



ใบรับรองเลขที่ 24-LB0093  
(Certificate No.)

## ใบรับรองระบบงาน (Certificate of Accreditation)

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติการมาตรฐานแห่งชาติ พ.ศ. ๒๕๕๑  
(By Virtue of National Standardization Act B.E. 2551 (2008))

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
(Secretary-General, Thai Industrial Standards Institute)

ออกใบรับรองฉบับนี้ให้  
(Issues this certificate to)

บริษัท จ.ศรีรุ่งเรืองอิมเพ็กซ์ จำกัด  
(J.Sri Rung Rueng Impex Co., Ltd.)

ตั้งอยู่เลขที่  
(Address)

๘๕๐/๑๗ ซอยลาดกระบัง ๓๐/๕ ถนนลาดกระบัง แขวงลาดกระบัง เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร  
(850/17 Soi Ladkrabang 30/5, Ladkrabang Road, Ladkrabang, Bangkok)

ได้รับการรับรองความสามารถ  
(Certificate of competence)

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๗๐๒๕ - ๒๕๖๑  
(Standard No. TIS 17025-2561 (2018) (ISO/IEC 17025: 2017))

ข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของ ห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ  
(General requirements for the competence of testing and calibration laboratories)

หมายเลขการรับรองที่ สอบเทียบ ๐๔๗๕  
(Accreditation No. Calibration 0475)

โดยมีรายละเอียดสาขาและขอบข่ายที่ได้ใบรับรอง แสดงไว้ใน QR CODE และ [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th)  
(Details of the scheme and scope of the certificate are shown in QR CODE and [www.tisi.go.th](http://www.tisi.go.th))

ออกให้ ณ วันที่ ๕ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๗  
(Issue date : 5 March B.E. 2567 (2024))

(นายวีระศักดิ์ เพ็งหล่ง)

ผู้อำนวยการสำนักงานคณะกรรมการการมาตรฐานแห่งชาติ  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



1bef212c

Signed by สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)  
Thai Industrial Standards Institute (TISI)  
Date: 2024-03-05T16:13:03.114+07:00



รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 24-LB0093  
(Certification no. 24-LB0093)



ชื่อห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory Name)

บริษัท จ.ศรีรุ่งเรืองอิมเพกซ์ จำกัด  
(J.Sri Rung Rueng Impex Co., Ltd.)

หมายเลขการรับรองที่  
(Accreditation No.)

สอบเทียบ 0475  
(Calibration 0475)

ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2569  
(Valid from 30 April B.E. 2569 (2026))

ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2572  
(Until 14 February B.E. 2572 (2029))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร (Permanent) ☐ นอกสถานที่ (Site) ☐ ชั่วคราว (Temporary) ☐ เคลื่อนที่ (Mobile) ☐ หลายสถานที่ (Multisite)

| สาขาการสอบเทียบ<br>(Field of Calibration) | รายการสอบเทียบ<br>(Parameter)                                                                                                                                         | ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด*<br>(Calibration and Measurement Capability*) | วิธีการสอบเทียบ<br>(Calibration Method) |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1. มิติ<br>(1. Dimension)                 | Vernier, dial and digital caliper<br>External measurement<br>0 mm to 200 mm<br>> 200 mm to 300 mm<br>> 300 mm to 450 mm<br>> 450 mm to 600 mm<br>> 600 mm to 1 000 mm | 14 µm<br>16 µm<br>18 µm<br>21 µm<br>29 µm                                          | JIS B 7507 : 2016                       |
|                                           | Micrometer for external measurement<br>0 mm to 25 mm<br>> 25 mm to 50 mm<br>> 50 mm to 75 mm<br>> 75 mm to 100 mm                                                     | 0.87 µm<br>1.5 µm<br>2.1 µm<br>2.7 µm                                              | JIS B 7502 : 2016                       |

\* ค่าความไม่แน่นอน (±) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %  
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)  
(\* Expressed as an uncertainty (±) providing a level of confidence of approximately 95%  
and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))

รายละเอียดสาขาและขอบข่ายใบรับรองห้องปฏิบัติการ  
(Scope of Accreditation for Calibration)

ใบรับรองเลขที่ 24-LB0093  
(Certification no. 24-LB0093)



ฉบับที่ 02  
(Issue No. 02)

ออกให้ตั้งแต่วันที่ 30 เมษายน พ.ศ. 2569  
(Valid from 30 April B.E. 2569 (2026))

ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2572  
(Until 14 February B.E. 2572 (2029))

สถานภาพห้องปฏิบัติการ  
(Laboratory status)

☒ ถาวร  
(Permanent)

☐ นอกสถานที่  
(Site)

☐ ชั่วคราว  
(Temporary)

☐ เคลื่อนที่  
(Mobile)

☐ หลายสถานที่  
(Multisite)

| สาขาการ<br>สอบเทียบ<br>(Field of Calibration) | รายการสอบเทียบ<br>(Parameter)          | ขีดความสามารถของ<br>การสอบเทียบและการวัด*<br>(Calibration and Measurement Capability*) | วิธีการสอบเทียบ<br>(Calibration Method) |
|-----------------------------------------------|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1. มิติ (ต่อ)<br>(1. Dimension (Cont.))       | Vernier, dial and digital height gauge |                                                                                        | JIS B 7517 : 2018                       |
|                                               | 0 mm to 300 mm                         | 16 $\mu$ m                                                                             |                                         |
|                                               | > 300 mm to 450 mm                     | 18 $\mu$ m                                                                             |                                         |
|                                               | > 450 mm to 600 mm                     | 21 $\mu$ m                                                                             |                                         |
|                                               | Dial gauge                             |                                                                                        | JIS B 7503 : 2017                       |
|                                               | 0 mm to 50 mm                          | 1.1 $\mu$ m                                                                            |                                         |
|                                               | Dial Test Indicator                    |                                                                                        | JIS B 7533 : 2015                       |
|                                               | 0 mm to 0.14 mm                        | 0.80 $\mu$ m                                                                           |                                         |
|                                               | > 0.14 mm to 0.6 mm                    | 1.4 $\mu$ m                                                                            |                                         |
|                                               | > 0.6 mm to 1.6 mm                     | 2.5 $\mu$ m                                                                            |                                         |
|                                               | Thickness gauge                        |                                                                                        | Direct measurement with gauge block     |
|                                               | 0 mm to 12 mm                          | 0.80 $\mu$ m                                                                           |                                         |
|                                               | > 12 mm to 20 mm                       | 1.4 $\mu$ m                                                                            |                                         |

\* ค่าความไม่แน่นอน ( $\pm$ ) ที่ระดับความเชื่อมั่นประมาณ 95 %  
และมีความหมายเป็นไปตามเอกสารวิชาการเรื่อง ขีดความสามารถของการสอบเทียบและการวัด (TLA-03)  
(\* Expressed as an uncertainty ( $\pm$ ) providing a level of confidence of approximately 95%  
and the term “CMCs” has been expressed in the technical document (TLA-03))