

No. 013

กระเป๋าคำถาม เมื่อคุณมีปัญหาการตีاب

Cutting Taps

[คำถาม]



ฉันมักมีปัญหาเศษพันกัน เมื่อใช้ตีابเกลียวเลื่อย (SP) กับงานรูทะลุ
รบกวนช่วยแนะนำวิธีแก้ปัญหาดังนี้ด้วยค่ะ

[คำตอบ]

ง่ายมากครับ

คุณสามารถแก้ปัญหาโดยใช้ตีابرูทะลุ (PO) สำหรับงานรูทะลุ

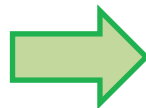


[คำแนะนำ]

ตีابเกลียวเลื่อย (SP) มีร่องคายเศษแบบร่องเลื่อยจึงจะขับเศษให้ถอยหลังจากรูทางก้านตีابคล้ายดอกสว่าน
ตีابเกลียวเลื่อย (SP) จะเหมาะกับรูตัน แต่มักจะเกิดปัญหาเศษพันกัน เมื่อใช้กับวัสดุเหนียว และเป็นรูทะลุ
ตีابرูทะลุ (PO) นำเสนอข้อดี เมื่อใช้กับรูทะลุ เพราะตีาบจะขับเศษออกไปทางด้านหน้าทางปลายแหลมเพอร์ตีาบ โดยตีابرูทะลุจะถูกออกแบบให้สามารถขับเศษ
ออกอย่างต่อเนื่อง และลดปัญหาเศษพันกัน หรือเศษติดกัน

ขับเศษถอยหลัง

ลักษณะของการขับเศษ เมื่อใช้ตีابเกลียวเลื่อย



ควรเลือกตีابرูทะลุ (PO)
เพื่อใช้กับงานรูทะลุ



ขับเศษไปข้างหน้า

ลักษณะการขับเศษ เมื่อใช้ตีابرูทะลุ (PO)



เราสามารถเลือกตีาบที่ดีที่สุด ให้เหมาะสมกับเงื่อนไขการตีาบ และวัสดุชิ้นงานจากฐานทั้งหมดด้านล่างได้

***ตีابرูทะลุ (PO) สำหรับงานรูทะลุ**

PO (N-PO)



LS-PO (LS-N-PO), long shanked



PO-V (N-PO-V), titanium coated



AU+SL, titanium coated



SU+PO (SU-PO) for stainless steel



SU+SL for stainless steel



*กรุณาตรวจสอบแคตตาล็อกสำหรับรายละเอียดเพิ่มเติม