

No.046

การลบ/ลับปลายศูนย์ ออกจากตีปแบบร่องเลื่อย

Cutting Taps

[คำถาม]



ผมกำลังใช้ ตีปร่องเลื่อย ขนาด M6 x 1 เพื่อทำ รูตัน แต่พบว่า ปลายตีป ไปชนกันรูก่อนที่จะตีปได้ถึงความลึกเกลียวที่ต้องการ ผมต้องการลบ/ลับปลายตีปออก แต่ไม่แน่ใจว่าสามารถลับออกได้มากแค่ไหน โดยไม่ทำให้ตีปเสียหาย รบกวนแนะนำว่าสามารถลับปลายตีปออกได้มากเท่าไร?

[คำตอบ]

โดยปกติ ตีปขนาด M6 หรือต่ำกว่า มักมี “จุดศูนย์กลางปลายตีป” สามารถลบส่วนปลายตรงกลางนี้ออกได้ด้วยการเจียร อย่างไรก็ตาม ต้องระวังไม่ให้เจียรโดนบริเวณคมตัดของช่วง แชมเฟอร์ เด็ดขาด



[แนวทาง]

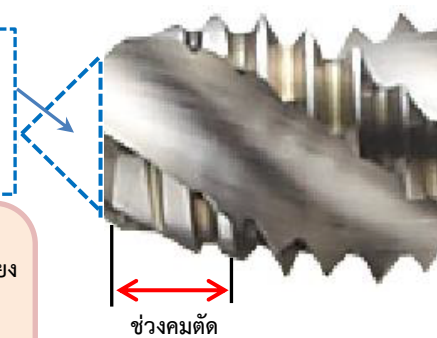
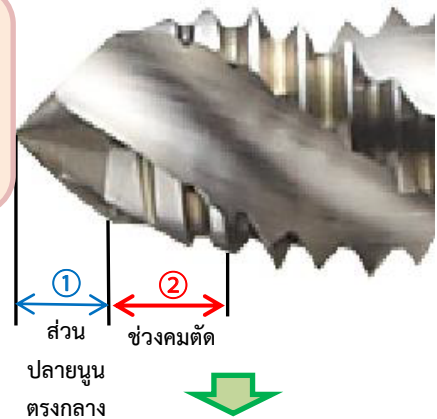


หากสังเกตบริเวณปลายตีปอย่างละเอียด จะเห็นว่าปลายตีปถูกแบ่งออกเป็น 2 ส่วน ได้แก่ ① ส่วนปลายศูนย์กลาง ② ช่วงคมตัดแชมเฟอร์ ส่วนที่ ① สามารถเจียรออกได้ อย่างไรก็ตาม ต้องระมัดระวังไม่ให้เจียรโดน ส่วนของคมตัดแชมเฟอร์ ② เนื่องจากอาจส่งผลกระทบต่อประสิทธิภาพ การตัดของตีปได้

ดูเหมือนว่าการเจียรเอาส่วนปลายศูนย์กลางออก อย่างแม่นยำจะทำให้ค่อนข้างยาก มีตีปร่องเลื่อย แบบที่มีช่วง แชมเฟอร์ สั้น และไม่มีจุดศูนย์กลางหรือไม่?



ความยาวของส่วนปลายศูนย์กลาง ที่สามารถเจียรออกได้ เพื่อป้องกันไม่ให้ปลายตีปชนกันรูเจาะ



บริเวณปลายตีปหลังจากเจียรเอาส่วน ปลายศูนย์กลางออกแล้ว

[แนะนำ]



ตีปร่องเลื่อย ที่มีช่วง แชมเฟอร์ 2.5 เกลียว ถือว่าเหมาะสมที่สุดสำหรับการ ตีปรูตัน นอกจากนี้ YAMAWA ยังมีตีปร่องเลื่อย ที่มีช่วงคมตัด แชมเฟอร์ เพียง 1.5 เกลียว สำหรับงานรูตันที่มีความยาวเกลียวและความลึกของรูเหลือเพียง ประมาณ 2-3 เกลียวเท่านั้น รูปแบบนี้ไม่สามารถรองรับส่วนปลายศูนย์กลาง ของตีปได้ ดังนั้น ตีปร่องเลื่อย YAMAWA แบบ แชมเฟอร์ 1.5 เกลียว จึงถูกออกแบบมาให้ “ไม่มีจุดศูนย์กลาง”

ตีปร่องเลื่อย ที่มีความยาว แชมเฟอร์ 1.5 เกลียว (1.5P)



ตีปร่องเลื่อย 1.5P (SP 1.5P)
ขนาด M1.2 x0.25 – M16x1.5



ตีปร่องเลื่อย สำหรับอะลูมิเนียม 1.5P (AL-SP 1.5P)
ขนาด M2 x 0.4 – M16 x 1.5