

No. 031

วิธีสังเกต Center Drill ได้ง่าย

Centering Type
Cutting Tools

【 คำถาม 】



พบข้อความในแบบงานว่า “JIS B 0041-B2.5/8” ข้อความนี้หมายถึงอะไร?

【 คำตอบ 】

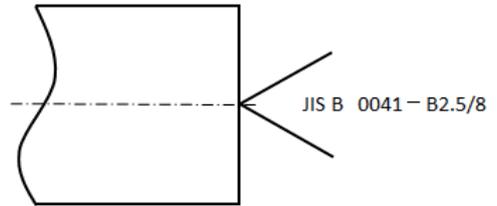
คำว่า JIS B 0041 เป็นมาตรฐานที่กำหนด
วิธีการแสดงสัญลักษณ์ของรูเซ็นเตอร์ (Center Hole) ในแบบวิศวกรรม โดยข้อความ JIS B 0041-B2.5/8
มีความหมายดังนี้

- B → หมายถึง รูปแบบของ Center Hole (Type B)
- 2.5 → หมายถึง ขนาดรูเจาะ (Drill Diameter) 2.5 mm
- /8 → หมายถึง ขนาด Counterbore

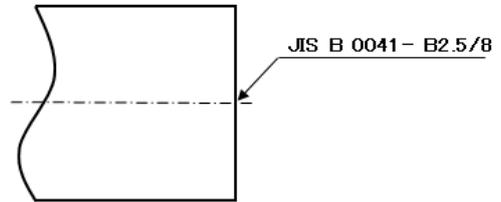


【 คำแนะนำ 】

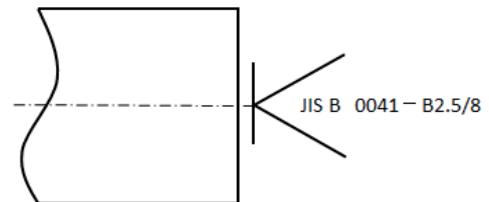
ตัวอักษร “B” ที่ตามหลังคำว่า JIS B 0041
หมายถึง ประเภทของรู Center Hole (Type B)
ตัวเลข “2.5”
หมายถึง ขนาดของรูเจาะ (Drill Diameter) 2.5 mm
สัญลักษณ์ “/8”
หมายถึง ขนาดของ Counterbore
ดังนั้น เครื่องมือที่ควรเลือกใช้คือ
Center Drill แบบ B ขนาด 2.5 mm x 60° x 10 mm
อย่างไรก็ตาม ควร ตรวจสอบแบบงานอย่างละเอียด
เนื่องจากตามข้อกำหนดนี้ อาจมี ลักษณะของรู
Center Hole ได้ 3 รูปแบบ ตามที่ระบุในแบบงาน



อนุญาตให้มีรูเซ็นเตอร์ (Center Hole) คงอยู่บนผิวงานหลังการผลิตเสร็จ



อนุญาตให้มีรูเซ็นเตอร์ (Center Hole) คงอยู่บนผิวงานสำเร็จ



ห้ามมีรูเซ็นเตอร์ (Center Hole) คงอยู่บนผิวงานสำเร็จ

【 ข้อมูลอ้างอิง 】

สำหรับข้อกำหนด “JIS B 0041-B2.5/8” สามารถเลือกใช้ Center Drill ได้ 3 แบบ
ควร เลือกชนิดที่เหมาะสมตามลักษณะและเงื่อนไขของรู Center Hole ในงาน



CESB

ดอกเจ้านำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง
JIS ชนิด B 60°



CD-S(II)

ดอกเจ้านำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ
ชนิด B 60° (JIS เก้า ประเภท 2)
ขนาด 2.5X60°X 12



CE-S(II)

ดอกเจ้านำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง
ชนิด B 60° (JIS เก้า ประเภท 2)
ขนาด 2.5X60°X 12