

THREAD MILLS

ดอกกัดเกลียว



MC-CSLC

MC-1

MC-HLC

MC-4

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรอยเกลียว (ทั่วไป)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรอยเกลียว (พิเศษ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรอยเกลียว (พิเศษ)

Hand Taps
* ตามรอยเกลียว

Cemented Carbide Taps
* ตามรอยเกลียว

Roll Taps
* ตามรอยเกลียว

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามรอยเกลียว (พิเศษ)

Pipe Taps
* ตามรอยเกลียว

Thread Mills
* ตามรอยเกลียว

Dies
* ตามรอยเกลียว

Center Drills
* ตามรอยเกลียว

Centering Tools
* ตามรอยเกลียว

MC-CSLC

Carbide Thread Mills for Metric Internal Threads

ดอกกัดเกลียวคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวในแบบเมตริก

Specification / รายละเอียด

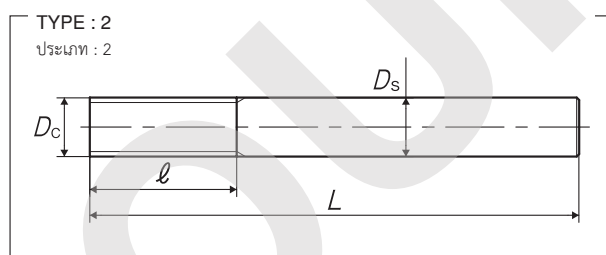
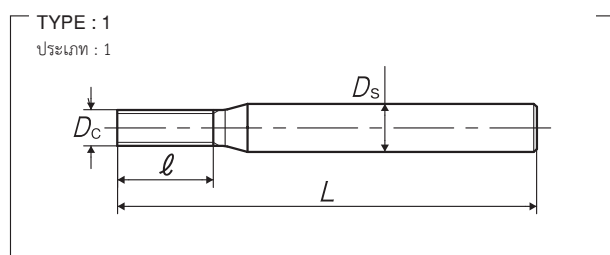


For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ MC-CSLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process. One MC-CSLC can produce internal threads of different diameter, both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.

■ MC-CSLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการควงสว่านหรือกัดแบบกันหอย สามารถผลิตเกลียวในได้หลายขนาด ใช้ได้ทั้งเกลียวซ้ายและขวา เท่าที่พิตช์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน



Segment : 1L

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Pitch พิตช์ (mm)	L (mm)	l (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Min.size ขนาดเล็ก	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก										
035083N080M	CSLCN3.5K	3.5	0.8	50	8	6	3	5	1	△
035083N075M	CSLCN3.5J	3.5	0.75	50	8	6	3	5	1	△
040123N100M	CSLCN4.0M	4	1	60	12	6	3	6	1	△
060163N125M	CSLCN6.0N	6	1.25	70	16	8	3	8	1	○
060163N100M	CSLCN6.0M	6	1	70	16	8	3	8	1	○
060163N050M	CSLCN6.0G	6	0.5	70	16	8	3	8	1	○
075203N150M	CSLCN7.5O	7.5	1.5	70	20	8	3	10	2	○
075203N125M	CSLCN7.5N	7.5	1.25	70	20	8	3	10	2	△
080203N100M	CSLCN8.0M	8	1	70	20	8	3	12	2	△
080203N050M	CSLCN8.0G	8	0.5	70	20	8	3	12	2	△
090244N175M	CSLCN9.0P	9	1.75	90	24	10	4	12	2	○
090244N125M	CSLCN9.0N	9	1.25	90	24	10	4	12	2	○
100254N200M	CSLCN10.0Q	10	2	90	25	10	4	14	2	○
100254N150M	CSLCN10.0O	10	1.5	90	25	10	4	14	2	○
100254N100M	CSLCN10.0M	10	1	90	25	10	4	14	2	○
100254N050M	CSLCN10.0G	10	0.5	90	25	10	4	14	2	○
120304N200M	CSLCN12.0Q	12	2	100	30	12	4	17	2	○
120304N150M	CSLCN12.0O	12	1.5	100	30	12	4	17	2	○
120304N100M	CSLCN12.0M	12	1	100	30	12	4	17	2	○
160404N250M	CSLCN16.0R	16	2.5	110	40	16	4	23	2	○
160404N200M	CSLCN16.0Q	16	2	110	40	16	4	23	2	○
160404N150M	CSLCN16.0O	16	1.5	110	40	16	4	23	2	○
200505N300M	CSLCN20.0S	20	3	140	50	20	5	28	2	○
200505N200M	CSLCN20.0Q	20	2	140	50	20	5	28	2	○
200505N150M	CSLCN20.0O	20	1.5	140	50	20	5	28	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Cutting edge dia. เส้นผ่าศูนย์กลางคมตัด	Overall length ความยาวโดยรวม	Cut length ความยาวตัด	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
Dc	L	ℓ	Ds

MC-CSLC

Carbide Thread Mills for Taper Pipe Threads

ดอกกัดเกลียวคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบเตเปอร์

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรู cie (cie)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรู cie (cie)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรู cie (cie)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* ตามรู cie

Special Thread Mills
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียว cie /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ตามเกลียว cie

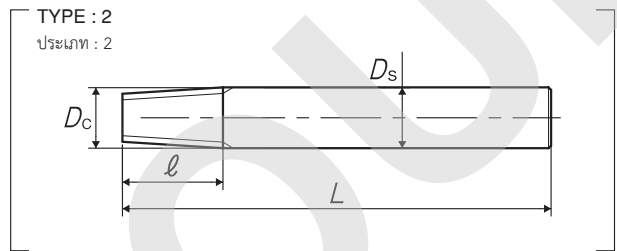
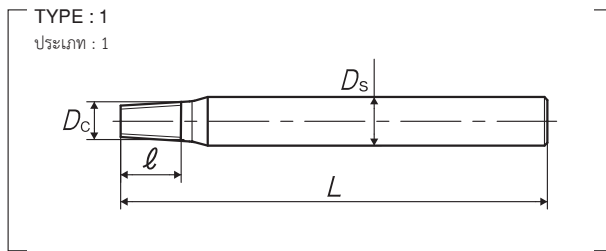
Dies
* ตามแม่

Center Drills
* ตามเจาะ cie

Centering Tools
* ตามเครื่องมือ cie

■MC-CSLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process. One MC-CSLC can produce external and internal threads of different diameter, and both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.

■MC-CSLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการกัดแบบคางส่วนหรือกัดแบบก้นหอย สามารถผลิตได้ทั้งเกลียวนอก และเกลียวใน ใช้ได้ทั้งเกลียวซ้ายและขวา เท่าที่พิตซ์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน



Segment : 1L

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Number of threads จำนวนเกลียว	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Processable thread size ขนาดเกลียว	Type ประเภท	Stock สต็อก
For PT Threads / สำหรับเกลียวสโลท										
065103X28R	CSLCX6.5KR	6.5	28	70	10	8	3	1/8	1	○
080153X19R	CSLCX8.0-R	8	19	70	15	8	3	1/4 · 3/8	2	○
120204X14R	CSLCX012QR	12	14	80	20	12	4	1/2 · 3/4	2	○
160264X11R	CSLCX016UR	16	11	90	26	16	4	1 ~	2	○
200305X11R	CSLCX020UR	20	11	110	30	20	5	1 ~	2	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรอยเกลียว (ทั่วไป)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรอยเกลียว (พิเศษ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรอยเกลียว (พิเศษ)

Hand Taps
* ตามรอยเกลียว

Cemented Carbide Taps
* ตามรอยเกลียว

Roll Taps
* ตามรอยเกลียว

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามรอยเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามรอยเกลียว

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* ตามรอยเกลียว

Center Drills
* ตามรอยเกลียว

Centering Tools
* ตามรอยเกลียว

MC-CSLC

Carbide Thread Mills for Parallel Pipe Threads

ดอกกัดเกลียวคาร์ไบด์ สำหรับเกลียวท่อแบบตรง

Specification / รายละเอียด

HF

Coating

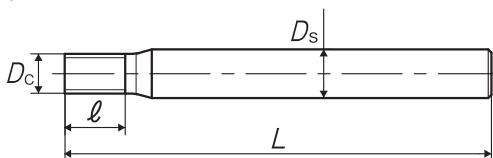
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



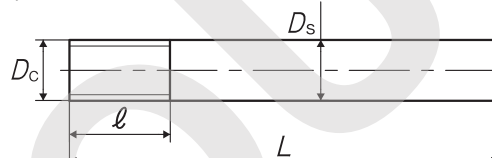
■ MC-CSLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process. One MC-CSLC can produce external and internal threads of different diameter, and both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.

■ MC-CSLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการ กัดแบบวงส่ววน หรือกัดแบบกันหอย สามารถผลิตได้ทั้งเกลียวนอก และเกลียวใน ใช้ได้ทั้งเกลียวซ้าย และขวา เท่าที่พิตซ์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1L

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Number of threads จำนวนเกลียว	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Processable thread size ขนาดเกลียว	Type ประเภท	Stock สต็อก
For PF Threads / สำหรับเกลียวตรง										
065103X28G	CSLCX6.5KG	6.5	28	70	10	8	3	1/8	1	○
080153X19G	CSLCX8.0-G	8	19	70	15	8	3	1/4 · 3/8	2	○
120204X14G	CSLCX012QG	12	14	80	20	12	4	1/2 · 3/4	2	○
160264X11G	CSLCX016UG	16	11	90	26	16	4	1 ~	2	○
200305X11G	CSLCX020UG	20	11	110	30	20	5	1 ~	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Cutting edge dia. เส้นผ่านศูนย์กลางคมตัด	Overall length ความยาวโดยรวม	Cut length ความยาวตัด	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
Dc	L	ℓ	Ds

MC-HLC

Thread Mills for Metric Internal Threads

ดอกกัดเกลียวไฮสปีด สำหรับเกลียวแบบเมตริก

Specification / รายละเอียด

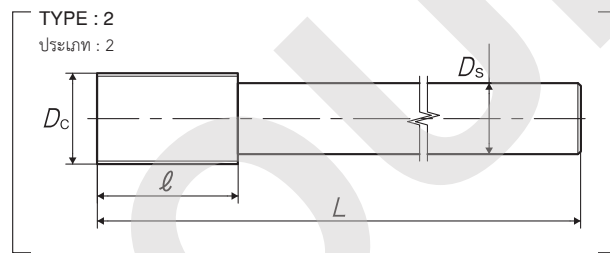
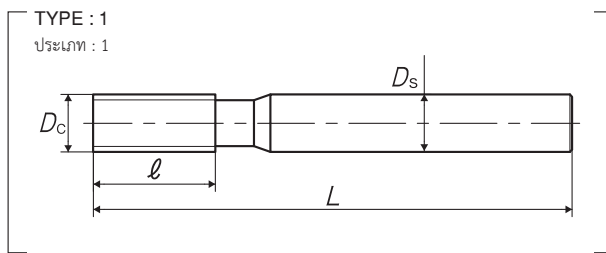


For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ MC-HLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process. One MC-HLC can produce internal threads of different diameter, both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.

■ MC-HLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการกัดแบบควงสว่านหรือกัดแบบกันหอย สามารถผลิตเกลียวในที่มีเส้นผ่านศูนย์กลางได้หลากหลาย ใช้ได้ทั้งเกลียวซ้าย และขวา เท่าที่พิตช์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน



Segment : 57

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่านศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Pitch พิตช์ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Min.size ขนาดเล็ก	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก										
10204N150M	HLCN010O	10	1.5	90	20	10	4	14	1	△
10204N100M	HLCN010M	10	1	90	20	10	4	14	1	△
12254N200M	HLCN012Q	12	2	100	25	12	4	17	1	△
12254N150M	HLCN012O	12	1.5	100	25	12	4	17	1	△
12254N100M	HLCN012M	12	1	100	25	12	4	17	1	△
16304N250M	HLCN016R	16	2.5	110	30	16	4	23	1	△
16304N200M	HLCN016Q	16	2	110	30	16	4	23	1	△
16304N150M	HLCN016O	16	1.5	110	30	16	4	23	1	△
16304N100M	HLCN016M	16	1	110	30	16	4	23	1	△
20505N350M	HLCN020T	20	3.5	140	50	20	5	28	1	△
20505N300M	HLCN020S	20	3	140	50	20	5	28	1	△
20505N200M	HLCN020Q	20	2	140	50	20	5	28	1	△
20505N150M	HLCN020O	20	1.5	140	50	20	5	28	1	△
20505N100M	HLCN020M	20	1	140	50	20	5	28	1	△
25506N350M	HLCN025T	25	3.5	160	50	20	6	36	2	△
25506N300M	HLCN025S	25	3	160	50	20	6	36	2	△
25506N200M	HLCN025Q	25	2	160	50	20	6	36	2	△
25506N150M	HLCN025O	25	1.5	160	50	20	6	36	2	△
25506N100M	HLCN025M	25	1	160	50	20	6	36	2	△
32506N300M	HLCN032S	32	3	200	50	25	6	45	2	△
32506N200M	HLCN032Q	32	2	200	50	25	6	45	2	△
32506N150M	HLCN032O	32	1.5	200	50	25	6	45	2	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเลี้ยว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเลี้ยว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเลี้ยว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัสดุ

THREAD MILLS

ดอกกัดเกลียว

MC-HLC

Thread Mills for Taper Pipe Threads

ดอกกัดเกลียวไฮสปีด สำหรับเกลียวแบบเตอเปอร์

Specification / รายละเอียด

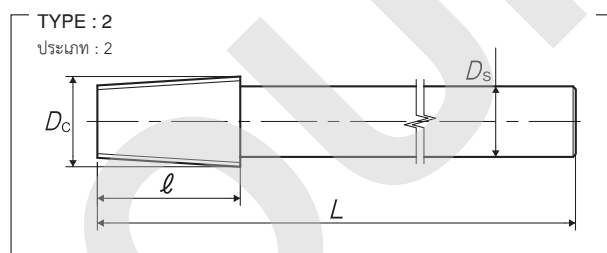
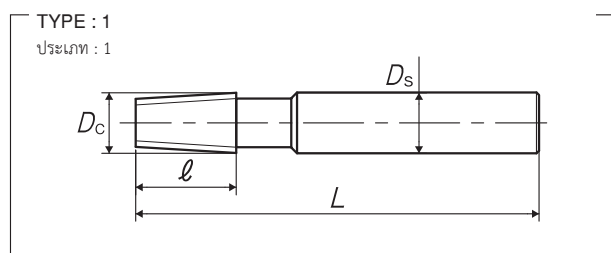
HSS-Co

Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



- MC-HLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process.
One MC-HLC can produce external and internal threads of different diameter, and both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.
- MC-HLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการกัดแบบคงส่วน หรือกัดแบบก้นหอย สามารถผลิตได้ทั้งเกลียวนอกและเกลียวในที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางได้หลากหลาย ใช้ได้ทั้งเกลียวซ้ายและขวา เท่าที่พิตช์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน



Segment : 57

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Number of threads จำนวนเกลียว	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Processable thread size ขนาดเกลียว	Type ประเภท	Stock สต็อก
For PT Threads / สำหรับเกลียวสไลฟ										
10154X19R	HLCX010-R	10	19	70	15	10	4	3/8	1	△
12204X14R	HLCX012QR	12	14	80	20	12	4	1/2 · 3/4	1	△
20305X11R	HLCX020UR	20	11	100	30	20	5	1 ~ 2	1	△
32506X11R	HLCX032UR	32	11	200	50	25	6	2 1/2 ~ 6	2	△

Thread Mills

ดอกกัดเกลียว

Dies

โด้

Center Drills

ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools

เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

MC-5

356

Think threads with
YAMAWA

Cutting edge dia. เส้นผ่าศูนย์กลางคมตัด	Overall length ความยาวโดยรวม	Cut length ความยาวตัด	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
Dc	L	ℓ	Ds

MC-HLC

Thread Mills for Parallel Pipe Threads

ดอกกัดเกลียวไฮสปีด สำหรับเกลียวแบบตรง

Specification / รายละเอียด

HSS-Co **Coating**

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรูถึง (ดูรูป)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรูจน (ดูรูป)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรูจน (ดูรูป)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โคลง

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

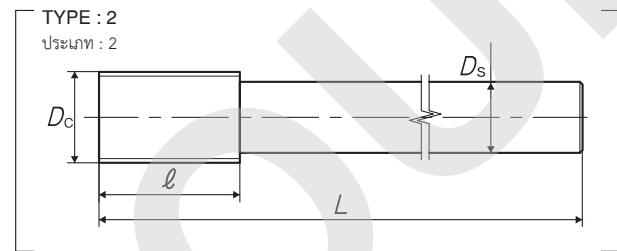
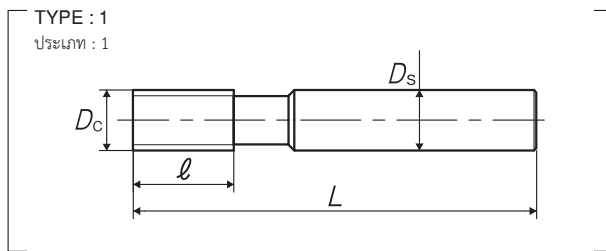
Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* โด่

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง

- MC-HLC is the tool cutting threads by using helical interpolating process. One MC-HLC can produce external and internal threads of different diameter, and both right hand threads and left hand threads, as far as the thread pitch is same.
- MC-HLC คือเครื่องมือตัดเกลียวโดยใช้กระบวนการกัดแบบควงสว่าน หรือกัดแบบกันหอย สามารถผลิตได้ทั้งเกลียวนอกและเกลียวในที่มีเส้นผ่าศูนย์กลางได้หลากหลายใช้ได้ทั้งเกลียวซ้ายและขวา เทาที่พิตซ์เกลียวมีขนาดเหมือนกัน



Segment : 57

Tool No. เลขที่เครื่องมือ	Code รหัส	Outside diameter เส้นผ่าศูนย์กลางรอบนอก Dc (mm)	Number of threads จำนวนเกลียว	L (mm)	ℓ (mm)	Ds (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Processable thread size ขนาดเกลียว	Type ประเภท	Stock สต็อก
For PF Threads / สำหรับเกลียวตรง										
10154X19G	HLCX010-G	10	19	70	15	10	4	3/8	1	△
12204X14G	HLCX012QG	12	14	80	20	12	4	1/2 · 3/4	1	△
20305X11G	HLCX020UG	20	11	100	30	20	5	1 ~ 2	1	△
32506X11G	HLCX032UG	32	11	200	50	25	6	2 1/2 ~ 6	2	△

MEMO

JSR GROUP