

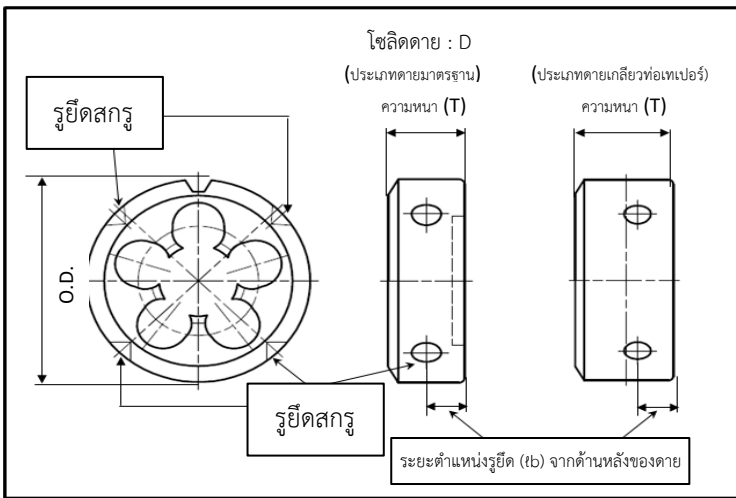
【 คำถาม 】

ในการทำเกลียวนอก PT ได้ยินมาว่า โซลิตตาย ให้ผลลัพธ์ดีกว่า ดาย แบบทั่วไป แต่เมื่อทดลองนำ โซลิตตาย PT 1/4 สำหรับเกลียวท่อ ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 38 mm ไปใส่กับด้ามจับตายมาตรฐานขนาด 38 mm ที่ใช้กับเกลียวเมตริก กลับไม่สามารถใช้งานได้ ดูเหมือนว่าตำแหน่งรูสำหรับขันยึด ดาย เข้ากับ ด้ามจับ จะต่างกัน ผมจะสามารถใช้งาน โซลิตตาย PT สำหรับเกลียวท่อกับด้ามจับมาตรฐานได้อย่างไร?



【 คำตอบ 】

แม้ว่าจะมีเส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก (O.D.) เท่ากัน แต่โซลิตตาย PT สำหรับเกลียวท่อมาตรฐาน JIS จะมีตำแหน่งรูยึดสกรูแตกต่างจาก ดาย มาตรฐานสำหรับเกลียวเมตริก ดังนั้น โซลิตตาย ของ YAMAWA รุ่นเดิมจึงไม่สามารถใช้ร่วมกับด้ามจับตายมาตรฐานได้ อย่างไรก็ตาม YAMAWA ได้พัฒนา “โซลิตตาย รุ่น D สำหรับเกลียวท่อ” ซึ่งออกแบบให้มีตำแหน่ง รูยึดสกรูเหมือนกับ ดาย มาตรฐาน จึงสามารถติดตั้งและขันยึดกับด้ามจับตายมาตรฐานได้โดยตรง เมื่อต้องการสั่งซื้อ กรุณาระบุว่า “โซลิตตายสำหรับเกลียวท่อ : รุ่น D” เพื่อให้ได้รุ่นที่รองรับการใช้งานกับด้ามจับมาตรฐาน



【 คำอธิบาย 】

ตารางด้านล่างนี้เป็นการเปรียบเทียบตำแหน่งรูยึดระหว่าง “ตายมาตรฐาน”, “โซลิตตายสำหรับเกลียวท่อเดปเปอร์แบบเดิม” และใหม่ “โซลิตตายสำหรับเกลียวท่อเดปเปอร์ : D” โดยตำแหน่งรูยึดของ โซลิตตาย สำหรับเกลียวท่อเดปเปอร์แบบเดิม ส่วนใหญ่จะไม่ตรงกับ ดายมาตรฐาน แต่ตำแหน่งรูยึดของ “โซลิตตาย สำหรับเกลียวท่อเดปเปอร์ : D” รุ่นใหม่ ถูกออกแบบให้ตรงกับตำแหน่งของ ดายมาตรฐาน ทั้งหมด



ตารางเปรียบเทียบความหนาและตำแหน่งรูยึดของ ดายมาตรฐาน และ ดายสำหรับเกลียวท่อ

ตายมาตรฐาน			เกลียวท่อเดปเปอร์ (มาตรฐาน JIS)				โซลิตตาย สำหรับเกลียวท่อ : D			
O.D.	ความหนา (T)	ขนาดรูยึดสกรู (lb)	O.D.	ขนาด	ความหนา (T)	ขนาดรูยึดสกรู (lb)	O.D.	ขนาด	ความหนา (T)	ขนาดรูยึดสกรู (lb)
φ 38	13	6.5	φ 38	PT1/16	13	6.5	φ 38	PT1/16	13	5.5
				PT1/8				PT1/8		
				PT1/4				PT1/4		
φ 50	16	8	φ 50	PT3/8	22	8	φ 50	PT3/8	18	9
				PT1/2				PT1/2		
φ 63	20	10	φ 63	PT5/8	24	10	φ 63	PT5/8	22	11
				PT3/4				PT3/4		
φ 75	25	12.5	φ 75	PT7/8	30	12.5	φ 75	PT7/8	25	12.5
				PT1"				PT1"		
				PT1"1/4				PT1"1/4		
				PT1"1/2				PT1"1/2		



โซลิตตาย สำหรับเกลียวท่อเดปเปอร์ : D