

CUTTING TOOLS

TAPS AND DIES

SPIRAL FLUTED TAPS (FOR BLIND HOLE)

HC+SP OX	P.214
HC-SP OX	P.214-217
HC-SP OX LH	P.217
LS-HC-SP(OX)	P.218-219
ISP	P.219
SP	P.220-225
SP 1.5P	P.226
+SP	P.227-228
XSP	P.228
SP LH	P.229-230
SP V	P.230
AU+SP	P.231
AUXSP	P.232
LS-SP	P.233-235
LS-SP LH	P.236
LS-SP V	P.237
LS-SP K	P.237
S-SP	P.238-239
E-SP	P.240
LO-SP	P.241
LS-LO-SP	P.242
MC-SP	P.243
PM-SP	P.244
LS-PM-SP	P.245
F-SP	P.246
LS-F-SP	P.247
HFIHP	P.247-248
HFISP	P.248
HDISP	P.249
HVSP	P.250
SU+SP / SU-SP	P.251-254
SUXSP	P.254
SU2-SP	P.255
SU-S-SP	P.256
LS-SU-S-SP	P.257
AL+SP / AL-SP	P.258
AL-SP 1.5P	P.259
HFAHS	P.260
HFASP	P.261
HDASP	P.262
ZET-B	P.263
ZEN-B	P.264

SPIRAL FLUTED TAPS (FOR THROUGH HOLE)

XSL	P.265
AU+SL	P.266
AUXSL	P.267
F-SL	P.268
LS-F-SL	P.269
HDISL	P.270
MHSL	P.271
SU+SL	P.272
SUXSL	P.273
ZET-P	P.274

SPIRAL POINTED TAPS

HC+PO-OX	P.275
HC-PO-OX	P.275-277
LS-HC-PO-OX	P.278
IPO	P.279
PO	P.280-281
+PO	P.282
PO LH	P.283-284
PO V	P.284
LS-PO	P.285-286
LS-PO V	P.287
LS-PO K	P.287
S-PO	P.288-289
MC-PO	P.289
EH-PO	P.290
PM-PO	P.291
LS-PM-PO	P.291
SU+PO / SU-PO	P.292-294
LS-SU-S-PO	P.295
ZEN-P	P.296

HAND TAPS

IHT	P.297
HT-I	P.298
HT	P.299-310
HT LH	P.311-313
LS-HT	P.314-319
LS-HT LH	P.320-321
LS-HT V	P.321-322
AXE-HT	P.322
MC-HT	P.323-324

EH-HT	P.325-326
SU-HT	P.327-329
FC-HT	P.330
FC-O	P.331-332
LA-HT	P.333-334
LA-O	P.334-335
MG-HT	P.336
PL1	P.337

CARBIDE TAPS

N-CR-SP	P.338
N-CT-PO	P.338-339
LS-N-CT	P.339
MC-AD-CT	P.340
EH-CT	P.341
UH-CT	P.342
ET-(U)-PN	P.343-344
EDT-(U)-PN	P.344-345
ESHT-M-TH	P.345
EHT-M-TH	P.346
N-CT LA	P.347-348
HFACT-P	P.349
HFACT-B	P.350
N-CT FC	P.351-354
HFICT-P	P.354
HFICT-B	P.355

ROLL TAPS

N+RA / N-RZ	P.356-359
LS-N-RZ	P.359-360
R+V	P.360-361
OL+RZ / OL-RZ	P.362-363
HP+RZ / HP-RZ	P.363-365
SC-TL-RZ	P.366
SURZ	P.367
R-Y	P.368
N+RS / N-RS	P.369-373
LS-N-RS	P.374

PIPE TAPS

CT-PT	P.375
CT-S-PT	P.375
CT-PS	P.376
CT-PF	P.376
Rc	P.377
PT	P.378
PT LH	P.379
PT-X	P.379
S-PT	P.380
S-PT LH	P.381
LS-PT	P.381-382
LS-S-PT	P.382
SP-PT	P.383
SP-S-PT	P.383-384
SP-PT-X	P.384
LS-SP-PT	P.385
LS-SP-S-PT	P.385-386
INT-PT	P.386
INT-S-PT	P.387
LS-INT-PT	P.388
LS-INT-S-PT	P.389
LC-PT	P.390
LC-S-PT	P.390
SU-PT	P.391
SU-S-PT	P.391
SU-SP-PT	P.392
SU-SP-S-PT	P.392
FC-PT	P.393
FC-S-PT	P.394
FC-PF	P.395
Rp	P.396
PS	P.397
PS-LH	P.398
LS-PS	P.398-399
SP-PS	P.399
LS-SP-PS	P.400
G	P.400
PF	P.401
PF-LH	P.402
LS-PF	P.402-403
SP-PF	P.403
LS-SP-PF	P.404
SU-PF	P.405
NPT	P.406
S-NPT	P.407
LS-NPT	P.408
SP-NPT	P.409
LS-SP-S-NPT	P.409
INT-NPT	P.410

INT-S-NPT	P.411
NPTF	P.412
LS-NPTF	P.413
NPS	P.414
NPSF	P.415

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

NT	P.416
MS+RS	P.417
HPsRZ	P.417
MS+TR	P.418
HT TRI	P.418
SP TRI	P.419
RLS-HT	P.419
HT TV	P.420
HT CTV	P.421
HT CTC	P.421
HT CTG	P.422
HT BC	P.423
CPC-S	P.424-425
CPC-T	P.425
CPR-S	P.426
CPR-T	P.427-428
CPR-Y	P.428
SIT	P.429-432
SITD	P.433-434
SA	P.435

TECHNICAL INFORMATION

P.436-456

DIES - HSS

D	P.457-463
D PF	P.464
D NPSM	P.464
D PT	P.465
D NPT	P.466
D NPTF	P.467
HSS-AR-D	P.468-469
HSS-AR-D PT	P.469
HSS-AR-D PF	P.469
HSS-AR-D NPT	P.470
Round Die (M)	P.471
Round Die (NPT)	P.472
Round Die (UNC)	P.472-473
Round Die (UNF)	P.473
Round Die (BSW)	P.474

D LH	P.475-477
D PF LH	P.477
D PT LH	P.478
Round Die (M)	P.479
Round Die (UNC)	P.479-480
Round Die (UNF)	P.480
Round Die (BSW)	P.480

DIES - SKS

SKS-AR-D	P.481-483
SKS-AR-D PT	P.483
SKS-AR-D PF	P.484
SKS-AR-D PS	P.484
SKS-AR-D (LH)	P.485

DIES HOLDER

RD-HD	P.486
RD-DC	P.486
RD-DA	P.487

DIES STOCKS

Die Stocks - Zinc die cast	P.488
Die Stocks Type 26	P.489

TAP HOLDER

Tap Holder with Ratchet	P.490
-------------------------	-------

ADJUSTABLE TAP WRENCH

Adjustable Tap Wrenches	P.491
-------------------------	-------

THREAD CUTTING KITS

M	P.492-493
BSW	P.494
UNC	P.495
UNF	P.496

ตีดาบร่องเลื่อยสำหรับเหล็กคาร์บอนสูง

HC+SP OX - Spiral Fluted Taps for High Carbon Steels, Oxided

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไทเทเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อชนิดเขียวfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

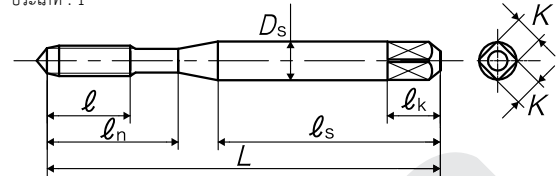
for Non-ferrous
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



TYPE : 1

ประเภท : 1



Medium carbon steel
เหล็กคาร์บอนกลาง
5~10
(n/min)

High carbon steel
เหล็กคาร์บอนสูง
5~10
(n/min)

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Spiral fluted tap suitable for high carbon steels such as S55C and the like, oxidized to avoid welding trouble.

■ ตีดาบร่องเลื่อยที่เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C, ผสมออกไซด์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	SCPP3.0GX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	P2	SCPQ4.0IX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	SCPQ5.0KX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1.0	P2	SCPQ6.0MX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎

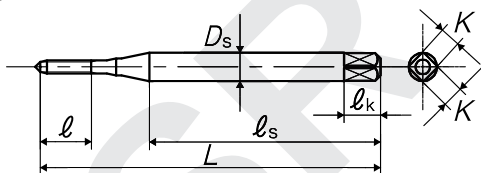
ตีดาบร่องเลื่อยสำหรับเหล็กคาร์บอนสูง

HC-SP OX - Spiral Fluted Taps for High Carbon Steels, Oxided



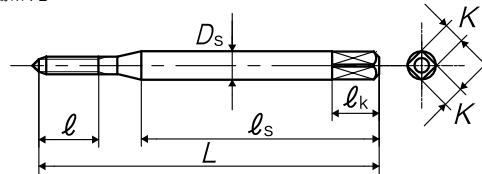
TYPE : 1

ประเภท : 1



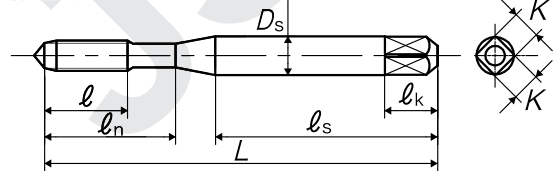
TYPE : 2

ประเภท : 2



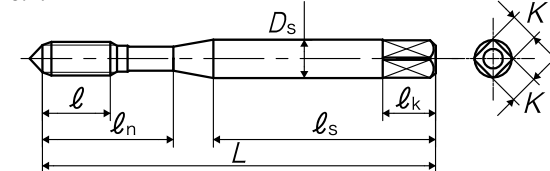
TYPE : 3

ประเภท : 3



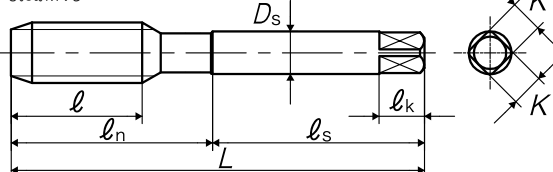
TYPE : 4

ประเภท : 4



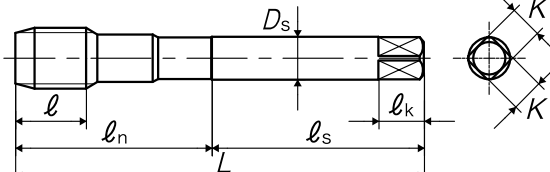
TYPE : 5

ประเภท : 5



TYPE : 6

ประเภท : 6



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

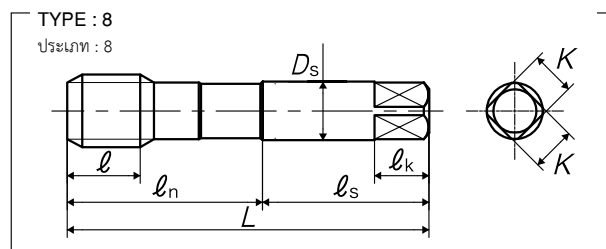
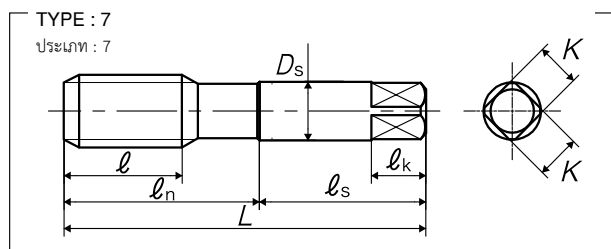
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอกเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการด้าม
 ■ Spiral fluted tap suitable for high carbon steels such as S55C and the like, oxidized to avoid welding trouble.
 ■ ด้ามรูเกลียวที่เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C, ผสมออกไซด์

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
--------------	----------------	-------------------	---------------------	-----------	-----------	-------------	-------------	------------	-----------	-------------	---------------------------	----------------	----------------

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

M1.2x0.25	P1	SCP1.2BX	2.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.4x0.3	P1	SCP1.4CX	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.6x0.35	P1	SCMP1.6DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.7x0.35	P1	SCP1.7DX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
M2.0x0.4	P1	SCP2.0EX	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
M2.3x0.4	P1	SCMP2.3EX	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
M2.5x0.45	P1	SCP2.5FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
M2.6x0.45	P1	SCP2.6FX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
M3.5x0.6	P1	SCP3.5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
M6x1.0	P4	-	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
M6x0.75	P2	SCQ6.0JX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
M7x1.0	P4	-	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
M7x0.75	P2	SCMQ7.0JX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
M8x1.25	P4	-	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
M8x1.0	P2	SCMQ8.0MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
M8x0.75	P2	SCMQ8.0JX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
M10x1.5	P2	SCMQ10.0X	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
M10x1.25	P2	SCMQ10.0NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M10x1.0	P2	SCMQ10.0MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
M12x1.75	P2	SCMQ012PX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M12x1.5	P2	SCMQ012OX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M12x1.25	P2	SCMQ012NX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M12x1.0	P2	SCMQ012MX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
M14x2.0	P2	SCMQ014QX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
M14x1.5	P2	SCMQ014OX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
M14x1.25	P2	SCMQ014NX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
M14x1.0	P2	SCMQ014MX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
M15x1.5	P2	SCMQ015OX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M16x2.0	P2	SCMQ016QX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M16x1.5	P3	-	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M16x1.25	P2	-	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M16x1.0	P2	SCMQ016MX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
M17x1.5	P2	PLFBZ015	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
M18x2.5	P3	SCR018RX	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
M18X2.0	P3	SCMR018QX	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
M18x1.5	P2	SCMQ018OX	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
M18x1.0	P2	SCMQ018MX	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	◎
M20x2.5	P3	SCMR020RX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามเคอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
for Steel สำหรับเหล็ก
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม
for Titanium สำหรับไททาเนียม
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อฉีด
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
for Plastics สำหรับพลาสติก
for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M20x2.0	P3	SCMR020QX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M20x1.5	P3	SCMR020OX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M20x1.0	P2	SCMQ020MX	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	◎
M22x2.5	P3	SCMR022RX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	◎
M22x2.0	P3	SCMR022QX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
M22x1.5	P3	SCMR022OX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
M24x3.0	P3	SCMR024SX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24x2.5	P3	SCMR024RX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24x2.0	P3	SCMR024QX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24x1.5	P3	SCMR024OX	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M26x3.0	P3	SCMR026SX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M26x1.5	P3	SCMR026OX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x3.0	P3	SCMR027SX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x1.5	P3	SCMR027OX	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M30x3.5	P4	SCMS030TX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x2.0	P3	SCMR030QX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x1.5	P3	SCMR030OX	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M33X3.5	P4	SCMS033TX	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	◎
M36x4.0	P4	SCMS036UX	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	○
M42x4.5	P4	SCMS042VX	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	○
M42x1.5	P4	-	2.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	○
M45x4.5	P4	SCS045VX	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	○
M48x5.0	P4	SCMS048WX	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	○

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

No.0-80UNF	P1	SCPUN0BX	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
No.1-64UNC	P1	-	2.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	◎
No.1-12UNF	P3	-	2.5P										○
No.1-72UNF	P1	SCPUN1CX	2.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	○
No.2-56UNC	P1	SCPUN2EX	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
No.2-64UNF	P1	SCPUN2DX	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
No.3-48UNC	P1	SCMPUN3FX	2.5P	46	8.1	14	26	3	2.5	5	2	3	◎
No.3-56UNF	P1	SCPUN3EX	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	◎
No.4-40UNC	P1	SCMPUN4HX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	◎
No.4-48UNF	P1	SCPUN4FX	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	○
No.5-40UNC	P1	SCPUN5HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.5-44UNF	P1	SCPUN5GX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.6-32UNC	P2	SCMQUN6JX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.6-40UNF	P1	SCPUN6HX	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	◎
No.8-32UNC	P2	SCMQUN8JX	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.8-36UNF	P2	SCQU08IX	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.10-24UNC	P2	SCQU0AMX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.10-32UNF	P2	SCMQUNAJX	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
No.12-28UNF	P2	SCQU0CKX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
3/16-32UNF	P2	SCQU03JX	2.5p	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
1/4-20UNC	P2	SCQU04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
1/4-28UNF	P2	SCMQU04KX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
5/16-18UNC	P2	SCMQU05OX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
5/16-24UNF	P2	SCQU05MX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
3/8-16UNC	P2	SCMQU06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
3/8-24UNF	P2	SCMQU06MX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
7/16-14UNC	P3	SCRU07QX	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
7/16-20UNF	P2	SCQU07NX	2.5p	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
1/2-13UNC	P3	SCMRU08RX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-20UNF	P2	SCMQU08NX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	◎
9/16-18UNF	P2	SCMQU09OX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-11UNC	P3	SCMRU10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-18UNF	P2	SCQU10OX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4-10UNC	P3	SCMRU12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
3/4-16UNF	P3	SCMRU12PX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แชมเฟอร์ + เต็มยาว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	l t	l	l n	l s	Ds	K	l k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l n (mm)	l s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
7/8-14UNF	P3	SCRU14QX	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○

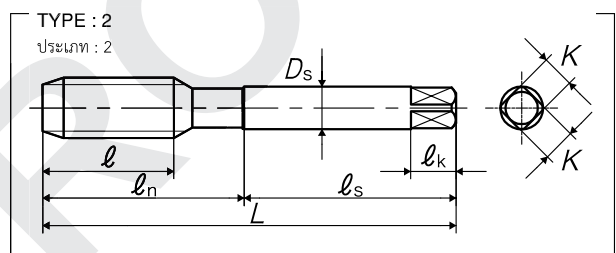
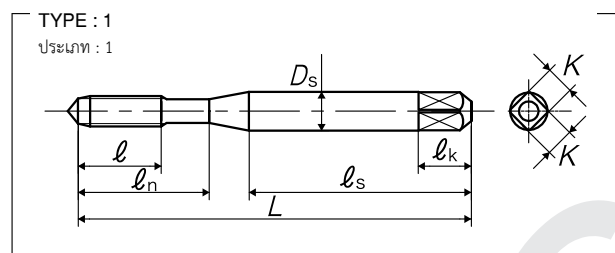
For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิตเวอร์ต

1/8W40	P1	SCPW02HX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
5/32W32	P2	SCQW2HJX	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
3/16W24	P2	SCMQW03MX	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
1/4W20	P2	SCQW04NX	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
5/16W18	P2	SCQW05OX	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
3/8W16	P2	SCMQW06PX	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
1/2W12	P3	SCRW08SX	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
5/8W11	P3	SCRW10UX	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4W10	P3	SCMRW12VX	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไทเทเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ตีรูเจาะลึกรูสำหรับเหล็กคาร์บอนสูง เกลียวซ้าย

HC-SP OX LH - Spiral Fluted Taps for High Carbon Steels, Oxided, Left Hand



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี
 ■ Spiral fluted tap suitable for high carbon steels such as S55C and the like, oxidized to avoid welding trouble.
 ■ ตีรูเจาะลึกรูที่เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C, ผสมออกไซด์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l n (mm)	l s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
--------------	----------------	-------------------	---------------------	-----------	-----------	-------------	-------------	------------	-----------	-------------	---------------------------	----------------	----------------

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

M10x1.25	P2	SCQ010NX-L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M14x1.50	P2	SCMQ014OX-L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	◎
M14x2.0	P2	-	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M16X1.50	P2	SCMQ016OX-L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M18X1.50	P2	SCMQ018OX-L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	○

ดาบร่องเลื่อยก้านยาว สำหรับเหล็กคาร์บอนสูง

LS-HC-SP OX - Long Shank Spiral Fluted Taps for High Carbon Steels, Oxided

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อชนิดผิว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

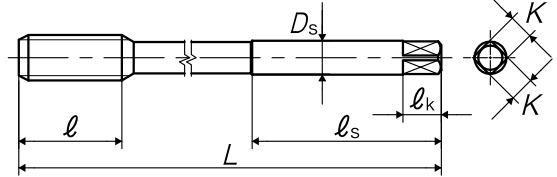
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



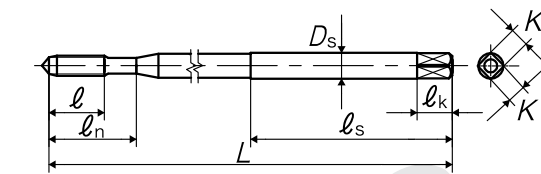
TYPE : 2

ประเภท : 2



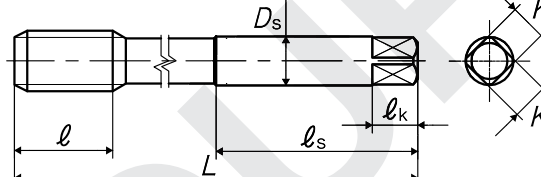
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Spiral fluted tap suitable for high carbon steels such as S55C and the like, oxidized to avoid welding trouble.

■ ดาบร่องเลื่อยที่เหมาะสมกับเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C, ผสมออกไซด์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	SCP3.0GL07X	2.5P	70	9	14	50	4	3.2	6	3	1	
		SCP3.0GL10X		100									
		SCP3.0GL12X		120									
		SCP3.0GL15X		150									
M4x0.7	P2	SCQ4.0IL07X	2.5P	70	11	17	40	5	4	7	3	1	   
		SCQ4.0IL10X		100									
		SCQ4.0IL12X		120									
		SCQ4.0IL15X		150									
M5x0.8	P2	SCQ5.0KL07X	2.5P	70	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	
		SCQ5.0KL10X		100									
		SCQ5.0KL12X		120									
		SCQ5.0KL15X		150									
M6x1.0	P2	SCMQ6.0ML10X	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	
		SCMQ6.0ML12X		120									
		SCMQ6.0ML15X		150									
M7x1.0	P2	-		100									
M8x1.25	P2	SCQ8.0NL10X	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	  
		SCMQ8.0NL12X		120									
		SCMQ8.0NL15X		150									
M10x1.5	P2	SCMQ010OL10X	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	  
		SCMQ010OL12X		120									
		SCMQ010OL15X		150									
M10x1.25	P2	SCQ010NL10X	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	  
		RFFBZ005		120									
		SCMQ010NL15X		150									
M12x1.75	P2	SCMQ012PL10X	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	  
		SCQ012PL12X		120									
		SCMQ012PL15X		150									
M12x1.5	P2	SCQ012OL10X	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	  
		SCQ012OL12X		120									
		SCQ012OL15X		150									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอก + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.25	P2	SCM Q012NL10X	2.5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	◎
		SCMQ012NL15X		150									○
M14x2.0	P2	SCQ014QL12X	2.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	2	◎
		SCQ014QL15X		150									○
M14x1.5	P2	SCQ014OL12X	2.5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	2	◎
M16x2.0	P2	SCMQ016QL15X	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	◎
M16x1.5	P2	SCMQ016OL15X	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	◎
M20x2.5	P3	SCMR020RL15X	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P3	SCMR020OL15X	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	○
M24x3.0	P3	SCMR024SL15X	2.5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	○
		SCMR024SL20X		200									○
M30x1.5	P3	-	2.5P	150	46	-	80	23	17	20	4	3	○

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

1/4-28UNF	P2	SCQU04KL15X	2.5P	150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
3/8-24UNF	P2	SCQU06ML15X	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
1/2-13UNC	P3	SCRU08RL15X	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	○

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิตเวอร์ต

7/16W14	P3	-	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
1/2W12	P3	-	2.5P	100	26	-	60	10.5	8	11	3	2	○

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium

Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

อัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft

structural steel

sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous

material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

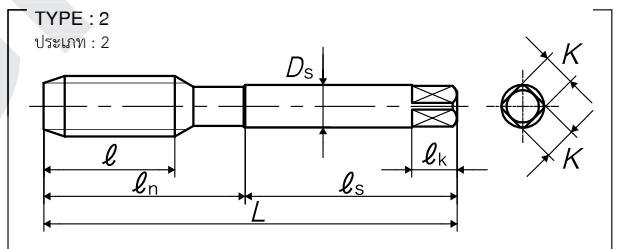
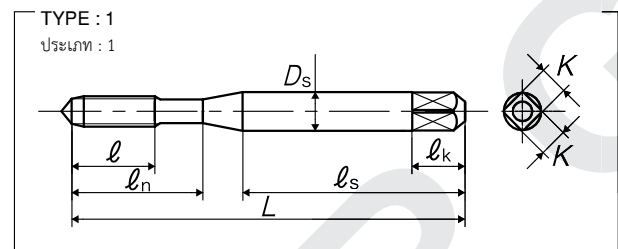
for Blind hole

สำหรับรูตัน

for Blind hole

สำหรับรูตัน

ตีรูเจาะเกลียวตระกูลไอ สำหรับงานทั่วไป ISP - Spiral Fluted Taps for General Purpose



- Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตี
- ISP is the best tap for blind holes to be used on the lower cutting speed with drilling machines.
 - Surface treated. Oxidization, the most suitable surface treatment for iron products.
 - Suitable for internal thread cutting in small quantity, such as tapping of test pieces.
 - Having spiral flutes, ISP ejects chips backward against the tapping direction and is for blind hole use.
 - ISP คือตาบที่ตีดีที่สุดสำหรับงานรูตันที่ใช้ความเร็วต่ำกับเครื่องเจาะ
 - ทำผิวด้วยวิธี ออกไซด์ซึ่งเหมาะสมกับวัสดุเหล็ก
 - เหมาะสมกับการดาบในจำนวนที่น้อย เช่น การทดสอบการดาบ
 - เศษของการดาบจะย้อนกลับขึ้นมาจากรูที่ทำการดาบ

Size ขนาด	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M3x0.5	SI73.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	SI74.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	SI75.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	SI76.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	SI78.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	SI7010O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

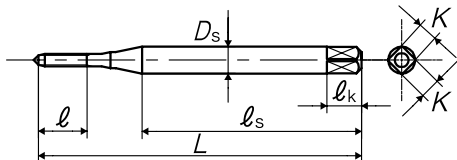
ดาบร่องเกลียว

SP - Spiral Fluted Taps



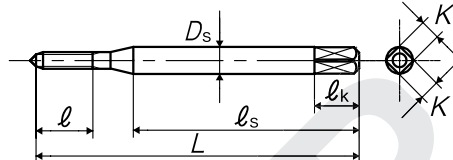
TYPE : 1

ประเภท : 1



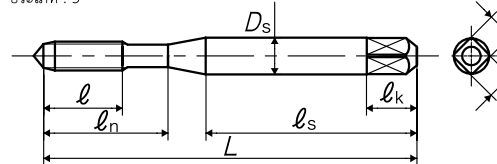
TYPE : 2

ประเภท : 2



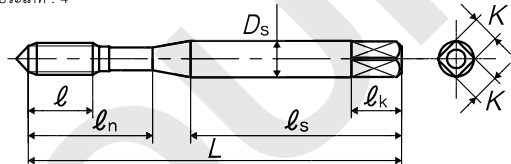
TYPE : 3

ประเภท : 3



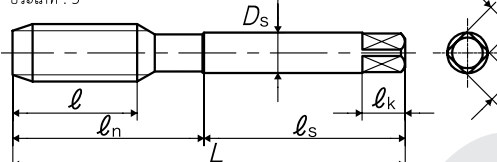
TYPE : 4

ประเภท : 4



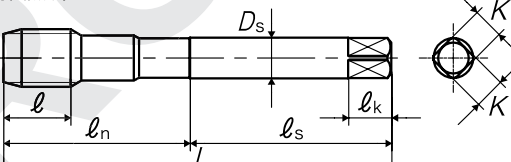
TYPE : 5

ประเภท : 5



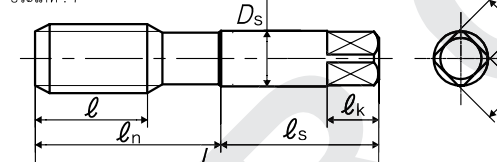
TYPE : 6

ประเภท : 6



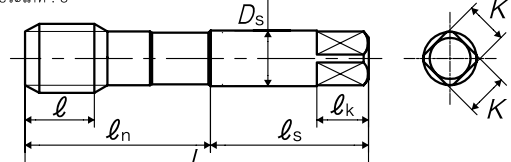
TYPE : 7

ประเภท : 7



TYPE : 8

ประเภท : 8



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.2x0.25	P1	SPP1.2B	2.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	○
M1.4x0.3	P1	SPP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
M1.6x0.35	P1	SPP1.6D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
M1.7x0.35	P1	SPP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	P2	SPQ1.7D											○
M1.8x0.35	P3	SPR1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
	P1	SPP1.8D											△
M2x0.4	P1	SPP2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P2	SPQ2.0E											○
M2x0.25	P3	SPR2.0E	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	4	◎
	P4	SPS2.0E											△
M2x0.45	P1	SPP2.0B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	4	○
M2.2x0.45	P1	SPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P3	SPR2.2F											△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท



SPIRAL FLUTED TAP
for blind hole
ต๊าปร่องเกลียวสำหรับรูตัน

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M2.3x0.4	P1	SPP2.3E											○
	P2	SPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	P3	SPR2.3E											
	P4	SPS2.3E											
M2.3x0.25	P1	SPP2.3B	2.5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	2	4	△
	P1	SPP2.5F											◎
	P2	SPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	SPR2.5F											
M2.5x0.45	P4	SPS2.5F											
	P1	SPP2.5D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	4	○
	P1	SPP2.6F											◎
	P2	SPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
M2.6x0.45	P3	SPR2.6F											
	P4	SPS2.6F											△
	P1	SPP2.6D	2.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	2	4	△
	P1	SPP3.0G											◎
M3x0.5	P2	SPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	
	P3	SPR3.0G											○
	P4	SPS3.0G											
	P1	SPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
3M0.6	P1	SPP3.0D	2.5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	○
	P1	SPP3.5H											○
	P2	SPQ3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	
	P3	SPR3.5H											△
M3.5x0.6	P4	SPS3.5H											
	P1	SPP3.5D	2.5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	△
	P2	SPQ4.0I											◎
	P3	SPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
M4x0.7	P4	SPS4.0I											
	P2	SPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
	P1	SPP4.0G	2.5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	○
	P2	SPQ4.5J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M4.5x0.75	P1	SPP4.5G	2.5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	△
	P2	SPQ5.0K											◎
	P3	SPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	
	P4	SPS5.0K											○
M5x0.8	P2	SPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P2	SPQ5.0J	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P1	SPP5.0G	2.5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	○
	P2	SPQ5.5L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M5.5x0.9	P1	SPP5.5G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
	P2	SPQ6.0M											◎
	P3	SPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	P4	SPS6.0M											
M6x1	P2	SPQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	P3	SPR6.0J											△
	P1	SPP6.0G											○
	P2	SPQ6.0G	2.5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
M6x0.5	P3	SPR6.0G											
	P2	SPQ7.0M											○
	P3	SPR7.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
	P4	SPS7.0M											
M7x1	P2	SPQ7.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P2	SPQ7.0G	2.5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
	P2	SPQ8.0N											◎
	P3	SPR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
M8x1.25	P4	SPS8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P2	SPQ8.0M											○
	P3	SPR8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
	P4	SPS8.0M											
M8x1	P2	SPQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	SPR8.0J											△
	P2	SPQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	SPR8.0J											△

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Carbide คาร์ไบด์		P2	SPQ010O											◎
	M10x1.5	P3	SPR010O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
HSS ไฮสปีด		P4	SPS010O											◎
	M10x1.25	P2	SPQ010N											◎
		P3	SPR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
for Steel สำหรับเหล็ก		P4	SPS010N											○
	M10x1	P2	SPQ010M											○
		P3	SPR010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส		P4	SPS010M											△
	M10x0.75	P2	SPQ010J	2.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	○
M10x0.5		P2	SPQ010G	2.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม	M11x1.5	P2	SPQ011O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
		P2	SPQ011N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
for Titanium สำหรับไททาเนียม	M11x1.25	P2	SPQ011N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
		P2	SPQ011M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล	M11x1	P2	SPQ011M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
		P2	SPQ011J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ	M12x1.75	P2	SPQ012P											◎
		P3	SPR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อเหนียว		P4	SPS012P											○
	M12x1.5	P2	SPQ012O											◎
		P3	SPR012O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ		P4	SPS012O											△
	M12x1.25	P2	SPQ012N											◎
		P3	SPR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
for Plastics สำหรับพลาสติก		P4	SPS012N											△
	M12x1	P2	SPQ012M											○
		P3	SPR012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม		P4	SPS012M											△
	M12x0.75	P2	SPQ012J	2.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
M12x0.5		P2	SPQ012G	2.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
	for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	M13x1	P2	SPQ013M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5
P2			SPQ014Q											◎
	M14x2	P3	SPR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
		P4	SPS014Q											△
	M14x1.5	P2	SPQ014O											◎
		P3	SPR014O	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
		P4	SPS014O											○
	M14x1.25	P2	SPQ014N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	M14x1	P2	SPQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	M15x2	P2	SPQ015Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
	M15x1.5	P2	SPQ015O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
	M15x1	P2	SPQ015M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
		P2	SPQ016Q											◎
	M16x2	P3	SPR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
		P4	SPS016Q											△
		P5	SPT016Q											△
	M16x1.5	P2	SPQ016O											◎
		P3	SPR016O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
		P4	SPS016O											○
	M16x1	P2	SPQ016M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	M17x1.5	P2	SPQ017O	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
	M17x1	P2	SPQ017M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	△
M18x2.5		P3	SPR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
		P4	SPS018R											△
	M18x2	P3	SPR018Q	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
		P2	SPQ018O											◎
	M18x1.5	P3	SPR018O	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
		P4	SPS018O											△
	M18x1.25	P2	SPQ018N	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตราฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท



SPIRAL FLUTED TAP
for blind hole
ต๊าปร่องเกลียวสำหรับรูตัน

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แชนเฟอร์ + เต็มยาว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอก + เต็ม	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตัม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตัม
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชนเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M18x1	P2	SPQ018M	2.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	○
M19x1.5	P3	SPR019O	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
M19x1	P2	SPQ019M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
M20x2.5	P3	SPR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
M20x2	P4	SPS020R											○
M20x2	P3	SPR020Q	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M20x1.5	P3	SPR020O											◎
M20x1.5	P4	SPS020O	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
M20x1.5	P5	SPT020O											△
M20x1.25	P2	SPQ020N	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
M20x1	P2	SPQ020M	2.5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	○
M22x2.5	P3	SPR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	◎
M22x2.5	P4	SPS022R											△
M22x2	P3	SPR022Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
M22x2	P3	SPR022O											○
M22x1.5	P4	SPS022O	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
M22x1.5	P5	SPT022O											△
M22x1	P2	SPQ022M	2.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	8	○
M23x1.5	P3	SPR023O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	△
M24x3	P3	SPR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
M24x3	P4	SPS024S											△
M24x2	P3	SPR024Q	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24x1.5	P3	SPR024O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M24x1.5	P4	SPS024O											△
M24x1	P2	SPQ024M	2.5P	120	19	-	55	19	15	18	4	8	○
M25x2	P3	SPR025Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
M25x1.5	P3	SPR025O	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
M25x1	P2	SPQ025M	2.5P	125	20	-	58	19	15	18	4	8	△
M26x3	P3	SPR026S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26x2	P3	SPR026Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26x1.5	P3	SPR026O	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M26x1	P2	SPQ026M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M27x3	P3	SPR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x2	P3	SPR027Q	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x1.5	P3	SPR027O	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x1	P2	SPQ027M	2.5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M28x2	P3	SPR028Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M28x1.5	P3	SPR028O	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M28x1	P2	SPQ028M	2.5P	135	20	-	62	23	17	20	4	8	△
M30x3.5	P4	SPS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
M30x3	P3	SPR030S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x2	P3	SPR030Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x1.5	P3	SPR030O	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x1	P2	SPQ030M	2.5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	△
M32x3	P3	SPMR032S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32x2	P3	SPMR032Q	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32x1.5	P3	SPMR032O	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32x1	P2	SPMQ032M	2.5P	145	21	-	67	24	19	22	4	8	△
M33x3.5	P4	SPMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
M33x3	P3	SPMR033S	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33x2	P3	SPMR033Q	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33x1.5	P3	SPMR033O	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33x1	P2	SPMQ033M	2.5P	145	21	-	67	25	19	22	4	8	△
M34x3	P3	SPMR034S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M34x2	P3	SPMR034Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M34x1.5	P3	SPMR034O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M34x1	P2	SPMQ034M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M35x3	P3	SPMR035S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M35x2	P3	SPMR035Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M35x1.5	P3	SPMR035O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M35x1	P2	SPMQ035M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36x4	P4	SPMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	◎

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

	Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Carbide คาร์ไบด์	M36x3	P3	SPMR036S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
	M36x2	P3	SPMR036Q	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
	M36x1.5	P3	SPMR036O	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
HSS ไฮสปีด	M36x1	P2	SPMQ036M	2.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
	M38x3	P3	SPMR038S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
	M38x2	P3	SPMR038Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
for Steel สำหรับเหล็ก	M38x1.5	P3	SPMR038O	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
	M39x4	P4	SPMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
	M39x3	P3	SPMR039S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส	M39x2	P3	SPMR039Q	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
	M39x1.5	P3	SPMR039O	2.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
	M40x3	P3	SPMR040S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม	M40x2	P3	SPMR040Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
	M40x1.5	P3	SPMR040O	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
	M42x4.5	P4	SPMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
for Titanium สำหรับไทเทเนียม	M42x3	P3	SPMR042S	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
	M42x2	P3	SPMR042Q	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
	M42x1.5	P3	SPMR042O	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล	M45x4.5	P4	SPMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
	M45x3	P3	SPMR045S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
	M45x2	P3	SPMR045Q	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ	M45x1.5	P3	SPMR045O	2.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
	M48x5	P4	SPMS048W	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
	M48x4	P4	SPMS048U	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อชนิดขาว	M48x3	P3	SPMR048S	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
	M48x2	P3	SPMR048Q	2.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
	M48x1.5	P3	SPMR048O	2.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียม อัลลอยหล่อ	For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้													
	No.1-64UNC	P1	SPPUN1D	2.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
	No.2-56UNC	P1	SPPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
for Plastics สำหรับพลาสติก	No.2-64UNF	P1	SPPUN2D	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	No.3-48UNC	P1	SPPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
	No.3-56UNF	P1	SPPUN3E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม	No.4-40UNC	P1	SPPUN4H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	○
	No.4-48UNF	P1	SPPUN4F	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
	No.5-40UNC	P1	SPPUN5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก	No.5-44UNF	P1	SPPUN5G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	No.6-32UNC	P2	SPQUN6J	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
	No.6-40UNF	P1	SPPUN6H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	No.8-32UNC	P2	SPQUN8J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
	No.8-36UNF	P2	SPQUN8I	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	No.10-24UNC	P2	SPQUNAM	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
	No.10-32UNF	P2	SPQUNAJ	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
	No.12-24UNC	P2	SPQUNCM	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	No.12-28UNF	P2	SPQUNCK	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	1/4-20UNC	P2	SPQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	1/4-28UNF	P2	SPQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	1/4-32UNEF	P2	SPQU04J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	5/16-18UNC	P2	SPQU05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	5/16-24UNF	P2	SPQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	5/16-32UNEF	P2	SPQU05J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
	3/8-16UNC	P2	SPQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	3/8-24UNF	P2	SPQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
	7/16-14UNC	P3	SPRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	7/16-20UNF	P2	SPQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	1/2-13UNC	P3	SPRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	1/2-20UNF	P2	SPQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	9/16-12UNC	P3	SPRU09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
	9/16-18UNF	P2	SPQU09O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	9/16-24UNEF	P2	SPQU09M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
	5/8-11UNC	P3	SPRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตราฐาน ○ = กึ่งมาตราฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มยาว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปกติ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปกติ
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
5/8-18UNF	P2	SPQU10O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-24UNEF	P2	SPQU10M	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
3/4-10UNC	P3	SPRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
3/4-16UNF	P3	SPRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
3/4-20UNEF	P2	SPQU12N	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
7/8-9UNC	P3	SPRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
7/8-14UNF	P3	SPRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
7/8-20UNEF	P2	SPQU14N	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
1 -8UNC	P3	SPRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
1 -12UNF	P3	SPRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
1 -14UNS	P3	SPRU16Q	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
1 -20UNEF	P2	SPQU16N	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
1 1/8-7UNC	P4	SPSU18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/8-12UNF	P3	SPRU18S	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/8-18UNEF	P3	SPRU18Q	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4-7UNC	P4	SPMSU20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 1/4-8UN	P3	SPMRU20X	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 1/4-12UNF	P3	SPMRU20S	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8-6UNC	P4	SPMSU22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 3/8-8UN	P3	SPMRU22X	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 3/8-12UNF	P3	SPMRU22S	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2-6UNC	P4	SPMSU24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 1/2-12UNF	P3	SPMRU24S	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 3/4-5UNC	P4	SPMSU28O	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
1 3/4-12UN	P3	SPMRU28S	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิตเวิร์ท

1/8W40	P1	SPPW02H	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
5/32W32	P2	SPQW2HJ	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
3/16W24	P2	SPQW03M	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
7/32W24	P2	SPQW3HM	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P2	SPQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
5/16W18	P2	SPQW05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
3/8W16	P2	SPQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
7/16W14	P3	SPRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2W12	P3	SPRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
9/16W12	P3	SPRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8W11	P3	SPRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4W10	P3	SPRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
7/8W9	P3	SPRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
1 W8	P3	SPRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
1 1/8W7	P4	SPSW18Y	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4W7	P4	SPMSW20Y	2.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8W6	P4	SPMSW22Z	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2W6	P4	SPMSW24Z	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 5/8W5	P4	SPMSW26O	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
1 3/4W5	P4	SPMSW28O	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△

For Screw Threads used on Sewing Machines / สำหรับเกลียวที่ใช้กับเครื่องตัดหญ้า

3/32SM56	P1	SPPS06E	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
1/8SM40	P1	SPPS08H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
1/8SM44	P1	SPPS08G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
9/64SM40	P1	SPPS09H	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
11/64SM40	P1	SPPS11H	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
3/16SM28	P2	SPQS12K	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
3/16SM32	P2	SPQS12J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
7/32SM32	P2	SPQS14J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
15/64SM28	P2	SPQS15K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM24	P2	SPQS16M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM40	P1	SPPS16H	2.5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	4	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ดาบร่องเกลียวแอมเฟอร์สัน (1.5P)

SP 1.5P - Spiral Fluted Taps 1.5P

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อชนิดผิว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กอ่อน

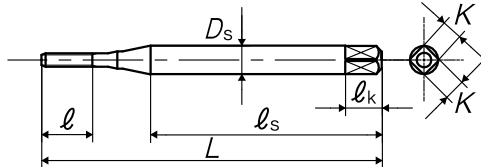
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

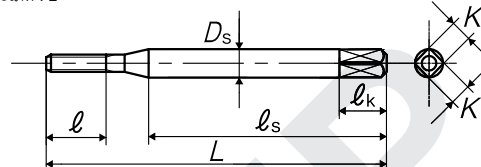
TYPE : 1

ประเภท : 1



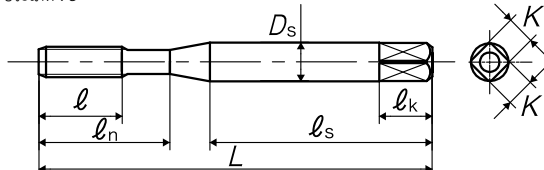
TYPE : 2

ประเภท : 2



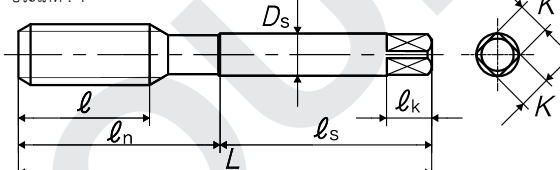
TYPE : 3

ประเภท : 3



TYPE : 4

ประเภท : 4



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตีดาบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แอมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.2x0.25	P1	SY1.2BPNEBA	1.5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.4x0.3	P1	SY1.4CPNEBA	1.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.6x0.35	P1	SY1.6DPNEBA	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	○
M1.7x0.35	P1	SY1.7DPNEBA	1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.8x0.35	P1	SY1.8DPNEBA	1.5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	△
M2x0.4	P1	SY2.0EPNEBA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
M2.3x0.4	P1	SY2.3EPNEBA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
M2.5x0.45	P1	SY2.5FPNEBA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
M2.6x0.45	P1	SY2.6FPNEBA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
M3x0.5	P1	SY3.0GPNEBA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
M3.5x0.6	P1	SY3.5HPNEBA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
M4x0.7	P2	SY4.0IQNEBA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
M5x0.8	P2	SY5.0KQNEBA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
M6x1	P2	SY6.0MQNEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
M8x1.25	P2	SY8.0NQNEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○
M8x1	P2	SY8.0MQNEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
M10x1.5	P2	SY010OQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
M10x1.25	P2	SY010NQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M10x1	P2	SY010MQNEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M12x1.75	P2	SY012PQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
M12x1.5	P2	SY012OQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12x1.25	P2	SY012NQNEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14x2	P2	SY014QQNEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14x1.5	P2	SY014OQNEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M16x2	P2	SY016QQNEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M16x1.5	P2	SY016OQNEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

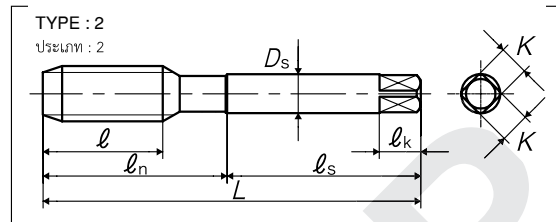
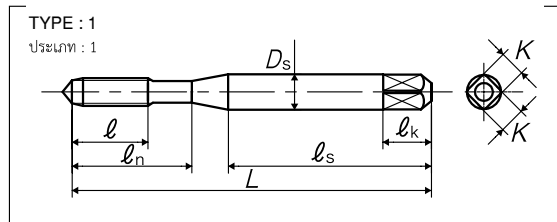
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลาดำ	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลาดำ
L	l_t	l	l_n	l_s	Ds	K	l_k

ตีรูเกลียวเกลียว

+SP - Plus Spiral Fluted Taps



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P1	SNPP2.0E											◎
	P2	SNPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
	P3	SNPR2.0E											△
	P4	SNPS2.0E											○
M2.2x0.45	P1	SNPP2.2F	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	1	○
	P3	SNPR2.2F											△
M2.3x0.4	P1	SNPP2.3E											○
	P2	SNPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
	P3	SNPR2.3E											○
	P4	SNPS2.3E											△
M2.5x0.45	P1	SNPP2.5F											◎
	P2	SNPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
	P3	SNPR2.5F											○
	P4	SNPS2.5F											△
M2.6x0.45	P1	SNPP2.6F											◎
	P2	SNPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
	P3	SNPR2.6F											○
	P4	SNPS2.6F											△
M3x0.5	P1	SNPP3.0G											◎
	P2	SNPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
	P3	SNPR3.0G											○
	P4	SNPS3.0G											△
M3.5x0.6	P1	SNPP3.5H											○
	P2	SNPQ3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
	P3	SNPR3.5H											○
	P4	SNPS3.5H											△
M4x0.7	P2	SNPQ4.0I											◎
	P3	SNPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
	P4	SNPS4.0I											○
	P2	SNPQ5.0K											◎
M5x0.8	P3	SNPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
	P4	SNPS5.0K											○
M6x1	P2	SNPQ6.0M											◎
	P3	SNPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
	P4	SNPS6.0M											○
	P2	SNPQ8.0N											◎
M8x1.25	P3	SNPR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
	P4	SNPS8.0N											○
M10x1.5	P2	SNPQ10.0O											◎
	P3	SNPR10.0O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
	P4	SNPS10.0O											○
	P2	SNPQ12.0P											◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

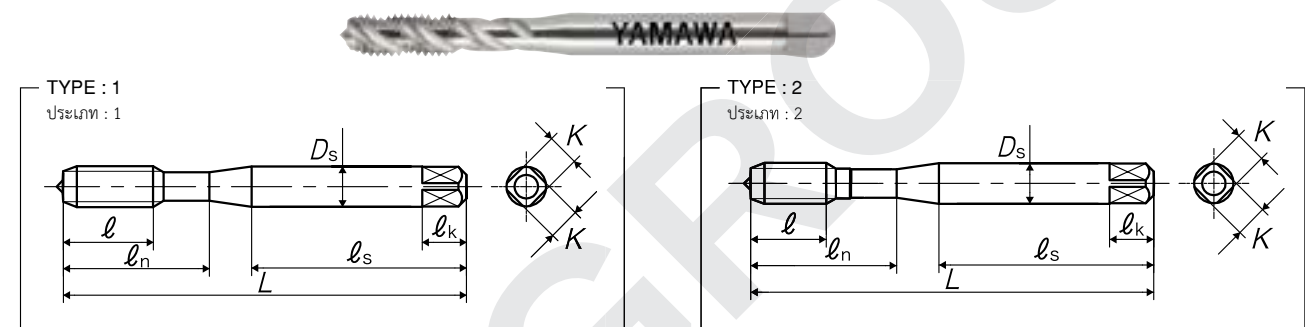
For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M10x1.25	P2	SNPQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
	P3	SNPR010N											○
	P4	SNPS010N											○
M12x1.75	P2	SNPQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
	P3	SNPR012P											○
	P4	SNPS012P											○
M12x1.25	P2	SNPQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
	P3	SNPR012N											○
	P4	SNPS012N											○

ดาบร่องเลื่อยตระกูลเอ็กซ์

XSP - X Series Spiral Fluted Taps



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตีดาบ

■ Applying the blanks of high toughness and high accuracy, XSP derives the maximum performance from high facility machining centers and high precision toolings. Spiral fluted tap.

■ XSP จะทำงานได้ประสิทธิภาพสูงที่สุดกับเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูง, ด้วยการใช่วัสดุทำดาบ (blank tap) ที่มีความแข็งแรงทนทาน และเที่ยงตรงสูง

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	SNXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8x1.25	P3	SNXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8x1	P3	SNXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10x1.5	P3	SNXR010O	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	3	1	○
M10x1.25	P3	SNXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	3	2	○
M10x1	P3	SNXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	3	2	○
M12x1.75	P3	SNXR012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	3	1	○
M12x1.5	P3	SNXR012O	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	3	2	○
M12x1.25	P3	SNXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	3	2	○

Note :

• Please use tapping holders suitable for the shank diameter and square of DIN371 for M6~M10 and those of M16 (DIN376) for M12.

• Overall length, shank diameter and square of metric coarse series are adopted for those of metric fine series.

หมายเหตุ :

• กรุณาใช้ที่จับดาบให้เหมาะสมกับขนาดของก้านดาบและสี่เหลี่ยม ตามมาตรฐาน DIN371 สำหรับ M6~M10 และ M16 (DIN376) สำหรับ M12.

• ความยาวโดยรวม, เส้นผ่านศูนย์กลางของก้าน และสี่เหลี่ยม มีการปรับให้สามารถไขรวมกันได้ทั้งเกลียวหยาบและเกลียวละเอียด

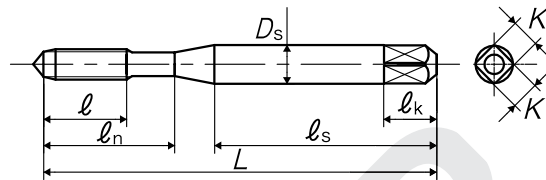
Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวก้นเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลาดุก	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลาดุก
L	l_t	l	l_n	l_s	D_s	K	l_k

ตีต๊าปรู้งเลื่อยสำหรับเกลียวซ้าย

SP LH - Spiral Fluted Taps for Left Hand Thread

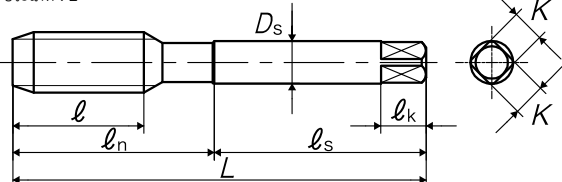
TYPE : 1

ประเภท : 1



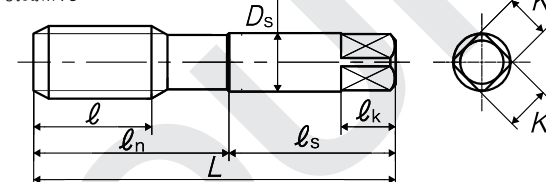
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตีต๊าป

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P1	SPP2.0E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.3x0.4	P1	SPP2.3E--L	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P1	SPP2.5F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M2.6x0.45	P1	SPP2.6F--L	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M3x0.5	P1	SPP3.0G--L	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P2	SPQ4.0I--L	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	SPQ5.0K--L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	SPQ6.0M--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	2	○
M7x1	P2	SPQ7.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M8x1.25	P2	SPQ8.0N--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M8x1	P2	SPQ8.0M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P2	SPQ010O--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P2	SPQ010N--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1	P2	SPQ010M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	SPQ012P--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P2	SPQ012O--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	SPQ012N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1	P2	SPQ012M--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	SPQ014Q--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P2	SPQ014O--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	SPQ016Q--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P2	SPQ016O--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P3	SPR018R--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	SPQ018O--L	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P3	SPR020R--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P3	SPR020O--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P3	SPR022R--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P3	SPR022O--L	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P3	SPR024S--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	○
M24x1.5	P3	SPR024O--L	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M27x3	P3	SPR027S--L	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M30x3.5	P4	SPS030T--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x2	P3	SPR030Q--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P3	SPR030O--L	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

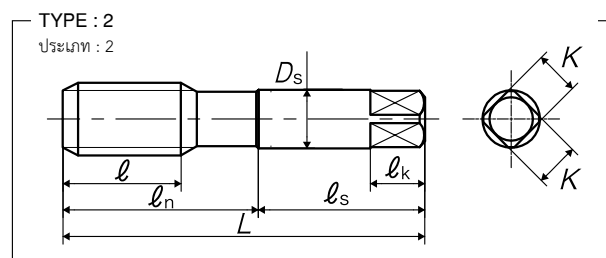
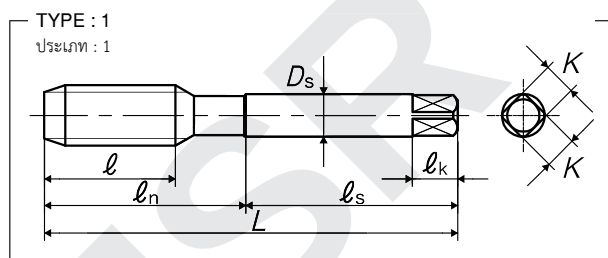
1/4-20UNC	P2	SPQU04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	SPQU04K--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P2	SPQU05O--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
5/16-24UNF	P2	SPQU05M--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8-16UNC	P2	SPQU06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
3/8-24UNF	P2	SPQU06M--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
7/16-14UNC	P3	SPRU07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
7/16-20UNF	P2	SPQU07N--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2-13UNC	P3	SPRU08R--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
1/2-20UNF	P2	SPQU08N--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวอร์ต

1/4W20	P2	SPQW04N--L	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P2	SPQW05O--L	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P2	SPQW06P--L	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
7/16W14	P3	SPRW07Q--L	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2W12	P3	SPRW08S--L	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	SPRW10U--L	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P3	SPRW12V--L	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△

ดาบร่องเกลียว, เคลือบผิว

SP V - Spiral Fluted Taps, Coated



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ ใช้วัสดุเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตี

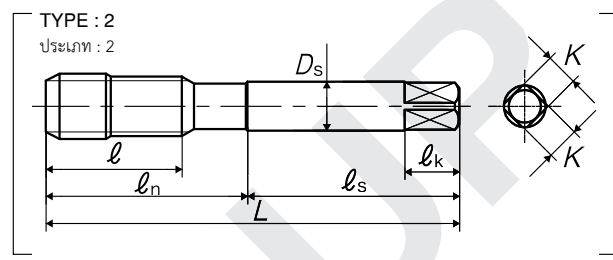
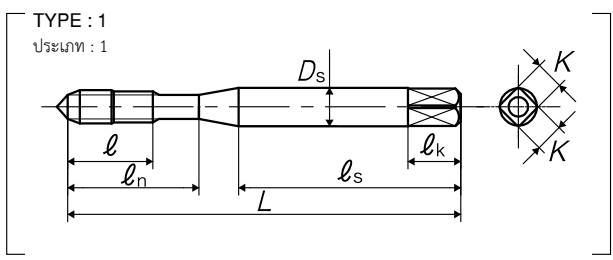
Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M14x2	P2	VSPQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	1	○
M16x2	P2	VSPQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	1	○
M20x2.5	P3	VSPR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	2	○

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียวเต็ม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ตีรูเกลียวเกลียวตลับทาก, เคลือบผิว

AU+SP - Plus Series Spiral Fluted Taps, Optimum Coating for the tapping



HSS	Coating			Low carbon steels เหล็กคาร์บอนต่ำ 10~20 (m/min)	Medium carbon steels เหล็กคาร์บอนกลาง 10~20 (m/min)	High carbon steels เหล็กคาร์บอนสูง 10~20 (m/min)	Alloy Steels เหล็กผสม 10~20 (m/min)	Stainless Steels เหล็กสแตนเลส 5~10 (m/min)	Aluminum alloy castings หล่ออะลูมิเนียม 20~30 (m/min)	Zinc alloy castings หล่อสังกะสี 20~30 (m/min)
-----	---------	--	--	---	---	--	---	--	---	---

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตี

- AU+SP has a special thread portion design with thread crests ground off and a few full threads after chamfer left unchanged.
- Effects of AU+SP are as follows:
 - Prevention of chipping trouble at full thread portion
 - Reduction of tapping torque and tapping friction
 - Good chip ejection
- AU+SP มีเกลียวที่ออกแบบมาพิเศษ โดยปรับปรุงร่องคายเศษ และเพิ่มเกลียวเต็มให้ส่วนเกลียวหลังแฉกเพื่อ
- ผลของ AU+SP มีดังต่อไปนี้
 - ป้องกันการแตกหักของเกลียวเต็ม
 - ลดแรงบิด และแรงเสียดทานในการตี
 - การคายเศษมีประสิทธิภาพ

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P2	VSAPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.5x0.45	P2	VSAPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M2.6x0.45	P2	VSAPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M3x0.5	P2	VSAPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	P2	VSAPQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	VSAPQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	P2	VSAPQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	P3	VSAPR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M8x1	P3	VSAPR8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	VSAPR10.0O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	◎
M10x1.25	P3	VSAPR10.0N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	◎
M10x1	P3	VSAPR10.0M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	○
M12x1.75	P3	VSAPR12.0P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	◎
M12x1.5	P3	VSAPR12.0O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	◎
M12x1.25	P3	VSAPR12.0N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	◎

Carbide คาร์ไบด์
HSS ไฮสปีด
for Steel สำหรับเหล็ก
for Stainless Steel สำหรับสแตนเลส
for Aluminum สำหรับอะลูมิเนียม
for Titanium สำหรับไททาเนียม
for Nickel Base Alloy สำหรับนิกเกิล
for Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อ
for Die Cast Iron สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
for Magnesium Alloy Castings สำหรับแมกนีเซียม อัลลอยหล่อ
for Plastics สำหรับพลาสติก
for Thin soft structural steel sheet สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
for Non-ferrous material สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

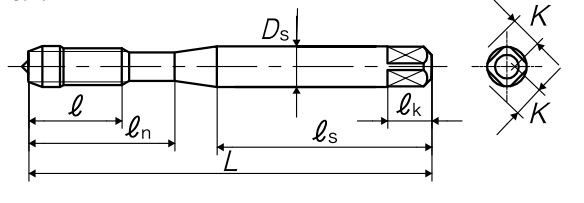
ดาบร่องเกลียวตระกูลเอ็กซ์, เคลือบผิว

AUXSP - X Series Spiral Fluted Taps, Coated



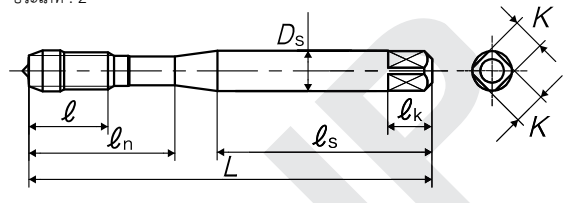
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 2

ประเภท : 2



HSS	Coating	Synchromized	<2D	Low carbon steels เหล็กคาร์บอนต่ำ 10-25 (m/min)	Medium carbon steels เหล็กคาร์บอนกลาง 10-25 (m/min)	High carbon steels เหล็กคาร์บอนสูง 10-25 (m/min)	Alloy Steels เหล็กผสม 10-25 (m/min)	Stainless Steels เหล็กสแตนเลส 10-15 (m/min)	Aluminum alloy castings หล่ออลูมิเนียม 20-30 (m/min)	Zinc alloy castings หล่อสังกะสี 20-30 (m/min)
-----	---------	--------------	-----	--	--	---	--	--	---	--

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Use with dedicated toolings is recommended. / เลือกใช้เครื่องมือให้ตรงกับข้อแนะนำ

■Applying the blanks of high toughness and high accuracy, AUXSP derives the maximum performance from high facility machining centers and high precision toolings. Special thread portion design with thread crests ground off and a few full threads left unchanged. Combination of this design and the special flute geometry maintains good chip ejection and reduces friction. The Spiral Fluted Tap is adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ในการใช้วัสดุทำดาบที่มีความแข็งแรง และเที่ยงตรงสูง ส่งผลให้ AUXSP เป็นดาบที่มีประสิทธิภาพสูง รวมทั้งการออกแบบร่องคายเศษ ส่วนของเกลียว และลักษณะของฟันดาบแบบพิเศษ ทำให้ได้การตีดาบที่มีประสิทธิภาพสูง สามารถขบเศษได้ดี และลดแรงเสียดทานในการตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	l _k (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	VSAXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8x1.25	P3	VSAXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8x1	P3	VSAXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10x1.5	P3	VSAXR010O	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1	○
M10x1.25	P3	VSAXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2	○
M10x1	P3	VSAXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2	○
M12x1.75	P3	VSAXR012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1	○
M12x1.5	P3	VSAXR012O	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2	○
M12x1.25	P3	VSAXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2	○

Note :

• Please use tapping holders suitable for the shank diameter and square of DIN371 for M6~M10 and those of M16 (DIN376) for M12.

• Overall length, shank diameter and square of metric coarse series are adopted for those of metric fine series.

หมายเหตุ :

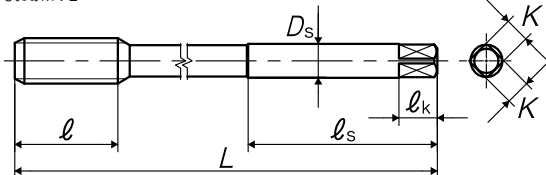
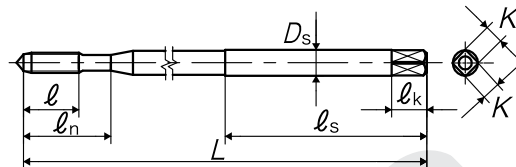
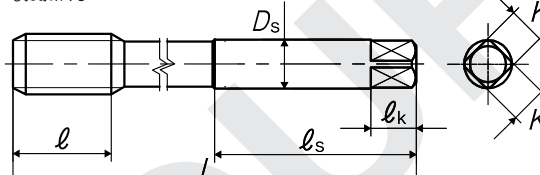
• กรุณาใช้จับดาบให้เหมาะสมกับขนาดของก้านดาบและสี่เหลี่ยม ตามมาตรฐาน DIN371 สำหรับ M6~M10 และ M16 (DIN376) สำหรับ M12.

• ความยาวโดยรวม, เส้นผ่านศูนย์กลางของก้าน และสี่เหลี่ยม มีการปรับให้สามารถใช้งานได้ทั้งเกลียวหยาบและเกลียวละเอียด

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + ขดเดียว	Thread length ความยาวขดเดียว	Thread-Neck length ความยาวขดเดียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายนก	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายนก
L	l t	l	l n	l s	Ds	K	l k

ตีดาบร่องเกลียวก้านยาว

LS-SP - Long Shank Spiral Fluted Taps

TYPE : 2
ประเภท : 2TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 3
ประเภท : 3

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l n (mm)	l s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P1	SPP2.0EL07	2.5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	2	1	△
		SPP2.0EL10		100			85						△
M2.3x0.4	P1	SPP2.3EL07	2.5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	2	1	△
		SPP2.3EL10		100			85						△
M2.5x0.45	P1	SPP2.5FL07	2.5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	2	1	△
		SPP2.5FL10		100			83						△
M2.6x0.45	P1	SPP2.6FL07	2.5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	2	1	△
		SPP2.6FL10		100			83						△
M3x0.5	P1	SPP3.0GL07	2.5P	70	9	14	50	4	3.2	6	3	1	△
		SPP3.0GL10		100									○
		SPP3.0GL12		120									△
		SPP3.0GL15		150									◎
	P2	SPQ3.0GL10	2.5P	100		40	47	5	4	7	3	1	△
	P3	SPQ3.0GL15		150									△
		SPR3.0GL10		100									△
		SPR3.0GL15		150									△
M4x0.7	P2	SPQ4.0IL07	2.5P	70	11	17	40	5	4	7	3	1	△
		SPQ4.0IL10		100									△
		SPQ4.0IL12		120									◎
		SPQ4.0IL15		150									◎
	P3	SPR4.0IL10		100									△
		SPR4.0IL15		150									△
M5x0.8	P2	SPQ5.0KL10	2.5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	◎
		SPQ5.0KL12		120									◎
	P3	SPQ5.0KL15		150									△
		SPR5.0KL10		100									△
M6x1	P2	SPQ6.0ML10	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	◎
		SPQ6.0ML12		120									△
		SPQ6.0ML15		150									◎
		SPQ6.0ML20		200									◎
	P3	SPR6.0ML10		100									△
		SPR6.0ML15		150									△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Carbide
คาร์ไบด์HSS
ไฮสปีดfor Steel
สำหรับเหล็กfor Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไททาเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อชนิดยาวfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M6x0.75	P2	SPQ6.0JL10	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
		SPQ8.0NL10		100									
	P2	SPQ8.0NL12		120									◎
M8x1.25		SPQ8.0NL15	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	◎
		SPQ8.0NL20		200									
	P3	SPR8.0NL10		100									△
		SPR8.0NL15		150									
M8x1	P2	SPQ8.0ML10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
		SPQ8.0ML15		150									
	P2	SPQ010OL10		100									
		SPQ010OL12		120									◎
M10x1.5		SPQ010OL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	
		SPQ010OL20		200									
	P3	SPR010OL10		100									△
		SPR010OL15		150									
		SPQ010NL10		100									
M10x1.25	P2	SPQ010NL12	2.5P	120	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
		SPQ010NL15		150									
		SPQ010NL20		200									
M10x1	P2	SPQ010ML10	2.5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
		SPQ010ML15		150									
		SPQ012PL10		100									△
	P2	SPQ012PL12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	◎
M12x1.75		SPQ012PL15		150									△
		SPQ012PL20		200									◎
	P3	SPR012PL15		150									△
		SPQ012OL10		100									
M12x1.5	P2	SPQ012OL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		SPQ012OL20		200									
		SPQ012NL10		100									△
	P2	SPQ012NL12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.25		SPQ012NL15		150									△
		SPQ012NL20		200									○
M12x1	P2	SPQ012ML12	2.5P	120	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		SPQ012ML15		150									
		SPQ014QL12		120									△
M14x2	P2	SPQ014QL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	○
		SPQ014QL20		200									
		SPQ014OL12		120									
M14x1.5	P2	SPQ014OL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
		SPQ014OL20		200									○
		SPQ016QL15		150									◎
M16x2	P2	SPQ016QL20	2.5P	200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
		SPQ016QL25		250									◎
M16x1.5	P2	SPQ016OL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	○
		SPQ016OL20		200									
		SPR018RL15		150									○
M18x2.5	P3	SPR018RL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	△
		SPR018RL25		250									
M18x1.5	P2	SPQ018OL15	2.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	○
		SPQ018OL20		200									
		SPR020RL15		150									◎
M20x2.5	P3	SPR020RL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
		SPR020RL25		250									◎
M20x1.5	P3	SPR020OL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	○
		SPR020OL20		200									
M22x2.5	P3	SPR022RL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	△
		SPR022RL20		200									
M22x1.5	P3	SPR022OL15	2.5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	○
		SPR022OL20		200									
		SPR024SL15		150									○
M24x3	P3	SPR024SL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	△
		SPR024SL25		250									◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวก้นเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M24x2	P3	SPR024QL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P3	SPR024OL15 SPR024OL20	2.5P	150 200	39	-	80	19	15	18	4	3	○
M27x3	P3	SPR027SL20 SPR027SL25	2.5P	200 250	39	-	80	20	15	18	4	3	△
M27x2	P3	SPR027QL20	2.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P3	SPR027OL20 SPR027OL25	2.5P	200 250	39	-	80	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P4	SPS030TL20 SPS030TL25 SPS030TL30	2.5P	200 250 300	46	-	80	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P3	SPR030OL20 SPR030OL25	2.5P	200 250	46	-	80	23	17	20	4	3	△

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

1/4-20UNC	P2	SPQU04NL10 SPQU04NL15	2.5P	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	SPQU04KL10 SPQU04KL15	2.5P	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P2	SPQU05OL10 SPQU05OL15	2.5P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
5/16-24UNF	P2	SPQU05ML10 SPQU05ML15	2.5P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
3/8-16UNC	P2	SPQU06PL10 SPQU06PL15 SPQU06PL20	2.5P	100 150 200	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
3/8-24UNF	P2	SPQU06ML10 SPQU06ML15	2.5P	100 150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
7/16-14UNC	P3	SPRU07QL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
7/16-20UNF	P2	SPQU07NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2-13UNC	P3	SPRU08RL15 SPRU08RL20	2.5P	150 200	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
1/2-20UNF	P2	SPQU08NL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
5/8-11UNC	P3	SPRU10UL15 SPRU10UL20	2.5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
5/8-18UNF	P2	SPQU10OL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
3/4-10UNC	P3	SPRU12VL15 SPRU12VL20	2.5P	150 200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
3/4-16UNF	P3	SPRU12PL15	2.5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	△
7/8-9UNC	P3	SPRU14WL15 SPRU14WL20	2.5P	150 200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
1 -8UNC	P3	SPRU16XL15 SPRU16XL20	2.5P	150 200	39	-	80	19	15	18	4	3	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวิร์ธ

1/4W20	P2	SPQW04NL10 SPQW04NL15	2.5P	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P2	SPQW05OL10 SPQW05OL15	2.5P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P2	SPQW06PL10 SPQW06PL15 SPQW06PL20	2.5P	100 150 200	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
7/16W14	P3	SPRW07QL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2W12	P3	SPRW08SL15 SPRW08SL20	2.5P	150 200	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	SPRW10UL15 SPRW10UL20	2.5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P3	SPRW12VL15 SPRW12VL20	2.5P	150 200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
7/8W9	P3	SPRW14WL15 SPRW14WL20	2.5P	150 200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
1 W8	P3	SPRW16XL15 SPRW16XL20	2.5P	150 200	39	-	80	19	15	18	4	3	△

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

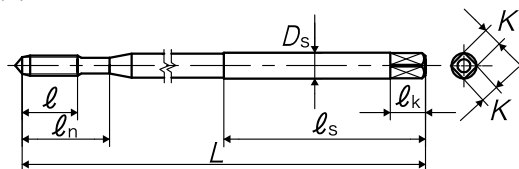
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ดาบร่องเกลียวก้านยาว เกลียวซ้าย

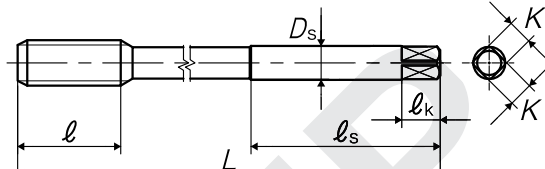
LS-SP LH - Long Shank Spiral Fluted Taps for Left Hand Threads



TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	SPP3.0GL10-L	2.5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	SPQ4.0IL10-L	2.5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	SPQ5.0KL10-L	2.5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	SPQ6.0ML10-L	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
		SPQ6.0ML15-L		150									
M8x1.25	P2	SPQ8.0NL15-L	2.5P	150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P2	SPQ010OL15-L	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P2	SPQ010NL15-L	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	SPQ012PL15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.5	P2	SPQ012OL15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	SPQ012NL15-L	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	SPQ014QL15-L	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P2	SPQ014OL15-L	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	SPQ016QL15-L	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P2	SPQ016OL15-L	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

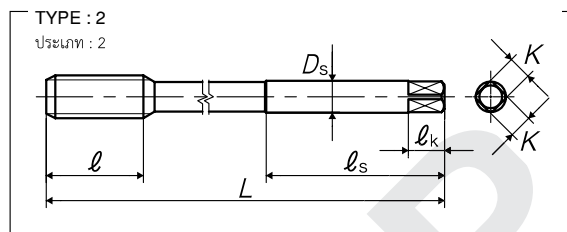
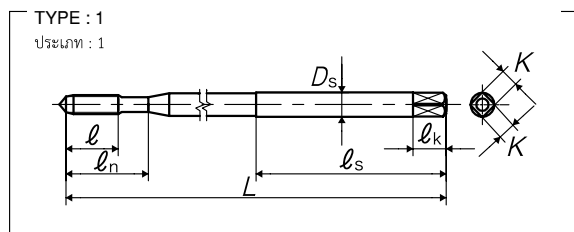
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ตีรูร่องเกลียวก้านยาว เคลือบผิว

LS-SP V - Long Shank Spiral Fluted Taps, Coated



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ ใช้วัสดุเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	VSP3.0GL10	2.5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P2	VSP4.0IL10	2.5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	VSP5.0KL10	2.5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	VSP6.0ML10	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
		VSP6.0ML15		150									△
M8x1.25	P2	VSP8.0NL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	○
		VSP8.0NL15		150									△
M10x1.5	P2	VSPQ010OL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P2	VSPQ010NL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	VSPQ012PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P2	VSPQ012OL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	VSPQ012NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△

Carbide

คาร์ไบด์

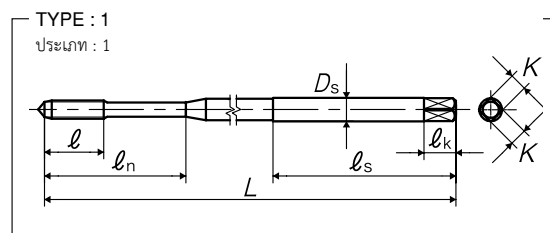
HSS

ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็กfor Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไททาเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียวfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่มfor Non-ferrous
material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ตีรูร่องเกลียวก้านยาวมีคอหลบ

LS-SP K - Long Shank Spiral Fluted Taps with Neck



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Having long neck design, LS-SP-K is the long shank spiral fluted tap enabling the tapping in rather deep holes.

■ LS-SP-K เป็นตีรูร่องเกลียวก้านยาวมีคอ ที่เหมาะกับการตีรูที่ค่อนข้างลึก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	-	2.5P	100	9	28	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	2.5P	100	11	31	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	2.5P	100	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	2.5P	100	15	45	40	6	4.5	7	3	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ดาบร่องเลื่อยสั้น, รูลึก

S-SP - Short Spiral Fluted Taps, Deep Hole Use

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อชนิดผิว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กอ่อน

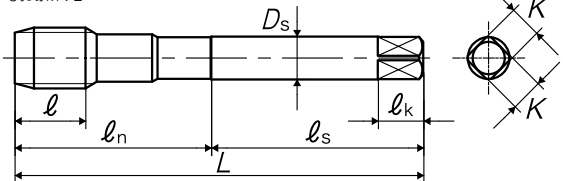
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



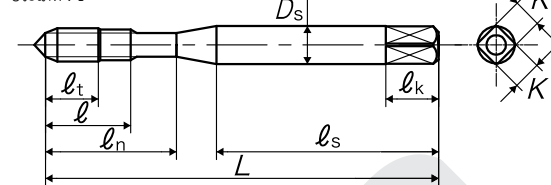
TYPE : 2

ประเภท : 2



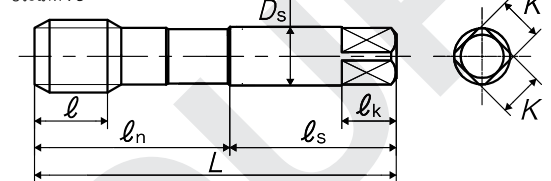
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Due to short thread portion, friction becomes less and lubrication supply becomes better, and S-SP is the spiral fluted tap quite efficient for tapping deep holes that are 2.5 times deeper than the normal dia.

■ S-SP ดาบร่องเลื่อยสั้น สามารถตีรูที่ค่อนข้างลึก ซึ่งลึกได้มากกว่า 2.5 เท่า ของดาบปกติ และเนื่องจากเกลียวเป็นเกลียวสั้นจึงลดแรงเสียดทานให้การตัด รวมทั้งทำให้มีปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเข้าไปได้มากกว่าปกติ

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l_t (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M2x0.4	P1	SSMP2.0E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3x0.4	P1	SSMP2.3E	2.5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P1	SSMP2.5F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M2.6x0.45	P1	SSMP2.6F	2.5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M3x0.5	P1	SSMP3.0G-3	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	P3	SSMR3.0G												△
M3.5x0.6	P1	SSMP3.5H-3	2.5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	SSMQ4.0I	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	P3	SSMR4.0I												△
M5x0.8	P2	SSMQ5.0K	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	P3	SSMR5.0K												△
M6x1	P2	SSMQ6.0M	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	P3	SSMR6.0M												△
M8x1.25	P2	SSMQ8.0N	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
	P3	SSMR8.0N												△
M8x1	P2	SSMQ8.0M	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P2	SSMQ10.0O	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
	P3	SSMR10.0O												△
M10x1.25	P2	SSMQ10.0N	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1	P2	SSMQ10.0M	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	SSMQ12.0P	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	◎
	P3	SSMR12.0P												△
M12x1.5	P2	SSMQ12.0O	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	SSMQ12.0N	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1	P2	SSMQ12.0M	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	SSMQ14.0Q	2.5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M14x1.5	P2	SSMQ14.0O	2.5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท



SPIRAL FLUTED TAP
for blind hole
ต๊าปร่องเกลียวสำหรับรูตัน

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แชมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวก้นเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	L (mm)	ℓ t (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M14x1	P2	SSMQ014M	2.5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	SSMQ016Q	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	◎
M16x1.5	P2	SSMQ016O	2.5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1	P2	SSMQ016M	2.5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P3	SSMR018R	2.5P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	○
M18x2	P3	SSMR018Q	2.5P	100	-	18	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	SSMQ018O	2.5P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1	P2	SSMQ018M	2.5P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P3	SSMR020R	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	◎
M20x2	P3	SSMR020Q	2.5P	105	-	18	-	50	15	12	15	4	3	△
M20x1.5	P3	SSMR020O	2.5P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	△
M20x1	P2	SSMQ020M	2.5P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P3	SSMR022R	2.5P	115	-	20	-	55	17	13	16	4	3	○
M22x2	P3	SSMR022Q	2.5P	115	-	18	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P3	SSMR022O	2.5P	115	-	14	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P3	SSMR024S	2.5P	120	-	25	-	55	19	15	18	4	3	○
M24x2	P3	SSMR024Q	2.5P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P3	SSMR024O	2.5P	120	-	18	-	55	19	15	18	4	3	△
M27x3	P3	SSMR027S	2.5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x2	P3	SSMR027Q	2.5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P3	SSMR027O	2.5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P4	SSMS030T	2.5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x3	P3	SSMR030S	2.5P	135	-	28	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x2	P3	SSMR030Q	2.5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P3	SSMR030O	2.5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	△
M33x3.5	P4	SSMS033T	2.5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	△
M33x3	P3	SSMR033S	2.5P	145	-	28	-	67	25	19	22	4	3	△
M33x2	P3	SSMR033Q	2.5P	145	-	20	-	67	25	19	22	4	3	△
M33x1.5	P3	SSMR033O	2.5P	145	-	20	-	67	25	19	22	4	3	△
M36x4	P4	SSMS036U	2.5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	△
M36x3	P3	SSMR036S	2.5P	155	-	30	-	71	28	21	24	4	3	△
M36x1.5	P3	SSMR036O	2.5P	155	-	20	-	71	28	21	24	4	3	△
M39x4	P4	SSMS039U	2.5P	165	-	40	-	76	30	23	26	4	3	△
M42x4.5	P4	SSMS042V	2.5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	△
M45x4.5	P4	SSMS045V	2.5P	180	-	45	-	83	35	26	30	4	3	△

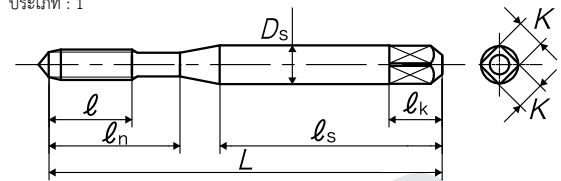
- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องเกลียวสำหรับเหล็กนิ่ม

E-SP - Spiral Fluted Taps for Soft Structural Steels

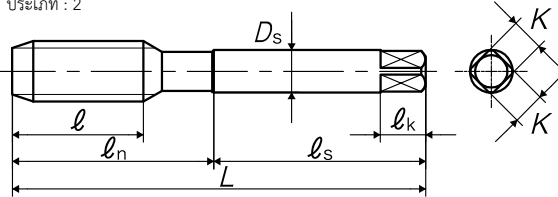
TYPE : 1

ประเภท : 1



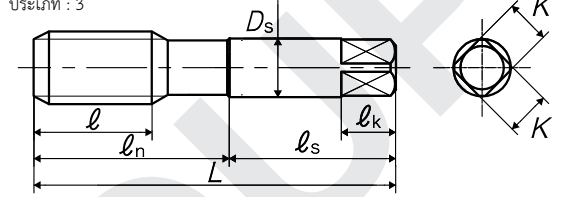
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Suitable particularly for soft steels such as SS41, S25C and the like

■ เหมาะสมกับเหล็กที่มีโครงสร้างนิ่ม เช่น SS41, S25C

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	ESHMP3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	1	△
		ESHMP3.0G-3									3		○
M3.5x0.6	P1	ESHMP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	ESHMQ4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	ESHMQ5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	ESHMQ6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P2	ESHMQ8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P2	ESHMQ010O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P2	ESHMQ010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	ESHMQ012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P2	ESHMQ012O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	ESHMQ012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	ESHMQ014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P2	ESHMQ014O	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	ESHMQ016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P2	ESHMQ016O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P3	ESHMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	ESHMQ018O	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P3	ESHMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P3	ESHMR020O	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P3	ESHMR022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P3	ESHMR022O	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P3	ESHMR024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P3	ESHMR024O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ =มาตรฐาน ○ =กึ่งมาตรฐาน △ =ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

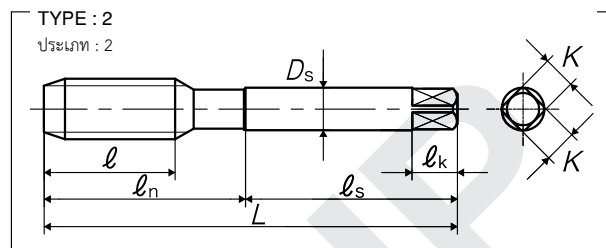
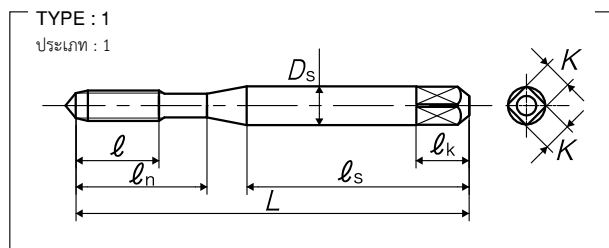
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + ยาวเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ดาบร่องเกลียว องศาเกลียวต่ำ LO-SP - Low Spiral Fluted Taps



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Spiral flutes with low helix can break down chips and can eject them smoothly. Suitable for thermal refined high carbon steels and alloy tool steels. Effective in horizontal tapping.

■ ดาบร่องเกลียวองศาเกลียวต่ำสามารถกำจัดเศษได้ดี เหมาะสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง และเหล็กกล้าเครื่องมือ มีความสามารถในการตีแนวนอน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	Helix angle of spiral flutes	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P1	LSHMP3.0G8	2.5P	8°	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
		LSHMP3.0G15		15°										
		LSHMP3.0G20		20°										
M4x0.7	P2	LSHMQ4.0I8	2.5P	8°	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
		LSHMQ4.0I15		15°										
		LSHMQ4.0I20		20°										
M5x0.8	P2	LSHMQ5.0K8	2.5P	8°	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
		LSHMQ5.0K15		15°										
		LSHMQ5.0K20		20°										
M6x1	P2	LSHMQ6.0M8	2.5P	8°	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
		LSHMQ6.0M15		15°										
		LSHMQ6.0M20		20°										
M8x1.25	P2	LSHMQ8.0N8	2.5P	8°	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		LSHMQ8.0N15		15°										
		LSHMQ8.0N20		20°										
M10x1.5	P2	LSHMQ10.0O8	2.5P	8°	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
		LSHMQ10.0O15		15°										
		LSHMQ10.0O20		20°										
M12x1.75	P2	LSHMQ12.0P8	2.5P	8°	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
		LSHMQ12.0P15		15°										
		LSHMQ12.0P20		20°										

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium

Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

อัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft

structural steel

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous

material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องเลื่อยก้านยาว องศาเกลียวต่ำ
LS-LO-SP - Long shank Low Spiral Fluted Taps

SPIRAL FLUTED TAP
for blind hole
 ดาบร่องเลื่อยสำหรับรูตัน

Carbide
 คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel
 สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel
 สำหรับสแตนเลส

for Aluminum
 สำหรับอลูมิเนียม

for Titanium
 สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy
 สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron
 สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron
 สำหรับเหล็กหล่อชนิดปั๊ม

for Magnesium
 Alloy Castings
 สำหรับแมกนีเซียม
 ออลอยหล่อ

for Plastics
 สำหรับพลาสติก

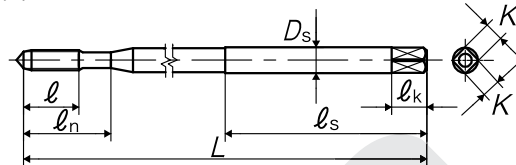
for Thin soft
 structural steel
 sheet
 สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous
 material
 สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



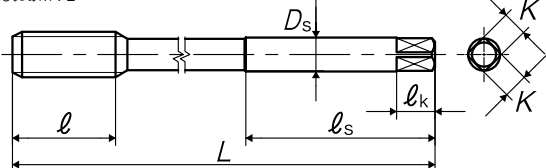
TYPE : 1

ประเภท : 1



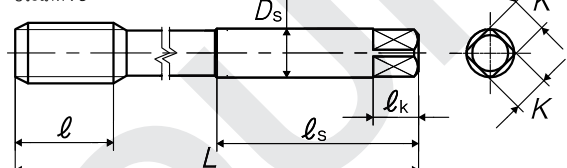
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับการใช้วัสดุในการตี

■ Spiral flutes with low helix can break down chips and can eject them smoothly. LS-LO-SP is the long shank spiral fluted tap suitable for thermal refined high carbon steels and alloy tool steels. Effective in horizontal tapping.

■ ดาบร่องเลื่อยสเกลียวต่ำสามารถกำจัดเศษได้ดี. LS-LO-SP เป็นดาบร่องเลื่อยก้านยาว เหมาะสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง และเหล็กกล้าเครื่องมือ มีความสามารถในการตีแบบนอน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวยามาตริก													
M6x1	P2	LSHMQ6.0ML10	2.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P2	LSHMQ8.0NL10	2.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
		LSHMQ8.0NL15		150									
M10x1.5	P2	LSHMQ10.0OL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P2	LSHMQ10.0NL15	2.5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	LSHMQ12.0PL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.5	P2	LSHMQ12.0OL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P2	LSHMQ12.0NL15	2.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	LSHMQ14.0QL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P2	LSHMQ14.0OL15	2.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	LSHMQ16.0QL15	2.5P	150	26	-	60	12.2	10	13	3	2	△
		LSHMQ16.0QL20		200									
M16x1.5	P2	LSHMQ16.0OL15	2.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
		LSHMQ16.0OL20		200									
M18x2.5	P3	LSHMR18.0RL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	LSHMQ18.0OL20	2.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P3	LSHMR20.0RL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
M20x1.5	P3	LSHMR20.0OL20	2.5P	200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P3	LSHMR22.0RL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P3	LSHMR22.0OL20	2.5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
M24x3	P3	LSHMR24.0SL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P3	LSHMR24.0OL20	2.5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

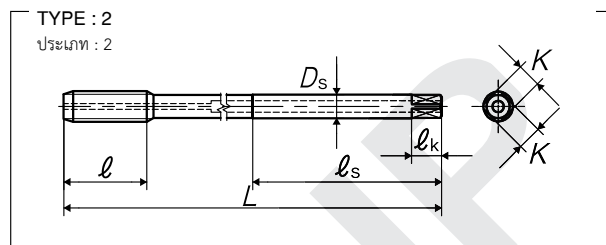
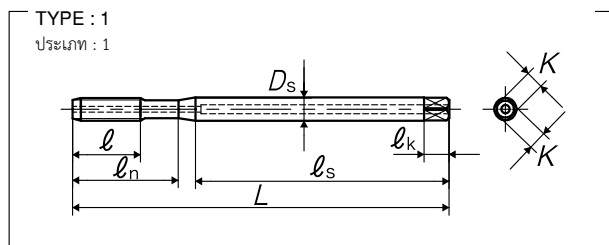
Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer-full thread แซมเฟอร์ + ขั้วเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอกเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายนก	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายนก
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ตีรูเจาะลึกลง มีรูน้ำมันหล่อเย็น

MC-SP - Spiral Fluted Taps with Internal Coolant Hole



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Through internal coolant hole (center through type), satisfactory amount of oil is supplied to the exact cutting area. MC-SP spiral fluted tap ensures a long tool life as well as cuts high precision threads with good surface finish.

■ เป็นดาบที่มีรูน้ำมัน เพื่อใช้ในการหล่อเย็นดาบ MC-SP มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน และมีการตัดเกลียวที่แม่นยำสูง และได้ผิวเกลียวที่ดี

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	MSHQ6.0ML10	2.5P	100	19	28	40	6	4.5	7	3	1	$\triangle$
		MSHQ6.0ML15		150									
M8x1.25	P2	MSHQ8.0NL10	2.5P	100	22	-	50	6.2	5	8	3	2	$\triangle$
		MSHQ8.0NL15		150									
M10x1.5	P2	MSHQ10.0L10	2.5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	$\triangle$
		MSHQ10.0L15		150									
M10x1.25	P2	MSHQ10.0NL10	2.5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	$\triangle$
		MSHQ10.0NL15		150									
M12x1.75	P2	MSHQ12.0PL10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	$\triangle$
		MSHQ12.0PL15		150									
M12x1.5	P2	MSHQ12.0L10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	$\triangle$
		MSHQ12.0L15		150									
M12x1.25	P2	MSHQ12.0NL10	2.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	$\triangle$
		MSHQ12.0NL15		150									
M14x2	P2	MSHQ14.0QL15	2.5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	$\triangle$
M16x2	P2	MSHQ16.0QL15	2.5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	$\triangle$
M18x2.5	P3	MSHR18.0RL15	2.5P	150	37	-	70	14	11	14	4	2	$\triangle$
M20x2.5	P3	MSHR20.0RL15	2.5P	150	37	-	70	15	12	15	4	2	$\triangle$
M22x2.5	P3	MSHR22.0RL15	2.5P	150	38	-	70	17	13	16	4	2	$\triangle$
M24x3	P3	MSHR24.0SL15	2.5P	150	45	-	80	19	15	18	4	2	$\triangle$

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium

Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียม

อัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft

structural steel

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous

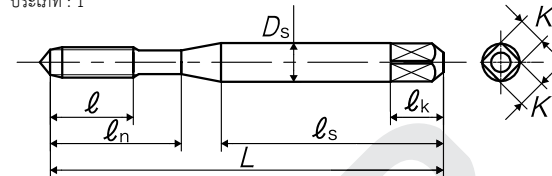
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องเลื่อย สำหรับวัสดุที่ดาบยาก
PM-SP - Spiral Fluted Taps for Hard-to-Machine Materials

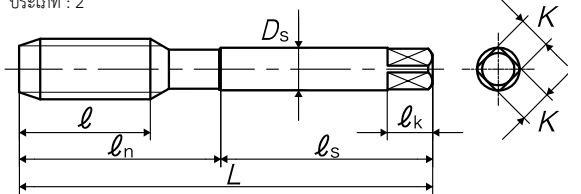

TYPE : 1

ประเภท : 1



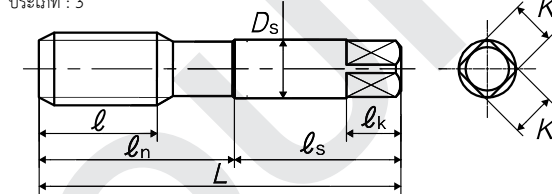
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



25~35HRC 35~45HRC

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

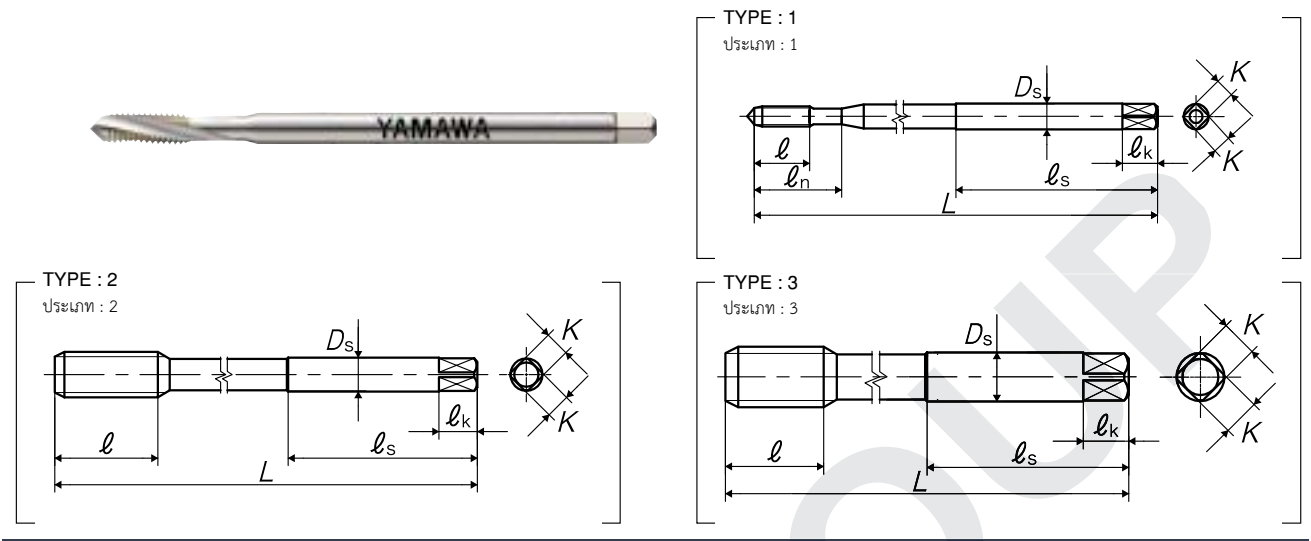
■ Spiral Fluted Tap suitable for tapping hard steels with hardness between 35-45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and mold steels.

■ ดาบร่องเลื่อย สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45HRC เช่น เหล็กฟอจจิ่ง เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง, เหล็กกล้าผสม และเหล็กกล้าแม่พิมพ์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	-	2.75P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P3	-	2.75P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	2.75P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	2.75P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	-	2.75P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	-	2.75P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P3	-	2.75P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P3	-	2.75P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M16x2	P4	-	2.75P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	-	2.75P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P4	-	2.75P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M24x3	P4	-	2.75P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + ขั้วเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอกเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	l t	l	l n	l s	Ds	K	l k

ตีแบบร่องเกลียวก้านยาว สำหรับวัสดุที่ตียาก
LS-PM-SP - Long Shank Spiral Fluted Taps for Hard-to-Machine Materials



HSS-P **V** **High carbon steels** 5-10 (m/min) **Thermal refined steel** ~5 (m/min) **Thermal refined steel** ~5 (m/min)

25-35HRC 35-45HRC

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Long shank spiral fluted tap suitable for tapping hard steels with hardness between 35-45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and mold steels.

■ ตีแบบร่องเกลียวก้านยาว สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45HRC เช่น เหล็กฟอจจิ่ง เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง, เหล็กกล้าผสม และเหล็กกล้าแม่พิมพ์

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l n (mm)	l s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M4x0.7	P3	-	2.75P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	2.75P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	2.75P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	-	2.75P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	-	2.75P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P3	-	2.75P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M16x2	P4	-	2.75P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P4	-	2.75P	150	33	-	70	15	12	15	3	3	△

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

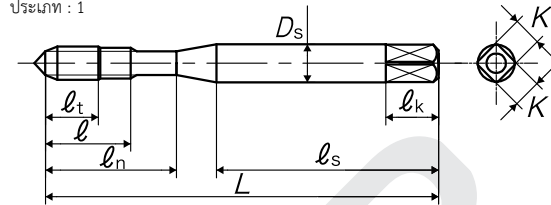
ดาบร่องเลื่อยสำหรับงานที่ใช้ความเร็วสูง

F-SP - Spiral Fluted Taps for High Speed Tapping



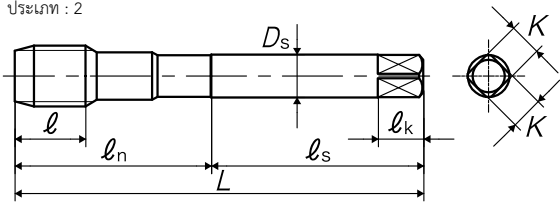
TYPE : 1

ประเภท : 1



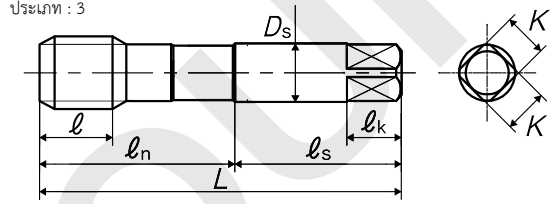
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตีดาบ

■ Spiral Fluted Tap applicable for such high speed tapping as 15m/min to 25m/min. Under low tapping speed, poor chip shape and poor chip ejection may occur and cause tapping troubles.

■ ดาบร่องเลื่อย สำหรับการตีดาบที่มีรอบความเร็วสูง 15-25เมตร/นาที หากใช้งานกับรอบความเร็วต่ำอาจเกิดปัญหาในการคายเศษได้

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	n (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	VFSHM3.0G	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P2	VFSHM4.0I	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	VFSHM5.0K	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	VFSHM6.0M	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	VFSHMR8.0N	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	VFSHMR010O	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	VFSHMR010N	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	VFSHMS012P	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	VFSHMR012O	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.25	P4	VFSHMS012N	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M16x2	P4	-	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P4	-	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคัลเลอร์ + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายนก	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายนก
L	l_t	l	l_n	l_s	D_s	K	l_k

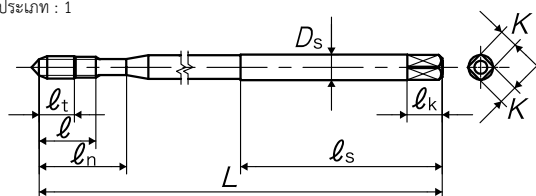
ตีต๊าปรูกลบยาว สำหรับงานที่ใช้ความเร็วสูง

LS-F-SP - Long Shank Spiral Fluted Taps for High Speed Tapping



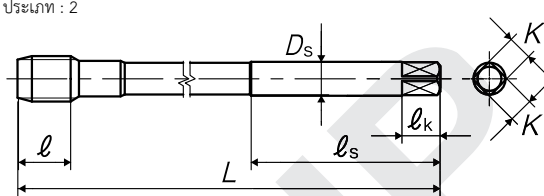
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 2

ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตีต๊าป

■ Long Shank Spiral Tap applicable for such high speed tapping as 15m/min to 25m/min. Under low tapping speed, poor chip shape and poor chip ejection may occur and cause tapping troubles.

■ ต๊าป ร่องเกลียวยาว สำหรับการตีต๊าปที่มีรอบความเร็วสูง 15- 25เมตร/นาที หากใช้งานกับรอบความเร็วต่ำอาจเกิดปัญหาในการคายเศษได้

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l_t (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	-	2.5P	100	5	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	2.5P	100	7	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	2.5P	100	9	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	2.5P	100	11	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	-	2.5P	100	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	-	2.5P	100	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	-	2.5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M16x2	P4	-	2.5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	△

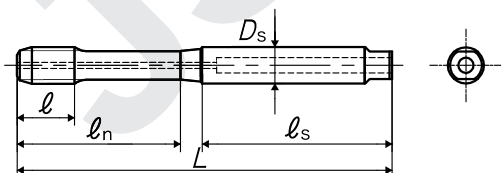
ตีต๊าปรูกลบสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน, สำหรับการตีต๊าปความเร็วสูง, สำหรับแนวตั้ง

HFHS - For Ultra Fast Tapping, Vertical Use. Spiral Fluted Taps for Carbon Steels



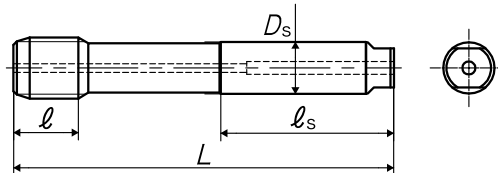
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 2

ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตีต๊าป

■ Applicable for ultra high speed tapping. Having internal coolant hole(center through type), HFHS is suitable for carbon steels and alloy steels, blind hole use. Vertical tapping use.

■ ใช้สำหรับการตีต๊าปที่ใช้รอบความเร็วสูงเป็นพิเศษ ต๊าปมีรูน้ำมัน เหมาะสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน หรือโลหะผสม ใช้งานต๊าปแบบแนวตั้ง

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

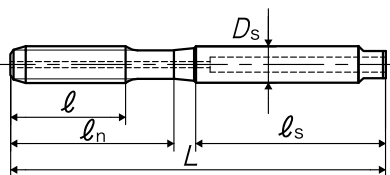
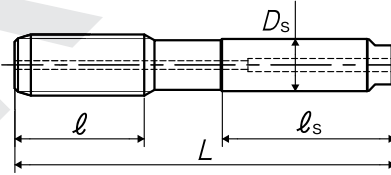
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
--------------	----------------	--------------	---------------------	-----------	----------------	------------------	------------------	------------	-----------	------------------	---------------------------	----------------	----------------

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

M6x1	P4	HFIHSS6.0M	2.5P	62	11	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HFIHSS8.0N	2.5P	70	12	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HFIHSS010O	2.5P	75	13	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HFIHSS010N	2.5P	75	12	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HFIHSS012P	2.5P	82	15	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HFIHSS012O	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HFIHSS012N	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HFIHSS014O	2.5P	88	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HFIHSS016O	2.5P	95	14	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HFIHSS018O	2.5P	100	14	-	45	16	-	-	4	2	○
M20x1.5	P5	HFIHST020O	2.5P	105	14	-	45	16	-	-	4	2	○

ดาบร่องเกลียวต่ำสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน, สำหรับการตัดความเร็วสูง, สำหรับแนวนอน HFISP - For Ultra Fast Tapping, Horizontal Use. Low Spiral Fluted Taps for Carbon Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ Applicable for ultra high speed tapping. Having internal coolant hole(center through hole), HFISP is suitable for carbon steels and alloy steels, blind hole use. Effective in horizontal tapping use.

■ ใช้สำหรับการตัดที่ใช้รอบความเร็วสูงเป็นพิเศษ ด้ามมีรูน้ำเย็น เหมาะสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน หรือโลหะผสม ใช้งานด้ามแบบแนวนอน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
--------------	----------------	-------------------	---------------------	-----------	----------------	------------------	------------------	------------	-----------	------------------	---------------------------	----------------	----------------

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

M6x1	P4	HFISPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HFISPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HFISPS010O	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HFISPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HFISPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HFISPS012O	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HFISPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HFISPS014O	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HFISPS016O	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HFISPS018O	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	○
M20x1.5	P5	HFISPT020O	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

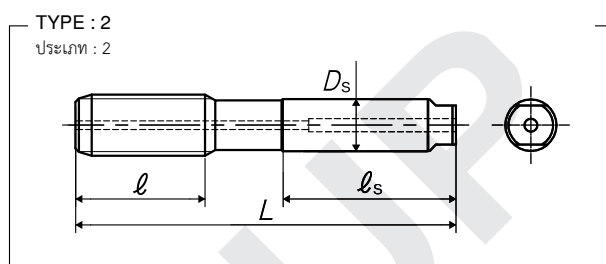
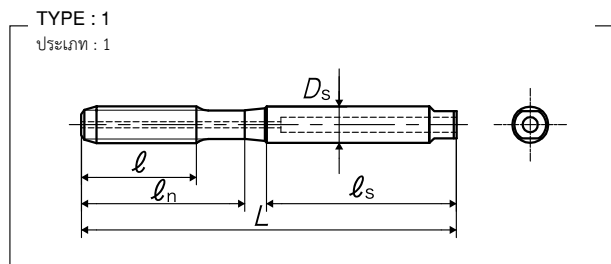
◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉกเฟือง + เต็มยาว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ตีรูร่องเกลียวสำหรับเหล็กกล้า, สำหรับการตีรูแบบแห้ง รูตัน HDISP - For Dry Tapping, Blind Hole Use. Spiral Fluted Taps for Steel



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Applicable for the tapping under mist or dry condition. Having internal coolant hole(center through type), HDISP is suitable for carbon steels and alloy steels, blind hole use. For both horizontal and vertical tapping use.

■ ใช้สำหรับการตีแห้ง ตีรูตันเหมาะสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอน หรือโลหะผสม เป็นงานรูตัน ใช้งานตีได้ทั้งแบบแนวนอนและแนวตั้ง

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P4	HDISPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HDISPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HDISPS010O	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HDISPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HDISPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HDISPS012O	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HDISPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HDISPS014O	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HDISPS016O	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HDISPS018O	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	4	2	○
M20x1.5	P5	HDISPT020O	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	4	2	○

Carbide
คาร์ไบด์

HSS
ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส

for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium
สำหรับไททาเนียม

for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว

for Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อ

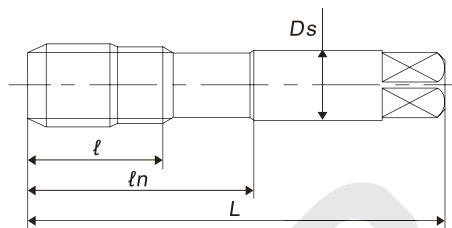
for Plastics
สำหรับพลาสติก

for Thin soft
structural steel
sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous
material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องเกลียว สำหรับงานขึ้นรูปชิ้นส่วนขนาดใหญ่ในอุตสาหกรรมโลหะหนัก

HVSP - Spiral fluted taps for large forged parts in the heavy metalworking industry

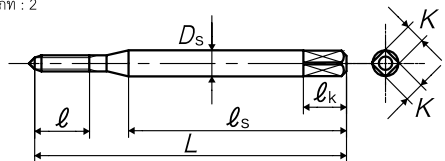
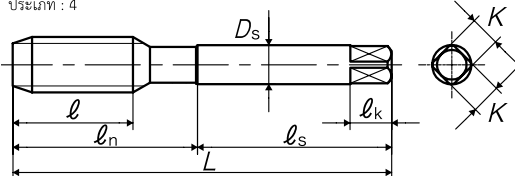
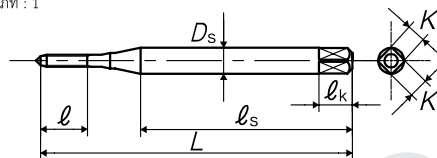
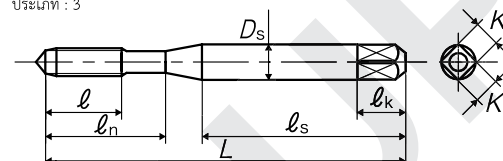
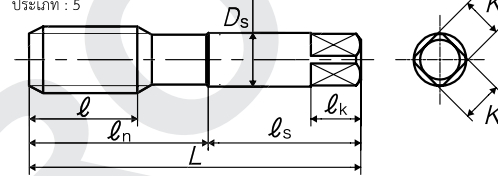


Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก									
M30x3.5	P6	SY030TUEEXJ	2.5	180	44	88	23	4	○
M33x3.5	P6	SY033TUEEXJ	2.5	180	46	88	25	4	○
M36x4	P6	SY036TUEEXJ	2.5	200	52	98	28	4	○
M39x4	P6	SY039TUEEXJ	2.5	200	52	98	30	4	○
M42x4.5	P6	SY042TUEEXJ	2.5	200	59	98	32	4	○
M48x5	P6	SY048TUEEXJ	2.5	250	65	122	38	4	○

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว + เกย	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายต๊าป
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

ต๊าปร่องเกลียวสำหรับงานสแตนเลส

SU+SP / SU-SP - Spiral Fluted Taps for Stainless SteelsTYPE : 2
ประเภท : 2TYPE : 4
ประเภท : 4TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 3
ประเภท : 3TYPE : 5
ประเภท : 5

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

• Most suitable for stainless steels, sticky and tending to work-harden, as well as chrome steels and molybdenum steels, blind hole use.

• Reduction of cutting load on each cutting edge due to optimum design of thread portion.

• Decrease of cutting resistance and increase of tool life.

• Improvement of chip ejection and good thread finish.

• Increase of tool life due to the improvement of tap strength.

• Suitable for both rigid tapping machine and non-rigid tapping machine.

• เหมาะสำหรับงานสแตนเลส, งานเหล็กที่มีความเหนียวสูง หรือเหล็กที่กัดได้ยาก เช่นเดียวกับ เหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม ใช้กับงานรูตัน

• มีการออกแบบคมตัด และส่วนของเกลียว เพื่อลดแรงต้านในการต๊าป

• ลดแรงต้านในการตัด และเพิ่มอายุการใช้

• ปรับปรุงในส่วนของการคายเศษ และความสามารถในการตัดเกลียวได้ดียิ่งขึ้น

• เพิ่มอายุการใช้งานเนื่องจากเพิ่มความแข็งแรงของต๊าป

• เหมาะกับเครื่องจักรแบบ rigid tapping machine และ non-rigid tapping machine

Oversize

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P1	SUMP1.4C	2.5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.7x0.35	P1	SUMP1.7D	2.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
	P2	SUMQ1.7D											
M2x0.4	P1	SUPP2.0E											◎
	P2	SUPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	P3	SUPR2.0E											
M2.3x0.4	P1	SUPP2.3E											
	P2	SUPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	△
	P3	SUPR2.3E											
M2.5x0.45	P1	SUPP2.5F											○
	P2	SUPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
	P3	SUPR2.5F											
M2.6x0.45	P1	SUPP2.6F											○
	P2	SUPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
	P3	SUPR2.6F											

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Carbide
คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็กfor Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไททาเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อชนิดปั๊มfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

for Non-ferrous
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M3x0.5	P1	SUPP3.0G											◎
	P2	SUPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
	P3	SUPR3.0G											
3M0.6	P1	SUPP3.0H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5x0.6	P1	SUPP3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
	P3	SUPR3.5H											
M4x0.7	P2	SUPQ4.0I											◎
	P3	SUPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
	P4	SUPS4.0I											
4M0.75	P2	SUPQ4.0J	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
M5x0.8	P2	SUPQ5.0K											◎
	P3	SUPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
	P4	SUPR5.0K											
5M0.9	P2	SUPQ5.0L	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M6x1	P2	SUPQ6.0M											◎
	P3	SUPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
	P4	SUPS6.0M											
6M0.75	P2	SUMQ6.0J	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M8x1.25	P2	SUMQ8.0N											◎
	P3	SUMR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
	P4	SUMS8.0N											
8Mx1	P2	SUMQ8.0M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
8Mx0.75	P2	SUMQ8.0J	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
M10x1.5	P2	SUMQ010O											◎
	P3	SUMR010O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	SUMS010O											
M10x1.25	P2	SUMQ010N											○
	P3	SUMR010N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	SUMS010N											
M10x1	P2	SUMQ010M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	SUMS010M											
M12x1.75	P2	SUMQ012P											◎
	P3	SUMR012P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P4	SUMS012P											
M12x1.5	P2	SUMQ012O											○
	P3	SUMR012O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
	P4	SUMS012O											
M12x1.25	P2	SUMQ012N											○
	P3	SUMR012N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12x1	P2	SUMQ012M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14x2	P2	SUMQ014Q											○
	P3	SUMR014Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
	P4	SUMS014Q											
M14x1.5	P2	SUMQ014O											○
	P4	SUMS014O	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14x1	P2	SUMQ014M	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M16x2	P2	SUMQ016Q											◎
	P3	SUMR016Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
	P4	SUMS016Q											
M16x1.5	P2	SUMQ016O											○
	P4	SUMS016O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M18x2.5	P3	SUMR018R	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	○
	P4	SUMS018R											△
M18x1.5	P2	SUMQ018O											○
	P4	SUMS018O	2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	△
M20x2.5	P3	SUMR020R	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	◎
	P4	SUMS020R											△
M20x1.5	P3	SUMR020O											○
	P4	SUMS020O	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + ขั้วเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M22x2.5	P3	SUMR022R											○
	P4	SUMS022R	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
	P5	SUMT022R											
M22x1.5	P3	SUMR022O	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
	P4	SUMS022O											
M24x3	P3	SUMR024S											○
	P4	SUMS024S	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	△
	P5	SUMS024S											
M24x1.5	P3	SUMR024O	2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	△
	P4	SUMS024O											
M27x3	P3	SUMR027S	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M27x1.5	P3	SUMR027O	2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30x3.5	P4	SUMS030T	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M30x1.5	P3	SUMR030O	2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33x3.5	P4	SUMS033T	2.5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36x4	P4	SUMS036U	2.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M39x4	P4	SUMS039U	2.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	△
M42x4.5	P4	SUMS042V	2.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△
M42x1.5	P3	SUMR042O	2.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	5	△
M45x4.5	P4	SUMS045V	2.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	5	△

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว

No.2-56UNC	P1	SUMPUN2E	2.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.3-48UNC	P1	SUMPUN3F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P1	SUMPUN4H	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.4-48UNF	P1	SUMPUN4F	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P1	SUMPUN5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.5-44UNF	P1	SUMPUN5G	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	SUMQUN6J	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-40UNF	P1	SUMPUN6H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	SUMQUN8J	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.8-36UNF	P2	SUMQUN8I	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	SUMQUNAM	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-32UNF	P2	SUMQUAJ	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	SUMQU04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-28UNF	P2	SUMQU04K	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P2	SUMQU05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
5/16-24UNF	P2	SUMQU05M	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8-16UNC	P2	SUMQU06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
3/8-24UNF	P2	SUMQU06M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16-14UNC	P3	SUMRU07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
7/16-20UNF	P2	SUMQU07N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2-13UNC	P3	SUMRU08R	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
1/2-20UNF	P2	SUMQU08N	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
5/8-11UNC	P3	SUMRU10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
5/8-18UNF	P2	SUMQU10O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4-10UNC	P3	SUMRU12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
3/4-16UNF	P3	SUMRU12P	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
7/8-9UNC	P3	SUMRU14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
7/8-14UNF	P3	SUMRU14Q	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
1-8UNC	P3	SUMRU16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	△
1-12UNF	P3	SUMRU16S	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	5	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิคเตอร์

3/16W24	P2	SUMQW03M	2.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P2	SUMQW04N	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16W18	P2	SUMQW05O	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8W16	P2	SUMQW06P	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16W14	P3	SUMRW07Q	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2W12	P3	SUMRW08S	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
9/16W12	P3	SUMRW09S	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Carbide
คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel
สำหรับเหล็กfor Stainless Steel
สำหรับสแตนเลสfor Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียมfor Titanium
สำหรับไทเทเนียมfor Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิลfor Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อfor Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อชนิดผิวfor Magnesium
Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียม
อัลลอยหล่อfor Plastics
สำหรับพลาสติกfor Thin soft
structural steel
sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

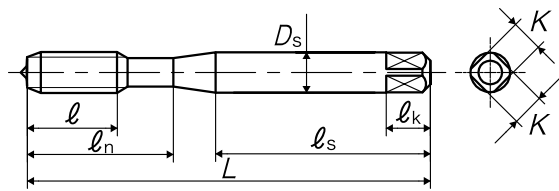
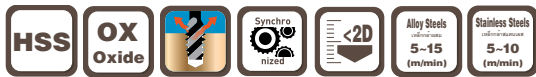
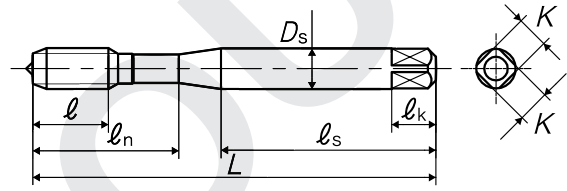
for Non-ferrous
material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
5/8W11	P3	SUMRW10U	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4W10	P3	SUMRW12V	2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	△
7/8W9	P3	SUMRW14W	2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
1 W8	P3	SUMRW16X	2.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	4	△

ดาบร่องเกลียวตระกูลเอ็กซ์ สำหรับงานสแตนเลส

SUXSP - X Series Spiral Fluted Taps for Stainless Steels

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ Applying the blanks of high toughness and high accuracy, SUXSP derives the maximum performance from high facility machining centers and high precision toolings. Spiral fluted taps for stainless steels.

■ ในการใช้ Blank Tap ที่แข็งแรงและมีความเที่ยงตรงสูง ทำให้ SUXSP สามารถทำให้ดาบมีประสิทธิภาพสูง เมื่อใช้กับเครื่องจักรที่ทันสมัย (CNC) และใช้กับหัวจับที่เที่ยงตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	SUXQ6.0M	2.5P	80	15	30	45	6	4.9	8	3	1	○
M8x1.25	P3	SUXR8.0N	2.5P	90	19	35	48	8	6.2	9	3	1	○
M8x1	P3	SUXR8.0M	2.5P	90	15	35	48	8	6.2	9	3	2	○
M10x1.5	P3	SUXR010O	2.5P	100	23	39	53	10	8	11	4	1	○
M10x1.25	P3	SUXR010N	2.5P	100	19	39	53	10	8	11	4	2	○
M10x1	P3	SUXR010M	2.5P	100	15	39	53	10	8	11	4	2	○
M12x1.75	P4	SUXS012P	2.5P	110	26	45	56	12	9	12	4	1	○
M12x1.5	P3	SUXR012O	2.5P	110	23	45	56	12	9	12	4	2	○
M12x1.25	P3	SUXR012N	2.5P	110	19	45	56	12	9	12	4	2	○

Note :

- Please use tapping holders suitable for the shank diameter and square of DIN371 for M6~M10 and those of M16 (DIN376) for M12.
- Overall length, shank diameter and square of metric coarse series are adopted for those of metric fine series.

หมายเหตุ :

- กรุณาใช้หัวจับดาบที่เหมาะสมกับขนาดของก้านดาบและสี่เหลี่ยม ตามมาตรฐาน DIN371 สำหรับ M6~M10 และ M16 (DIN376) สำหรับ M12.
- ความยาวโดยรวม, เส้นผ่านศูนย์กลางของก้าน และสี่เหลี่ยม มีการปรับให้สามารถใช้งานร่วมกันได้ทั้งเกลียวหยาบและเกลียวละเอียด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

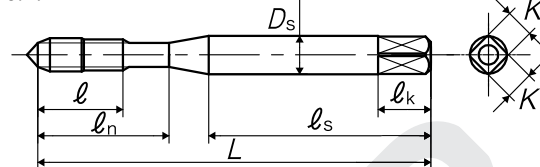
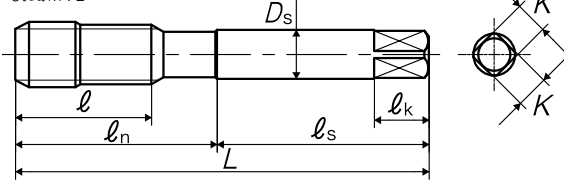
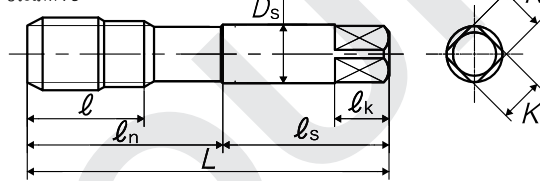
For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว + ยกลี	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓt	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ดาบร่องเกลียวสำหรับงานเหล็กสแตนเลส กัดยาก

SU2-SP - Spiral Fluted Taps for Tough Stainless Steel

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2TYPE : 3
ประเภท : 3

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ SU2-SP is the spiral fluted tap most suitable for such tough stainless steels as SUS316 and SUS317, blind hole use

■ SU2-SP เป็นดาบร่องเกลียวเหมาะกับงานสแตนเลส SUS316 และ SUS317 ประเภทรูตัน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	SU2MQ3.0G	3P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M3.5x0.6	P2	SU2MQ3.5H	3P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	SU2MQ4.0I	3P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	SU2MQ5.0K	3P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	SU2MQ6.0M	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	SU2MR8.0N	3P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	SU2MR10.0O	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	SU2MR10.0N	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1	P3	SU2MR10.0M	3P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P3	SU2MR12.0P	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	○
M12x1.5	P3	SU2MR12.0O	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
M12x1.25	P3	SU2MR12.0N	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
M12x1	P3	SU2MR12.0M	3P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
M14x2	P3	SU2MR14.0Q	3P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M14x1.5	P3	SU2MR14.0O	3P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M16x2	P3	SU2MR16.0Q	3P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
M16x1.5	P3	SU2MR16.0O	3P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P4	SU2MS18.0R	3P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P3	SU2MR18.0O	3P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P4	SU2MS20.0R	3P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P4	SU2MS20.0O	3P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P4	SU2MS22.0R	3P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P4	SU2MS22.0O	3P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P4	SU2MS24.0S	3P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P4	SU2MS24.0O	3P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ดาบร่องเลื่อยสำหรับสแตนเลส, รูลึก

SU-S-SP - Spiral Fluted Taps for Stainless Steel, Deep Hole Use

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อชนิดยาว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

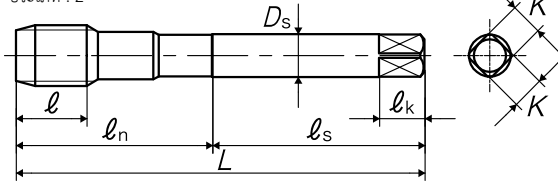
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



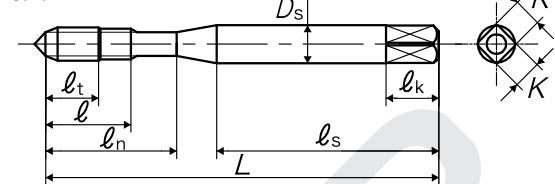
TYPE : 2

ประเภท : 2



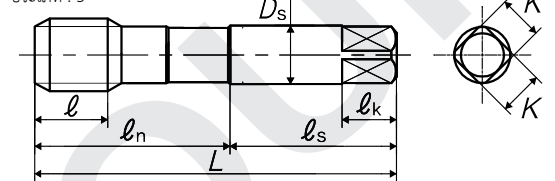
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ SU-S-SP is the short spiral fluted tap for stainless steels suitable for stainless steels tending to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Blind hole use. Deeper hole tapping is attainable.

■ SU-S-SP เป็นดาบร่องเลื่อยสั้นสำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็งและเหนียวเช่นเดียวกับ เหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม เป็นดาบประเภทรูตัน และรูลึก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l_t (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	SSMP3.0G-SU	2.5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	△
M4x0.7	P2	SSMQ4.0I-SU	2.5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	△
M5x0.8	P2	SSMQ5.0K-SU	2.5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	△
M6x1	P2	SSMQ6.0M-SU	2.5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	△
M8x1.25	P2	SSMQ8.0N-SU	2.5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	△
M10x1.5	P2	SSMQ10.0O-SU	2.5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	△
M12x1.75	P2	SSMQ12.0P-SU	2.5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	△
M14x2	P2	SSMQ14.0Q-SU	2.5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	△
M16x2	P2	SSMQ16.0Q-SU	2.5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	△
M18x2.5	P3	SSMR18R-SU	2.5P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	△
M20x2.5	P3	SSMR20R-SU	2.5P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	l_t	l	l_n	l_s	D_s	K	l_k

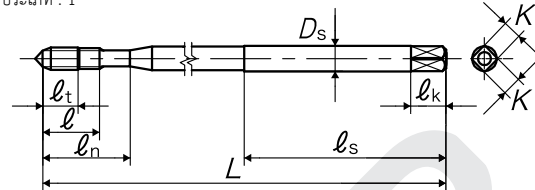
ตีรูร่องเลื่อยก้านยาวสำหรับสแตนเลส, รูลึก

LS-SU-S-SP - Long Shank Spiral Fluted Taps for Stainless Steel, Deep Hole Use



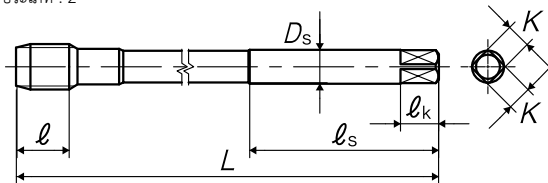
TYPE : 1

ประเภท : 1



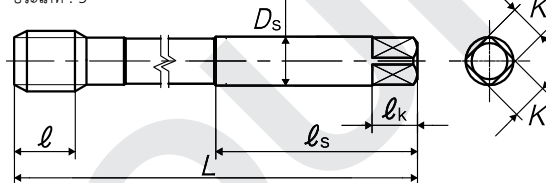
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ LS-SU-S-SP is the long shank short spiral fluted tap for stainless steels suitable for stainless steels tending to work-harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Blind hole use. Deeper hole tapping is attainable.

■ LS-SU-S-SP เป็นตัวร่องเลื่อยก้านยาวสำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็งแรงและเหนียวเช่นเดียวกับ เหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม เป็นตัวประเภทรูตัน และรูลึก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l_t (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P1	-	2.5P	100	5	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	2.5P	100 150	7	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	2.5P	100 150	9	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	2.5P	100 150	11	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P2	-	2.5P	100 150	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P2	-	2.5P	100 150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P2	-	2.5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P2	-	2.5P	150	-	18	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P2	-	2.5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P3	-	2.5P	150	-	20	-	70	15	12	15	4	3	△
M24x3	P3	-	2.5P	150	-	25	-	80	19	15	18	4	3	△

ดาบร่องเกลียวสำหรับอลูมิเนียม

AL+SP / AL-SP - Spiral Fluted Taps for Aluminum

Carbide

คาร์ไบด์

HSS

ไฮสปีด

for Steel

สำหรับเหล็ก

for Stainless Steel

สำหรับสแตนเลส

for Aluminum

สำหรับอะลูมิเนียม

for Titanium

สำหรับไทเทเนียม

for Nickel Base Alloy

สำหรับนิกเกิล

for Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อ

for Die Cast Iron

สำหรับเหล็กหล่อชนิดขาว

for Magnesium Alloy Castings

สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

for Plastics

สำหรับพลาสติก

for Thin soft structural steel sheet

สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม

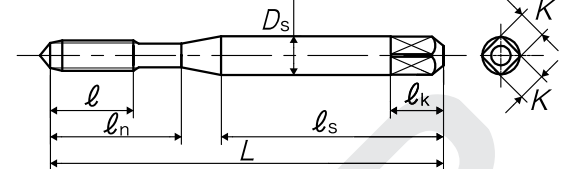
for Non-ferrous material

สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก



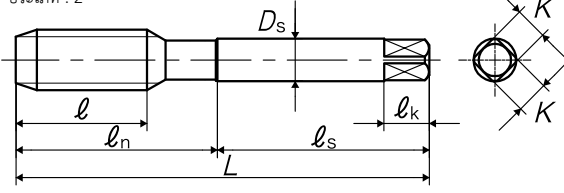
TYPE : 1

ประเภท : 1



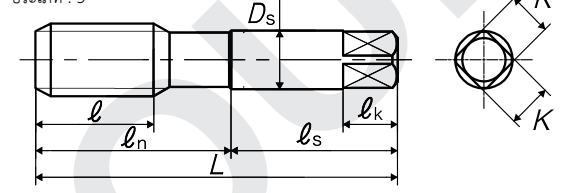
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

- AL + SP ensures the consistent tapping even in high speed cutting area, in forged workpieces of light alloys such as aluminum die casting and aluminum casting.
- Having optimum cutting edge design, AL + SP does not produce burrs in minor diameter which usually tend to come out during tapping light alloys, and results in cutting of stable and clean internal threads.

• AL+SP สามารถใช้กับงานที่มีรอบความเร็วสูงได้ ใช้กับชิ้นงานที่เป็นโลหะเบา เช่น อลูมิเนียมหล่อชนิด และอลูมิเนียมหล่อ

• เนื่องจากการออกแบบคมตัดที่เหมาะสม AL+SP จะไม่ทำให้เกิดครีบ (bar) ในส่วนของ Minor diameter ที่มักจะเกิดครีบในโลหะเบา ทั้งยังให้ผลลัพธ์ในการตีที่ดี และได้เกลียวที่สะอาดเรียบ

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเพอร์	L (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
--------------	----------------	-------------------	---------------------	-----------	------------------------	------------------------	------------------------	-----------	------------------------	---------------------------	----------------	----------------

For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก

M2x0.4	P2	ASHPQ2.0E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3x0.4	P2	ASHPQ2.3E	2.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P2	ASHPQ2.5F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M2.6x0.45	P2	ASHPQ2.6F	2.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M3x0.5	P2	ASHPQ3.0G	2.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M3.5x0.6	P2	ASHPQ3.5H	2.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P3	ASHPR4.0I	2.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	ASHPR5.0K	2.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	ASHPR6.0M	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	ASHMR8.0N	2.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	ASHMR10.0O	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	ASHMR10.0N	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	ASHMR10.0M	2.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P3	ASHMR12.0P	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	ASHMR12.0O	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P3	ASHMR12.0N	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1	P3	ASHMR12.0M	2.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P3	ASHMR14.0Q	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	ASHMR14.0O	2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P3	ASHMR16.0Q	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	ASHMR16.0O	2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

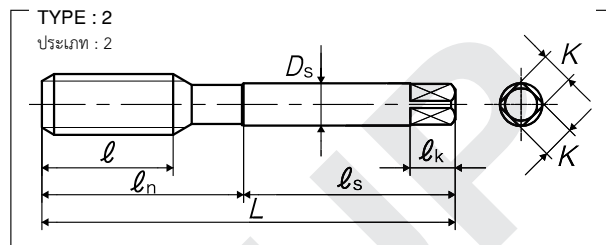
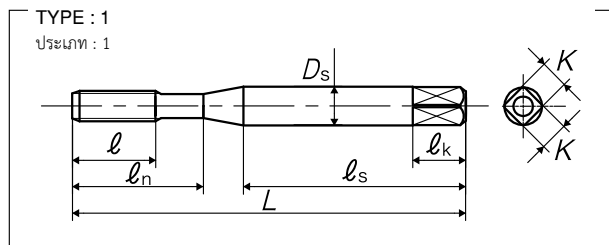
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แซมเฟอร์ + เต็มเกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวคอเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	l_t	l	l_n	l_s	D_s	K	l_k

ตีรูเจาะลึกลงสำหรับอลูมิเนียม

AL-SP 1.5P - Spiral Fluted Taps for Aluminum

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ In aluminum die casting and aluminum casting tapping, AL-SP solves such problems as chip jamming, chip clogging, and torn threads.

■ ใช้กับอลูมิเนียมหล่อ และ อลูมิเนียมฉีด, โดยลดปัญหาการเกิดเศษตัด, เศษหักเชื่อม

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	D_s (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P2	SY2.0EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3x0.4	P2	SY2.3EQLENA	1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P2	SY2.5FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M2.6x0.45	P2	SY2.6FQLENA	1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	○
M3x0.5	P2	SY3.0GQLENA	1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M3.5x0.6	P2	SY3.5HQLENA	1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P3	SY4.0IRLENA	1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	SY5.0KRLENA	1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	SY6.0MRLENA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	SY8.0NRLENA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	SY10.0ORLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	SY10.0NRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	SY10.0MRLENA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P3	SY12.0PRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	SY12.0ORLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P3	SY12.0NRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1	P3	SY12.0MRLENA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P3	SY14.0QRLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	SY14.0ORLENA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P3	SY16.0QRLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	SY16.0ORLENA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

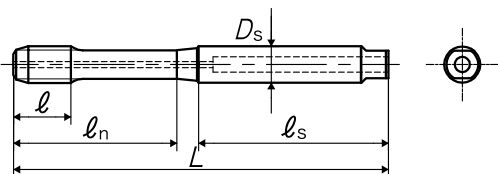
For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

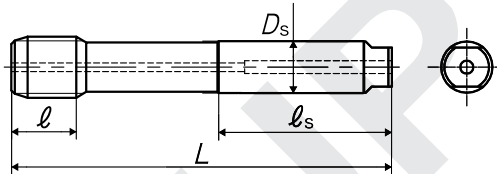
ดาบร่องเลื่อย สำหรับอลูมิเนียม, สำหรับการต๊าบความเร็วสูง, สำหรับแนวตั้ง
HFAHS - For Ultra Fast Tapping, Vertical Use. Spiral Fluted Taps for Aluminum



TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

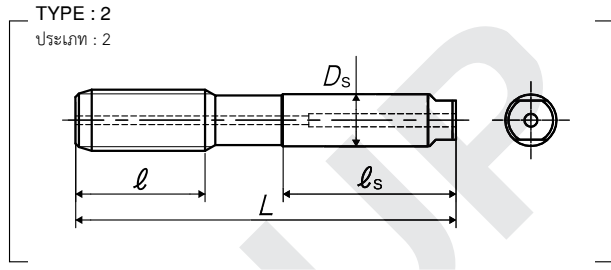
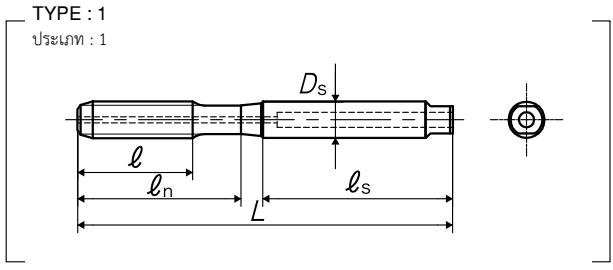
■ Applicable for ultra high speed tapping. Having internal coolant hole(center through hole), HFAHS is suitable for aluminum castings, blind hole use. Effective in vertical tapping use.

■ ใช้สำหรับการต๊าบที่ไซรอบความเร็วสูงเป็นพิเศษ ดาบบีรูน้ำมัน เหมาะสำหรับอลูมิเนียม ใช้งานต๊าบแบบแนวตั้ง

SizeSize ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	L (mm)	l _n (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P4	HFAHSS6.0M	2.5P	62	11	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HFAHSS8.0N	2.5P	70	12	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HFAHSS010O	2.5P	75	13	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HFAHSS010N	2.5P	75	12	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HFAHSS012P	2.5P	82	15	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HFAHSS012O	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HFAHSS012N	2.5P	82	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HFAHSS014O	2.5P	88	14	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HFAHSS016O	2.5P	95	14	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HFAHSS018O	2.5P	100	14	-	45	16	-	-	3	2	○
M20x1.5	P5	HFAHST020O	2.5P	105	14	-	45	16	-	-	3	2	○

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉมเฟอร์ + เต	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตัว
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

ตีรูร่องเกลียวตื้น สำหรับอลูมิเนียม, สำหรับการตีความเร็วสูง, สำหรับแนวนอน
HFASP - For Ultra Fast Tapping, Horizontal Use. Low Spiral Fluted Taps for Aluminum



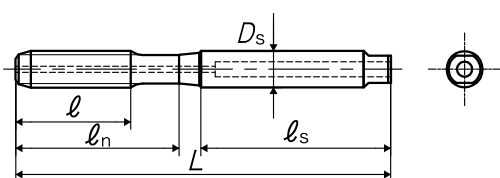
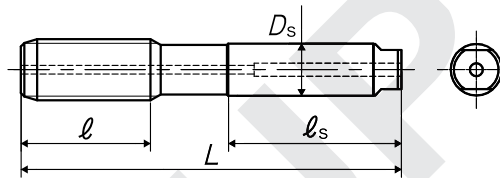
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี
 ■ Applicable for ultra high speed tapping. Having internal coolant hole(center through type), HFASP is suitable for aluminum castings, blind hole use. Effective in horizontal tapping use.
 ■ ใช้สำหรับการตีที่ไรอบความเร็วสูงเป็นพิเศษ ตีรูมีรูน้ำเย็น เหมาะสำหรับอลูมิเนียม ใช้งานตีแบบแนวนอน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P4	HFASPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HFASPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HFASPS010O	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HFASPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HFASPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HFASPS012O	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HFASPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HFASPS014O	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HFASPS016O	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HFASPS018O	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	3	2	○
M20x1.5	P5	HFASPT020O	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	3	2	○

- Carbide
คาร์ไบด์
- HSS
ไฮสปีด
- for Steel
สำหรับเหล็ก
- for Stainless Steel
สำหรับสแตนเลส
- for Aluminum
สำหรับอะลูมิเนียม
- for Titanium
สำหรับไททาเนียม
- for Nickel Base Alloy
สำหรับนิกเกิล
- for Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อ
- for Die Cast Iron
สำหรับเหล็กหล่อเหนียว
- for Magnesium Alloy Castings
สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ
- for Plastics
สำหรับพลาสติก
- for Thin soft structural steel sheet
สำหรับแผ่นเหล็กนิ่ม
- for Non-ferrous material
สำหรับวัสดุที่ไม่ใช่เหล็ก

ดาบร่องเกลียวสำหรับอลูมิเนียม สำหรับการตัดแบบแห้ง รูตัน

HDASP - For Dry Tapping, Blind Hole Use. Spiral Fluted Taps for Aluminum

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการตัด

■ Applicable for the tapping under mist or dry condition. Having internal coolant hole(center through type), HDASP is suitable for aluminum castings, blind hole use. For both horizontal and vertical tapping use.

■ ใช้สำหรับการตัดแห้ง ตัดมีน้ำมัน เหมาะสำหรับอลูมิเนียม เป็นงานรูตัน ใช้งานตัดได้ทั้งแบบแนวนอนและแนวตั้ง

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P4	HDASPS6.0M	2.5P	62	19	27	32	6	-	-	3	1	○
M8x1.25	P4	HDASPS8.0N	2.5P	70	22	-	36	8	-	-	3	2	○
M10x1.5	P4	HDASPS010O	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M10x1.25	P4	HDASPS010N	2.5P	75	24	-	37	10	-	-	3	2	○
M12x1.75	P4	HDASPS012P	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.5	P4	HDASPS012O	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M12x1.25	P4	HDASPS012N	2.5P	82	29	-	40	12	-	-	3	2	○
M14x1.5	P4	HDASPS014O	2.5P	88	30	-	40	12	-	-	3	2	○
M16x1.5	P4	HDASPS016O	2.5P	95	32	-	43	16	-	-	3	2	○
M18x1.5	P4	HDASPS018O	2.5P	100	37	-	45	16	-	-	3	2	○
M20x1.5	P5	HDASPT020O	2.5P	105	37	-	45	16	-	-	3	2	○

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แฉก+เกลียว + กอ	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + กอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปาดท้าย
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	D_s	K	ℓ_k

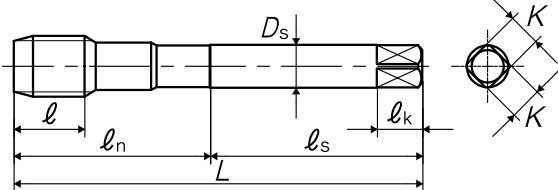
ตีบร่องเกลียว สำหรับเหล็กไททาเนียม

ZET-B - Spiral Fluted Taps for Titanium Alloys



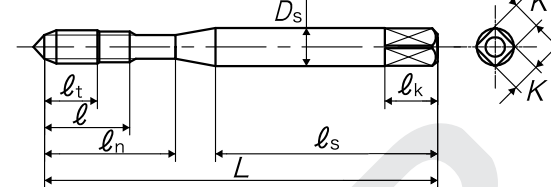
TYPE : 2

ประเภท : 2



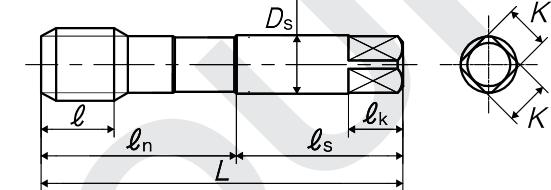
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

■ Spiral Fluted Tap suitable for titanium alloys which, including titanium as the main composition, are tough, light and heat resistant.

■ ดาบเกลียวร่องเกลียวที่เหมาะสมสำหรับโลหะผสมไททาเนียม หรือวัสดุที่มีไททาเนียมผสมเป็นองค์ประกอบหลัก, มีลักษณะทนทาน เบา และทนความร้อน

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉก	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	D_s (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	ZETBMQ3.0G	3P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	ZETBMR4.0I	3P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	ZETBMR5.0K	3P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	ZETBMR6.0M	3P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	ZETBMR8.0N	3P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	ZETBMR010O	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	ZETBMR010N	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P3	ZETBMR012P	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	ZETBMR012O	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P3	ZETBMR012N	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P3	ZETBMR014Q	3P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	ZETBMR014O	3P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P3	ZETBMR016Q	3P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M16x1.5	P3	ZETBMR016O	3P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P4	ZETBMS018R	3P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P3	ZETBMR018O	3P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P4	ZETBMS020R	3P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	△
M20x1.5	P4	ZETBMS020O	3P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

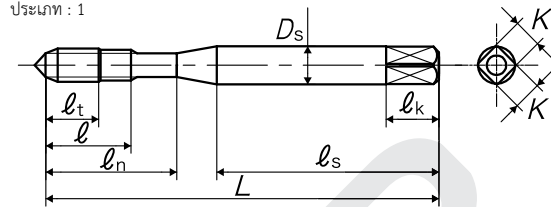
ดาบร่องเลื่อย สำหรับโลหะผสมนิกเกิล

ZEN-B - Spiral Fluted Taps for Nickel Base Alloys



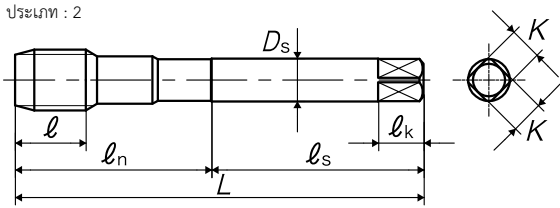
TYPE : 1

ประเภท : 1



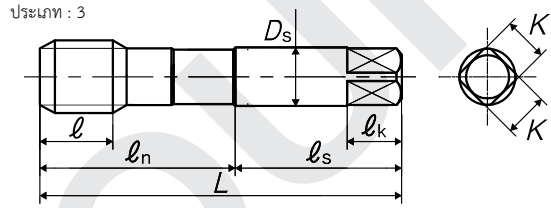
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

ZEN-B is the spiral fluted tap for nickel base alloys which, with nickel as main composition, have much higher corrosion resistance and much higher heat resistance than steels.

ดาบร่องเลื่อย ใช้สำหรับโลหะผสมนิกเกิล, มีความต้านทานการกัดกร่อนสูง ทนต่อความร้อนสูงกว่าเหล็ก

Size ขนาด	Class ระดับ	Order No. รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	ZENBMQ3.0G	3P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	ZENBMR4.0I	3P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	ZENBMR5.0K	3P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	ZENBMR6.0M	3P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	ZENBMR8.0N	3P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P3	ZENBMR010O	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	ZENBMR010N	3P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P3	ZENBMR012P	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	ZENBMR012O	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P3	ZENBMR012N	3P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P3	ZENBMR014Q	3P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	ZENBMR014O	3P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P3	ZENBMR016Q	3P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	ZENBMR016O	3P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	ZENBMS018R	3P	100	-	20	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P3	ZENBMR018O	3P	100	-	14	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P4	ZENBMS020R	3P	105	-	20	-	50	15	12	15	4	3	△
M20x1.5	P4	ZENBMS020O	3P	105	-	14	-	50	15	12	15	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2018 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท