23	17	20	5	1	△
PT 1 -11	II	TIST16UL15	3P	33.249	150	35	22	26	21	24	5	1	△
		TIST16UL20			200								

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

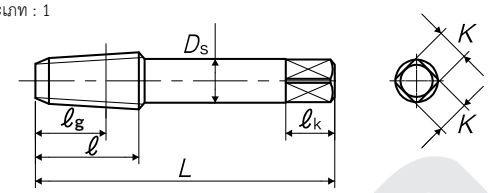
TAP
ต๊าบ

Think threads with YAMAWA

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ

LC-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads Long (ℓg) Type, for Low Carbon Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min)

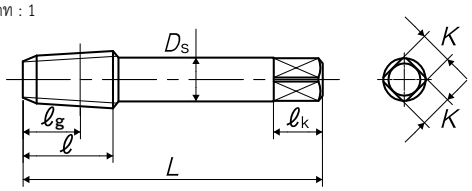
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■Tap suitable for such soft steels (Low Carbon Steels) as SS400 and S25C.
■ ต๊าบที่เหมาะกับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ เช่น SS400 และ S25C.

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	LCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	LCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	LCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	LCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	LCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	LCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	△
PT 1 1/4-11	II	LCPT20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	LCPT24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	△
PT 2 -11	II	LCPT32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	1	△

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg) สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ

LC-S-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads Short (ℓg) Type, for Low Carbon Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■Tap, having short thread portion, suitable for such soft steels (Low Carbon Steels) as SS400 and S25C.
■ ต๊าบที่มีเกลียวสั้น เหมาะกับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ เช่น SS400 และ S25C.

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	LCSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	LCSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	LCSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	LCSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	LCSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	LCSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

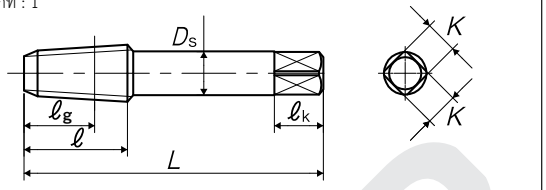
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางกึ่งกลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับสแตนเลส

SU-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min) | Stainless Steels ~5 (m/min)

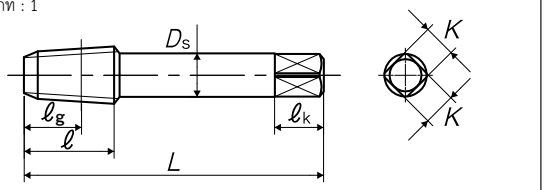
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■ SU-PT is the hand tap suitable for stainless steels which tend to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels.
■ SU-PT เป็นต๊าบที่เหมาะสมกับสแตนเลสที่ค่อนข้างแข็ง และเหนียว หรือ เหล็ก โครเมี่ยม และ เหล็กโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TU2T02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TU2T04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TU2T06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TU2T08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TU2T12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TU2T16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	4	1	△
PT 1 1/4-11	II	TU2T20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	TU2T24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	1	△

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg) สำหรับสแตนเลส

SU-S-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads Short (ℓg) Type, for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min) | Stainless Steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■SU-S-PT is the hand tap with short thread portion, suitable for stainless steels which tend to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels.
■SU-S-PT เป็นต๊าบมือที่มีเกลียวสั้น เหมาะสมกับสแตนเลสที่ค่อนข้างแข็ง และเหนียว หรือ เหล็ก โครเมี่ยม และ เหล็กโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	TUST02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	TUST04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	TUST06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	TUST08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	TUST12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	TUST16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	4	1	△
PT 1 1/4-11	II	TUST20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	1	△
PT 1 1/2-11	II	TUST24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	1	△

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

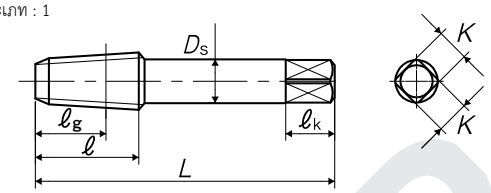
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับสแตนเลส

SU-SP-PT - Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type, for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min) | Alloy Steels ~5 (m/min) | Stainless Steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■SU-SP-PT is the tap suitable for stainless steels which tend to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels, blind hole use.

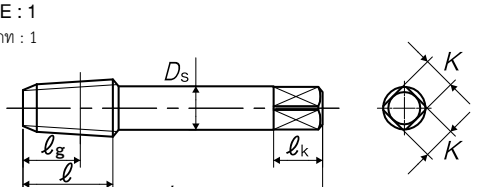
■ SU-SP-PT เป็นต๊าบที่เหมาะสมกับสแตนเลสที่ค่อนข้างแข็ง และเหนียว หรือ เหล็ก โครเมี่ยม และ เหล็กโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	-	2P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	-	2P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	-	2P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	-	2P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	-	2P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	-	2P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	1	△

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg) สำหรับสแตนเลส

SU-SP-S-PT - Spiral Fluted Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type, for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | OX Oxide | Low carbon steels ~5 (m/min) | Alloy Steels ~5 (m/min) | Stainless Steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■SU-SP-S-PT is the tap with short thread portion, suitable for stainless steels which tend to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels, blind hole use.

■ SU-SP-S-PT เป็นต๊าบสำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์ แบบสั้น เหมาะสมกับสแตนเลสที่ค่อนข้างแข็ง และเหนียว เช่น เหล็ก โครเมี่ยม และ เหล็กโมลิบดินัม สำหรับรูตัน

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/8-28	II	-	2P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/4-19	II	-	2P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	1	△
PT 3/8-19	II	-	2P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	1	△
PT 1/2-14	II	-	2P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	1	△
PT 3/4-14	II	-	2P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	1	△
PT 1 -11	II	-	2P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางก	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

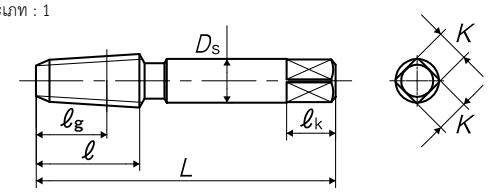
Think threads with YAMAWA

Pipe Tap ต๊าบท่อ

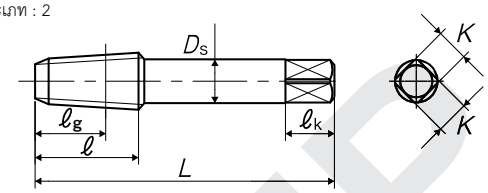
ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบยาว (ℓg) สำหรับเหล็กหล่อ

FC-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads, Long (ℓg) Type, for Cast Irons

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■FC-PT is suitable for hard and abrasive materials such as cast irons.
■ FC-PT เป็นต๊าบมือ เหมาะสมกับวัสดุเช่นเหล็กหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm	ℓ g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	FCPT01K-8	2.5P	7.723	55	19	13	8	6	9	4	1	△
PT 1/8-28	II	FCPT02K	2.5P	9.728	55	19	13	8	6	9	4	2	△
PT 1/4-19	II	FCPT04-	2.5P	13.157	62	28	21	11	9	12	4	2	△
PT 3/8-19	II	FCPT06-	2.5P	16.662	65	28	21	14	11	14	4	2	△
PT 1/2-14	II	FCPT08Q	2.5P	20.955	80	35	25	18	14	17	4	2	△
PT 3/4-14	II	FCPT12Q	2.5P	26.441	85	35	25	23	17	20	4	2	△
PT 1 -11	II	FCPT16U	2.5P	33.249	95	45	32	26	21	24	5	2	△
PT 1 1/4-11	II	FCPT20U	2.5P	41.910	105	45	32	32	26	30	5	2	△
PT 1 1/2-11	II	FCPT24U	2.5P	47.803	110	45	32	38	29	32	6	2	△
PT 2 -11	II	FCPT32U	2.5P	59.614	120	50	35	46	35	38	6	2	△

JSR GROUP

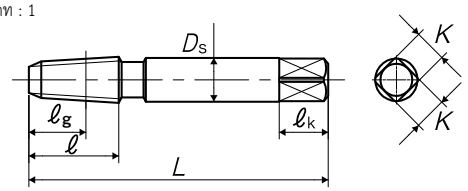
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

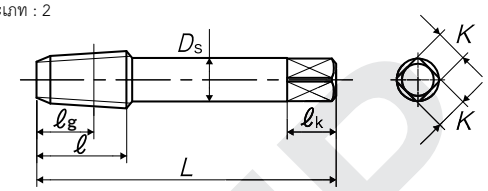
ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์, แบบสั้น (ℓg) สำหรับเหล็กหล่อ

FC-S-PT - Hand Taps for Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type, for Cast Irons

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | NI Nitride | Cast Irons ~5 (m/min) | Ductile cast irons ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■FC-S-PT is the tap with short thread portion, suitable for hard and abrasive materials such as cast irons.

■ FC-S-PT เป็นต๊าบเกลียวท่อแบบเตเปอร์ แบบสั้น เหมาะสมกับวัสดุแข็ง เช่นเหล็กหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สตอก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ													
PT 1/16-28	II	FCSPT01K-8	2.5P	7.723	55	16.5	10.5	8	6	9	4	1	△
PT 1/8-28	II	FCSPT02K	2.5P	9.728	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	△
PT 1/4-19	II	FCSPT04-	2.5P	13.157	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	△
PT 3/8-19	II	FCSPT06-	2.5P	16.662	65	21	14	14	11	14	4	2	△
PT 1/2-14	II	FCSPT08Q	2.5P	20.955	80	27	17	18	14	17	4	2	△
PT 3/4-14	II	FCSPT12Q	2.5P	26.441	85	29	19	23	17	20	4	2	△
PT 1 -11	II	FCSPT16U	2.5P	33.249	95	35	22	26	21	24	5	2	△
PT 1 1/4-11	II	FCSPT20U	2.5P	41.910	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	△
PT 1 1/2-11	II	FCSPT24U	2.5P	47.803	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	△
PT 2 -11	II	FCSPT32U	2.5P	59.614	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	△

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

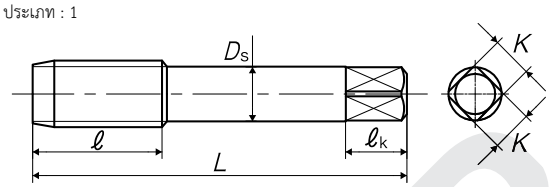
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง สำหรับเหล็กหล่อ
FC-PF - Hand Taps for Parallel Pipe Threads, for Cast Irons

TYPE : 1
ประเภท : 1



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ
■FC-PF is suitable for hard and abrasive materials such as cast irons.
■FC-PF เป็นต๊าบที่เหมาะสมกับวัสดุที่มีความแข็ง เช่นเหล็กหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/8-28	II	FCPF02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	FCPF04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	FCPF06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	FCPF08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	FCPF12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	FCPF16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△
PF 1 1/4-11	II	FCPF20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PF 1 1/2-11	II	FCPF24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	△
PF 2 -11	II	FCPF32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	△

Carbide
คาร์ไบด์
HSS
ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel
สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel
สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel
สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel
สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel
สำหรับเหล็ก

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

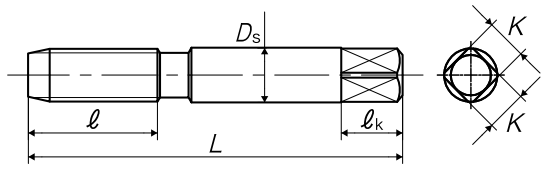
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

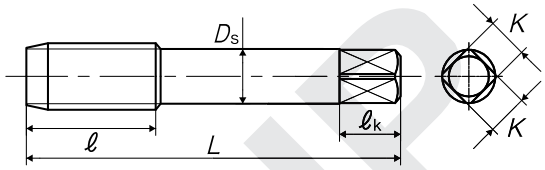
Think threads with YAMAWA

ต๊าปมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
Rp - Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
Rp 1/16-28	II	TH2RP01K	3.5P	7.723	59	14	8	6	9	4	1	○
Rp 1/8-28	II	TH2RP02K	3.5P	9.728	59	15	8	6	9	4	2	○
Rp 1/4-19	II	TH2RP04-	3.5P	13.157	67	19	11	9	12	4	2	○
Rp 3/8-19	II	TH2RP06-	3.5P	16.662	75	21	14	11	14	4	2	○
Rp 1/2-14	II	TH2RP08Q	3.5P	20.955	87	26	18	14	17	4	2	○
Rp 3/4-14	II	TH2RP12Q	3.5P	26.441	96	28	23	17	20	4	2	○
Rp 1-11	II	TH2RP16U	3.5P	33.249	109	33	26	21	24	5	2	○
Rp 1 1/4-11	II	TH2RP20U	3.5P	41.910	119	36	32	26	30	5	2	○
Rp 1 1/2-11	II	TH2RP24U	3.5P	47.803	125	37	38	29	32	6	2	○
Rp 2-11	II	TH2RP32U	3.5P	59.614	140	41	46	35	38	6	2	○

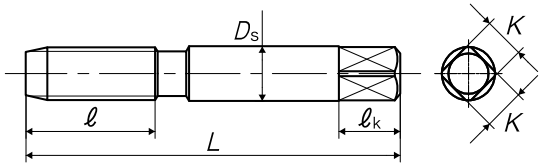
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

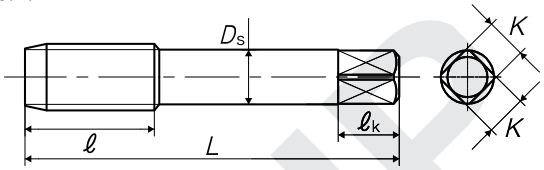
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลางก่น	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก่น	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
PS - Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PS 1/16-28	II	TH2P01K-8	3.5P	7.723	55	19	8	6	9	4	1	△
PS 1/8-28	II	TH2P02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	◎
		TH2P02K1	1.5P									△
PS 1/4-19	II	TH2P04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	◎
		TH2P04-1	1.5P									△
PS 3/8-19	II	TH2P06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	◎
		TH2P06-1	1.5P									△
PS 1/2-14	II	TH2P08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	◎
		TH2P08Q1	1.5P									△
PS 5/8-14	II	TH2P10Q	3.5P	22.911	82	35	19	15	18	4	2	△
PS 3/4-14	II	TH2P12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	◎
		TH2P12Q1	1.5P									△
PS 7/8-14	II	TH2P14Q	3.5P	30.201	90	40	24	19	22	4	2	△
PS 1 -11	II	TH2P16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	2	◎
		TH2P16U1	1.5P									△
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	2	○
		TH2P20U1	1.5P									△
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	○
		TH2P24U1	1.5P									△
PS 2 -11	II	TH2P32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	○
PS 2 1/2-11	II	TH2P40U	3.5P	75.184	145	65	55	41	44	8	2	△
PS 3 -11	II	TH2P48U	3.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	△
PS 4 -11	II	TH2P64U	3.5P	113.030	170	70	75	58	62	10	2	△

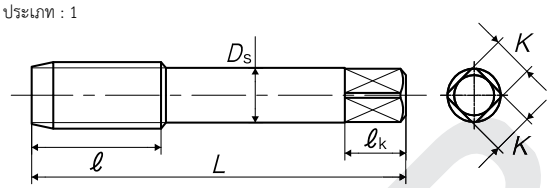
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
PS-LH - Hand Taps for Parallel Pipe Threads, for LH Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



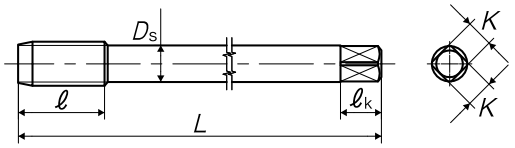
HSS | LH Left hand | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PS 1/8-28	II	TH2P02K--L	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PS 1/4-19	II	TH2P04---L	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PS 3/8-19	II	TH2P06---L	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PS 1/2-14	II	TH2P08Q--L	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PS 3/4-14	II	TH2P12Q--L	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PS 1 -11	II	TH2P16U--L	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	5	1	△
PS 1 1/4-11	II	TH2P20U--L	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	5	1	△
PS 1 1/2-11	II	TH2P24U--L	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	△
PS 2 -11	II	TH2P32U--L	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	△

ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
LS-PS - Long Shank Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
		L10P02K			100							○
PS 1/8-28	II	L15P02K	3.5P	9.728	150	19	8	6	9	4	1	
		L20P02K			200							△
		L10P04-			100							○
PS 1/4-19	II	L15P04-	3.5P	13.157	150	28	11	9	12	4	1	
		L20P04-			200							△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

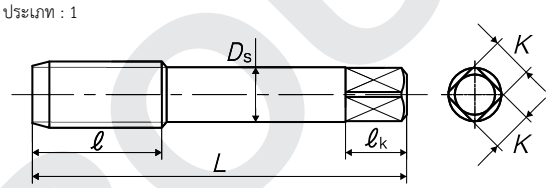
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
		L10P06-			100							○
PS 3/8-19	II	L15P06-	3.5P	16.662	150	28	14	11	14	4	1	
		L20P06-			200							△
PS 1/2-14	II	L15P08Q	3.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	○
		L20P08Q			200							△
PS 3/4-14	II	L15P12Q	3.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	○
		L20P12Q			200							△
PS 1 -11	II	L15P16U	3.5P	33.249	150	45	26	21	24	5	1	○
		L20P16U			200							△

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
SP-PS - Spiral Fluted Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PS 1/8-28	II	SH2P02K	2.5P	9.728	55	19	8	6	9	3	1	○
PS 1/4-19	II	SH2P04-	2.5P	13.157	62	28	11	9	12	3	1	○
PS 3/8-19	II	SH2P06-	2.5P	16.662	65	28	14	11	14	3	1	○
PS 1/2-14	II	SH2P08Q	2.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	○
PS 3/4-14	II	SH2P12Q	2.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	○
PS 1 -11	II	SH2P16U	2.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	○
PS 1 1/4-11	II	SH2P20U	2.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PS 1 1/2-11	II	SH2P24U	2.5P	47.803	110	45	38	29	32	4	1	△
PS 2 -11	II	SH2P32U	2.5P	59.614	120	50	46	35	38	4	1	△

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

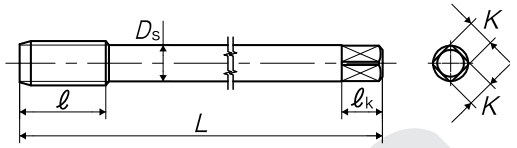
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

Think threads with YAMAWA

ต๊าบร่องเลื้อยด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
LS-SP-PS - Long Shank Spiral Fluted Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



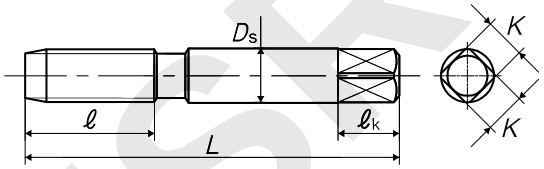
HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

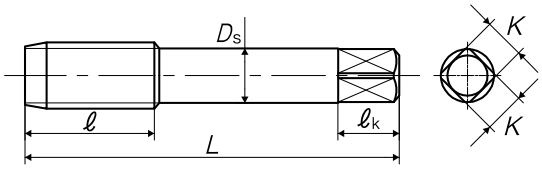
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PS 1/8-28	II	SH2P02KL10	2.5P	9.728	100	19	8	6	9	3	1	△
		SH2P02KL15			150							
PS 1/4-19	II	SH2P04-L10	2.5P	13.157	100	28	11	9	12	3	1	△
		SH2P04-L15			150							
PS 3/8-19	II	SH2P06-L15	2.5P	16.662	150	28	14	11	14	3	1	△
PS 1/2-14	II	SH2P08QL15	2.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	△
PS 3/4-14	II	SH2P12QL15	2.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	△
PS 1 -11	II	SH2P16UL15	2.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	△
		SH2P16UL20			200							

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
G-Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
G 1/16-28	II	TH2G01K	3.5P	7.723	59	14	8	6	9	4	1	○
G 1/8-28	II	TH2G02K	3.5P	9.728	59	15	8	6	9	4	2	○
G 1/4-19	II	TH2G04-	3.5P	13.157	67	19	11	9	12	4	2	○
G 3/8-19	II	TH2G06-	3.5P	16.662	75	21	14	11	14	4	2	○
G 1/2-14	II	TH2G08Q	3.5P	20.955	87	26	18	14	17	4	2	○
G 3/4-14	II	TH2G12Q	3.5P	26.441	96	28	23	17	20	4	2	○
G 1 -11	II	TH2G16U	3.5P	33.249	109	33	26	21	24	4	2	○
G 1 1/4-11	II	TH2G20U	3.5P	41.910	119	36	32	26	30	4	2	○
G 1 1/2-11	II	TH2G24U	3.5P	47.803	125	37	38	29	32	6	2	○
G 2 -11	II	TH2G32U	3.5P	59.614	140	41	46	35	38	6	2	○

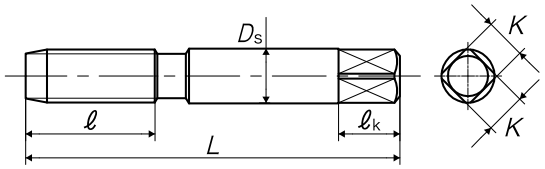
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

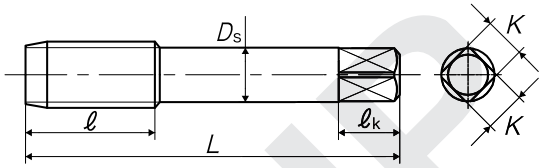
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
PF - Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/16-28	II	TH2F01K-8	3.5P	7.723	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/8-28	II	TH2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	2	◎
		TH2F02K1	1.5P									△
PF 1/4-19	II	TH2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	2	◎
		TH2F04-1	1.5P									△
PF 3/8-19	II	TH2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	2	◎
		TH2F06-1	1.5P									△
PF 1/2-14	II	TH2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	2	◎
		TH2F08Q1	1.5P									△
PF 5/8-14	II	TH2F10Q	3.5P	22.911	82	35	19	15	18	4	2	△
PF 3/4-14	II	TH2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	2	◎
		TH2F12Q1	1.5P									△
PF 7/8-14	II	TH2F14Q	3.5P	30.201	90	40	24	19	22	4	2	△
PF 1 -11	II	TH2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	2	◎
		TH2F16U1	1.5P									△
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	2	○
		TH2F20U1	1.5P									△
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	2	○
		TH2F24U1	1.5P									△
PF 2 -11	II	TH2F32U	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	2	○
		TH2F32U1	1.5P									△
PF 2 1/2-11	II	TH2F40U	3.5P	75.184	145	65	55	41	44	8	2	△
PF 3 -11	II	TH2F48U	3.5P	87.884	155	65	65	50	52	8	2	△
PF 3 1/2-11	II	TH2F56U	3.5P	100.330	165	68	70	54	58	8	2	△
PF 4 -11	II	TH2F64U	3.5P	113.030	170	70	75	58	62	10	2	△

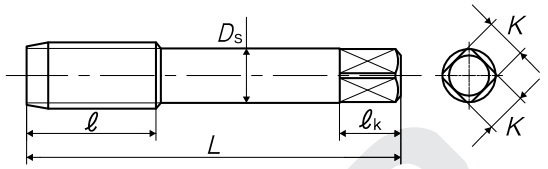
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง สำหรับเกลียวซ้าย
PF LH - Hand Taps for Parallel Pipe Threads, for LH Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



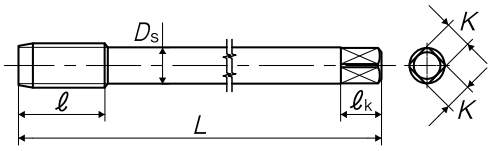
HSS | LH Left hand | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/8-28	II	TH2F02K--L	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	TH2F04---L	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	TH2F06---L	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	TH2F08Q--L	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	TH2F12Q--L	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	TH2F16U--L	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△
PF 1 1/4-11	II	TH2F20U--L	3.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PF 1 1/2-11	II	TH2F24U--L	3.5P	47.803	110	45	38	29	32	6	1	△
PF 2 -11	II	TH2F32U--L	3.5P	59.614	120	50	46	35	38	6	1	△

ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
LS-PF - Long Shank Hand Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
		L10F02K			100							○
PF 1/8-28	II	L15F02K	3.5P	9.728	150	19	8	6	9	4	1	
		L20F02K			200							△
		L10F04-			100							○
PF 1/4-19	II	L15F04-	3.5P	9.728	150	28	11	9	12	4	1	
		L20F04-			200							△
		L10F06-			100							○
PF 3/8-19	II	L15F06-	3.5P	9.728	150	28	14	11	14	4	1	
		L20F06-			200							△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

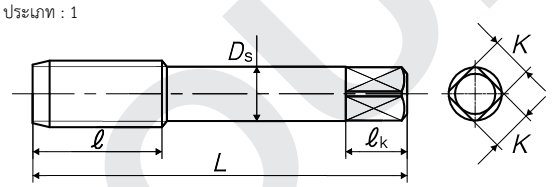
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต๊าบ
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
PF 1/2-14	II	L15F08Q	3.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	○
		L20F08Q			200							△
PF 3/4-14	II	L15F12Q	3.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	○
		L20F12Q			200							△
PF 1 -11	II	L15F16U	3.5P	33.249	150	45	26	21	24	4	1	○
		L20F16U			200							△

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
SP-PF - Spiral Fluted Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels 5~10 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/8-28	II	SH2F02K	2.5P	9.728	55	19	8	6	9	3	1	○
PF 1/4-19	II	SH2F04-	2.5P	13.157	62	28	11	9	12	3	1	○
PF 3/8-19	II	SH2F06-	2.5P	16.662	65	28	14	11	14	3	1	○
PF 1/2-14	II	SH2F08Q	2.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	○
PF 3/4-14	II	SH2F12Q	2.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	○
PF 1 -11	II	SH2F16U	2.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	○
PF 1 1/4-11	II	SH2F20U	2.5P	41.910	105	45	32	26	30	4	1	△
PF 1 1/2-11	II	SH2F24U	2.5P	47.803	110	45	38	29	32	4	1	△
PF 2 -11	II	SH2F32U	2.5P	59.614	120	50	46	35	38	4	1	△

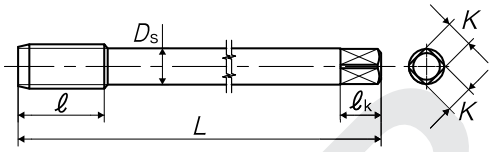
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบร่องเลื้อยด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบตรง
LS-SP-PF - Long Shank Spiral Fluted Taps for Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
		SH2F02KL10			100							
PF 1/8-28	II	SH2F02KL12	2.5P	9.728	120	19	8	6	9	3	1	△
		SH2F02KL15			150							
		SH2F04-L10			100							
PF 1/4-19	II	SH2F04-L12	2.5P	13.157	120	28	11	9	12	3	1	△
		SH2F04-L15			150							
		SH2F06-L12			120							
PF 3/8-19	II	SH2F06-L15	2.5P	16.662	150	28	14	11	14	3	1	△
PF 1/2-14	II	SH2F08QL15	2.5P	20.955	150	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	SH2F12QL15	2.5P	26.441	150	35	23	17	20	4	1	△
		SH2F16UL15			150							
PF 1 -11	II	SH2F16UL20	2.5P	33.249	200	45	26	21	24	4	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

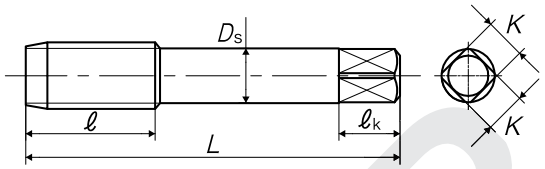
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

Pipe Tap ต๊าบท่อ

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง สำหรับสแตนเลส
SU-PF - Hand Taps for Parallel Pipe Threads, for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■SU-PF is the hand tap suitable for stainless steels which tend to work-harden and sticky, as well as chrome steels, and molybdenum steels.

■ SU-PF เป็นต๊าบที่เหมาะสมกับสแตนเลส วัสดุที่มีความแข็ง และเหนียว หรือเหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่อ												
PF 1/8-28	II	TU2F02K	3.5P	9.728	55	19	8	6	9	4	1	△
PF 1/4-19	II	TU2F04-	3.5P	13.157	62	28	11	9	12	4	1	△
PF 3/8-19	II	TU2F06-	3.5P	16.662	65	28	14	11	14	4	1	△
PF 1/2-14	II	TU2F08Q	3.5P	20.955	80	35	18	14	17	4	1	△
PF 3/4-14	II	TU2F12Q	3.5P	26.441	85	35	23	17	20	4	1	△
PF 1 -11	II	TU2F16U	3.5P	33.249	95	45	26	21	24	4	1	△

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

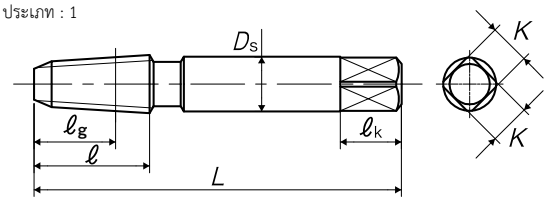
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

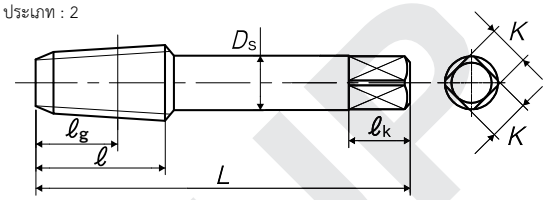
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อเตเปอร์แบบอเมริกัน
NPT - Hand Taps for American Taper Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สตอก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	TNPT01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	4	1	◎
NPT 1/8-27	ANSI G	TNPT02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	4	2	◎
NPT 1/4-18	ANSI G	TNPT04O	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	4	2	◎
NPT 3/8-18	ANSI G	TNPT06O	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	4	2	◎
NPT 1/2-14	ANSI G	TNPT08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	◎
NPT 3/4-14	ANSI G	TNPT12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	◎
NPT 1 -11.5	ANSI G	TNPT16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	◎
NPT 1 1/4-11.5	ANSI G	TNPT20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	△
NPT 1 1/2-11.5	ANSI G	TNPT24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	6	2	△
NPT 2 -11.5	ANSI G	TNPT32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	6	2	△
NPT 2 1/2-8	ANSI G	TNPT40X	3P	72.273	145	65	40.8	55	41	44	8	2	△
NPT 3 -8	ANSI G	TNPT48X	3P	88.184	155	65	42.95	65	50	52	8	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

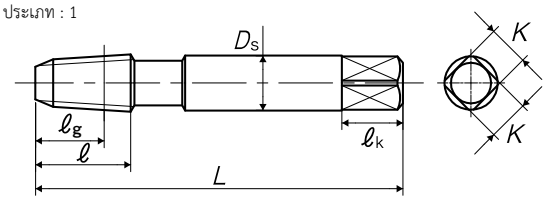
Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

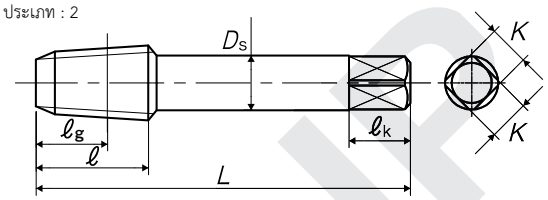
ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อเตเปอร์ แบบอเมริกัน, แบบสั้น (ℓg)

S-NPT - Hand Taps for American Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	TSNPT01L	3P	7.770	54	14	10.1	8	6	9	4	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	TSNPT02L	3P	10.117	55	16.5	10.5	8	6	9	4	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	TSNPT04O	3P	13.426	62	19.5	12.5	11	9	12	4	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	TSNPT06O	3P	16.866	65	21	14	14	11	14	4	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	TSNPT08Q	3P	20.980	80	27	17	18	14	17	4	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	TSNPT12Q	3P	26.325	85	29	19	23	17	20	4	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	TSNPT16T	3P	32.934	95	35	22	26	21	24	5	2	△
NPT 1 1/4-11.5	ANSI G	TSNPT20T	3P	41.689	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	△
NPT 1 1/2-11.5	ANSI G	TSNPT24T	3P	47.760	110	38.5	25.5	38	29	32	6	2	△
NPT 2 -11.5	ANSI G	TSNPT32T	3P	59.797	120	42.5	27.5	46	35	38	6	2	△

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

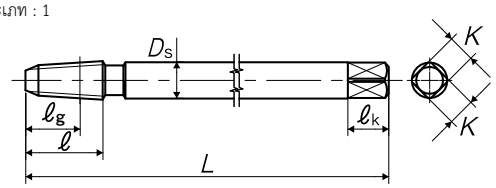
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

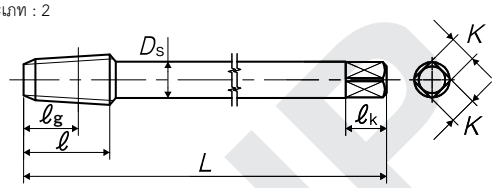
Think threads with YAMAWA

ต๊าปมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อเตเปอร์ แบบอเมริกัน
LS-NPT - Long Shank Hand Taps for American Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	TNPT01LL10	3P	7.770	100	17	12	8	6	9	4	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	TNPT02LL10	3P	10.117	100	19	12.05	8	6	9	4	2	△
		TNPT02LL15			150								
NPT 1/4-18	ANSI G	TNPT04OL10	3P	13.426	100	28	17.45	11	9	12	4	2	△
		TNPT04OL15			150								
NPT 3/8-18	ANSI G	TNPT06OL10	3P	16.866	100	28	17.65	14	11	14	4	2	△
		TNPT06OL15			150								
NPT 1/2-14	ANSI G	TNPT08QL15	3P	20.980	150	35	22.85	18	14	17	4	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	TNPT12QL15	3P	26.325	150	35	22.95	23	17	20	4	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	TNPT16TL15	3P	32.934	150	45	27.4	26	21	24	5	2	△

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Taper Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Taper Pipe Thread for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
Parallel Pipe Thread for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
Parallel Pipe Thread for for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
American Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Dryseal Taper Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก
American Parallel Pipe Thread for Steel สำหรับเหล็ก

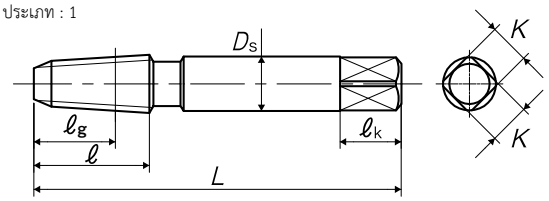
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

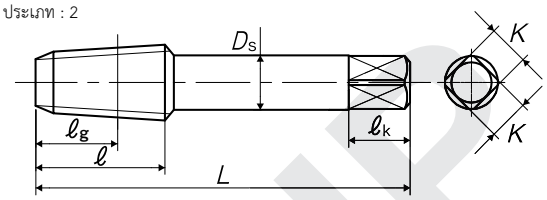
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

ต๊าบร่องเลื้อย สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์อเมริกัน
SP-NPT - Spiral Fluted Taps for American Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



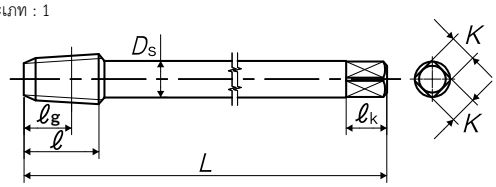
HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	SNPT01L	2.5P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	SNPT02L	2.5P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	3	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	SNPT04O	2.5P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	3	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	SNPT06O	2.5P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	3	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	SNPT08Q	2.5P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	SNPT12Q	2.5P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	SNPT16T	2.5P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	4	2	△

ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์อเมริกัน, แบบสั้น (ℓg)
LS-SP-S-NPT - Long Shank Hard Taps for American Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



HSS | Medium carbon steels ~5 (m/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	l (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/8-27	ANSI G	SSNPT02LL10	2.5P	10.117	100	16.5	10.5	8	6	9	3	1	△
NPT 1/4-18	ANSI G	SSNPT04OL15	2.5P	13.426	150	19.5	12.5	11	9	12	3	1	△
NPT 3/8-18	ANSI G	SSNPT06OL15	2.5P	16.866	150	21	14	14	11	14	3	1	△
NPT 1/2-14	ANSI G	SSNPT08QL15	2.5P	20.980	150	27	17	18	14	17	4	1	△
NPT 3/4-14	ANSI G	SSNPT12QL15	2.5P	26.325	150	29	19	23	17	20	4	1	△

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

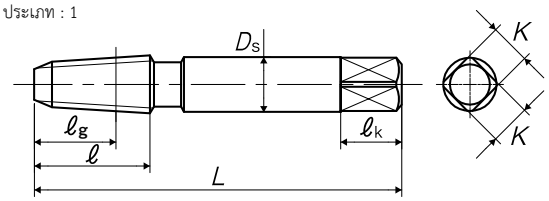
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

TAP
ต๊าป

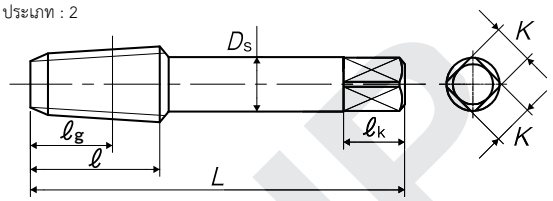
Think threads with YAMAWA

ต๊าบลดแรงกระแทก สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์อเมริกัน
INT-NPT - Interrupted Taps for American Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■INT-NPT having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque. INT-NPT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■INT-NPT เป็นต๊าบร่องเลื้อยซ้ายองศาเกลียวต่ำ และมีทรงเกลียวพิเศษเพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ เหมาะกับเหล็กที่มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และ เหล็กโครเมียมโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	TINPT01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	3	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	TINPT02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	5	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	TINPT04O	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	5	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	TINPT06O	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	5	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	TINPT08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	5	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	TINPT12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	5	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	TINPT16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	△
NPT 1 1/4-11.5	ANSI G	TINPT20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	△
NPT 1 1/2-11.5	ANSI G	TINPT24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	7	2	△
NPT 2 -11.5	ANSI G	TINPT32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	7	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

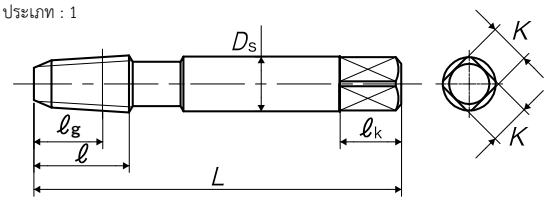
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓg	Ds	K	ℓk

Think threads with YAMAWA

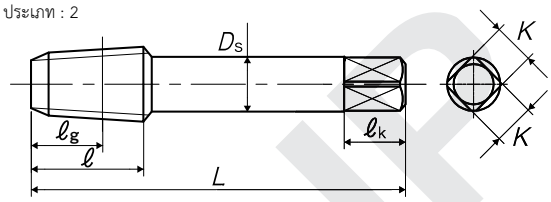
ต๊าบลดแรงกระแทก สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์อเมริกัน, แบบสั้น (ℓg)

INT-S-NPT - Interrupted Taps for American Taper Pipe Threads, Short (ℓg) Type

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

■INT-S-NPT is the tap with short thread portion, and, having low left-hand spiral flutes and having every other thread ground off, reduces cutting torque. INT-S-NPT is suitable for such sticky materials as stainless steels and chrome molybdenum steels.

■INT-S-NPT เป็นต๊าบร่องเลื้อยซ้ายองศาเกลียวต่ำ และมีทรงเกลียวพิเศษเพื่อลดแรงต้านในการต๊าบ เหมาะกับเหล็กที่ มีความเหนียว เช่น สแตนเลส และ เหล็กโครเมียมโมลิบดินัม

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	l (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPT 1/16-27	ANSI G	TISNT01L	3P	7.770	54	14	10.1	8	6	9	3	1	△
NPT 1/8-27	ANSI G	TISNT02L	3P	10.117	55	16.5	10.5	8	6	9	5	2	△
NPT 1/4-18	ANSI G	TISNT04O	3P	13.426	62	19.5	12.5	11	9	12	5	2	△
NPT 3/8-18	ANSI G	TISNT06O	3P	16.866	65	21	14	14	11	14	5	2	△
NPT 1/2-14	ANSI G	TISNT08Q	3P	20.980	80	27	17	18	14	17	5	2	△
NPT 3/4-14	ANSI G	TISNT12Q	3P	26.325	85	29	19	23	17	20	5	2	△
NPT 1 -11.5	ANSI G	TISNT16T	3P	32.934	95	35	22	26	21	24	5	2	△
NPT 1 1/4-11.5	ANSI G	TISNT20T	3P	41.689	105	37.5	24.5	32	26	30	5	2	△
NPT 1 1/2-11.5	ANSI G	TISNT24T	3P	47.760	110	38.5	25.5	38	29	32	7	2	△
NPT 2 -11.5	ANSI G	TISNT32T	3P	59.797	120	42.5	27.5	46	35	38	7	2	△

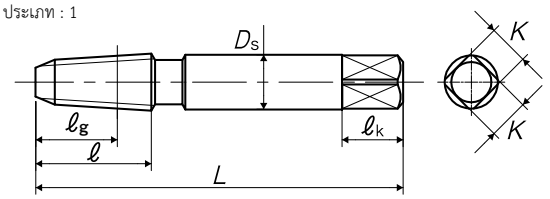
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

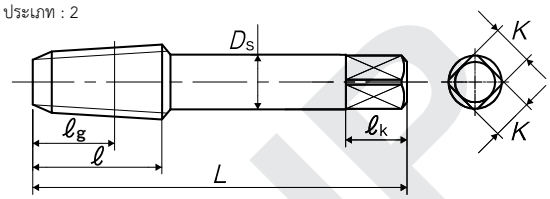
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์ American Dryseal
NPTF - Hand Taps for American Dryseal Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓg (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPTF 1/16-27	ANSI G	TNTF01L	3P	7.770	54	17	12	8	6	9	4	1	○
NPTF 1/8-27	ANSI G	TNTF02L	3P	10.117	55	19	12.05	8	6	9	4	2	○
NPTF 1/4-18	ANSI G	TNTF04O	3P	13.426	62	28	17.45	11	9	12	4	2	○
NPTF 3/8-18	ANSI G	TNTF06O	3P	16.866	65	28	17.65	14	11	14	4	2	○
NPTF 1/2-14	ANSI G	TNTF08Q	3P	20.980	80	35	22.85	18	14	17	4	2	○
NPTF 3/4-14	ANSI G	TNTF12Q	3P	26.325	85	35	22.95	23	17	20	4	2	○
NPTF 1 -11.5	ANSI G	TNTF16T	3P	32.934	95	45	27.4	26	21	24	5	2	○
NPTF 1 1/4-11.5	ANSI G	TNTF20T	3P	41.689	105	45	28.1	32	26	30	5	2	△
NPTF 1 1/2-11.5	ANSI G	TNTF24T	3P	47.760	110	45	28.4	38	29	32	6	2	△
NPTF 2 -11.5	ANSI G	TNTF32T	3P	59.797	120	50	28	46	35	38	6	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

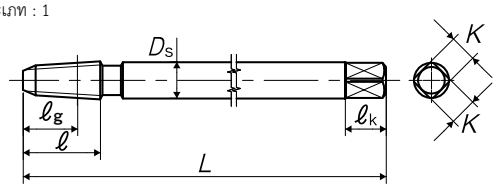
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

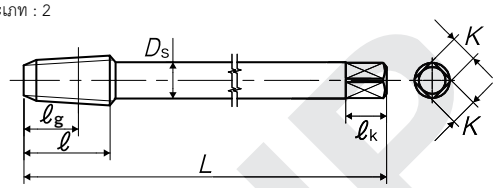
Pipe Tap ต๊าบท่อ

ต๊าบมือด้ามยาว สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์ American Dryseal
LS-NPTF - Long Shank Hand Taps for American Dryseal Taper Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



HSS

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ g (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน													
NPTF 1/16-27	ANSI G	TNTF01LL10	3P	7.770	100	17	12	8	6	9	4	1	△
NPTF 1/8-27	ANSI G	TNTF02LL10	3P	10.117	100	19	12.05	8	6	9	4	2	△
		TNTF02LL15			150								
NPTF 1/4-18	ANSI G	TNTF04OL10	3P	13.426	100	28	17.45	11	9	12	4	2	△
		TNTF04OL15			150								
NPTF 3/8-18	ANSI G	TNTF06OL10	3P	16.866	100	28	17.65	14	11	14	4	2	△
		TNTF06OL15			150								
NPTF 1/2-14	ANSI G	TNTF08QL15	3P	20.980	150	35	22.85	18	14	17	4	2	△
NPTF 3/4-14	ANSI G	TNTF12QL15	3P	26.325	150	35	22.95	23	17	20	4	2	△
NPTF 1 -11.5	ANSI G	TNTF16TL15	3P	32.934	150	45	27.4	26	21	24	5	2	△

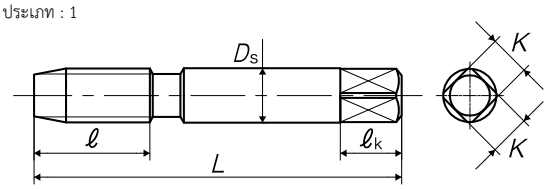
JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

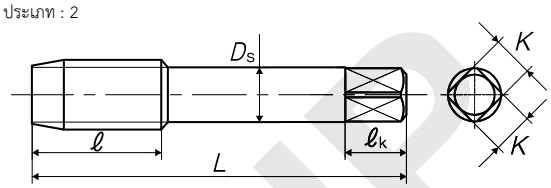
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน
NPS - Hand Taps for American Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน												
NPS 1/16-27	ANSI G	TNPS01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	△
NPS 1/8-27	ANSI G	TNPS02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	△
NPS 1/4-18	ANSI G	TNPS04O	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	△
NPS 3/8-18	ANSI G	TNPS06O	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	△
NPS 1/2-14	ANSI G	TNPS08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	△
NPS 3/4-14	ANSI G	TNPS12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	△
NPS 1 -11.5	ANSI G	TNPS16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	△
NPS 1 1/4-11.5	ANSI G	TNPS20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	△
NPS 1 1/2-11.5	ANSI G	TNPS24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	△
NPS 2 -11.5	ANSI G	TNPS32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาติจากทางบริษัท

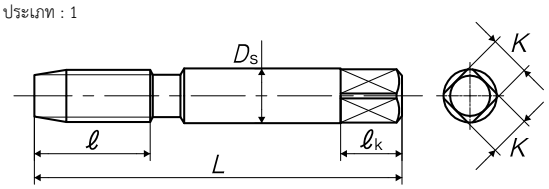
Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Position on basic dia. ตำแหน่งเส้นผ่านศูนย์กลาง	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้าม
L	ℓ	ℓ g	Ds	K	ℓ k

Think threads with YAMAWA

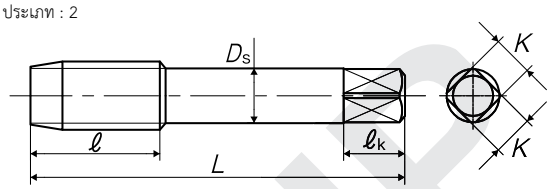
Pipe Tap ต๊าบท่อ

ต๊าบมือ สำหรับเกลียวท่อ American Dryseal
NPSF - Hand Taps for American Dryseal Parallel Pipe Threads

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	Basic major dia เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต๊อก
For American Pipe Threads / สำหรับเกลียวท่ออเมริกัน												
NPSF 1/16-27	ANSI G	TNSF01L	5P	7.770	54	17	8	6	9	4	1	△
NPSF 1/8-27	ANSI G	TNSF02L	5P	10.117	55	19	8	6	9	4	2	△
NPSF 1/4-18	ANSI G	TNSF04O	5P	13.426	62	28	11	9	12	4	2	△
NPSF 3/8-18	ANSI G	TNSF06O	5P	16.866	65	28	14	11	14	4	2	△
NPSF 1/2-14	ANSI G	TNSF08Q	5P	20.980	80	35	18	14	17	4	2	△
NPSF 3/4-14	ANSI G	TNSF12Q	5P	26.325	85	35	23	17	20	4	2	△
NPSF 1 -11.5	ANSI G	TNSF16T	5P	32.934	95	45	26	21	24	5	2	△
NPSF 1 1/4-11.5	ANSI G	TNSF20T	5P	41.689	105	45	32	26	30	5	2	△
NPSF 1 1/2-11.5	ANSI G	TNSF24T	5P	47.760	110	45	38	29	32	6	2	△
NPSF 2 -11.5	ANSI G	TNSF32T	5P	59.797	120	50	46	35	38	6	2	△

JSR GROUP

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order
◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า