

## เกี่ยวกับตีปสำหรับเกลียว “PF 1-11A”

No 037

[คำถาม]



มีงานทำเกลียวท้อ โดยในแบบระบุว่าเป็น “PF 1-11A”  
อยากทราบว่า “1-11A” คืออะไร และสามารถใช้ ตีป PF ทั่วไป ได้หรือไม่?

[คำตอบ]

ให้พิจารณา “1-11” และ “A” แยกกัน

“1-11” คือขนาดเกลียว (Nominal size) หมายถึง เกลียวขนาด 1 นิ้ว ที่มีจำนวน 11 เกลียวต่อนิ้ว (TPI)

“A” คือระดับความแม่นยำของเกลียวตัวเมีย (Class A) สำหรับการเลือกเครื่องมือ สามารถใช้ตีป PF 1-11 มาตรฐานทั่วไปได้ รายละเอียดเพิ่มเติม กรุณาดูคำอธิบายและเอกสารด้านล่าง



[คำอธิบาย]



เกลียวตัวเมียแบบ PF มีระดับความแม่นยำ A และ B ส่วนตีป PF จะมีระดับ Class II และ Class III

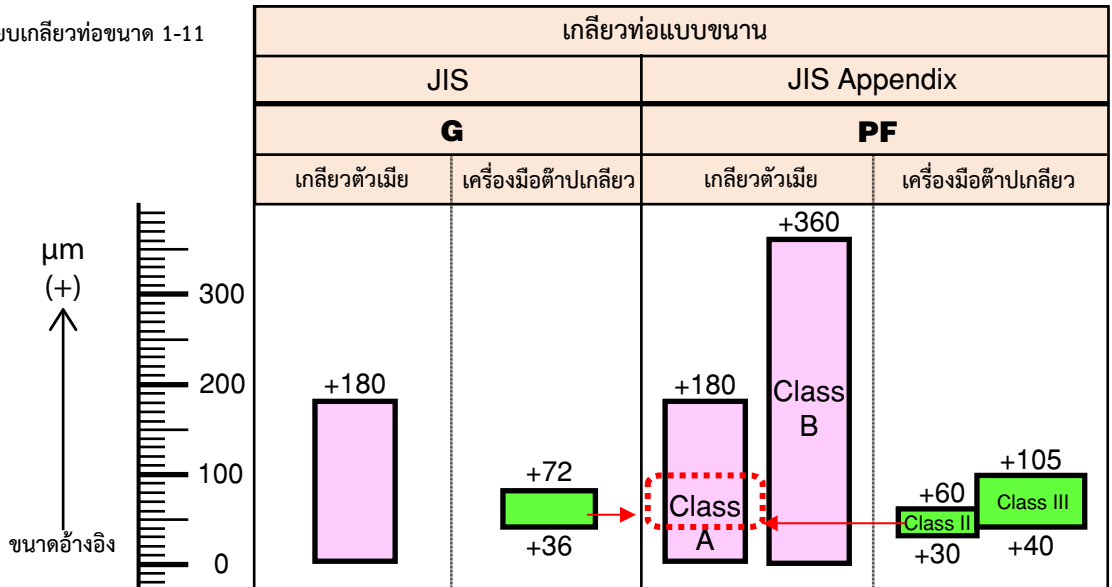
โดยระดับของตีปจะแสดงเป็น “II” และ “III”

ตีประดับ Class II จะมีช่วงค่าความคลาดเคลื่อนของ Pitch Diameter ที่อยู่ในช่วงของเกลียวตัวเมียทั้ง Class A และ Class B

ดังนั้น ตีป PF ทั่วไป (ซึ่งเป็น Class II) สามารถใช้ทำเกลียว Class A ได้ และตีปมาตรฐาน JIS “G” (BSPP) ก็อยู่ในช่วง tolerance ของ Class A เช่นกัน จึงสามารถใช้งานแทนได้

[ข้อมูลอ้างอิง] ■ ความสัมพันธ์ระหว่างช่วงค่าความคลาดเคลื่อนของเส้นผ่านศูนย์กลางพิตช์ (Pitch Diameter) ของเกลียวท้อและตีป

ตัวอย่างการเปรียบเทียบเกลียวท้อขนาด 1-11



■ เกลียวท้อ: ตารางเทียบสัญลักษณ์

ประเภท	หมวดหมู่		JIS Standard	JIS (ISO)	JIS Appendix
เกลียวแบบขนาน	เกลียวแบบขนาน	เกลียวตัวเมีย (เกลียวใน)	<b>JIS B 0202_1982</b>	G	PF • Class A
		เกลียวตัวผู้ (เกลียวนอก)		—	PF • Class B
		G • Class A		PF • Class A	
		G • Class B		PF • Class B	

[เคล็ดลับแก้ปัญหาที่เกี่ยวข้อง]

**No.058:** ความแตกต่างระหว่าง G และ PF (ตอนที่ 1)

**No.085:** ตัวอย่างการเปรียบเทียบความแม่นยำของเกลียวท้อ