

No. 019

กระป๋องความรู้ เมื่อคุณมีปัญหาการตีاب

Cutting Taps

[คำถาม]



ฉันมีปัญหาส่วนของเกลียวตีบแตกหัก เมื่อใช้ตีابขนาดใหญ่ทำงาน ช่วยแนะนำวิธีแก้ปัญหาได้ไหมคะ?

[คำตอบ]

ปัญหาเกลียวแตกที่ส่วนของเกลียว จะลดลงได้โดยใช้ตีاب YAMAWA ที่มีการออกแบบส่วนของเกลียว ซึ่งเรียกว่า "BLF"



[ตัวอย่าง] เกลียวแตกมักจะเกิดขึ้นกับตีاب SP เมื่อทำเกลียวไป 10 รู

เกลียวแตกเกิดขึ้นจากเศษตรงตำแหน่งเกลียวหลังจากส่วนของแอมเพอร์

<เงื่อนไข>

ขนาด : SP M36x4

ชิ้นงาน : SS400

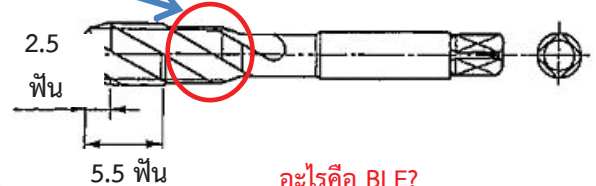
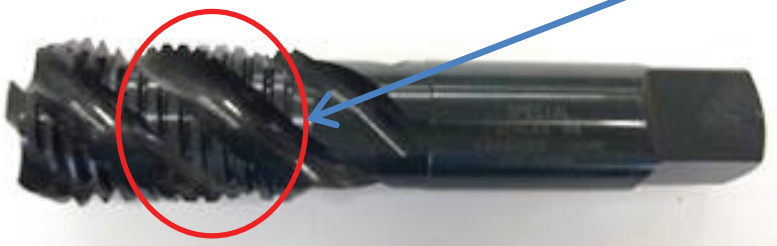
เครื่องจักร : เครื่องเจาะขนาดใหญ่

น้ำมันที่ใช้ในการตีاب : น้ำมัน



[BLF GROUND TAP]

ตีاب YAMAWA จะมีคุณสมบัติ BLF เพื่อเพิ่มคุณสมบัติในส่วนของเกลียว



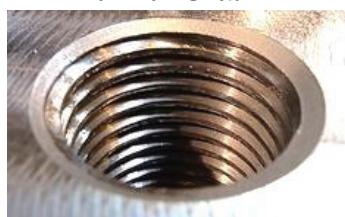
อะไรคือ BLF?

ตีابจะถูกออกแบบให้มี 3 ฟัน แบบเต็มเกลียว ส่วนที่เหลือจะลดความสูงเกลียวถึงแค่ตำแหน่งเส้นผ่าศูนย์กลางพิตซ์

ไม่เกิดการแตกหัก แม้จะตีابไปแล้ว 250 รู



ได้ผิวเกลียวในที่ตี



ในการตีابเกลียวขนาดใหญ่ จะเหมาะสมกว่าถ้าใช้ตีابที่มีการทำผิวออกไซด์โดยช่วยให้น้ำมันตีบายหล่อลื่นดี ขณะเกิดการกัดเกลียว

[คำแนะนำ]



เนื่องจากรูปทรงพิเศษส่งผลให้มีการปรับปรุงการคายเศษที่ดีขึ้น โดย BLF จะช่วยให้ได้ประสิทธิภาพการกัดที่ดีขึ้น และป้องกันการแตกหักของส่วนของเกลียวตีاب นอกจากนี้จะช่วยให้ใช้ได้นานขึ้นแล้ว การลดความสูงของส่วนของเกลียวในพื้นที่ BLF ยังลดปัญหาแรงต้านในการตัด และเศษเชื่อมติดอีกด้วย

เศษตีابที่ติดกับเครื่องจักร

การตีابกับตีاب SP ทัวไป

การตีابด้วย BLF ตีاب

