

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

ตลับสำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ



NT	ST-1
MS+RS HPsRZ	ST-3
MS+TR	ST-5
HT TRI	ST-6
SP TRI	ST-7
RLS-HT	ST-8
HT TV	ST-9
HT CTV	ST-11
HT CTC	ST-12
HT CTG	ST-13
HT BC	ST-14
SIT	ST-17
SITD	ST-23
CHECK PINS	ST-27
CPC-S	ST-29
CPR-T	ST-31
CPR-S	ST-32
CPR-T	ST-34
CPR-Y	ST-36
SA	ST-37

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
= ตลับขึงเกลียว (ตลับ)**NT**

Nut Taps / ตลับสำหรับเครื่องทำน็อตตัวเมีย

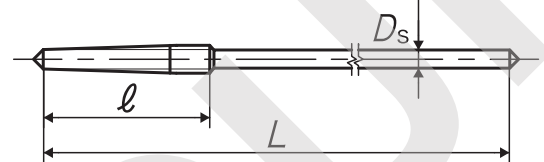
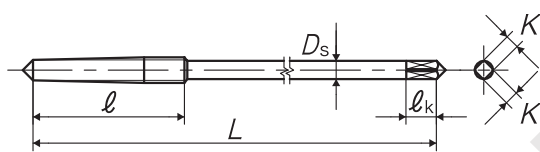
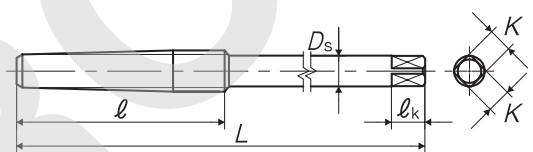
Spiral Fluted Taps
(for through hole)
= ตลับขึงเกลียว (ขึง)**HSS**

Specification / รายละเอียด

■ NT is the tap with straight flutes to be mainly used on nut tapping machine.

■ NT เป็นตลับที่มีฟันตรง ส่วนใหญ่จะใช้ในเครื่องทำน็อตตัวเมีย

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
= ตลับขึงตรง (ขึง)Hand Taps
= ตลับมือCemented Carbide Taps
= ตลับคาร์ไบด์Roll Taps
= โรลตลับTYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2TYPE : 3
ประเภท : 3

Segment : 11

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	l C (pitches) ระยะระหว่างยอดเกลียว	L (mm)	l (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก											
M2x0.4	II b	NH22.0E	25P	75	14	1.4	-	-	3	1	△
M2.3x0.4	II b	NH22.3E	25P	80	14	1.7	-	-	3	1	△
M2.5x0.45	II b	NH22.5F	24P	85	15	2	-	-	3	1	△
M2.6x0.45	II b	NH22.6F	24P	85	15	2	-	-	3	1	△
M3x0.5	II b	NH23.0G	30P	90	20	2.1	-	-	3	1	◎
M4x0.7	II b	NH24.0I	27P	100	25	2.8	-	-	3	1	◎
M5x0.8	II b	NH25.0K	24P	110	30	3.6	2.8	6	3	2	◎
M6x1	II b	NH26.0M	26P	120	35	4.5	3.5	6	3	2	◎
M6x0.75	II	NH26.0J	24P	115	30	4.5	3.5	6	3	2	△
M8x1.25	II b	NH28.0N	24P	140	40	6.2	5	8	3	3	◎
M8x1	II	NH28.0M	25P	130	40	6.2	5	8	3	3	△
M8x0.75	II	NH28.0J	24P	120	30	6.2	5	8	3	3	△
M10x1.5	II b	NH2010O	25P	160	50	7.8	6	9	3	3	○
M10x1.25	II	NH2010N	24P	150	45	7.8	6	9	3	3	△
M10x1	II	NH2010M	25P	140	40	7.8	6	9	3	3	△
M12x1.75	II b	NH2012P	26P	170	60	9	7	10	3	3	○
M12x1.5	II	NH2012O	25P	160	55	9	7	10	3	3	△
M12x1.25	II	NH2012N	24P	160	45	9	7	10	3	3	△
M12x1	II	NH2012M	25P	150	40	9	7	10	3	3	△
M14x2	II b	NH2014Q	25P	190	65	11	9	12	3	3	△
M14x1.5	II	NH2014O	25P	170	55	11	9	12	3	3	△
M16x2	II b	NH2016Q	26P	200	70	13	10	13	3	3	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

ST-1

258

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายค้อน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายค้อน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

NT Nut Taps / ตลับนอตตัวเมีย

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	ℓ C (pitches) ระยะระหว่างยอดเกลียว	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M16x1.5	II	NH2016O	25P	180	55	13	10	13	3	3	△
M18x2.5	II b	NH2018R	24P	220	80	14	11	14	3	3	△
M18x1.5	II	NH2018O	25P	190	55	14	11	14	3	3	△
M20x2.5	II b	NH2020R	26P	230	85	16	12	15	3	3	△
M20x1.5	II	NH2020O	25P	200	60	16	12	15	3	3	△
M22x2.5	II b	NH2022R	27P	250	90	18	14	17	3	3	△
M24x3	II b	NH2024S	25P	260	100	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	II	NH2024O	25P	220	60	19	15	18	3	3	△
M26x1.5	II	NH2026O	25P	230	60	20	15	18	3	3	△
M27x3	II b	NH2027S	27P	280	110	22	17	20	4	3	△
M30x3.5	II b	NH2030T	26P	300	120	24	19	22	4	3	△
M30x1.5	II	NH2030O	25P	240	60	24	19	22	4	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตลับร่องเลี้ยว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตลับร่องเลี้ยว (ทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตลับร่องเลี้ยว (ทะลุ)

Hand Taps
* ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
* ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตลับท่อ

Thread Mills
* ดอกเกลียว

Dies
* โดเต้า

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

MS+RS

Roll Taps for Miniature Threads

ตัวรีดเกลียว สำหรับเกลียวขนาดเล็ก



Specification / รายละเอียด

HSS

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับการใช้วัสดุในการตัด

Wrought aluminum อะลูมิเนียมหล่อ	Aluminum alloy castings อะลูมิเนียมหล่อผสม	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีผสม
~10 (m/min)	~10 (m/min)	~10 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

- Using new blanks, Roll Taps improve their rigidity, bending strength and run-out tolerance.
- Marking position is moved to square portion to keep high shank concentricity.
- Adoption of new thread limits (GS classes) improves the thread accuracy of internal threads machined.
- ตัวรีดเกลียว (โรลตีป) ได้ถูกปรับปรุงการใช้ Blank taps ที่มีค่า run-out และความแข็งแรง ให้ดีขึ้น
- ตำแหน่งของสัญลักษณ์รุ่น ได้ถูกย้ายไปในส่วนของ Square เพื่อเพิ่มความเที่ยงตรงของก้านตีป
- การนำ Thread limit ใหม่มาใช้ (GS Classes) ช่วยเพิ่มความเที่ยงตรงของเกลียวใน

Tapping data / ข้อมูลการตีป

Tapping condition [S0.8x0.2]

Tool / เครื่องมือ	MS+RS	HPsRZ
Coating / วัสดุเคลือบ	previous	competitor
Tapping speed / ความเร็วในการตีป	4m/min	8m/min
Work material / วัสดุที่ใช้	SUS304 (88HRB)	
Bored hole size / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางรู	Ø0.73	
Tapping length / ความลึกในการตีป	1.2mm (1.5D)	
Machine / เครื่อง	CNC tapping center	
Tapping fluid / ของเหลวที่ใช้ในการตีป	Insoluble oil	

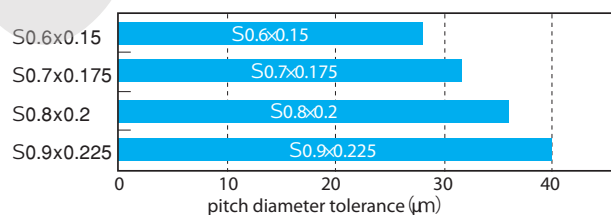
Recommended bored hole size / ขนาดของรูที่แนะนำ

unit : mm
ขนาด : มม.

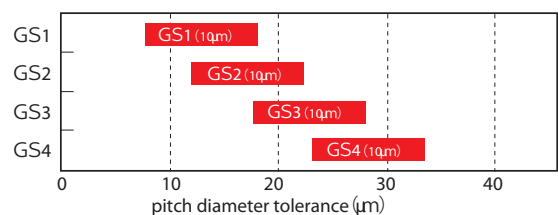
Size ขนาด	Class ระดับ	Bored hole size for class 4H5 ขนาดรู สำหรับ Class 4H5	
		Max	Min
S0.6X0.15	GS 2	0.55	0.54
S0.7X0.175	GS 3	0.64	0.62
S0.8X0.2	GS 3	0.73	0.71
S0.9X0.225	GS 4	0.82	0.80

4H5 internal threads and New thread class "GS" / 4H5 เกลียวใน และ เกลียวใหม่ Class GS

pitch diameter tolerance for 4H5 internal threads



pitch diameter tolerance of GS class



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HPsRZ

High Performance Roll Taps for Miniature Threads

ตัวรีดเกลียวประสิทธิภาพสูง สำหรับเกลียวขนาดเล็ก



Specification / รายละเอียด

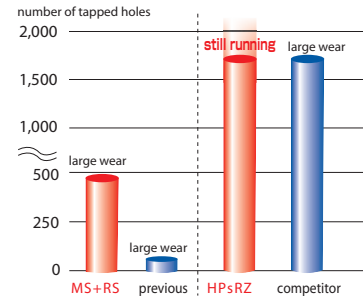
HSS-P Coating

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับการใช้วัสดุในการตัด

Low carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง	High carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนสูง	Alloy steels เหล็กกล้าผสม	Stainless steels สแตนเลส
~10 (m/min)	~10 (m/min)	~10 (m/min)	~10 (m/min)	~5 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

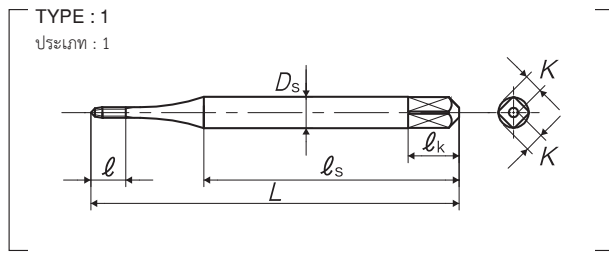


※ Judgement of tool life : Crest wear at the 1st full thread

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรีดเกลียว (รูตัน)Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรีดเกลียว (รูทะลุ)Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรีดเกลียว (รูทะลุ)Hand Taps
ตัวมือCemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์Roll Taps
โรลตีปSpecial Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
ตัวท่อThread Mills
ดอกเกลียวDies
โด้ตีปCenter Drills
ดอกเจาะนำCentering Tools
เครื่องมือในการตั้งแนว

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

MS+RS Roll Taps for Miniature Threads / ตลับรีดเกลียวสำหรับเกลียวขนาดเล็ก

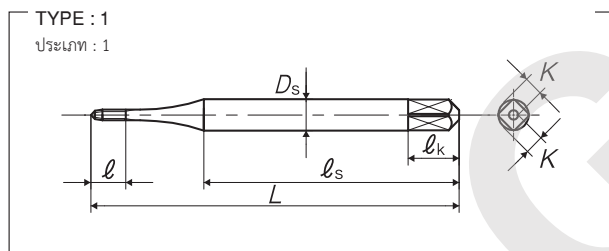


Segment : 1J

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Lobe ร่อง	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Miniature Screw Threads / สำหรับเกลียวขนาดเล็ก												
S0.6x0.15	GS2	MSP20.6-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.7x0.175	GS3	MSP30.7-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.8x0.2	GS3	MSP30.8-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.9x0.225	GS4	MSP40.9-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	△

HPsRZ High Performance Roll Taps for Miniature Threads

ตลับรีดเกลียวประสิทธิภาพสูง สำหรับเกลียวขนาดเล็ก



Segment : 1I

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Lobe ร่อง	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Miniature Screw Threads / สำหรับเกลียวขนาดเล็ก												
S0.6x0.15	GS2	HPS20.6-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.7x0.175	GS3	HPS30.7-B	2P	36	2.5	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.8x0.2	GS3	HPS30.8-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	△
S0.9x0.225	GS4	HPS40.9-B	2P	36	3	25	3	2.5	6	4	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องเกลียว (ตัน)Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเกลียว (ทะลุ)Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องแหลม (ทะลุ)Hand Taps
ตลับมือCemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์Roll Taps
โรลตลับSpecial Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
ตลับท่อยThread Mills
ดอกกัดเกลียวDies
โด้Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

MS+TR

Hand Taps for Miniature Screw Threads / ตลับมือ สำหรับเกลียวขนาดเล็ก

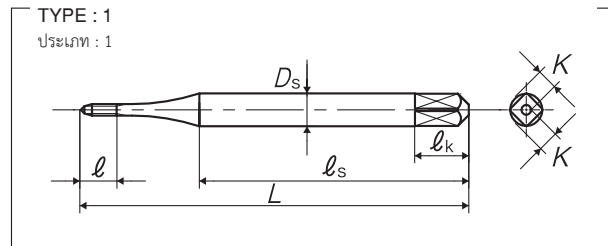
Specification / รายละเอียด



■ Cutting Tap for Miniature Screw Threads

■ เป็นตลับสำหรับเกลียวขนาดเล็ก

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Miniature Screw Threads / สำหรับเกลียวขนาดเล็ก											
S0.6x0.15	GMHRP0.6-3	3P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	△
S0.7x0.175	GMHRP0.7-3	3P	36	2.5	25	3	2.5	6	3	1	△
S0.8x0.2	GMHRP0.8-3	3P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	△
S0.9x0.225	GMHRP0.9-3	3P	36	3	25	3	2.5	6	3	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

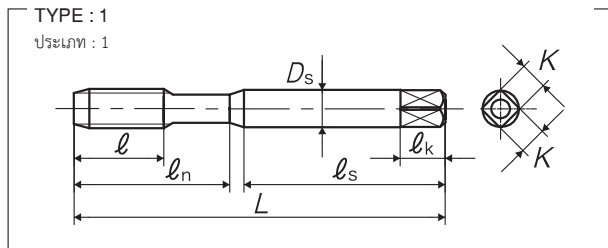
HT TRI

Hand Taps for Tripod Threads / ตลับมือ สำหรับขาตั้งกล้อง

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Tripod Threads / สำหรับขาตั้งกล้อง												
1/4-20	TYU04N0KEB3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
	TYU04N0KEBA	1.5P										

for Tripod Threads / สำหรับขาตั้งกล้อง

unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Class ระดับ	Major Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางยอดเกลียว		Pitch Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางพิตซ์		Minor Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียว	
		Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Upper Tolerance ค่าพิทัดความเผื่อ สูงสุด (μm) +	Lower Tolerance ค่าพิทัดความเผื่อ ต่ำสุด (μm) +	Basic Size ขนาดปกติ	
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975	

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตัน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อน

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

ST-6
263

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สำหรับรูตัน (รูตัน)

SP TRI

Spiral Fluted Taps for Tripod Threads / ตัวย่องเกลียว สำหรับขาตั้งกล้อง

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับรูทะลุ (รูทะลุ)

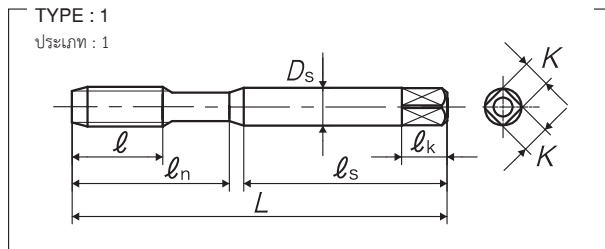
Specification / รายละเอียด



■ Spiral Fluted Tap for camera tripod threads. Its thread size is oversized.

■ เป็นตัวย่องเกลียวสำหรับใช้ทำขาตั้งกล้อง เป็น Oversize

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับรูทะลุ (รูทะลุ)Hand Taps
สำหรับมือ

Segment : 1C

Cemented Carbide Taps
สำหรับรูตันRoll Taps
สำหรับรูตัน

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Tripod Threads / สำหรับขาตั้งกล้อง												
1/4-20	SYU04N0KEB	2.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△

■ for Tripod Threads / สำหรับขาตั้งกล้อง

unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Class ระดับ	Major Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว		Pitch Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางพิตช์		Minor Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางโคนเกลียว	
		Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Upper Tolerance ค่าพิทช์ความเผื่อ สูงสุด (μm) +	Lower Tolerance ค่าพิทช์ความเผื่อ ต่ำสุด (μm) +	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ
1/4 - 20	-	6.350	5.525	230	210	4.975	

Thread Mills
ดอกกัดเกลียวDies
โด้Center Drills
ดอกเจาะนำCentering Tools
เครื่องมือในการจัดแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายค้อน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายค้อน
L	ℓ	ℓn	Ds	K	k

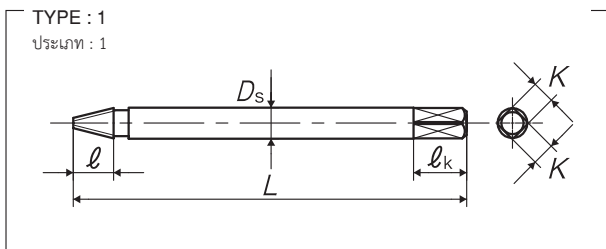
RLS-HT

Hand Taps for Camera Release Threads / ต๊าปมือ เกลียว สำหรับกล้อง

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ Tap for the screws for installing camera release.

■ เป็นต๊าปสำหรับสกรูของกล้อง

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Camera Release Threads / สำหรับกล้อง										
3.4x0.5x28°	TY3.4G0LEB	-	52	5.25	4	3.2	6	3	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)

Hand Taps

Cemented Carbide Taps

Roll Taps

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools

Pipe Taps

Thread Mills

Dies

Center Drills

Centering Tools

HT TV

Hand Taps for Automobile Tire Valve Threads / ตั๊บมือ สำหรับวาล์วยางรถยนต์

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

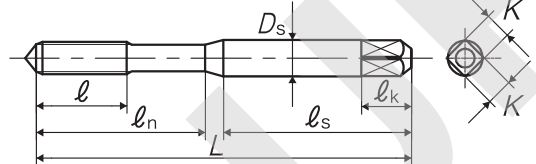


■ Tap for Automobile Tire Valve Threads.

■ ตั๊บสำหรับวาล์วยางรถยนต์

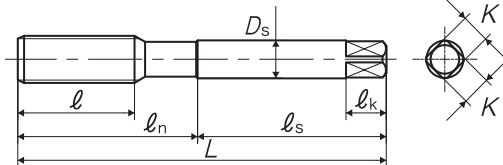
TYPE : 1

ประเภท : 1



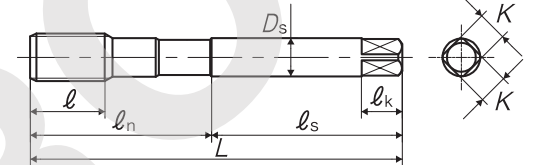
TYPE : 2

ประเภท : 2



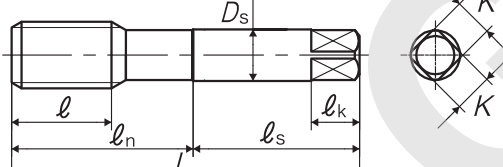
TYPE : 3

ประเภท : 3



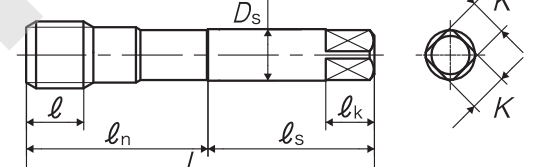
TYPE : 4

ประเภท : 4



TYPE : 5

ประเภท : 5



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Tire Valve Threads / สำหรับวาล์วยางรถยนต์												
5V1	TY05V10LEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
8V1	TY08V10LEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
8V2	TY08V20LEBA	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
9V1	TY09V10LEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
10V1	TY10V10LEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
10V2	TY10V20LEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
11V1	TY11V10LEBA	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
12V1	TY12V10LEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
13V1	TY13V10LEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
13V2	TY13V20LEBA	1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
15V1	TY15V10LEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
16V1	TY16V10LEBA	1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
17V1	TY17V10LEBA	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	3	△
17V2	TY17V20LEBA	1.5P	100	18	-	51	14	11	14	4	3	△
17V3	TY17V30LEBA	1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
19V1	TY19V10LEBA	1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	△
20V1	TY20V10LEBA	1.5P	115	19	-	55	17	13	16	4	5	△

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

○=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

■ for Tire Valve Threads / สำหรับวาล์วยางรถยนต์

unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Major Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางยอดเกลียว	Pitch Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางพิตซ์	Minor Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียว
	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ
5 V 1	5.334	4.869	4.597
8 V 1	7.798	7.284	7.036
8 V 2	7.938	7.250	6.782
9 V 1	9.525	9.010	8.661
10 V 1	9.800	9.380	8.750
10 V 2	10.414	9.815	9.350
11 V 1	11.113	10.287	9.729
12 V 1	12.319	11.669	11.176
13 V 1	12.700	11.875	11.328
13 V 2	12.700	12.185	11.837
15 V 1	15.137	14.380	13.750
16 V 1	15.875	15.263	14.869
17 V 1	17.137	16.380	15.750
17 V 2	17.463	16.775	16.307
17 V 3	17.463	16.432	15.748
19 V 1	19.050	18.019	17.323
20 V 1	20.642	19.885	19.250

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองทรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้แทป

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

HT CTV

Hand Taps for Bicycle Tire Valve Threads / ตลับมือ สำหรับวาล์วจักรยาน



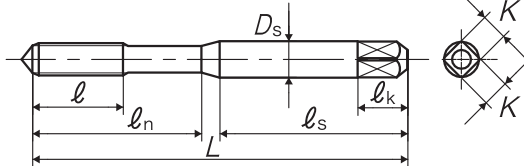
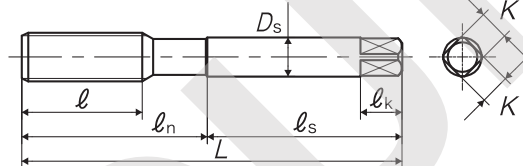
Specification / รายละเอียด



■ Tap for Bicycle Tire Valve Threads.

■ ตลับสำหรับวาล์วจักรยาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Bicycle Tire Valve Threads / สำหรับวาล์วจักรยาน												
CTV5-36	TYCV5I0LEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
CTV5-24	TYCV5M0LEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
CTV8-32	TYCV8J0LEBA	1.5P	70	18	-	36	6.2	5	8	3	2	△
CTV8-30	TYCV880LEBA	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
5V2	TY05V20LEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
6V1	TY06V10LEBA	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△

■ for Bicycle Tire Valve Threads / สำหรับวาล์วจักรยาน

Unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Major Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว	Pitch Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางพิตซ์	Minor Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางโคนเกลียว
	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ
CTV 5 - 36	5.330	4.872	4.566
CTV 5 - 24	5.100	4.413	3.954
CTV 8 - 32	7.900	7.384	7.041
CTV 8 - 30	8.100	7.550	7.183
5 V 2	5.370	4.760	4.400
6 V 1	6.160	5.725	5.440

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

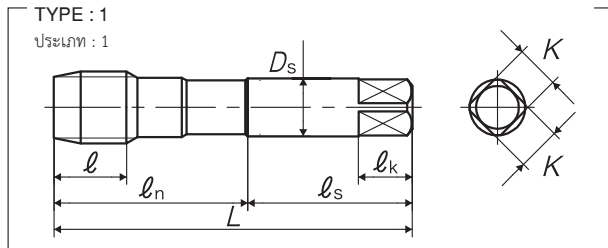
HT CTC

Hand Taps for Steel Conduit Threads / ตลับมือ สำหรับท่อเหล็ก

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Steel Conduit Threads / สำหรับท่อเหล็ก												
CTC19-16	TYCC190HEB5	5P	105	23	-	50	15	12	15	4	1	△
CTC25-16	TYCC250HEB5	5P	125	24	-	58	19	15	18	4	1	△
CTC31-16	TYCC310HEB5	5P	145	26	-	67	24	19	22	4	1	△
CTC39-16	TYCC390HEB5	5P	165	27	-	76	30	23	26	4	1	△

■ for Steel Conduit Threads / สำหรับท่อเหล็ก

Unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Major Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางขดเกลียว		Pitch Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางพิตช์		Minor Diameter เส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียว	
	Basic Size ขนาดปกติ		Basic Size ขนาดปกติ		Basic Size ขนาดปกติ	
CTC 19 - 16	19.100		18.343		17.708	
CTC 25 - 16	25.400		24.643		24.008	
CTC 31 - 16	31.800		31.043		30.408	
CTC 39 - 16	38.100		37.343		36.708	
CTC 51 - 16	50.800		50.043		49.408	
CTC 63 - 16	63.500		62.743		62.108	
CTC 75 - 16	76.200		75.443		74.808	

HT CTG

Hand Taps for Thick Steel Conduit Threads / ตลับมือ สำหรับท่อเหล็กหนา



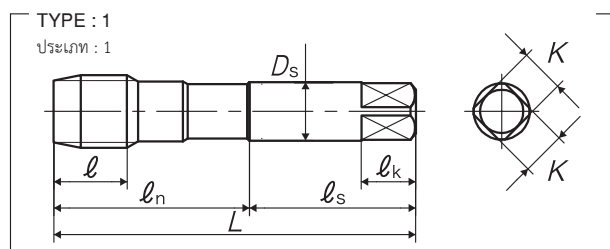
Specification / รายละเอียด



■ Tap for Thick Steel Conduit Threads. Thread angle is 55 degree and the thread symbol is CTG.

■ ตลับสำหรับท่อเหล็ก มุมเกลียว 55 องศา และสัญลักษณ์เกลียวคือ CTG

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Thick Steel Conduit Threads / สำหรับท่อเหล็กหนา											
CTG16-14	TYCG160HEB5	5P	115	25	-	55	17	13	16	4	△
CTG22-14	TYCG220HEB5	5P	130	26	-	60	20	15	18	4	△
CTG28-11	TYCG280HEB5	5P	155	31	-	71	28	21	24	4	△
CTG36-11	TYCG360HEB5	5P	180	33	-	83	35	26	30	4	△
CTG42-11	TYCG420HEB5	5P	185	34	-	85	38	29	32	4	△

■ for Thick Steel Conduit Threads/ สำหรับท่อเหล็กหนา

Unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Major Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว	Pitch Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางพิทซ์	Minor Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางโคนเกลียว
	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ
CTG 16 - 14	20.955	19.793	18.922
CTG 22 - 14	26.441	25.279	24.408
CTG 28 - 11	33.249	31.770	30.661
CTG 36 - 11	41.910	40.431	39.322
CTG 42 - 11	47.803	46.324	45.215
CTG 54 - 11	59.614	58.135	57.026
CTG 70 - 11	75.184	73.705	72.596
CTG 82 - 11	87.884	86.405	85.296
CTG 92 - 11	100.330	98.851	97.742
CTG 104 - 11	113.030	111.551	110.442

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

HT BC

Hand Taps for Bicycle Threads / ต้มมือ สำหรับจักรยาน

Specification / รายละเอียด

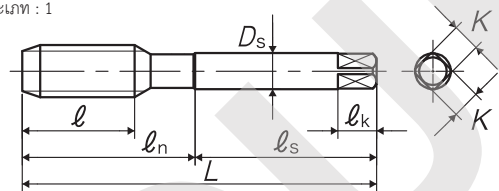


For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Tap for Bicycle Threads (General Use).

■ ต้มสำหรับจักรยาน (ใช้งานทั่วไป)

TYPE : 1
ประเภท : 1



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต้ามร่องเฉียง (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต้ามร่องเฉียง (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต้ามร่องตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ต้ามมือ

Cemented Carbide Taps
ต้ามคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต้าม

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต้ามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต้ามท่อ

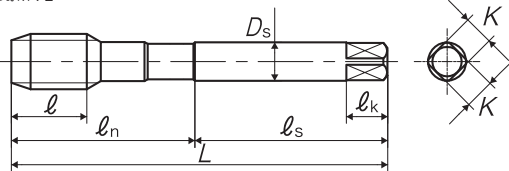
Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้ต้าม

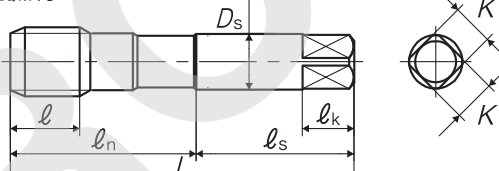
Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 3
ประเภท : 3



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Bicycle Threads / สำหรับจักรยานทั่วไป												
BC 5/16-26	TYBC010HEB5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	1	△
	TYBC010HEBA	1.5P										
BC 3/8-26	TYBC020HEB5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	1	△
	TYBC020HEBA	1.5P										
BC 7/16-26	TYBC030HEB5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	1	△
	TYBC030HEBA	1.5P										
BC 1/2-20	TYBC040HEB5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	1	△
	TYBC040HEBA	1.5P										
BC 9/16-20	TYBC050HEB5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	△
	TYBC050HEBA	1.5P										
BC 5/8-20	TYBC060HEB5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	1	△
	TYBC060HEBA	1.5P										
BC 11/16-24	TYBC070HEB5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	2	△
	TYBC070HEBA	1.5P										
BC 3/4-30	TYBC080HEB5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	3	△
	TYBC080HEBA	1.5P										
BC 31/32-30	TYBC090HEB5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	△
	TYBC090HEBA	1.5P										
BC 1-24	TYBC100HEB5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	3	△
	TYBC100HEBA	1.5P										
BC 1.29-24	TYBC110HEB5	5P	145	21	-	67	25	19	22	4	3	△
	TYBC110HEBA	1.5P										
BC 1.37-24	TYBC120HEB5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	3	△
	TYBC120HEBA	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

ST-14

271

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

HT BC Hand Taps for Bicycle Threads / HT BC สำหรับจักรยานทั่วไป

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
BC 1 7/16-24	TYBC130HEB5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	△
	TYBC130HEBA	1.5P										
BC 1.45-24	TYBC140HEB5	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	3	△
	TYBC140HEBA	1.5P										
BC 1 9/16-24	TYBC150HEB5	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	3	△
	TYBC150HEBA	1.5P										

■ for Bicycle Threads/ สำหรับจักรยาน

unit: mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	Major Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางยอดเกลียว	Pitch Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางพิตซ์	Minor Diameter เส้นผ่าศูนย์กลางโคนเกลียว
	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ	Basic Size ขนาดปกติ
BC 5/16 - 26	7.94	7.42	6.90
BC 3/8 - 26	9.53	9.01	8.49
BC 7/16 - 26	11.11	10.59	10.07
BC 1/2 - 20	12.70	12.02	11.34
BC 9/16 - 20	14.29	13.61	12.93
BC 5/8 - 20	15.88	15.20	14.52
BC 11/16 - 24	17.46	16.90	16.34
BC 3/4 - 30	19.05	18.60	18.15
BC 31/32 - 30	24.61	24.16	23.71
BC 1 - 24	25.40	24.84	24.28
BC 1.29 - 24	32.77	32.21	31.65
BC 1.37 - 24	34.80	34.24	33.68
BC 1 7/16 - 24	36.51	35.95	35.39
BC 1.45 - 24	36.83	36.27	35.71
BC 1 9/16 - 24	39.69	39.13	38.57

MEMO

JSR GROUP

SIT

Simple Thread Inspection Tools

เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

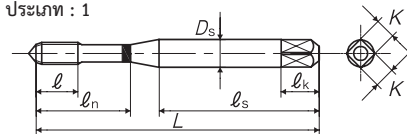
Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

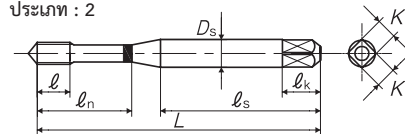
TYPE : 1

ประเภท : 1



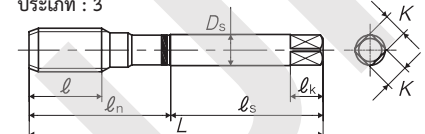
TYPE : 2

ประเภท : 2



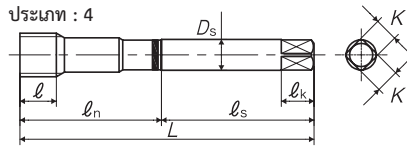
TYPE : 3

ประเภท : 3



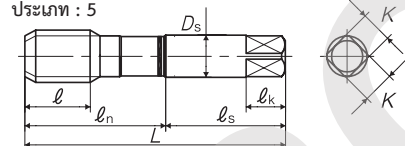
TYPE : 4

ประเภท : 4



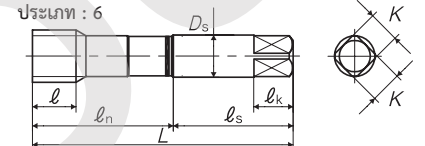
TYPE : 5

ประเภท : 5



TYPE : 6

ประเภท : 6



Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

- SIT can minimize the jobs on inspection process and improve the inspection efficiency by adopting step screw thread.
- Premium HSS material extends the tool life dramatically.
- Tool for through hole or blind hole is available individually.
- Color case and color mark on the tool simplify tool storage control.

- SIT สามารถลดงานในขั้นตอนการตรวจสอบ และพัฒนาการตรวจสอบเกลียวให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น ด้วยการทำปลายเกลียวเป็นสลับ
- อายุการใช้งานยาวนานขึ้น เนื่องจากใช้วัสดุพิเศษไฮสปีด
- มีให้เลือกใช้ได้ทั้งแบบรูทะลุ และรูตัน
- การกำหนดสีบนเครื่องมือ ช่วยให้การควบคุมในการเก็บรักษา

What is the step screw thread ?

YAMAWA new thread gauge (for through hole) has the step screw thread on its end where the whole profile of screw thread becomes incrementally larger.

-Due to this feature, the gauge enters easily the internal screw and works efficiently particularly when checking the screw threads with fine pitches.

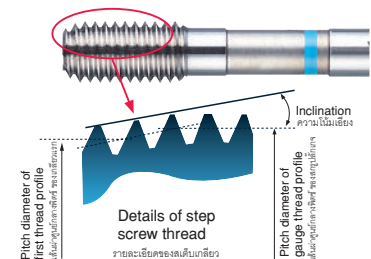
Note : Step screw thread is not applied to the gauge for blind hole (NP gauge)

สลับที่ปลายเกลียวคือ?

เกลียวเกลียวของยามาว่าแบบใหม่ (สำหรับรูทะลุ) จะมีเกลียวเต็มทีไล่เป็นสลับดังรูปด้านซ้าย เพื่อให้เกาทำการวัดได้ง่าย

และมีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยเฉพาะเมื่อต้องวัดเกลียวที่มี Pitch เล็ก

หมายเหตุ : เกาที่ใช้วัดรูตันจะไม่มีการทำปลายเกลียวเป็นสลับแบบนี้



Accuracy of SIT / ความแม่นยำของ SIT

In SIT, tolerance of simple pitch diameter, pitch tolerance and tolerance of thread half angle, 3 important factors on measuring internal screw threads, are same with those of thread plug gauge.

สำหรับ SIT ค่าพิทความเผื่อของเส้นผ่านศูนย์กลาง, ค่าพิทความเผื่อของพิท และค่าพิทความเผื่อครึ่งหนึ่งของมุมของเกลียว, 3 ปัจจัยที่สำคัญในการวัดเกลียวภายในเหมือนกันกับของเกาวัดเกลียว

Comparison between GB-6H/and GP-6H/thread plug gauge

เปรียบเทียบระหว่าง GB-6H / และ GP-6H / เกาวัดเกลียว

unit : mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	OD				PD				Pitch Tolerance เส้นผ่านศูนย์กลางพิท (± minute)	Tolerance for thread half angle (± minute)
	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิทความเผื่อ	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิทความเผื่อ		
GB-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

The pitch diameter is simple pitch diameter. Pitch tolerance includes error of thread lead.
เส้นผ่านศูนย์กลางพิท คือเส้นผ่านศูนย์กลางพิทปกติ, ค่าพิทความเผื่อพิท รวมถึงข้อผิดพลาดของเกลียว

Comparison between NB-6H/and NP-6H/thread plug gauge

เปรียบเทียบระหว่าง NB-6H / และ NP-6H / เกาวัดเกลียว

unit : mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	OD				PD				Pitch Tolerance เส้นผ่านศูนย์กลางพิท (± minute)	Tolerance for thread half angle (± minute)
	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิทความเผื่อ	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิทความเผื่อ		
NB-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

The pitch diameter is simple pitch diameter. Pitch tolerance includes error of thread lead.
เส้นผ่านศูนย์กลางพิท คือเส้นผ่านศูนย์กลางพิทปกติ, ค่าพิทความเผื่อพิท รวมถึงข้อผิดพลาดของเกลียว

※ Main specification of SIT is same with that of thread gauge. But SIT has partly Yamawa's own design in the length of thread and bottom part relief. Due to these features, Yamawa has adopted the name "Simple Inspection Tool or SI" instead of using the name "thread gauge".

รายละเอียดทางด้านมิติของตัววัดเกลียวนั้น ทางยามาว่าได้ออกแบบใหม่เพื่อให้สามารถวัดเกลียวได้ง่ายขึ้น ถูกต้องแม่นยำมากขึ้น ซึ่งได้ออกแบบในส่วนของความยาวเกลียว และเส้นผ่านศูนย์กลางด้านเล็ก โดยทางยามาว่าจะใช้ชื่อว่า "Simple Inspection Tool หรือ SIT" แทนคำว่า "thread gauge" หรือสกรูวัดเกลียว

●=Standard ○=Semi standard △=Made to order

●=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

Segment : 7B

Size ขนาด		Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M2x0.4	For Go	6H	ITM62.0EG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.0EN		4.5						2	
M2x0.25	For Go	5H	ITM52.0BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM52.0BN		3.5						2	
M2.2x0.45	For Go	6H	ITM62.2FG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.2FN		4.5						2	
M2.2x0.25	For Go	5H	ITM52.2BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM52.2BN		3.5						2	
M2.3x0.4	For Go	6H	ITM62.3EG	42	5.5	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.3EN		4.5						2	
M2.3x0.25	For Go	5H	ITM52.3BG	42	4	12	27	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM52.3BN		3.5						2	
M2.5x0.45	For Go	6H	ITM62.5FG	46	5.5	14	29	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.5FN		4.5						2	
M2.5x0.35	For Go	6H	ITM62.5DG	46	4.5	14	29	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.5DN		3.5						2	
M2.6x0.45	For Go	6H	ITM62.6FG	46	5.5	14	29	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.6FN		4.5						2	
M2.6x0.35	For Go	6H	ITM62.6DG	46	4.5	14	29	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM62.6DN		3.5						2	
M3x0.5	For Go	6H	ITM63.0GG	46	5.5	14	26	4	3.2	6	1	△
	For Not-go		ITM63.0GN		4.5						2	
M3x0.35	For Go	6H	ITM63.0DG	46	4.5	14	26	4	3.2	6	1	△
	For Not-go		ITM63.0DN		3.5						2	
M3.5x0.6	For Go	6H	ITM63.5HG	52	7.5	16	29	5	4	7	1	△
	For Not-go		ITM63.5HN		6						2	
M3.5x0.35	For Go	6H	ITM63.5DG	52	4.5	16	29	5	4	7	1	△
	For Not-go		ITM63.5DN		3.5						2	
M4x0.7	For Go	6H	ITM64.0IG	52	7.5	17	29	5	4	7	1	△
	For Not-go		ITM64.0IN		6						2	
M4x0.5	For Go	6H	ITM64.0GG	52	7.5	17	29	5	4	7	1	△
	For Not-go		ITM64.0GN		6						2	
M4.5x0.75	For Go	6H	ITM64.5JG	60	7.5	21	33	5.5	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM64.5JN		6						2	
M4.5x0.5	For Go	6H	ITM64.5GG	60	7.5	21	33	5.5	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM64.5GN		6						2	
M5x0.8	For Go	6H	ITM65.0KG	60	10	22	33	5.5	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM65.0KN		6						2	
M5x0.5	For Go	6H	ITM65.0GG	60	7	22	33	5.5	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM65.0GN		6						2	
M5.5x0.5	For Go	6H	ITM65.5GG	62	7	26	33	6	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM65.5GN		6						2	
M6x1	For Go	6H	ITM66.0MG	62	10	26	33	6	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM66.0MN		6						2	
M6x0.75	For Go	6H	ITM66.0JG	62	7.5	26	33	6	4.5	7	1	△
	For Not-go		ITM66.0JN		6						2	

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* สำหรับเจาะรูตัน (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* สำหรับเจาะรูทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* สำหรับเจาะรูทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
* ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
* ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลตัน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องวัดตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตลับท่อ

Thread Mills
* ดอกกัดเกลียว

Dies
* โด่ตลับ

Center Drills
* ดอกเจาะนำจุด

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

SIT Simple Thread Inspection Tools / SIT เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ _m (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) * สำหรับเจาะลึก (ทั่วไป)	M7x1	For Go	ITM67.0MG	70	12	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM67.0MN		6						4	
Spiral Fluted Taps (for through hole) * สำหรับเจาะลึกละเอียด (ทั่วไป)	M7x0.75	For Go	ITM67.0JG	70	9	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM67.0JN		6						4	
Spiral Pointed Taps (for through hole) * สำหรับเจาะลึกละเอียด (ทั่วไป)	M8x1.25	For Go	ITM68.0NG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM68.0NN		10						4	
Spiral Pointed Taps (for through hole) * สำหรับเจาะลึกละเอียด (ทั่วไป)	M8x1	For Go	ITM68.0MG	70	12	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM68.0MN		6						4	
Spiral Pointed Taps (for through hole) * สำหรับเจาะลึกละเอียด (ทั่วไป)	M8x0.75	For Go	ITM68.0JG	70	9	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM68.0JN		6						4	
Hand Taps * ทั่วไป	M9x1.25	For Go	ITM69.0NG	75	15	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM69.0NN		10						4	
Hand Taps * ทั่วไป	M9x1	For Go	ITM69.0MG	75	12	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM69.0MN		6						4	
Hand Taps * ทั่วไป	M9x0.75	For Go	ITM69.0JG	75	9	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM69.0JN		6						4	
Cemented Carbide Taps * สำหรับเจาะลึกละเอียด	M10x1.5	For Go	ITM6010OG	75	15	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM6010ON		10						4	
Cemented Carbide Taps * สำหรับเจาะลึกละเอียด	M10x1.25	For Go	ITM6010NG	75	15	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM6010NN		10						4	
Cemented Carbide Taps * สำหรับเจาะลึกละเอียด	M10x1	For Go	ITM6010MG	75	12	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM6010MN		6						4	
Cemented Carbide Taps * สำหรับเจาะลึกละเอียด	M10x0.75	For Go	ITM6010JG	75	9	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM6010JN		6						4	
Special Thread Taps Simple Inspection Tools * สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M11x1.5	For Go	ITM6011OG	82	19	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6011ON		10						4	
Special Thread Taps Simple Inspection Tools * สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M11x1	For Go	ITM6011MG	82	12	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6011MN		6						4	
Special Thread Taps Simple Inspection Tools * สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M11x0.75	For Go	ITM6011JG	82	10	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6011JN		6						4	
Thread Mills * ดอกเกลียว	M12x1.75	For Go	ITM6012PG	82	20	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6012PN		10						4	
Thread Mills * ดอกเกลียว	M12x1.5	For Go	ITM6012OG	82	20	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6012ON		10						4	
Thread Mills * ดอกเกลียว	M12x1.25	For Go	ITM6012NG	82	15	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6012NN		10						4	
Dies * ทั่วไป	M12x1	For Go	ITM6012MG	82	12	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM6012MN		6						4	
Center Drills * ดอกเจาะนำ	M14x2	For Go	ITM6014QG	88	20	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM6014QN		12						4	
Center Drills * ดอกเจาะนำ	M14x1.5	For Go	ITM6014OG	88	20	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM6014ON		12						4	
Center Drills * ดอกเจาะนำ	M14x1.25	For Go	ITM6014NG	88	15	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM6014NN		12						4	
Centering Tools * เครื่องมือในการจัดแนว	M14x1	For Go	ITM6014MG	88	12	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM6014MN		6						4	
Centering Tools * เครื่องมือในการจัดแนว	M15x1.5	For Go	ITM6015OG	95	19	47	48	12.5	10	13	3	△
		For Not-go	ITM6015ON		10						4	

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่แจ้งล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

SIT Simple Thread Inspection Tools / SIT เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

Size ขนาด		Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
M15x1	For Go	6H	ITM6015MG	95	12	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM6015MN		10						4	
M16x2	For Go	6H	ITM6016QG	95	20	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM6016QN		12						4	
M16x1.5	For Go	6H	ITM6016OG	95	20	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM6016ON		12						4	
M16x1	For Go	6H	ITM6016MG	95	12	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM6016MN		8						4	
M17x1.5	For Go	6H	ITM6017OG	100	19	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6017ON		10						4	
M17x1	For Go	6H	ITM6017MG	100	12	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6017MN		10						4	
M18x2.5	For Go	6H	ITM6018RG	100	25	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6018RN		16						4	
M18x2	For Go	6H	ITM6018QG	100	20	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6018QN		12						4	
M18x1.5	For Go	6H	ITM6018OG	100	20	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6018ON		12						4	
M18x1	For Go	6H	ITM6018MG	100	12	49	51	14	11	14	3	△
	For Not-go		ITM6018MN		8						4	
M20x2.5	For Go	6H	ITM6020RG	105	25	55	50	15	12	15	5	△
	For Not-go		ITM6020RN		16						6	
M20x2	For Go	6H	ITM6020QG	105	20	55	50	15	12	15	5	△
	For Not-go		ITM6020QN		12						6	
M20x1.5	For Go	6H	ITM6020OG	105	20	55	50	15	12	15	5	△
	For Not-go		ITM6020ON		12						6	
M20x1	For Go	6H	ITM6020MG	105	14	55	50	15	12	15	5	△
	For Not-go		ITM6020MN		8						6	
M22x2.5	For Go	6H	ITM6022RG	115	33	60	55	17	13	16	5	△
	For Not-go		ITM6022RN		16						6	
M22x2	For Go	6H	ITM6022QG	115	20	60	55	17	13	16	5	△
	For Not-go		ITM6022QN		14						6	
M22x1.5	For Go	6H	ITM6022OG	115	20	60	55	17	13	16	5	△
	For Not-go		ITM6022ON		14						6	
M22x1	For Go	6H	ITM6022MG	115	14	60	55	17	13	16	5	△
	For Not-go		ITM6022MN		8						6	
M24x3	For Go	6H	ITM6024SG	120	30	65	55	19	15	18	5	△
	For Not-go		ITM6024SN		20						6	
M24x2	For Go	6H	ITM6024QG	120	20	65	55	19	15	18	5	△
	For Not-go		ITM6024QN		14						6	
M24x1.5	For Go	6H	ITM6024OG	120	20	65	55	19	15	18	5	△
	For Not-go		ITM6024ON		14						6	
M24x1	For Go	6H	ITM6024MG	120	14	65	55	19	15	18	5	△
	For Not-go		ITM6024MN		8						6	
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้												
No.2-56UNC	For Go	2B	ITM2UN2EG	42	4.5	12	26	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM2UN2EN		3.5						2	
No.2-64UNF	For Go	2B	ITM2UN2DG	42	4.5	12	26	3	2.5	5	1	△
	For Not-go		ITM2UN2DN		3.5						2	

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* สำหรับเจาะลึก (ซึ่ม)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
* สำหรับเจาะ

Cemented Carbide Taps
* สำหรับเจาะโลหะแข็ง

Roll Taps
* สำหรับเจาะรู

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สำหรับตรวจสอบเกลียว /
เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

Pipe Taps
* สำหรับเจาะท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียวเกลียว

Dies
* สำหรับอัด

Center Drills
ดอกเจาะนำ / ซึ่ม

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง / ซึ่ม

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

SIT Simple Thread Inspection Tools / SIT เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) * สำหรับเจาะรูตัน	No.3-48UNC	For Go	ITM2UN3FG	46	6.5	14	28	3	2.5	5	1	△
		For Not-go	ITM2UN3FN		3.5						2	
Spiral Fluted Taps (for through hole) * สำหรับเจาะรูทะลุ	No.3-56UNF	For Go	ITM2UN3EG	46	6.5	14	28	3	2.5	5	1	△
		For Not-go	ITM2UN3EN		3.5						2	
Spiral Pointed Taps (for through hole) * สำหรับเจาะรูทะลุ	No.4-40UNC	For Go	ITM2UN4HG	46	6.5	14	25	4	3.2	6	1	△
		For Not-go	ITM2UN4HN		3.5						2	
Spiral Pointed Taps (for through hole) * สำหรับเจาะรูทะลุ	No.4-48UNF	For Go	ITM2UN4FG	46	6.5	14	25	4	3.2	6	1	△
		For Not-go	ITM2UN4FN		3.5						2	
Hand Taps * สำหรับมือ	No.5-40UNC	For Go	ITM2UN5HG	52	6.5	16	28	5	4	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN5HN		3.5						2	
Hand Taps * สำหรับมือ	No.5-44UNF	For Go	ITM2UN5GG	52	6.5	16	28	5	4	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN5GN		3.5						2	
Cemented Carbide Taps * สำหรับคาร์ไบด์	No.6-32UNC	For Go	ITM2UN6JG	52	7	16	28	5	4	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN6JN		3.5						2	
Cemented Carbide Taps * สำหรับคาร์ไบด์	No.6-40UNF	For Go	ITM2UN6HG	52	7	16	28	5	4	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN6HN		3.5						2	
Roll Taps * สำหรับรีล	No.8-32UNC	For Go	ITM2UN8JG	60	9	21	32	5.5	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN8JN		5						2	
Roll Taps * สำหรับรีล	No.8-36UNF	For Go	ITM2UN8IG	60	9	21	32	5.5	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UN8IN		5						2	
Special Thread Taps Simple Inspection Tools * สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	No.10-24UNC	For Go	ITM2UNAMG	60	9.5	22	32	5.5	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UNAMN		5						2	
Special Thread Taps Simple Inspection Tools * สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	No.10-32UNF	For Go	ITM2UNAJG	60	9.5	22	32	5.5	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UNAJN		5						2	
Pipe Taps * สำหรับท่อ	No.12-24UNC	For Go	ITM2UNCMG	62	9.5	26	32	6	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UNCMN		5						2	
Pipe Taps * สำหรับท่อ	No.12-28UNF	For Go	ITM2UNCKG	62	9.5	26	32	6	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2UNCKN		5						2	
Thread Mills * ดอกเกลียว	1/4-20UNC	For Go	ITM2U04NG	62	15	26	32	6	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2U04NN		10						2	
Thread Mills * ดอกเกลียว	1/4-28UNF	For Go	ITM2U04KG	62	12	26	32	6	4.5	7	1	△
		For Not-go	ITM2U04KN		7						2	
Dies * โด	5/16-18UNC	For Go	ITM2U05OG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM2U05ON		10						4	
Dies * โด	5/16-24UNF	For Go	ITM2U05MG	70	15	34	36	6.2	5	8	3	△
		For Not-go	ITM2U05MN		7						4	
Center Drills * ดอกเจาะนำ	3/8-16UNC	For Go	ITM2U06PG	75	17	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM2U06PN		10						4	
Center Drills * ดอกเจาะนำ	3/8-24UNF	For Go	ITM2U06MG	75	17	37	38	7	5.5	8	3	△
		For Not-go	ITM2U06MN		10						4	
Centering Tools * เครื่องฉีก	7/16-14UNC	For Go	ITM2U07QG	82	17	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM2U07QN		10						4	
Centering Tools * เครื่องฉีก	7/16-20UNF	For Go	ITM2U07NG	82	17	40	42	8.5	6.5	9	3	△
		For Not-go	ITM2U07NN		10						4	
Centering Tools * เครื่องฉีก	1/2-13UNC	For Go	ITM2U08RG	88	17	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM2U08RN		13						4	
Centering Tools * เครื่องฉีก	1/2-20UNF	For Go	ITM2U08NG	88	17	43	45	10.5	8	11	3	△
		For Not-go	ITM2U08NN		10						4	

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

หากนำไปเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

SIT Simple Thread Inspection Tools / SIT เครื่องมือตรวจสอบเกลียว

Size ขนาด		Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
9/16-12UNC	For Go	2B	ITM2U09SG	95	26	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM2U09SN		17						4	
9/16-18UNF	For Go	2B	ITM2U09OG	95	20	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM2U09ON		13						4	
5/8-11UNC	For Go	2B	ITM2U10UG	95	26	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM2U10UN		17						4	
5/8-18UNF	For Go	2B	ITM2U10OG	95	20	47	48	12.5	10	13	3	△
	For Not-go		ITM2U10ON		13						4	

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตลับร่องเลี้ยว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตลับร่องเลี้ยว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตลับร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
* ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
* ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตลับท่อย

Thread Mills
* คอกลูกเกลียว

Dies
* โดเต้า

Center Drills
* คอกลูกเจาะจุด

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

SITD (Tandem Type)

Simple Thread Inspection Tools, Tandem Type
เครื่องมือตรวจสอบเกลียว, มีที่ล้างเกลียว GO+NOGO

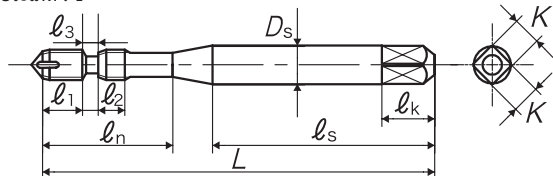
Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

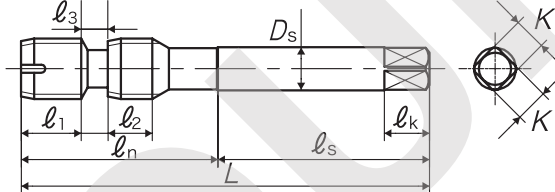
TYPE : 1

ประเภท : 1



TYPE : 2

ประเภท : 2



Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

- Under normal inspection procedure, the finished thread is checked by a 2-time process, that is, by using GP GO gauge and then by using NP/WP NO-GO gauge. By using Yamawa Thread Inspection Tool, the thread inspection can be done in one single process.
- SITD, attached to a measuring machine, enables the mechanical measuring.
- Even in difficult-to-insert thread inspection such as checking smaller sizes and/or finer pitch threads, smooth inspection becomes possible due to the step screw thread mechanism adopted to SITD.

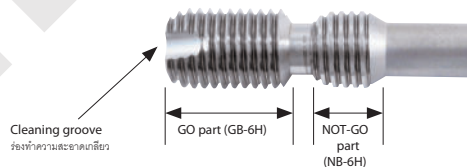
- โดยปกติเกลียวทั่วไปนั้นต้องผ่านการตรวจสอบทั้ง 2 ขั้นตอน ทั้ง GO (GP) และ NO-GO (NP/WP) แต่การใช้เครื่องมือตรวจสอบของยามาวานี้ สามารถทำได้ในขั้นตอนเดียว
- SITD สามารถติดตั้งกับเครื่องหรือไม่ก็ได้
- การตรวจสอบเกลียวที่ยุ่ยาก เช่น เกลียวที่มีขนาดเล็ก พิตช์ละเอียด สามารถทำได้โดยปลายเกลียวที่ถูกออกแบบมาเป็นสแต็ป

- What is the SITD ?
Both GO part and NOT-GO part are embedded in one tool.

- SITD คืออะไร?
เครื่องมือตรวจสอบเกลียว ทั้ง GO และ NO-GO ในอันเดียว

- Cleaning groove
Cleaning groove of the thread portion helps to remove the small dirt left inside the internal threads and hence allows for the proper inspection procedure.

- ร่องทำความสะอาดเกลียว
ร่องทำความสะอาดเกลียว สามารถทำความสะอาดเศษเล็กๆที่อยู่ในเกลียวด้านใน ด้วยเหตุนี้ช่วยให้การตรวจสอบเป็นไปได้



Accuracy of SITD / ความแม่นยำของ SITD

In SITD, tolerance of simple pitch diameter, pitch tolerance and tolerance of thread half angle, 3 important factors on measuring internal screw threads, are same with those of thread plug gauge.

Comparison between GB-6H/and GP-6H/thread plug gauge
เปรียบเทียบระหว่าง GB-6H / และ GP-6H / เกจวัดเกลียว

unit : mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	OD				PD				Pitch Tolerance ค่าพิชิตolerance (±)	Tolerance for thread half angle (± minute)
	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิชิตolerance	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิชิตolerance	(±)	(± minute)
GB-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15
GP-6H M6 × 1	6.000	6.023	6.001	0.022	5.350	5.3675	5.3565	0.011	0.005	15

The pitch diameter is simple pitch diameter. Pitch tolerance includes error of thread lead.
เส้นผ่าศูนย์กลางพิชิต คือเส้นผ่าศูนย์กลางพิชิตปกติ, ค่าพิชิตolerance เมื่อพิชิต รวมถึงข้อผิดพลาดของเกลียว

สำหรับ SITD ค่าพิชิตolerance ของเส้นผ่าศูนย์กลาง, ค่าพิชิตolerance ของพิชิต และค่าพิชิตolerance ของครึ่งหนึ่งของมุมของเกลียว, 3 ปัจจัยที่สำคัญในการวัดเกลียวภายในเหมือนกับของเกจวัดเกลียว

Comparison between NB-6H/ and NP-6H/thread plug gauge
เปรียบเทียบระหว่าง NB-6H / และ NP-6H / เกจวัดเกลียว

unit : mm
หน่วย : มม.

Size ขนาด	OD				PD				Pitch Tolerance ค่าพิชิตolerance (±)	Tolerance for thread half angle (± minute)
	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิชิตolerance	Basic Size ขนาดปกติ	Max	Min	Tolerance ค่าพิชิตolerance	(±)	(± minute)
NB-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16
NP-6H M6 × 1	5.7055	5.7165	5.6945	0.022	5.500	5.511	5.500	0.011	0.005	16

The pitch diameter is simple pitch diameter. Pitch tolerance includes error of thread lead.
เส้นผ่าศูนย์กลางพิชิต คือเส้นผ่าศูนย์กลางพิชิตปกติ, ค่าพิชิตolerance เมื่อพิชิต รวมถึงข้อผิดพลาดของเกลียว

※ Main specification of SITD is same with that of thread gauge. But SITD has partly Yamawa's own design in the length of thread and bottom part relief. Due to these features, Yamawa has adopted the name "Simple Inspection Tool or SITD" instead of using the name "thread gauge".

รายละเอียดทางด้านมิติของตัววัดเกลียวนั้น ทางยามาวาได้ออกแบบใหม่เพื่อให้สามารถวัดเกลียวได้ง่ายขึ้น ถูกต้องแม่นยำขึ้น ซึ่งได้ออกแบบในส่วนของความยาวเกลียว และเส้นผ่าศูนย์กลางด้านเล็ก โดยทางยามาวาจะใช้ชื่อว่า "Simple Inspection Tool หรือ SITD" แทนคำว่า "thread gauge" หรือสกรูปลักเกจ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	GO part ความยาวส่วน GO	NOT-GO part ความยาวส่วน NOT-GO	Recess length ระยะร้าว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าน
L	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

Segment : 7B

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	ℓ_3 (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	6H	ITDM62.0E	42	4	2	1.2	12	27	3	2.5	5	1	△
M2x0.25	5H	ITDM52.0B	42	4.9	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	△
M2.2x0.45	6H	ITDM62.2F	42	4.4	2.3	1.4	12	27	3	2.5	5	1	△
M2.2x0.25	5H	ITDM52.2B	42	5.8	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	△
M2.3x0.4	6H	ITDM62.3E	42	4	2	1.2	12	27	3	2.5	5	1	△
M2.3x0.25	5H	ITDM52.3B	42	4.9	1.3	1	12	27	3	2.5	5	1	△
M2.5x0.45	6H	ITDM62.5F	46	4.4	2.3	1.4	14	29	3	2.5	5	1	△
M2.5x0.35	6H	ITDM62.5D	46	5.2	1.8	1.1	14	29	3	2.5	5	1	△
M2.6x0.45	6H	ITDM62.6F	46	4.4	2.3	1.4	14	29	3	2.5	5	1	△
M2.6x0.35	6H	ITDM62.6D	46	5.2	1.8	1.1	14	29	3	2.5	5	1	△
M3x0.5	6H	ITDM63.0G	46	5	2.5	1.5	14	26	4	3.2	6	1	△
M3x0.35	6H	ITDM63.0D	46	6.1	1.8	1.1	14	26	4	3.2	6	1	△
M3.5x0.6	6H	ITDM63.5H	52	6.2	3	1.8	16	29	5	4	7	1	△
M3.5x0.35	6H	ITDM63.5D	52	8.1	1.8	1.1	16	29	5	4	7	1	△
M4x0.7	6H	ITDM64.0I	52	5.4	3.5	2.1	17	29	5	4	7	1	△
M4x0.5	6H	ITDM64.0G	52	7	2.5	1.5	17	29	5	4	7	1	△
M4.5x0.75	6H	ITDM64.5J	60	6.9	3.8	2.3	21	33	5.5	4.5	7	1	△
M4.5x0.5	6H	ITDM64.5G	60	9	2.5	1.5	21	33	5.5	4.5	7	1	△
M5x0.8	6H	ITDM65.0K	60	6.6	4	2.4	22	33	5.5	4.5	7	1	△
M5x0.5	6H	ITDM65.0G	60	9	2.5	1.5	22	33	5.5	4.5	7	1	△
M5.5x0.5	6H	ITDM65.5G	62	11	2.5	1.5	26	33	6	4.5	7	1	△
M6x1	6H	ITDM66.0M	62	7	5	3	26	33	6	4.5	7	1	△
M6x0.75	6H	ITDM66.0J	62	8.9	3.8	2.3	26	33	6	4.5	7	1	△
M7x1	6H	ITDM67.0M	70	11.9	5	3	34	36	6.2	5	8	2	△
M7x0.75	6H	ITDM67.0J	70	13.8	3.8	2.3	34	36	6.2	5	8	2	△
M8x1.25	6H	ITDM68.0N	70	8.9	6.3	3.8	34	36	6.2	5	8	2	△
M8x1	6H	ITDM68.0M	70	11	5	3	34	36	6.2	5	8	2	△
M8x0.75	6H	ITDM68.0J	70	12.9	3.8	2.3	34	36	6.2	5	8	2	△
M9x1.25	6H	ITDM69.0N	75	13.8	6.3	3.8	37	38	7	5.5	8	2	△
M9x1	6H	ITDM69.0M	75	15.9	5	3	37	38	7	5.5	8	2	△
M9x0.75	6H	ITDM69.0J	75	17.8	3.8	2.3	37	38	7	5.5	8	2	△
M10x1.5	6H	ITDM6010O	75	11	7.5	4.5	37	38	7	5.5	8	2	△
M10x1.25	6H	ITDM6010N	75	12.9	6.3	3.8	37	38	7	5.5	8	2	△
M10x1	6H	ITDM6010M	75	15	5	3	37	38	7	5.5	8	2	△
M10x0.75	6H	ITDM6010J	75	16.9	3.8	2.3	37	38	7	5.5	8	2	△
M11x1.5	6H	ITDM6011O	82	14.9	7.5	4.5	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M11x1	6H	ITDM6011M	82	18.9	5	3	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M11x0.75	6H	ITDM6011J	82	20.8	3.8	2.3	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M12x1.75	6H	ITDM6012P	82	11.9	8.8	5.3	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M12x1.5	6H	ITDM6012O	82	14	7.5	4.5	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M12x1.25	6H	ITDM6012N	82	15.9	6.3	3.8	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M12x1	6H	ITDM6012M	82	18	5	3	40	42	8.5	6.5	9	2	△
M14x2	6H	ITDM6014Q	88	10	10	6	43	45	10.5	8	11	2	△
M14x1.5	6H	ITDM6014O	88	14	7.5	4.5	43	45	10.5	8	11	2	△
M14x1.25	6H	ITDM6014N	88	15.9	6.3	3.8	43	45	10.5	8	11	2	△
M14x1	6H	ITDM6014M	88	18	5	3	43	45	10.5	8	11	2	△
M15x1.5	6H	ITDM6015O	95	14.9	7.5	4.5	47	48	12.5	10	13	2	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)

Hand Taps

Cemented Carbide Taps

Roll Taps

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools

Pipe Taps

Thread Mills

Dies

Center Drills

Centering Tools

SPECIAL THREAD TAPS / SIMPLE INSPECTION TOOLS

สำหรับเกลียวพิเศษ

Overall length ความยาวโดยรวม	GO part ความยาวส่วน GO	NOT-GO part ความยาวส่วน NOT-GO	Recess length ระยะระหว่าง	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. ขนาดหน้าศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายคาน
L	ℓ_1	ℓ_2	ℓ_3	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

SITD Simple Thread Inspection Tools, Tandem Type / SIT เครื่องมือตรวจสอบเกลียว, มีที่ล้างเกลียว GO+NOGO

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	ℓ_3 (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
M15x1	6H	ITDM6015M	95	18.9	5	3	47	48	12.5	10	13	2	△
M16x2	6H	ITDM6016Q	95	10	10	6	47	48	12.5	10	13	2	△
M16x1.5	6H	ITDM6016O	95	14	7.5	4.5	47	48	12.5	10	13	2	△
M16x1	6H	ITDM6016M	95	18	5	3	47	48	12.5	10	13	2	△
M17x1.5	6H	ITDM6017O	100	21.9	7.5	4.5	49	51	14	11	14	2	△
M17x1	6H	ITDM6017M	100	25.9	5	3	49	51	14	11	14	2	△
M18x2.5	6H	ITDM6018R	100	13	12.5	7.5	49	51	14	11	14	2	△
M18x2	6H	ITDM6018Q	100	17	10	6	49	51	14	11	14	2	△
M18x1.5	6H	ITDM6018O	100	21	7.5	4.5	49	51	14	11	14	2	△
M18x1	6H	ITDM6018M	100	25	5	3	49	51	14	11	14	2	△

For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	L (mm)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	ℓ_3 (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
No.2-56UNC	2B	ITDM2UN2E	42	4.4	2.3	1.4	12	26	3	2.5	5	1	△
No.2-64UNF	2B	ITDM2UN2D	42	4.9	2	1.2	12	26	3	2.5	5	1	△
No.3-48UNC	2B	ITDM2UN3F	46	3.9	2.6	1.6	14	28	3	2.5	5	1	△
No.3-56UNF	2B	ITDM2UN3E	46	4.4	2.3	1.4	14	28	3	2.5	5	1	△
No.4-40UNC	2B	ITDM2UN4H	46	3.9	3.2	1.9	14	25	4	3.2	6	1	△
No.4-48UNF	2B	ITDM2UN4F	46	4.8	2.6	1.6	14	25	4	3.2	6	1	△
No.5-40UNC	2B	ITDM2UN5H	52	5.9	3.2	1.9	16	28	5	4	7	1	△
No.5-44UNF	2B	ITDM2UN5G	52	6.4	2.9	1.7	16	28	5	4	7	1	△
No.6-32UNC	2B	ITDM2UN6J	52	4.6	4	2.4	16	28	5	4	7	1	△
No.6-40UNF	2B	ITDM2UN6H	52	5.9	3.2	1.9	16	28	5	4	7	1	△
No.8-32UNC	2B	ITDM2UN8J	60	6.6	4	2.4	21	32	5.5	4.5	7	1	△
No.8-36UNF	2B	ITDM2UN8I	60	7.4	3.5	2.1	21	32	5.5	4.5	7	1	△
No.10-24UNC	2B	ITDM2UNAM	62	7.5	5.3	3.2	26	32	6	4.5	7	1	△
No.10-32UNF	2B	ITDM2UNAJ	62	9.6	4	2.4	26	32	6	4.5	7	1	△
No.12-24UNC	2B	ITDM2UNCM	62	6.5	5.3	3.2	26	32	6	4.5	7	1	△
No.12-28UNF	2B	ITDM2UNCK	62	7.8	4.5	2.7	26	32	6	4.5	7	1	△
1/4-20UNC	2B	ITDM2U04N	70	10.2	6.4	3.8	34	36	6.2	5	8	2	△
1/4-28UNF	2B	ITDM2U04K	70	13.2	4.5	2.7	34	36	6.2	5	8	2	△
5/16-18UNC	2B	ITDM2U05O	70	7.7	7.1	4.2	34	36	6.2	5	8	2	△
5/16-24UNF	2B	ITDM2U05M	70	10.5	5.3	3.2	34	36	6.2	5	8	2	△
3/8-16UNC	2B	ITDM2U06P	75	10.7	7.9	4.8	37	38	7	5.5	8	2	△
3/8-24UNF	2B	ITDM2U06M	75	14.9	5.3	3.2	37	38	7	5.5	8	2	△
7/16-14UNC	2B	ITDM2U07Q	82	12.3	9.1	5.4	40	42	8.5	6.5	9	2	△
7/16-20UNF	2B	ITDM2U07N	82	16.6	6.4	3.8	40	42	8.5	6.5	9	2	△
1/2-13UNC	2B	ITDM2U08R	88	11.4	9.8	5.9	43	45	10.5	8	11	2	△
1/2-20UNF	2B	ITDM2U08N	88	16.9	6.4	3.8	43	45	10.5	8	11	2	△
9/16-12UNC	2B	ITDM2U09S	95	10.5	10.6	6.4	47	48	12.5	10	13	2	△
9/16-18UNF	2B	ITDM2U09O	95	16.2	7.1	4.2	47	48	12.5	10	13	2	△
5/8-11UNC	2B	ITDM2U10U	100	16.4	11.5	6.9	49	51	14	11	14	2	△
5/8-18UNF	2B	ITDM2U10O	100	23.5	7.1	4.2	49	51	14	11	14	2	△

MEMO

JSR GROUP

CHECK PINS

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าบ

- Usage example of Check Pins
- ตัวอย่างการใช้งานตรวจสอบรูก่อนต๊าบ

You can check both hole size and hole condition at the same time by this Check-pin!
คุณสามารถตรวจสอบขนาดของรู และลักษณะของรูได้ในเวลาเดียวกัน



POINT

Appropriate bored hole before tapping

รูก่อนต๊าบที่เหมาะสม

- Longer tool life
- Improved quality of internal threads!
- ยืดอายุการใช้งานของต๊าบ
- ทำให้ได้เกลียวที่มีประสิทธิภาพมากขึ้น

Total cost reduction!

ทำให้ค่าใช้จ่ายลดลง

It is important to check the hole condition before tapping!

การตรวจสอบคุณภาพของรูก่อนที่จะทำการต๊าบเป็นสิ่งที่สำคัญ !

Hole condition can be inappropriate before tapping.

Set efficient hole size and bore holes correctly, and you can get the longer tool life and keep away from any tapping troubles.

Let's check the hole before tapping.

สภาพรูก่อนต๊าบอาจไม่เหมาะสม

การกำหนดขนาดของรูก่อนต๊าบที่มีประสิทธิภาพ และการเจาะรูให้มีขนาดที่เหมาะสมนั้น จะทำให้ยืดอายุการใช้งานของต๊าบ และลดปัญหาในการต๊าบ จึงควรที่จะตรวจสอบรูก่อนที่จะทำการต๊าบ

CASE 1

Bending

รูโค้งงอ

Check-pin stops on the way.

Check-pin ติดอยู่ระหว่างรู

BAD



CASE 2

Slanting

รูเอียง

Hole isn't vertical against end face.

รูไม่อยู่ในแนวตั้งกับหน้าสัมผัส

BAD



CASE 3

Oversize inlet of hole

ปากรูมีขนาดใหญ่เกินไป

Inlet is too big.

ปากรูมีขนาดใหญ่เกินไป

BAD



CASE 4

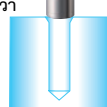
Undersize hole

รูที่มีขนาดเล็กเกินไป

Hole is smaller than minimum size of the standard.

รูมีขนาดเล็กเกินกว่าขนาดมาตรฐาน

BAD



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

CHECK PINS

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าป

Please check the hole size before tapping!

Let's check the hole size before tapping 6H class internal threads of M6 x 1 by using Check-pin for cutting taps.

กรุณาตรวจสอบขนาดรูก่อนการต๊าป !

เช็คขนาดรูก่อนต๊าปขนาด M6x1 Class 6H ด้วยเครื่องมือตรวจสอบสำหรับการต๊าป

How to use CPC-S (Straight type)

วิธีการใช้ CPC-S (ประเภทตรง)

STEP 1

Check the minor dia. for M6x1 6H internal thread

ตรวจสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียว สำหรับ M6x1 6H เกลียวใน

STEP 2

Size of the Check-pin for M6x1

ขนาดของ Check-pin สำหรับ M6x1

Size ขนาด	L	ℓ	DS	d1 Percentage of thread engagement เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	d2 Percentage of thread engagement เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว
M6 x 1	73	16.5	6	4.917 (100%)	5.026 (90%)
				4.972 (95%)	5.080 (85%)
				5.026 (90%)	5.134 (80%)
				5.080 (85%)	5.188 (75%)
				5.134 (80%)	5.242 (70%)

Select the nearest sizes of the Check-pins to the max and min size of minor dia. of 6H internal thread by checking the table listed on the left side.

เลือกขนาดของ Check-pin ให้ใกล้เคียงที่สุดกับค่า max และ min ของเส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียวของ 6H โดยตรวจสอบกับตารางทางด้านซ้าย
⇒ ①4.917(100%) and ②5.134(80%)

Depending on the feature of work-piece materials, it is beneficial to tapping to make the hole size before tapping as large as possible and within the tolerance.

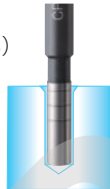
ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับวัสดุของชิ้นงานด้วย ซึ่งเป็นประโยชน์ต่อการต๊าปชิ้นงาน เพื่อให้รูต๊าปตรงตามค่าที่กำหนดความเผื่อ

STEP 3

Insert the Check-pins ① and ②, selected in step 2.

ใส่ Check-pins ① และ ②, เลือกในขั้นตอนที่สอง

① 4.917
(100%)



Check-pin smoothly goes into the bottom of the hole.
สามารถตรวจสอบได้อย่างราบรื่นเข้าสู่ด้านล่างของรู

② 5.134
(80%)



Check-pin doesn't go into the hole.
ตรวจสอบไม่ผ่านเนื่องจากไม่สามารถเข้าไปในรูต๊าปได้

GOOD

The hole is finished within minor dia. of 6H class internal threads.

รูที่เสร็จสิ้นเส้นผ่านศูนย์กลางโคนเกลียวของ Class 6H



You can easily check hole depth by the three lines on its pin as well.

สามารถตรวจสอบความลึกของรูได้จากเส้นที่อยู่บน Check-pin

How to use CPC-T (Taper type)

วิธีการใช้ CPC-S (ประเภทเตเปอร์)

Size ขนาด	L	ℓ	DS	d1 Percentage of thread engagement เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	d2 Percentage of thread engagement เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	Product Code รหัสสินค้า	ℓ 1	ℓ 2
M6 x 1	61.5	17	6	4.917 (100%)	5.153 (78%)	CPCT6.0M	3.8	12.8

BAD



Bad hole : Check-pin doesn't go into the hole over the minimum line.
รูที่ไม่ดี : Check-pin ไม่สามารถลงไปในรูได้

BAD



Bad hole : Check-pin goes into the hole over the maximum line.
รูที่ไม่ดี : Check-pin สามารถลงไปในรูได้ แต่มีช่องว่างของรูมากเกินไป

GOOD



Minimum line
4.917 (100%)

Acceptable range

Maximum line
5.153 (78%)



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สำหรับเกลียว (ตัน)Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับเกลียว (ทะลุ)Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับเกลียว (ทะลุ)Hand Taps
สำหรับมือCemented Carbide Taps
สำหรับคาร์ไบด์Roll Taps
โรลSpecial Thread Taps
Simple Inspection Tools
สำหรับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
สำหรับท่อThread Mills
ดอกเกลียวDies
ไสCenter Drills
ดอกเจาะจุดCentering Tools
เครื่องมือในการจัดแนว

CPC-S

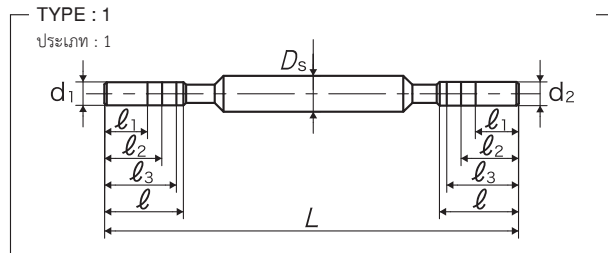
Check Pins for Bored Hole in thread cut tapping (Straight Type)

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าป สำหรับต๊าปตัดเฉือน (ประเภทตรง)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 7C

■ CPC-S consisting of 5 piece pins enables checking of several kinds of bored hole dia. and checking of depth of bored hole (for cutting taps, straight type). CPC-S is made from wear resistant HSS material and is applicable for both through hole and blind hole.

■ CPC-S ประกอบด้วย 5 ชิ้น สำหรับการตรวจสอบ ช่วยให้ตรวจสอบชิ้นงานได้หลากหลาย ในส่วนของขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง และความลึกของรู (สำหรับ Cutting ต๊าป, ประเภทตรง)
CPC-S ทำจากวัสดุไฮสปีดที่ทนทานต่อการสึกหรอ สามารถตรวจสอบได้ทั้งรูทะลุและรูตัน

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	d ₂ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก											
M2x0.4	CPCS2.0EA	41.5	5.5	1.567 (100%)	1.610 (90%)	3	4	5	3	1	○
	CPCS2.0EB			1.589 (95%)	1.632 (85%)						
	CPCS2.0EC			1.610 (90%)	1.654 (80%)						
	CPCS2.0ED			1.632 (85%)	1.675 (75%)						
	CPCS2.0EE			1.654 (80%)	1.697 (70%)						
	CPCS2.0EF			1.675 (75%)	1.719 (65%)						
	CPCS2.0ES			※ 5 piece set consists of CPCS2.0EA ~ CPCS2.0EE.							
M2.5x0.45	CPCS2.5FA	45	7.5	2.013 (100%)	2.062 (90%)	3.75	5	6.25	3	1	○
	CPCS2.5FB			2.037 (95%)	2.086 (85%)						
	CPCS2.5FC			2.062 (90%)	2.110 (80%)						
	CPCS2.5FD			2.086 (85%)	2.135 (75%)						
	CPCS2.5FE			2.110 (80%)	2.159 (70%)						
	CPCS2.5FF			2.135 (75%)	2.183 (65%)						
	CPCS2.5FS			※ 5 piece set consists of CPCS2.5FA ~ CPCS2.5FE.							
M3x0.5	CPCS3.0GA	49	9	2.459 (100%)	2.513 (90%)	4.5	6	7.5	4	1	○
	CPCS3.0GB			2.486 (95%)	2.540 (85%)						
	CPCS3.0GC			2.513 (90%)	2.567 (80%)						
	CPCS3.0GD			2.540 (85%)	2.594 (75%)						
	CPCS3.0GE			2.567 (80%)	2.621 (70%)						
	CPCS3.0GF			2.594 (75%)	2.648 (65%)						
	CPCS3.0GS			※ 5 piece set consists of CPCS3.0GA ~ CPCS3.0GE.							
M4x0.7	CPCS4.0IA	57	11	3.242 (100%)	3.318 (90%)	6	8	10	5	1	○
	CPCS4.0IB			3.280 (95%)	3.356 (85%)						
	CPCS4.0IC			3.318 (90%)	3.394 (80%)						
	CPCS4.0ID			3.356 (85%)	3.432 (75%)						
	CPCS4.0IE			3.394 (80%)	3.470 (70%)						
	CPCS4.0IF			3.432 (75%)	3.507 (65%)						
	CPCS4.0IS			※ 5 piece set consists of CPCS4.0IA ~ CPCS4.0IE.							

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Pin length ความยาวพิน	Bored hole dia. (GO) เส้นผ่าศูนย์กลางกลึง (GO)	Bored hole dia. (NOT-GO) เส้นผ่าศูนย์กลางกลึง (NOT-GO)	Bored hole depth (1.5D) ความลึกกลึง (1.5D)	Bored hole depth (2D) ความลึกกลึง (2D)	Bored hole depth (2.5D) ความลึกกลึง (2.5D)	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	d ₂ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก	
M5x0.8	CPCS5.0KA	65	14	4.134 (100%)	4.221 (90%)	7.5	10	12.5	5.5	1		○
	CPCS5.0KB			4.177 (95%)	4.264 (85%)							
	CPCS5.0KC			4.221 (90%)	4.307 (80%)							
	CPCS5.0KD			4.264 (85%)	4.350 (75%)							
	CPCS5.0KE			4.307 (80%)	4.394 (70%)							
	CPCS5.0KF			4.350 (75%)	4.437 (65%)							
	CPCS5.0KS			※ 5 piece set consists of CPCS5.0KA ~ CPCS5.0KE.								
M6x1	CPCS6.0MA	73	16.5	4.917 (100%)	5.026 (90%)	9	12	15	6	1		○
	CPCS6.0MB			4.972 (95%)	5.080 (85%)							
	CPCS6.0MC			5.026 (90%)	5.134 (80%)							
	CPCS6.0MD			5.080 (85%)	5.188 (75%)							
	CPCS6.0ME			5.134 (80%)	5.242 (70%)							
	CPCS6.0MF			5.188 (75%)	5.296 (65%)							
	CPCS6.0MS			※ 5 piece set consists of CPCS6.0MA ~ CPCS6.0ME.								
M8x1.25	CPCS8.0NA	99	22	6.647 (100%)	6.782 (90%)	12	16	20	8	1		○
	CPCS8.0NB			6.714 (95%)	6.850 (85%)							
	CPCS8.0NC			6.782 (90%)	6.917 (80%)							
	CPCS8.0ND			6.850 (85%)	6.985 (75%)							
	CPCS8.0NE			6.917 (80%)	7.053 (70%)							
	CPCS8.0NF			6.985 (75%)	7.120 (65%)							
	CPCS8.0NS			※ 5 piece set consists of CPCS8.0NA ~ CPCS8.0NE.								
M10x1.5	CPCS010OA	110	27.5	8.376 (100%)	8.538 (90%)	15	20	25	10	1		○
	CPCS010OB			8.457 (95%)	8.620 (85%)							
	CPCS010OC			8.538 (90%)	8.701 (80%)							
	CPCS010OD			8.620 (85%)	8.782 (75%)							
	CPCS010OE			8.701 (80%)	8.863 (70%)							
	CPCS010OF			8.782 (75%)	8.944 (65%)							
	CPCS010OS			※ 5 piece set consists of CPCS010OA ~ CPCS010OE.								
M12x1.75	CPCS012PA	121	33	10.105 (100%)	10.295 (90%)	18	24	30	12	1		○
	CPCS012PB			10.200 (95%)	10.390 (85%)							
	CPCS012PC			10.295 (90%)	10.484 (80%)							
	CPCS012PD			10.390 (85%)	10.579 (75%)							
	CPCS012PE			10.484 (80%)	10.674 (70%)							
	CPCS012PF			10.579 (75%)	10.769 (65%)							
	CPCS012PS			※ 5 piece set consists of CPCS012PA ~ CPCS012PE.								

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)

Hand Taps

Cemented Carbide Taps

Roll Taps

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools

Pipe Taps

Thread Mills

Dies

Center Drills

Centering Tools

Overall length ความยาวโดยรวม	Pin length ความยาวพิน	Bored hole dia. (GO) เส้นผ่าศูนย์กลางรู (GO)	Bored hole dia. (NOT-GO) เส้นผ่าศูนย์กลางรู (NOT-GO)	d ₁ length ความยาว d ₁	d ₂ length ความยาว d ₂	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓ k

CPC-T

Check Pins for Bored Holes in thread cut tapping (Taper Type) /

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าบ สำหรับต๊าบตัดเฉียง (ประเภทเตเปอร์)



Specification / รายละเอียด

HSS

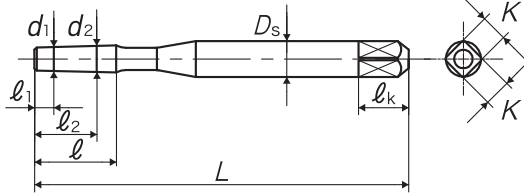
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ One CPC-T enables simple checking of bored hole dia. (for cutting taps, taper type). CPC-T is made from wear resistant HSS material and is applicable for through hole and for blind hole having enough space in the bottom.

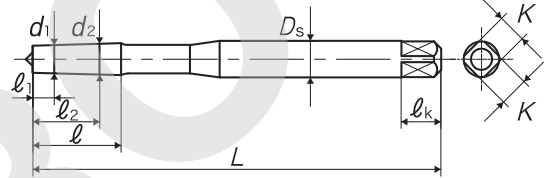
■ CPC-T ช่วยในการตรวจสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรู (สำหรับ ต๊าบตัดเฉียง, ประเภทเตเปอร์)

CPC-T ทำจากวัสดุไฮสปีดที่ทนทานต่อการสึกหรอ สามารถตรวจสอบได้ทั้งรูทะลุและรูตัน

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 7C

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	d ₂ (Thread engagement ratio) เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M2x0.4	CPCT2.0E	42	7	1.567 (100%)	1.679 (74%)	1	6	3	2.5	5	1	○
M2.5x0.45	CPCT2.5F	46	8	2.013 (100%)	2.138 (74%)	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
M3x0.5	CPCT3.0G	46	8.5	2.459 (100%)	2.599 (74%)	1.5	7	4	3.2	6	1	○
M4x0.7	CPCT4.0I	52	10.5	3.242 (100%)	3.422 (76%)	2.25	8.25	5	4	7	1	○
M5x0.8	CPCT5.0K	59.5	12.5	4.134 (100%)	4.334 (77%)	2.5	10	5.5	4.5	7	1	○
M6x1	CPCT6.0M	61.5	16.5	4.917 (100%)	5.153 (78%)	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○
M8x1.25	CPCT8.0N	90	19.4	6.647 (100%)	6.912 (80%)	4.7	14.7	8	6	9	2	○
M10x1.5	CPCT10.0O	100	23.4	8.376 (100%)	8.676 (82%)	6.7	16.7	10	8	11	2	○
M12x1.75	CPCT12.0P	110	27.4	10.106 (100%)	10.441 (82%)	7.7	19.7	12	9	12	2	○

Overall length ความยาวโดยรวม	Pin length ความยาวพิน	Bored hole dia. (GO) เส้นกึ่งศูนย์กลาง (GO)	Bored hole dia. (NOT-GO) เส้นกึ่งศูนย์กลาง (NOT-GO)	Bored hole depth (1.5D) ความลึก (1.5D)	Bored hole depth (2D) ความลึก (2D)	Bored hole depth (2.5D) ความลึก (2.5D)	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

CPR-S



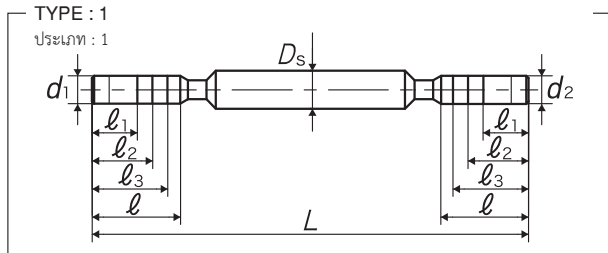
Check Pins for Bored Hole in thread form tapping (Straight Type)

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าบ สำหรับโรต๊าบ (ประเภทตรง)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 7C

■CPR-S enables checking of several kinds of bored hole dia. and checking of depth of bored hole(for thread forming taps, straight type). CPR-S is made from wear resistant HSS material and is applicable for blind hole.

■CPR-S ช่วยในการตรวจสอบขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของรู และความลึกของรู (สำหรับ โรต๊าบ, ประเภทตรง)

CPR-Sทำจากวัสดุไฮสปีดที่ทนทานต่อการสึกหรอ สามารถตรวจสอบได้ทั้งรูทะลุ และรูตัน

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก											
M2x0.4	CPRS2.0E	41.5	5.5	1.79	1.84	3	4	5	3	1	○
M2.5x0.45	CPRS2.5F	41.5	5.5	2.27	2.34	3.75	5	6.25	3	1	○
M2.6x0.45	CPRS2.6F	41.5	5.5	2.37	2.44	3.9	5.2	6.5	3	1	○
M3x0.5	CPRS3.0G	49	9	2.75	2.82	4.5	6	7.5	4	1	○
M4x0.7	CPRS4.0I	57	11	3.65	3.72	6	8	10	5	1	○
M5x0.8	CPRS5.0K	65	14	4.59	4.67	7.5	10	12.5	5.5	1	○
M6x1	CPRS6.0M	73	16.5	5.49	5.59	9	12	5	6	1	○
M8x1.25	CPRS8.0N	99	22	7.36	7.49	12	16	20	8	1	○
M10x1.5	CPRS10.0O	110	27.5	9.22	9.34	15	20	25	10	1	○
M10x1.25	CPRS10.0N	110	27.5	9.35	9.49	15	20	25	10	1	○
M12x1.75	CPRS12.0P	121	33	11.09	11.23	18	24	30	12	1	○
M12x1.5	CPRS12.0O	121	33	11.22	11.34	18	24	30	12	1	○
M12x1.25	CPRS12.0N	121	33	11.36	11.50	18	24	30	12	1	○
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว											
No.2-56UNC	CPRSUN2E	41.5	5.5	1.96	2.04	3.3	4.4	5.5	3	1	○
No.2-64UNF	CPRSUN2D	41.5	5.5	1.98	2.06	3.3	4.4	5.5	3	1	○
No.3-48UNC	CPRSUN3F	45	7.5	2.25	2.35	3.8	5	6.3	3	1	○
No.3-56UNF	CPRSUN3E	45	7.5	2.29	2.37	3.8	5	6.3	3	1	○
No.4-40UNC	CPRSUN4H	49	9	2.54	2.64	4.3	5.7	7.1	4	1	○
No.4-48UNF	CPRSUN4F	49	9	2.59	2.68	4.3	5.7	7.1	4	1	○
No.5-40UNC	CPRSUN5H	49	9	2.87	2.97	4.8	6.4	7.9	4	1	○
No.5-44UNF	CPRSUN5G	49	9	2.90	2.99	4.8	6.4	7.9	4	1	○
No.6-32UNC	CPRSUN6J	57	11	3.11	3.22	5.3	7	8.8	5	1	○
No.6-40UNF	CPRSUN6H	57	11	3.19	3.29	5.3	7	8.8	5	1	○
No.8-32UNC	CPRSUN8J	57	11	3.78	3.89	6.3	8.3	10.4	5	1	○
No.8-36UNF	CPRSUN8I	57	11	3.81	3.91	6.3	8.3	10.4	5	1	○
No.10-24UNC	CPRSUNAM	65	14	4.30	4.44	7.2	9.7	12.1	5.5	1	○
No.10-32UNF	CPRSUNAJ	65	14	4.44	4.53	7.2	9.7	12.1	5.5	1	○
No.12-24UNC	CPRSUNCM	73	16.5	4.96	5.07	8.2	11	13.7	6	1	○
No.12-28UNF	CPRSUNCK	73	16.5	5.03	5.13	8.2	11	13.7	6	1	○
1/4-20UNC	CPRSU04N	73	16.5	5.73	5.86	9.5	12.7	15.9	6	1	○
1/4-28UNF	CPRSU04K	73	16.5	5.91	6.00	9.5	12.7	15.9	6	1	○

CPR-S Check Pins for Bored Hole in thread form tapping (Straight Type)

เครื่องมือตรวจสอบรูกลึงสำหรับรูของโรตาดำบ (ประเภทตรง)

Size	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
5/16-18UNC	CPRSU05O	99	22	7.23	7.38	12	16	20	8	1	○
5/16-24UNF	CPRSU05M	99	22	7.42	7.53	12	16	20	8	1	○
3/8-16UNC	CPRSU06P	110	27.5	8.72	8.89	14.3	19.1	23.8	10	1	○
3/8-24UNF	CPRSU06M	110	27.5	8.99	9.10	14.3	19.1	23.8	10	1	○
7/16-14UNC	CPRSU07O	121	33	10.20	10.40	16.7	22.2	27.8	12	1	○
7/16-20UNF	CPRSU07N	121	33	10.48	10.62	16.7	22.2	27.8	12	1	○
1/2-13UNC	CPRSU08R	121	33	11.70	11.92	19.1	25.4	31.8	12	1	○
1/2-20UNF	CPRSU08N	121	33	12.06	12.20	19.1	25.4	31.8	12	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* สำหรับรูกลึงSpiral Fluted Taps
(for through hole)
* สำหรับรูกลึงSpiral Pointed Taps
(for through hole)
* สำหรับรูกลึงHand Taps
* ตามือCemented Carbide Taps
* ตาคาร์ไบด์Roll Taps
* โรลตาบSpecial Thread Taps
Simple Inspection Tools
* สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
* ตาท่อThread Mills
* ตอกเกลียวDies
* โรตาดำบCenter Drills
* ตอกเจาะนำCentering Tools
* เครื่องมือในการจัดแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Pin length ความยาวพิน	Bored hole dia. (GO) เส้นผ่าศูนย์กลาง (GO)	Bored hole dia. (NOT-GO) เส้นผ่าศูนย์กลาง (NOT-GO)	d ₁ length ความยาว d ₁	d ₂ length ความยาว d ₂	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายพิน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายพิน
L	ℓ	d ₁	d ₂	ℓ ₁	ℓ ₂	Ds	K	ℓ _k

CPR-T

Check Pins for Bored Holes in thread form tapping (Taper Type)

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าบ สำหรับโรลต๊าบ (ประเภทเตเปอร์)

Specification / รายละเอียด

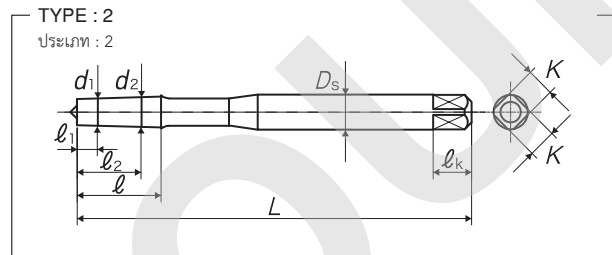
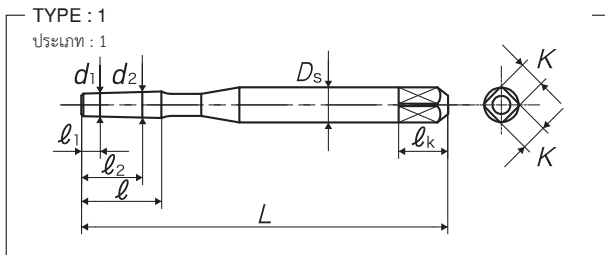
HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ One CPR-T enables simple checking of bored hole dia. (for thread forming taps, taper type). CPR-T is made from wear resistant HSS material is applicable for through hole and for blind hole having enough space in the bottom.

■ CPR-T เป็นเครื่องมือตรวจสอบมาตรฐานสำหรับตรวจสอบเส้นผ่าศูนย์กลางรู (สำหรับโรลต๊าบ, ประเภทเตเปอร์) CPR-T ทำจากวัสดุไฮสปีดที่ทนทานต่อการสึกหรอ สามารถตรวจสอบได้ทั้งรูทะลุ และรูตัน



Segment : 7C

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (mm)	d ₂ (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M2x0.4	CPRT2.0E	42	7	1.79	1.84	1	6	3	2.5	5	1	○
M2.5x0.45	CPRT2.5F	46	8	2.27	2.34	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
M2.6x0.45	CPRT2.6F	46	8	2.37	2.44	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
M3x0.5	CPRT3.0G	46	8.5	2.75	2.82	1.5	7	4	3.2	6	1	○
M4x0.7	CPRT4.0I	52	10.5	3.65	3.72	2.25	8.25	5	4	7	1	○
M5x0.8	CPRT5.0K	59.5	12.5	4.59	4.67	2.5	10	5.5	4.5	7	1	○
M6x1	CPRT6.0M	61.5	16.5	5.49	5.59	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○
M8x1.25	CPRT8.0N	90	19.4	7.36	7.49	4.7	14.7	8	6	9	2	○
M10x1.5	CPRT010O	100	23.4	9.22	9.34	6.7	16.7	10	8	11	2	○
M10x1.25	CPRT010N	100	23.4	9.35	9.49	6.7	16.7	10	8	11	2	○
M12x1.75	CPRT012P	110	27.4	11.09	11.23	7.7	19.7	12	9	12	2	○
M12x1.5	CPRT012O	110	27.4	11.22	11.34	7.7	19.7	12	9	12	2	○
M12x1.25	CPRT012N	110	27.4	11.36	11.50	7.7	19.7	12	9	12	2	○
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว												
No.2-56UNC	CPRTUN2E	46	8	1.96	2.04	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
No.2-64UNF	CPRTUN2D	46	8	1.98	2.06	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
No.3-48UNC	CPRTUN3F	46	8	2.25	2.35	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
No.3-56UNF	CPRTUN3E	46	8	2.29	2.37	1.5	6.5	3	2.5	5	1	○
No.4-40UNC	CPRTUN4H	46	8.5	2.54	2.64	1.5	7	4	3.2	6	1	○
No.4-48UNF	CPRTUN4F	46	8.5	2.59	2.68	1.5	7	4	3.2	6	1	○
No.5-40UNC	CPRTUN5H	46	8.5	2.87	2.97	1.5	7	4	3.2	6	1	○
No.5-44UNF	CPRTUN5G	46	8.5	2.90	2.99	1.5	7	4	3.2	6	1	○
No.6-32UNC	CPRTUN6J	52	10.5	3.11	3.22	2.25	8.25	5	4	7	1	○
No.6-40UNF	CPRTUN6H	52	10.5	3.19	3.29	2.25	8.25	5	4	7	1	○
No.8-32UNC	CPRTUN8J	52	10.5	3.78	3.89	2.25	8.25	5	4	7	1	○
No.8-36UNF	CPRTUN8I	52	10.5	3.81	3.91	2.25	8.25	5	4	7	1	○
No.10-24UNC	CPRTUNAM	59.5	12.5	4.30	4.44	2.5	10	5.5	4.5	7	1	○
No.10-32UNF	CPRTUNAJ	59.5	12.5	4.44	4.53	2.5	10	5.5	4.5	7	1	○
No.12-24UNC	CPRTUNCM	61.5	16.5	4.96	5.07	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○

CPR-T Check Pins for Bored Holes in thread form tapping (Taper Type)

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าป สำหรับรูของโรตต๊าป (ประเภทเตเปอร์)

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d_1 (mm)	d_2 (mm)	ℓ_1 (mm)	ℓ_2 (mm)	Ds (mm)	K (mm)	k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
No.12-28UNF	CPRTUNCK	61.5	16.5	5.03	5.13	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○
1/4-20UNC	CPRTU04N	61.5	16.5	5.73	5.86	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○
1/4-28UNF	CPRTU04K	61.5	16.5	5.91	6.00	3.75	12.75	6	4.5	7	1	○
5/16-18UNC	CPRTU05O	90	19.4	7.23	7.38	4.7	14.7	8	6	9	2	○
5/16-24UNF	CPRTU05M	90	19.4	7.42	7.53	4.7	14.7	8	6	9	2	○
3/8-16UNC	CPRTU06P	100	23.4	8.72	8.89	6.7	16.7	10	8	11	2	○
3/8-24UNF	CPRTU06M	100	23.4	8.99	9.10	6.7	16.7	10	8	11	2	○
7/16-14UNC	CPRTU07Q	110	27.4	10.20	10.40	7.7	19.7	12	9	12	2	○
7/16-20UNF	CPRTU07N	110	27.4	10.48	10.62	7.7	19.7	12	9	12	2	○
1/2-13UNC	CPRTU08R	110	27.4	11.70	11.92	7.7	19.7	12	9	12	2	○
1/2-20UNF	CPRTU08N	110	27.4	12.06	12.20	7.7	19.7	12	9	12	2	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ต๊าปเกลียวเกลียว (ต๊าป)
Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ต๊าปเกลียวเกลียว (ต๊าป)
Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ต๊าปเกลียวแหลม (ต๊าป)
Hand Taps
* ต๊าปมือ
Cemented Carbide Taps
* ต๊าปคาร์ไบด์
Roll Taps
* โรลต๊าป
Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ต๊าปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
* ต๊าปท่อThread Mills
* ดอกเกลียวDies
* โรตต๊าปCenter Drills
* ดอกเจาะนำต๊าปCentering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Pin length ความยาวพิน	Bored hole dia. (Thread engagement 90%) เส้นผ่าศูนย์กลาง (90% ของผิวสัมผัสเกลียว)	Bored hole dia. (Thread engagement 75%) เส้นผ่าศูนย์กลาง (75% ของผิวสัมผัสเกลียว)	Bored hole dia. (Thread engagement 60%) เส้นผ่าศูนย์กลาง (60% ของผิวสัมผัสเกลียว)	d ₁ length ความยาว d ₁	d ₂ length ความยาว d ₂	d ₃ length ความยาว d ₃	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
L	ℓ	d ₁	d ₂	d ₃	ℓ ₁	ℓ ₂	ℓ ₃	Ds

CPR-Y



Check-Pins for Bored Holes in thread form tapping for R-Y taps.

เครื่องมือตรวจสอบรูก่อนต๊าป สำหรับโรตต้าบรู R-Y

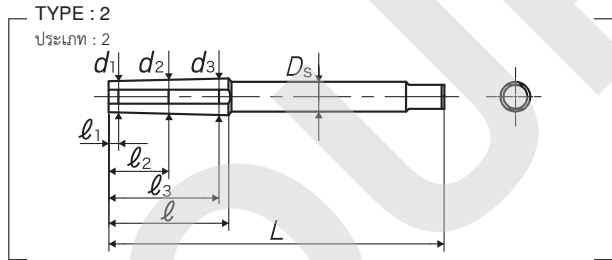
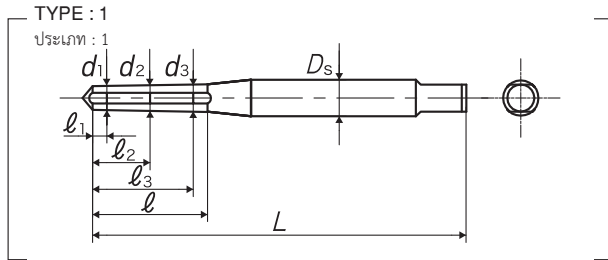
Specification / รายละเอียด

HSS

■ Check Pin for R-Y is the pin to check the bored hole dia. for R-Y forming taps.

■ เครื่องมือตรวจสอบรูต๊าป สำหรับโรตต้าบรู R-Y

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1J

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ Thread engagement ratio เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว 90°	d ₂ Thread engagement ratio เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว 75°	d ₃ Thread engagement ratio เปอร์เซ็นต์ของผิวสัมผัสของเกลียว 60°	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M2	CPRY2.0E	42	9	1.83	1.86	1.89	1.5	4.5	7.5	3	1	○
M2.5	CPRY2.5F	44	10	2.31	2.34	2.37	2	5	8	3	1	○
M2.6	CPRY2.6F	44	10	2.41	2.44	2.47	2	5	8	3	1	○
M3	CPRY3.0G	46	13	2.78	2.83	2.87	2	6.5	11	4	1	○
M4	CPRY4.0I	52	16	3.69	3.75	3.81	2	8	14	5	1	○
M5	CPRY5.0K	60	16	4.65	4.71	4.77	2	8	14	5.5	1	○
M6	CPRY6.0M	62	19	5.55	5.63	5.70	2	9.5	17	6	1	○
M8	CPRY8.0N	70	25	7.42	7.53	7.63	2	12.5	23	6.2	2	○

※Please use CPR-Y for controlling bored holes for R-Y taps.

กรุณาใช้ CPR-Y สำหรับควบคุมรูที่ใช้โรตต้าบรู R-Y

		Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายตาม
L	D	Ds	ℓ	K	ℓ_k

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
= ตลับขึงเกลียว (ตัน)**SA**

Shank Adjusters / ด้านต่อ

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
= ตลับขึงเกลียว (ทะลุ)

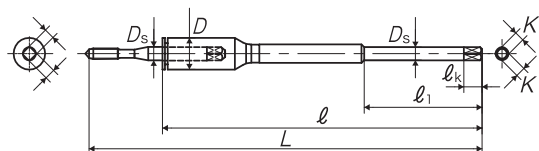
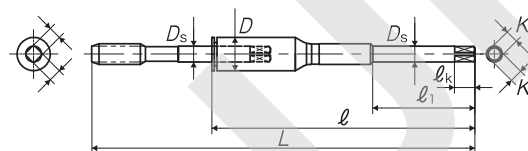
Specification / รายละเอียด

**Alloy
steel**

■ Shank Adjuster is a Tap Holder in order to use the tap in the desired longer length.

■ ด้านจับ คือ ด้านจับด้านในกรณีที่ต้องการด้ามที่ยาว

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1TYPE : 2
ประเภท : 2

Segment : 5A / ส่วนงาน : 5A

Size ขนาด	Code รหัส	L (mm)	D (mm)	Ds (mm)	ℓ (mm)	ℓ_1 (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
M3-150	SA3.0M	150	11	4	127	45	3.2	6	1	△
M4-150	SA4.0M	150	12	5	122	45	4	7	1	△
M5-150	SA5.0M	150	12.5	5.5	114	45	4.5	7	1	△
M6-150	SA6.0M	150	13	6	115	45	4.5	7	1	△
M8-150	SA8.0M	150	13	6.2	108	45	5	8	2	△
M10-150	SA10M	150	14	7	103	45	5.5	8	2	△

※By using SA, you can lengthen your I series taps and standard taps.

การใช้ SA, สามารถเพิ่มความยาวให้ตลับรุ่น I และตลับมาตรฐาน

(For ISP, refer to product page SP-1.)

(For IPO, refer to product page PO-1.)

(For IHT, refer to product page HT-1.)

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
= ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบPipe Taps
= ตลับท่อThread Mills
ดอกกัดเกลียวDies
= ตลับCenter Drills
ดอกเจาะนำศูนย์Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด