

CENTER DRILLS / CENTERING TOOLS

ดอกนำศูนย์ / ดอกเจาะนำศูนย์ / ดอกแซมเฟอร์



CESA	CE-1	CD-S(II)	CE-29
CE-S	CE-2	CESC	CE-30
CE-S (I)	CE-3	JO-CES	CE-32
CD-S	CE-4	JO-CES V	CE-33
CD-S (I)	CE-5	JO-CDS	CE-34
CD-S LH	CE-6	JO-CDS V	CE-35
CE-S V	CE-7	JO-CDS(II)	CE-36
CE-S V(I)	CE-8	JO-C-CDS	CE-37
C-CD-S	CE-9	JO-PEQ	CE-38
CE-SL	CE-10	JO-PEQ V	CE-39
CD-SL	CE-11	JO-C-PEQ V	CE-40
CE-SL V	CE-12	JO-NCSD V	CE-41
CD-SL V	CE-13	JO CSQM	CE-42
C-CD-SL	CE-14	JO-HOLDER	CE-43
CEQA	CE-15	PE-Q	CE-46
CE-Q	CE-16	PE-Q V	CE-47
CD-Q	CE-17	C-PE-Q V	CE-48
CD-Q LH	CE-18	PE-QL V	CE-49
CE-Q V	CE-19	PE-S	CE-50
CD-Q V	CE-20	PE-S V	CE-51
C-CD-Q	CE-21	C-PE-S V	CE-52
CE-QL	CE-22	PE-SL V	CE-53
CE-QL V	CE-23	NC-SD V NC-SD	CE-55
C-CD-QL	CE-24	CS-Q	CE-57
CEIR	CE-25	CS-QM	CE-58
CD-R	CE-26	CS-G	CE-59
CESB	CE-27	MHCDS	CE-61
CE-S(II)	CE-28		

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอกเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอกเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอกตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตัวตอก

Cemented Carbide Taps
ตัวตอกคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตอก

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวตอกเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวตอก

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง

CESA

High Helix Center Drills-JIS Type A 60°

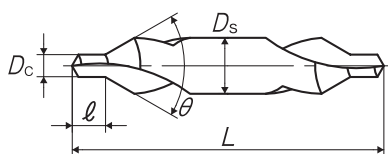
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อยองศาเกลียวสูง - JIS ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 60° x 3.15	CEA0.5	3.15	31.5	0.8	1	◎
0.63 x 60° x 3.15	CEA0.63	3.15	31.5	1	1	◎
0.8 x 60° x 3.15	CEA0.8	3.15	31.5	1.2	1	◎
1 x 60° x 3.15	CEA1.0	3.15	31.5	1.5	1	◎
1.25 x 60° x 3.15	CEA1.25	3.15	31.5	1.9	1	◎
1.6 x 60° x 4	CEA1.6	4	35.5	2.4	1	◎
2 x 60° x 5	CEA2.0	5	40	3	1	◎
2.5 x 60° x 6.3	CEA2.5	6.3	45	3.8	1	◎
3.15 x 60° x 8	CEA3.15	8	50	4.8	1	◎
4 x 60° x 10	CEA4.0	10	56	6	1	◎
5 x 60° x 12.5	CEA5.0	12.5	63	7.5	1	◎
6.3 x 60° x 16	CEA6.3	16	71	9.2	1	◎
8 x 60° x 20	CEA8.0	20	80	11.5	1	◎
10 x 60° x 25	CEA010	25	100	14.2	1	◎



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่หรือทำซ้ำโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-S

High Helix Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อยของสเกลียวสูง - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื่อย (ดูรูป)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (ดูรูป)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (ดูรูป)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

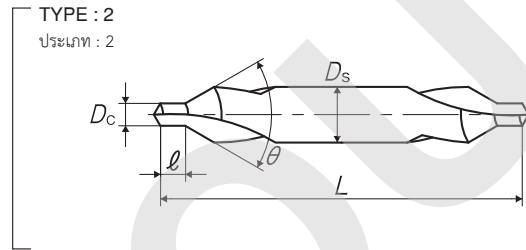
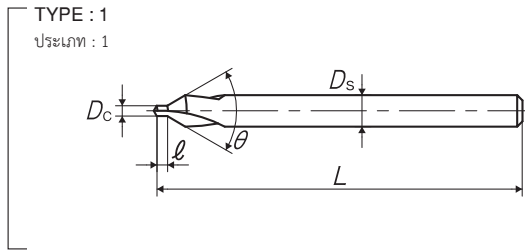
Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ดอกกัดเกลียว

Dies
* โดส

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.3 x 60° x 3	CE0.3	3	35	0.3	1	△
0.4 x 60° x 3	CE0.4	3	35	0.4	1	△
0.5 x 60° x 3.5	CE0.5	3.5	35	0.5	2	○
0.6 x 60° x 3.5	CE0.6	3.5	35	0.6	2	○
0.7 x 60° x 3.5	CE0.7	3.5	35	0.7	2	○
0.8 x 60° x 3.5	CE0.8	3.5	35	0.8	2	○
0.9 x 60° x 4	CE0.9	4	35	0.9	2	○
1 x 60° x 4	CE1.0	4	35	1	2	○
1.2 x 60° x 5	CE1.2	5	40	1.2	2	○
1.5 x 60° x 5	CE1.5	5	40	1.5	2	○
2 x 60° x 6	CE2.0	6	45	2	2	○
2.5 x 60° x 7.7	CE2.5	7.7	50	2.5	2	○
3 x 60° x 7.7	CE3.0	7.7	55	3	2	○
3 x 60° x 8	CE3.0-8	8	55	3	2	○
4 x 60° x 10	CE4.0	10	65	4.5	2	○
5 x 60° x 11	CE5.0	11	78	5.5	2	○
5 x 60° x 12	CE5.0-12	12	78	5.5	2	○
6 x 60° x 16	CE6.0-16	16	90	6.5	2	○
6 x 60° x 18	CE6.0	18	90	6.5	2	○
8 x 60° x 18	CE8.0	18	100	8.5	2	○
10 x 60° x 18	CE010	18	100	11	2	○
12 x 60° x 25	CE012	25	120	13	2	○

CE-S(I)

High Helix Center Drills-Type A 60°, (Old JIS Type 1)

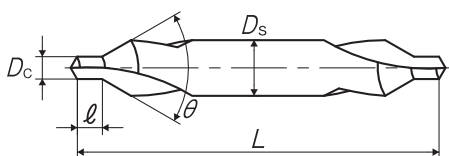
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - ชนิด A 60° (JIS เก่า ประเภท 1)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
	CE12.5	8	50	3.5	1	○
3 x 60° x 10	CE13.0	10	55	4	1	○
4 x 60° x 12	CE14.0	12	66	5	1	○
5 x 60° x 14	CE15.0	14	78	6.5	1	○



Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CD-S

Low Helix Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตามร่องเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตามร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตามร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Hand Taps
ตามมือ

Cemented Carbide Taps
ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

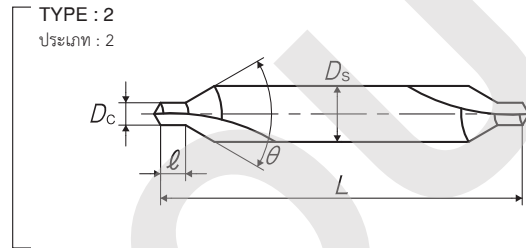
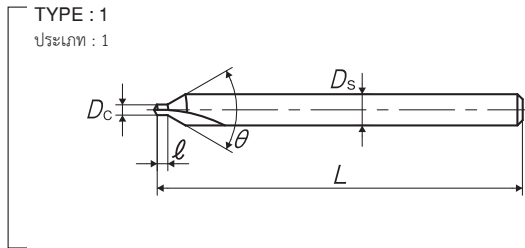
Pipe Taps
ตามท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.3 x 60° x 3	CY0.3	3	35	0.3	1	△
0.4 x 60° x 3	CY0.4	3	35	0.4	1	△
0.5 x 60° x 3.5	CY0.5	3.5	35	0.5	2	○
0.6 x 60° x 3.5	CY0.6	3.5	35	0.6	2	○
0.7 x 60° x 3.5	CY0.7	3.5	35	0.7	2	△
0.8 x 60° x 3.5	CY0.8	3.5	35	0.8	2	○
0.9 x 60° x 4	CY0.9	4	35	0.9	2	△
1 x 60° x 4	CY1.0	4	35	1	2	○
1.2 x 60° x 5	CY1.2	5	40	1.2	2	○
1.5 x 60° x 5	CY1.5	5	40	1.5	2	○
2 x 60° x 6	CY2.0	6	45	2	2	○
2.5 x 60° x 7.7	CY2.5	7.7	50	2.5	2	○
3 x 60° x 7.7	CY3.0	7.7	55	3	2	○
3 x 60° x 8	CY3.0-8	8	55	3	2	○
4 x 60° x 10	CY4.0	10	65	4.5	2	○
5 x 60° x 11	CY5.0	11	78	5.5	2	○
6 x 60° x 16	CY6.0-16	16	90	6.5	2	○
6 x 60° x 18	CY6.0	18	90	6.5	2	○

CD-S(I)

Low Helix Center Drills-Type A 60°, (Old JIS Type 1)

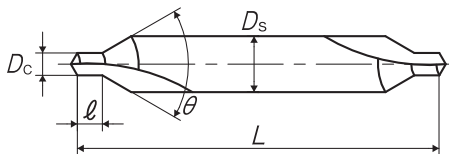
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 60° (JIS เก่า ประเภท 1)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
2.5 x 60° x 8	C12.5	8	50	3.5	1	○
3 x 60° x 10	C13.0	10	55	4	1	○
4 x 60° x 12	C14.0	12	66	5	1	○
5 x 60° x 14	C15.0	14	78	6.5	1	○



Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CD-S LH

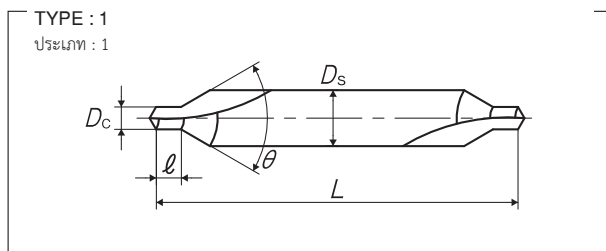
Low Helix Center Drills-Type A 60°, Left Hand Cut

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเกลียว องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 60°, เกลียวซ้าย

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 60° x 3.5	CY0.5-L	3.5	35	0.5	1	△
0.7 x 60° x 3.5	CY0.7-L	3.5	35	0.7	1	△
0.8 x 60° x 3.5	CY0.8-L	3.5	35	0.8	1	△
0.9 x 60° x 4	CY0.9-L	4	35	0.9	1	△
1 x 60° x 4	CY1.0-L	4	35	1	1	△
1.2 x 60° x 5	CY1.2-L	5	40	1.2	1	△
1.5 x 60° x 5	CY1.5-L	5	40	1.5	1	△
2 x 60° x 6	CY2.0-L	6	45	2	1	△
2.5 x 60° x 7.7	CY2.5-L	7.7	50	2.5	1	△
3 x 60° x 7.7	CY3.0-L	7.7	55	3	1	△
4 x 60° x 10	CY4.0-L	10	65	4.5	1	△
5 x 60° x 11	CY5.0-L	11	78	5.5	1	△
6 x 60° x 16	CY6.0-L16	16	90	6.5	1	△
6 x 60° x 18	CY6.0-L	18	90	6.5	1	△



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

CE-S V

High Helix Center Drills-Type A 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - ชนิด A 60°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS

Coating

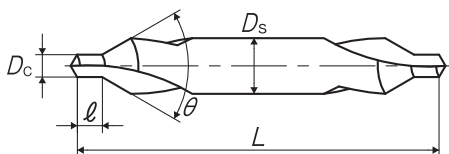
■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1

ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	VCE1.0	4	35	1	1	○
1.5 x 60° x 5	VCE1.5	5	40	1.5	1	○
2 x 60° x 6	VCE2.0	6	45	2	1	○
2.5 x 60° x 7.7	VCE2.5	7.7	50	2.5	1	○
3 x 60° x 7.7	VCE3.0	7.7	55	3	1	○
4 x 60° x 10	VCE4.0	10	65	4.5	1	○
5 x 60° x 11	VCE5.0	11	78	5.5	1	○
6 x 60° x 18	VCE6.0	18	90	6.5	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอกเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอกเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอกตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตัวตอกมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวตอกคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตอก

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวตอกเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวตอกท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-S V(I)

High Helix Center Drills-Type A 60°, Coated, (Old JIS Type 1)

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - ชนิด A 60°, เคลือบผิว (JIS เก่า ประเภท 1)

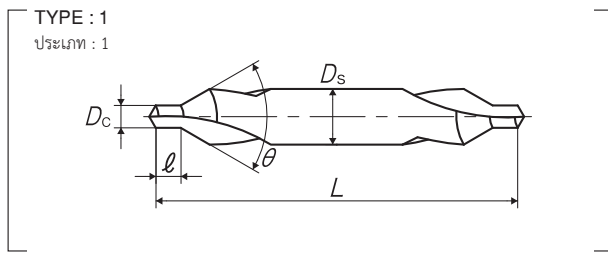
Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Optimum coating suitable for the cutting condition.

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
2.5 x 60° x 8	VCE12.5	8	50	3.5	1	△
3 x 60° x 10	VCE13.0	10	55	4	1	△
4 x 60° x 12	VCE14.0	12	66	5	1	△
5 x 60° x 14	VCE15.0	14	78	6.5	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเลื่อย (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไสตัว

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



C-CD-S

Carbide Center Drills-Type A 60°

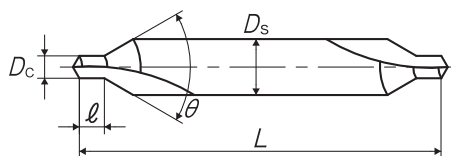
ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์- ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HF

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	CCD1.0	4	35	1	1	◎
1.2 x 60° x 5	CCD1.2	5	40	1.2	1	△
1.5 x 60° x 5	CCD1.5	5	40	1.5	1	◎
2 x 60° x 6	CCD2.0	6	45	2	1	◎
2.5 x 60° x 7.7	CCD2.5	7.7	50	2.5	1	◎
2.5 x 60° x 8	CCD2.5-8	8	50	2.5	1	△
3 x 60° x 7.7	CCD3.0	7.7	55	3	1	◎
3 x 60° x 8	CCD3.0-8	8	55	3	1	△
4 x 60° x 10	CCD4.0	10	65	4.5	1	◎
5 x 60° x 11	CCD5.0	11	78	5.5	1	○
5 x 60° x 12	CCD5.0-12	12	78	5.5	1	△
6 x 60° x 18	CCD6.0	18	90	6.5	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.
ทำมาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางด้าม	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-SL

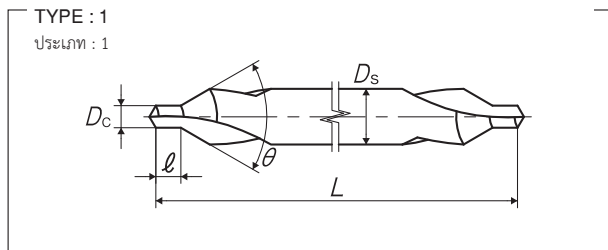
Long Shank High Helix Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง ด้ามยาว - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	CEL1.0	4	100	1	1	◎
	CEM1.0		150			○
1.5 x 60° x 5	CEL1.5	5	100	1.5	1	◎
	CEM1.5		150			○
2 x 60° x 6	CEL2.0	6	100	2	1	◎
	CEM2.0		150			○
2.5 x 60° x 8	CEL2.5	8	100	2.5	1	◎
	CEM2.5		150			○
3 x 60° x 8	CEL3.0	8	100	3	1	◎
	CEM3.0		150			○
	CEN3.0		200			△
4 x 60° x 10	CEL4.0	10	100	4.5	1	◎
	CEM4.0		150			○
	CEN4.0		200			△
5 x 60° x 12	CEL5.0	12	100	5.5	1	◎
	CEM5.0		150			○
	CEN5.0		200			△



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวร่องเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

CD-SL

Long Shank Low Helix Center Drills-Type A 60°

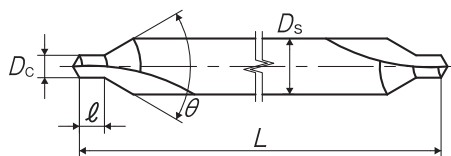
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง ต่ำนยาว - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	CDL1.0	4	100	1	1	○
	CDM1.0		150			○
1.5 x 60° x 5	CDL1.5	5	100	1.5	1	○
	CDM1.5		150			○
2 x 60° x 6	CDL2.0	6	100	2	1	◎
	CDM2.0		150			○
2.5 x 60° x 8	CDL2.5	8	100	2.5	1	◎
	CDM2.5		150			○
3 x 60° x 8	CDL3.0	8	100	3	1	◎
	CDM3.0		150			○
	CDN3.0		200			△
4 x 60° x 10	CDL4.0	10	100	4.5	1	◎
	CDM4.0		150			○
	CDN4.0		200			△
5 x 60° x 12	CDL5.0	12	100	5.5	1	○
	CDM5.0		150			○
	CDN5.0		200			△



Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางด้าม	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-SL V

Long Shank High Helix Center Drills-Type A 60°, Coated

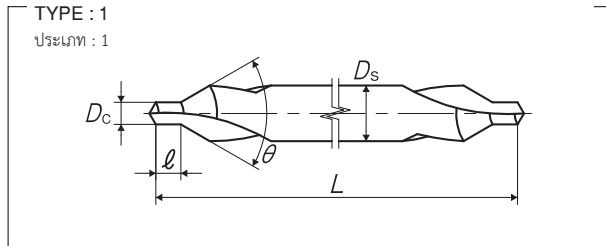
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง ด้ามยาว - ชนิด A 60°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

- Optimum coating suitable for the cutting condition
- มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	VCCL1.0	4	100	1	1	○
	VCCL1.0		150			○
1.5 x 60° x 5	VCCL1.5	5	100	1.5	1	○
	VCCL1.5		150			○
2 x 60° x 6	VCCL2.0	6	100	2	1	◎
	VCCL2.0		150			○
2.5 x 60° x 8	VCCL2.5	8	100	2.5	1	○
	VCCL2.5		150			○
3 x 60° x 8	VCCL3.0	8	100	3	1	◎
	VCCL3.0		150			○
4 x 60° x 10	VCCL4.0	10	100	4.5	1	○
	VCCL4.0		150			○
5 x 60° x 12	VCCL5.0	12	100	5.5	1	○
	VCCL5.0		150			○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเจาะ (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเจาะ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเจาะ (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

CD-SL V

Long Shank Low Helix Center Drills-Type A 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ ด้ามยาว - ชนิด A 60°, เคลือบผิว

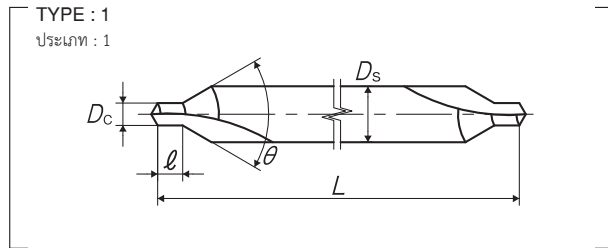
Specification / รายละเอียด



■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	VCDL1.0	4	100	1	1	△
	VCDM1.0		150			
1.5 x 60° x 5	VCDL1.5	5	100	1.5	1	△
	VCDM1.5		150			
2 x 60° x 6	VCDL2.0	6	100	2	1	△
	VCDM2.0		150			
2.5 x 60° x 8	VCDL2.5	8	100	2.5	1	△
	VCDM2.5		150			
3 x 60° x 8	VCDL3.0	8	100	3	1	△
	VCDM3.0		150			
4 x 60° x 10	VCDL4.0	10	100	4.5	1	△
	VCDM4.0		150			
5 x 60° x 12	VCDL5.0	12	100	5.5	1	△
	VCDM5.0		150			



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านร่องเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านหัวแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลสว่าน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้สว่าน

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่หรือก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางด้าม	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

C-CD-SL

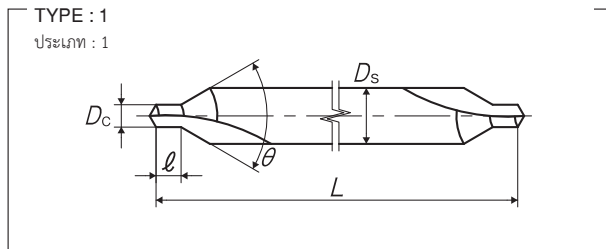
Long Shank Low Helix Carbide Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ร่องเกลียว องศาเกลียวต่ำ ด้ามยาว - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HF

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	CCDL1.0	4	100	1	1	△
1.5 x 60° x 5	CCDL1.5	5	100	1.5	1	△
2 x 60° x 6	CCDL2.0	6	100	2	1	△
	CCDM2.0		150			
2.5 x 60° x 8	CCDL2.5	8	100	2.5	1	△
	CCDM2.5		150			
3 x 60° x 8	CCDL3.0	8	100	3	1	△
	CCDM3.0		150			
4 x 60° x 10	CCDL4.0	10	100	4.5	1	△
	CCDM4.0		150			
5 x 60° x 12	CCDL5.0	12	100	5.5	1	△
	CCDM5.0		150			



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง



CEQA

High Helix Center Drills-JIS Type A 90°

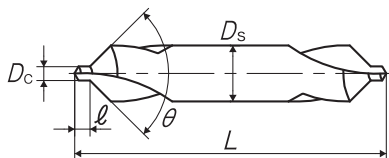
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อยของสเกลียวสูง - JIS ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CEA1.0Q	4	35.5	1.1	1	◎
1.25 x 90° x 5	CEA1.25Q	5	40	1.4	1	◎
1.6 x 90° x 6.3	CEA1.6Q	6.3	45	1.8	1	◎
2 x 90° x 8	CEA2.0Q	8	50	2.2	1	◎
2.5 x 90° x 10	CEA2.5Q	10	56	2.8	1	◎
3.15 x 90° x 11.2	CEA3.15Q	11.2	60	3.6	1	◎
4 x 90° x 12.5	CEA4.0Q	12.5	63	4.5	1	◎
5 x 90° x 16	CEA5.0Q	16	71	5.6	1	◎
6.3 x 90° x 20	CEA6.3Q	20	80	7.1	1	◎
8 x 90° x 25	CEA8.0Q	25	100	9	1	◎
10 x 90° x 31.5	CEA10Q	31.5	125	11.2	1	◎
12.5 x 90° x 35.5	CEA12.5Q	35.5	140	14	1	◎

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.
ทำมาไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-Q

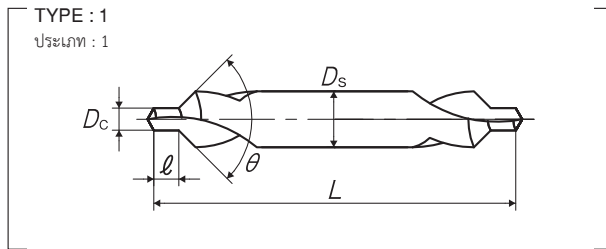
High Helix Center Drills-Type A 90°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเกลียว องศาเกลียวสูง - ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 90° x 3.5	CY0.5Z	3.5	35	0.5	1	△
0.6 x 90° x 3.5	CY0.6Z	3.5	35	0.6	1	△
0.7 x 90° x 3.5	CY0.7Z	3.5	35	0.7	1	○
0.8 x 90° x 3.5	CY0.8Z	3.5	35	0.8	1	○
0.9 x 90° x 4	CY0.9Z	4	35	0.9	1	△
1 x 90° x 4	CY1.0Z	4	35	1	1	○
1.2 x 90° x 5	CY1.2Z	5	40	1.2	1	△
1.5 x 90° x 5	CY1.5Z	5	40	1.5	1	○
2 x 90° x 6	CY2.0Z	6	45	2	1	○
2.5 x 90° x 7.7	CY2.5Z	7.7	50	2.5	1	○
3 x 90° x 7.7	CY3.0Z	7.7	55	3	1	○
4 x 90° x 10	CY4.0Z	10	65	4.5	1	○
5 x 90° x 11	CY5.0Z	11	78	5.5	1	○
6 x 90° x 16	CY6.0Z-16	16	90	6.5	1	○
6 x 90° x 18	CY6.0Z	18	90	6.5	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สำหรับเจาะตัน (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
สำหรับมือ

Cemented Carbide Taps
สำหรับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สำหรับท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
สำหรับปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



CD-Q

Low Helix Center Drills-Type A 90°

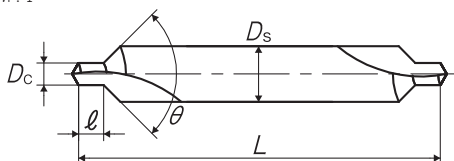
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CY1.0Q	4	35	1	1	○
1.5 x 90° x 5	CY1.5Q	5	40	1.5	1	○
2 x 90° x 6	CY2.0Q	6	45	2	1	○
2.5 x 90° x 7.7	CY2.5Q	7.7	50	2.5	1	○
3 x 90° x 7.7	CY3.0Q	7.7	55	3	1	○
4 x 90° x 10	CY4.0Q	10	65	4.5	1	○
5 x 90° x 11	CY5.0Q	11	78	5.5	1	○
6 x 90° x 16	CY6.0Q-16	16	90	6.5	1	△
6 x 90° x 18	CY6.0Q	18	90	6.5	1	△

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำตัว	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CD-Q LH

Low Helix Center Drills - Type A 90°, Left Hand Cut

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเกลียว องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 90°, เกลียวซ้าย

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

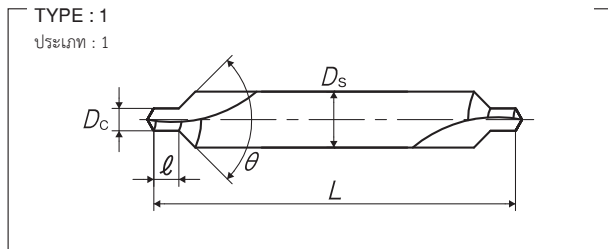
Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CY1.0Q-L	4	35	1	1	△
1.2 x 90° x 5	CY1.2Q-L	5	40	1.2	1	△
1.5 x 90° x 5	CY1.5Q-L	5	40	1.5	1	△
2 x 90° x 6	CY2.0Q-L	6	45	2	1	△
2.5 x 90° x 7.7	CY2.5Q-L	7.7	50	2.5	1	△
2.5 x 90° x 8	CY2.5Q8L	8	50	2.5	1	△
3 x 90° x 7.7	CY3.0Q-L	7.7	55	3	1	△
3 x 90° x 8	CY3.0Q8L	8	55	3	1	△
4 x 90° x 10	CY4.0Q-L	10	65	4.5	1	△
5 x 90° x 12	CY5.0Q12L	12	78	5.5	1	△
6 x 90° x 18	CY6.0Q-L	18	90	6.5	1	△

CE-Q V

High Helix Center Drills-Type A 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - ชนิด A 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS

Coating



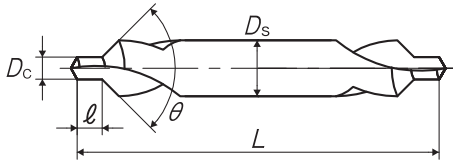
■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1

ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x Ø x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	VCY1.0Z	4	35	1	1	○
1.5 x 90° x 5	VCY1.5Z	5	40	1.5	1	○
2 x 90° x 6	VCY2.0Z	6	45	2	1	○
2.5 x 90° x 7.7	VCY2.5Z	7.7	50	2.5	1	○
3 x 90° x 7.7	VCY3.0Z	7.7	55	3	1	○
4 x 90° x 10	VCY4.0Z	10	65	4.5	1	○
5 x 90° x 11	VCY5.0Z	11	78	5.5	1	○
6 x 90° x 18	VCY6.0Z	18	90	6.5	1	○

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CD-Q V

Low Helix Center Drills-Type A 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 90°, เคลือบผิว

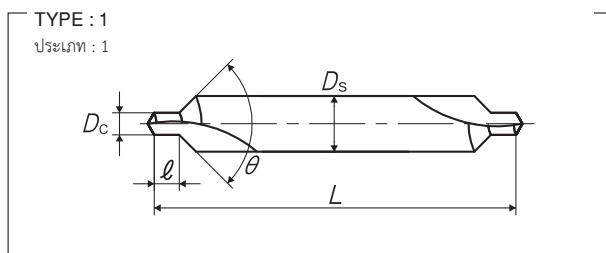
Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



- Optimum coating suitable for the cutting condition
- มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	VCY1.0Q	4	35	1	1	△
1.5 x 90° x 5	VCY1.5Q	5	40	1.5	1	△
2 x 90° x 6	VCY2.0Q	6	45	2	1	△
2.5 x 90° x 7.7	VCY2.5Q	7.7	50	2.5	1	△
3 x 90° x 7.7	VCY3.0Q	7.7	55	3	1	△
4 x 90° x 10	VCY4.0Q	10	65	4.5	1	△
5 x 90° x 11	VCY5.0Q	11	78	5.5	1	△
6 x 90° x 18	VCY6.0Q	18	90	6.5	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านร่องเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียวเกลียว

Dies
ไสเส้น

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



C-CD-Q

Low Helix Carbide Center Drills-Type A 90°

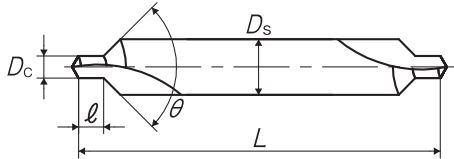
ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ร่องเลี้ยว องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HF

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 52

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CC1.0Q	4	35	1	1	△
1.5 x 90° x 5	CC1.5Q	5	40	1.5	1	△
2 x 90° x 6	CC2.0Q	6	45	2	1	△
2.5 x 90° x 7.7	CC2.5Q	7.7	50	2.5	1	△
2.5 x 90° x 8	CC2.5Q-8	8	50	2.5	1	△
3 x 90° x 7.7	CC3.0Q	7.7	55	3	1	△
3 x 90° x 8	CC3.0Q-8	8	55	3	1	△
4 x 90° x 10	CC4.0Q	10	65	4.5	1	△
5 x 90° x 11	CC5.0Q	11	78	5.5	1	△
5 x 90° x 12	CC5.0Q-12	12	78	5.5	1	△
6 x 90° x 18	CC6.0Q	18	90	6.5	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านร่องเลี้ยว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลี้ยว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านหัวแหลม (ทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลสว่าน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อน

Thread Mills
ดอกกลึงเกลียว

Dies
โด้สว่าน

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CE-QL

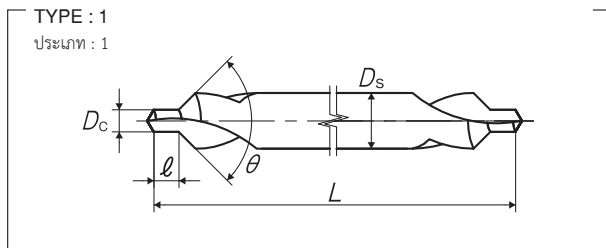
Long Shank High Helix Center Drills-Type A 90°

ดอกเจาะนำศูนย์ตัวยาวร่องเลี้ยว องศาเกลียวสูง - ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CL1.0Z	4	100	1	1	◎
	CM1.0Z		150			△
1.5 x 90° x 5	CL1.5Z	5	100	1.5	1	◎
	CM1.5Z		150			○
2 x 90° x 6	CL2.0Z	6	100	2	1	◎
	CM2.0Z		150			○
2.5 x 90° x 8	CL2.5Z	8	100	2.5	1	◎
	CM2.5Z		150			○
3 x 90° x 8	CL3.0Z	8	100	3	1	◎
	CM3.0Z		150			○
4 x 90° x 10	CL4.0Z	10	100	4.5	1	◎
	CM4.0Z		150			○
5 x 90° x 12	CL5.0Z	12	100	5.5	1	◎
	CM5.0Z		150			○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวร่องเลี้ยว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวร่องเลี้ยว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

CE-QL V

Long Shank High Helix Center Drills-Type A 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ตัวยาวร่องลึกย่องศาเกลียวสูง - ชนิด A 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS Coating

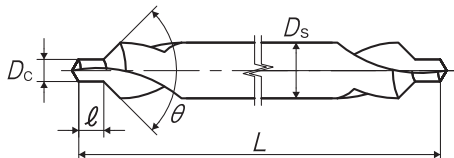


■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	VCL1.0Z	4	100	1	1	○
	VCM1.0Z		150			△
1.5 x 90° x 5	VCL1.5Z	5	100	1.5	1	○
	VCM1.5Z		150			△
2 x 90° x 6	VCL2.0Z	6	100	2	1	○
	VCM2.0Z		150			
2.5 x 90° x 8	VCL2.5Z	8	100	2.5	1	○
	VCM2.5Z		150			
3 x 90° x 8	VCL3.0Z	8	100	3	1	○
	VCM3.0Z		150			
4 x 90° x 10	VCL4.0Z	10	100	4.5	1	○
	VCM4.0Z		150			
5 x 90° x 12	VCL5.0Z	12	100	5.5	1	○
	VCM5.0Z		150			

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำตัว	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

C-CD-QL

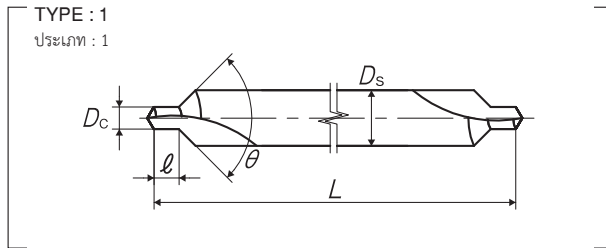
Long Shank Low Helix Carbide Center Drills-Type A 90°

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ตามยาวร่องเลี้ยว องศาเกลียวต่ำ - ชนิด A 90°

Specification / รายละเอียด

HF

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 90° x 4	CCL1.0Q	4	100	1	1	△
1.5 x 90° x 5	CCL1.5Q	5	100	1.5	1	△
2 x 90° x 6	CCL2.0Q	6	100	2	1	△
	CCM2.0Q		150			
2.5 x 90° x 8	CCL2.5Q	8	100	2.5	1	△
	CCM2.5Q		150			
3 x 90° x 8	CCL3.0Q	8	100	3	1	△
	CCM3.0Q		150			
4 x 90° x 10	CCL4.0Q	10	100	4.5	1	△
	CCM4.0Q		150			
5 x 90° x 12	CCL5.0Q	12	100	5.5	1	△
	CCM5.0Q		150			



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวร่องเลี้ยว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวร่องเลี้ยว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวร่องเลี้ยว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

CEIR

High Helix Center Drills-JIS Type R

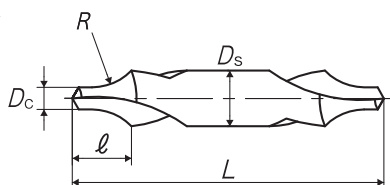
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - JIS ชนิด R

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x Ø x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	Rmax (mm)	Rmin (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x R x 3.15	CE1.0RI	3.15	31.5	3	3.15	2.5	1	◎
1.25 x R x 3.15	CE1.25RI	3.15	31.5	3.35	4	3.15	1	◎
1.6 x R x 4	CE1.6RI	4	35.5	4.25	5	4	1	◎
2 x R x 5	CE2.0RI	5	40	5.3	6.3	5	1	◎
2.5 x R x 6.3	CE2.5RI	6.3	45	6.7	8	6.3	1	◎
3.15 x R x 8	CE3.15RI	8	50	8.5	10	8	1	◎
4 x R x 10	CE4.0RI	10	56	10.6	12.5	10	1	◎
5 x R x 12.5	CE5.0RI	12.5	63	13.2	16	12.5	1	◎
6.3 x R x 16	CE6.3RI	16	71	17	20	16	1	◎
8 x R x 20	CE8.0RI	20	80	21.2	25	20	1	◎
10 x R x 25	CE10RI	25	100	26.5	31.5	25	1	◎



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านหัวแหลม (ทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

For improvement, spec may change without advance notice.

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Cut length ความยาวส่วนตัด	Rmax (mm)	Rmin (mm)
Dc	Ds	L	ℓ	-	-

CD-R

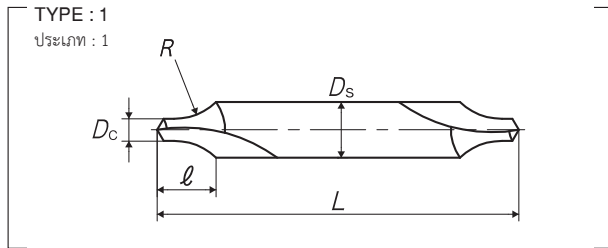
Low Helix Center Drills-Type R

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด R

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Rmax (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.7 x R x 3.5	CY0.7R	3.5	35	2.5	2.4	1	△
0.8 x R x 3.5	CY0.8R	3.5	35	2.6	2.4	1	△
1 x R x 4	CY1.0R	4	35	3.25	2.9	1	△
1.5 x R x 5	CY1.5R	5	40	4.6	4.6	1	○
2 x R x 6	CY2.0R	6	45	5.75	5.8	1	○
2.5 x R x 7.7	CY2.5R	7.7	50	7.3	7.4	1	○
3 x R x 7.7	CY3.0R	7.7	55	8.3	9.3	1	○
4 x R x 10	CY4.0R	10	65	10.6	11.5	1	○
5 x R x 11	CY5.0R	11	78	12.4	14.7	1	△
6 x R x 16	CY6.0R-16	16	90	16.9	18.5	1	△
6 x R x 18	CY6.0R	18	90	17.8	18.5	1	△



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวรองเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวรองเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวรองเจาะ (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด



CESB

High Helix Center Drills-JIS Type B 60°

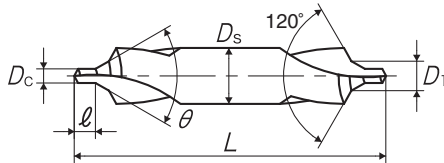
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - JIS ชนิด B 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 60° x 3.15	CEB0.5	3.15	1.06	31.5	0.8	1	◎
0.63 x 60° x 3.15	CEB0.63	3.15	1.32	31.5	1	1	◎
0.8 x 60° x 3.15	CEB0.8	3.15	1.7	31.5	1.2	1	◎
1 x 60° x 4	CEB1.0	4	2.12	35.5	1.5	1	◎
1.25 x 60° x 5	CEB1.25	5	2.65	40	1.9	1	◎
1.6 x 60° x 6.3	CEB1.6	6.3	3.35	45	2.4	1	◎
2 x 60° x 8	CEB2.0	8	4.25	50	3	1	◎
2.5 x 60° x 10	CEB2.5	10	5.3	56	3.8	1	◎
3.15 x 60° x 11.2	CEB3.15	11.2	6.7	60	4.8	1	◎
4 x 60° x 14	CEB4.0	14	8.5	67	6	1	◎
5 x 60° x 18	CEB5.0	18	10.6	75	7.5	1	◎
6.3 x 60° x 20	CEB6.3	20	13.2	80	9.2	1	◎
8 x 60° x 25	CEB8.0	25	17	100	11.5	1	◎
10 x 60° x 31.5	CEB010	31.5	21.2	125	14.2	1	◎

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านร่องเลื่อย (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลื่อย (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านตรง (ทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่หรือก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Maximum dia. เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	D1	L	ℓ

CE-S(II)

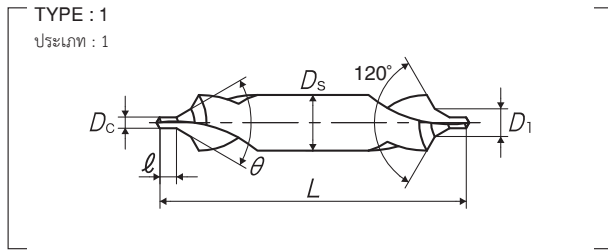
High Helix Center Drills-Type B 60°, (Old JIS Type 2)

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง - ชนิด B 60° (JIS เก่า ประเภท 2)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 6	CE21.0	6	2.5	45	1.5	1	○
1.5 x 60° x 8	CE21.5	8	4	50	2	1	○
2 x 60° x 10	CE22.0	10	5	55	3	1	○
2.5 x 60° x 12	CE22.5	12	6.5	60	3.5	1	○
3 x 60° x 14	CE23.0	14	8	65	4	1	○
4 x 60° x 18	CE24.0	18	10	76	5	1	○
5 x 60° x 22	CE25.0	22	12	88	6.5	1	○
6 x 60° x 25	CE26.0	25	15	100	8	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สำหรับเจาะลึก (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
สำหรับมือ

Cemented Carbide Taps
สำหรับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สำหรับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สำหรับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
สำหรับปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Maximum dia. เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	D1	L	ℓ

CD-S(II)

Low Helix Center Drills-Type B 60°, (Old JIS Type 2)

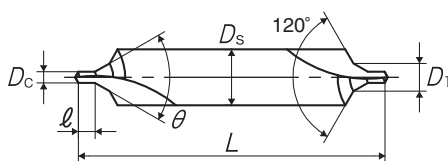
ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ - ชนิด B 60° (JIS เก่า ประเภท 2)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 6	C21.0	6	2.5	45	1.5	1	○
1.5 x 60° x 8	C21.5	8	4	50	2	1	○
2 x 60° x 10	C22.0	10	5	55	3	1	○
2.5 x 60° x 12	C22.5	12	6.5	60	3.5	1	○
3 x 60° x 14	C23.0	14	8	65	4	1	○
4 x 60° x 18	C24.0	18	10	76	5	1	○
5 x 60° x 22	C25.0	22	12	88	6.5	1	○
6 x 60° x 25	C26.0	25	15	100	8	1	○



Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน		Maximum dia. เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Larger cut length ความยาวส่วนตัดสูงสุด
Dc	Ds	D ₁	D ₂	L	ℓ	ℓ ₂

CESC

High Helix Center Drills-JIS Type C 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเกลียว องศาเกลียวสูง- JIS ชนิด C 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวร่องเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวร่องเกลียว (ทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวร่องเกลียว (ทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

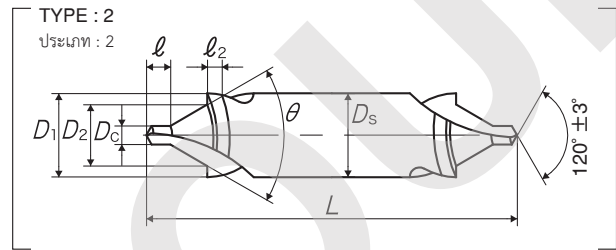
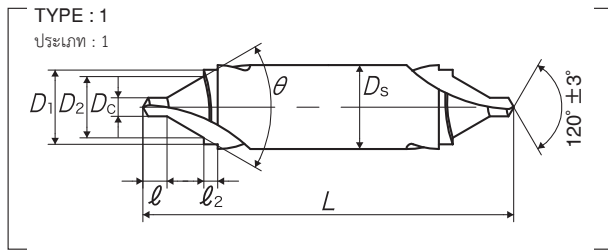
Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ตัวตี

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 60° x 3.15	CEC0.5	3.15	1.6	1.06	31.5	0.8	0.6	1	○
0.63 x 60° x 3.15	CEC0.63	3.15	2	1.32	31.5	1	0.8	1	○
0.8 x 60° x 3.15	CEC0.8	3.15	2.5	1.7	31.5	1.2	1	1	○
1 x 60° x 3.15	CEC1.0	3.15	3.15	2.12	31.5	1.5	1.2	2	○
1.25 x 60° x 4	CEC1.25	4	4	2.65	35.5	1.9	1.5	2	○
1.6 x 60° x 5	CEC1.6	5	5	3.35	40	2.4	1.8	2	○
2 x 60° x 6.3	CEC2.0	6.3	6.3	4.25	45	3	2.2	2	○
2.5 x 60° x 8	CEC2.5	8	8	5.3	50	3.8	3	2	○
3.15 x 60° x 10	CEC3.15	10	10	6.7	56	4.8	3.5	2	○
4 x 60° x 12.5	CEC4.0	12.5	12.5	8.5	63	6	4.2	2	○
5 x 60° x 16	CEC5.0	16	16	10.6	71	7.5	5.5	2	○
6.3 x 60° x 18	CEC6.3	18	18	13.2	75	9.2	5.5	2	○
8 x 60° x 22.4	CEC8.0	22.4	22.4	17	90	11.5	5.5	2	○
10 x 60° x 28	CEC010	28	28	21.2	112	14.2	7	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

CE-30

421

JOINT TOOLS

ดอกเจาะนำศูนย์แบบต่อหัว

Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

1

Economy

ประหยัด

To one holder, it is possible to attach various kinds of cutters selected to meet the application. If the cutter has become damaged, all you have to do is only to change the cutter.

โสดเคอร์สามารถเปลี่ยนหัวได้ตามลักษณะการใช้งาน ถ้าในการใช้งานอุปกรณ์ได้รับความเสียหายสามารถเปลี่ยนเฉพาะแค่ส่วนได้

2

Increased fastening power.

ประสิทธิภาพในการยึด

Special screw threads widen the contact face and strengthen the fastening power.

ในส่วนของสกรูได้ทำเกลียวพิเศษ ในส่วนของเกลียวเพื่อทำให้สามารถยึดกับโสดเคอร์ได้ดี



3

Severe run-out tolerance.

ความคลาดเคลื่อนในการหมุนที่ศูนย์

Severe run-out tolerance is secured by having cone shape face at jointing portion.

ความคลาดเคลื่อนในการหมุนที่ศูนย์น้อย เนื่องจากจอยมีรูปร่างเป็นทรงกรวย

Jointing portion (mating with cone face)

ส่วนของจอย (มีส่วนเป็นรูปกรวย)



4

High rigidity.

ความแข็งแรงสูง

Powerful tightening assures the high rigidity, and enables cutting operation even under heavy load.

มีประสิทธิภาพความแข็งแรงสูง และช่วยในเรื่องการตัดแม้จะมีความทำงานหนัก

Joint tool จอยทูล



Remarks / หมายเหตุ

Please use spanners (JIS B4630) when exchanging cutters.

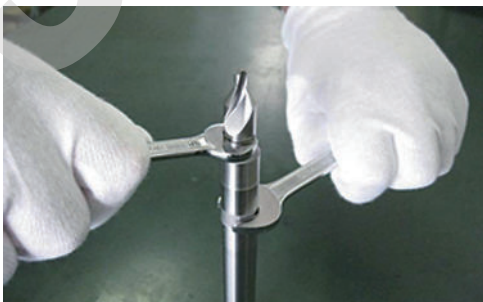
For spanner's width size, refer to H sizes shown in specification table.

Take special care while tightening, otherwise excessive tightening may cause breakage on cutting edge.

กรุณาใช้ประแจ (JIS B4630) ในการเปลี่ยนหัว

ขนาดของประแจนั้นดูได้จากขนาด H ที่แสดงในตาราง

ควรใช้ความระวังในการจับหากแน่นเกินไปอาจจะทำให้เกิดความเสียหายในส่วนของคมตัดได้



【Reference】 Tightening torque (N-m)

Adaptable holder Shank dia	Tightening torque
14	5
16	10
20	30

Obtainable from
Video site shown in right



Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในกรัดนำศูนย์

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Body length ความยาวตัว	-
Dc	Ds	L	l	l_2	H

JO-CES

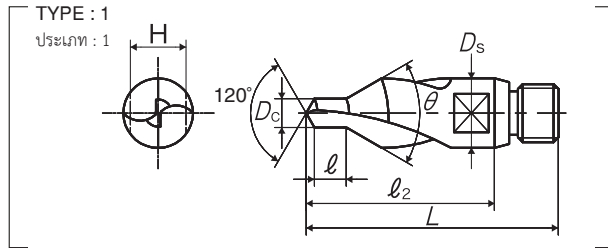
Joint- High Helix Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวสูง เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 5C

Size / ขนาด Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	l_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Type ประเภท	Stock สต็อก
4 x 60	JCE4.0	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	○
5 x 60	JCE5.0	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	○
6 x 60	JCE6.0	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* ตาม
* ตาม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

JO-CES V

Joint- High Helix Center Drills-Type A 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื้อย องศาเกลียวสูง เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด A 60°, เคลือบผิว

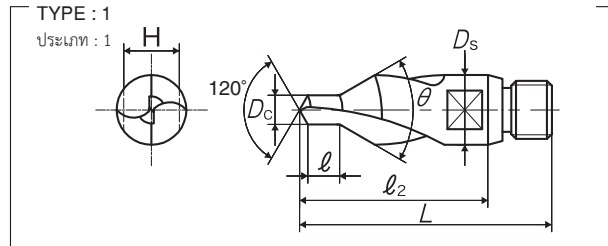
Specification / รายละเอียด

HSS Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l ₁ (mm)	l ₂ (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่าศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
4x60	JVCE4.0	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	○
5x60	JVCE5.0	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	○
6x60	JVCE6.0	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื้อย (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื้อย (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามตรง (ทะลุ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* ตามกลิ้ง

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ดอกเกลียว

Dies
* โดส

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Body length ความยาวตัว	-
Dc	Ds	L	l	l_2	H

JO-CDS

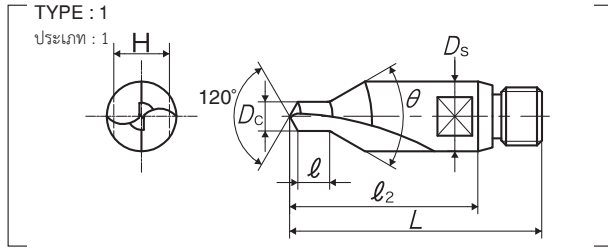
Joint- Low Helix Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	l (mm)	l_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
4x60	JCY4.0	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	○
5x60	JCY5.0	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	○
6x60	JCY6.0	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื่อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (รูทะลุ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลตาม

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* ไส้ตาม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Body length ความยาวลำ	-
Dc	Ds	L	ℓ	ℓ_2	H

JO-CDS V

Joint- Low Helix Center Drills-Type A 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื้อย องศาเกลียวต่ำ เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด A 60°, เคลือบผิว

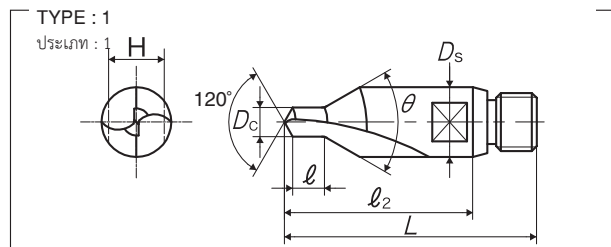
Specification / รายละเอียด

HSS Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
4x60	JVCY4.0	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	○
5x60	JVCY5.0	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	○
6x60	JVCY6.0	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื้อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื้อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* ตามกลิ้ง

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ดอกเกลียว

Dies
* โดส

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Maximum dia. เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Body length ความยาวตัว	H
Dc	Ds	D1	L	ℓ	ℓ_2	H

JO-CDS(II)

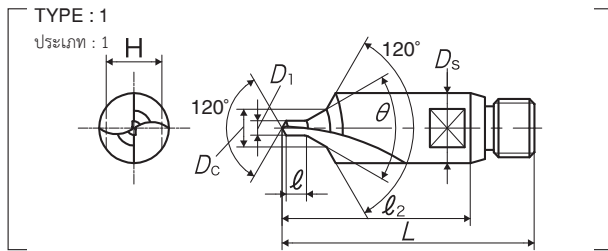
Joint- Low Helix Center Drills-Type B 60°, (Old JIS Type 2)

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย องศาเกลียวต่ำ เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด B 60°, (JIS เก่า ประเภท 2)

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Type ประเภท	Stock สต็อก
2x60	JC22.0	10	5	37.5	3	27.5	8	14	1	○
2.5x60	JC22.5	12	6.5	43.5	3.5	32.5	10	16	1	○
3x60	JC23.0	16	8	48.5	4	34.5	13	20	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* สำหรับเจาะ (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สำหรับเจาะ (รูทะลุ)

Hand Taps
* สำหรับ

Cemented Carbide Taps
* สำหรับเจาะ

Roll Taps
* สำหรับ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* สำหรับตรวจสอบ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* สำหรับ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* สำหรับ

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Maximum dia. เส้นผ่านศูนย์กลางสูงสุด	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน	Body length ความยาวลำ	-
Dc	Ds	D1	L	ℓ	ℓ ₂	H

JO-C-CDS

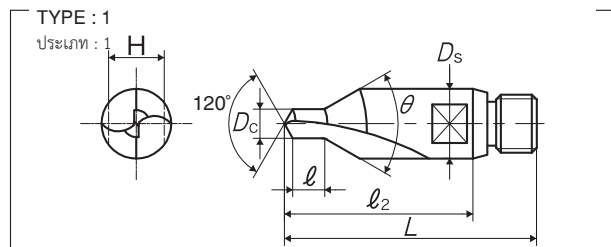
Joint- Low Helix Carbide Center Drills-Type A 60°

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ร่องเลี้ยว องศาเกลียวต่ำ เปลี่ยนหัวได้ - ชนิด A 60°

Specification / รายละเอียด

HF

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
4x60	JCCY4.0	10	37.5	4.5	27.5	8	14	1	○
5x60	JCCY5.0	12	43.5	5.5	32.5	10	16	1	○
6x60	JCCY6.0	16	48.5	6.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตะป่องเลี้ยว (สำหรับ
คาน้ำตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตะป่องเลี้ยว (สำหรับ
คาน้ำทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตะป่องตรง (สำหรับ
คาน้ำทะลุ)

Hand Taps
ตะป่อง
คาน้ำ

Cemented Carbide Taps
ตะป่องคาร์ไบด์
คาน้ำ

Roll Taps
โรลแทป
คาน้ำ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
คาน้ำเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
คาน้ำท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไดส์

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวรู

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่หรือก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Body length ความยาวตัว	-
Ds	Dc	L	ℓ_2	H



JO-PEQ

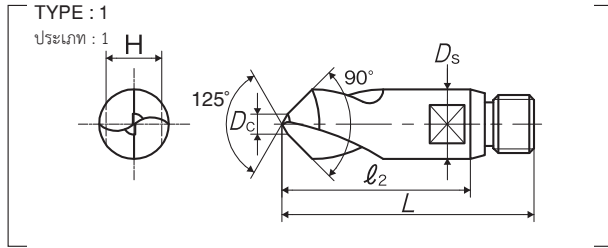
Joint- Point Drills 90°

ดอกเจาะนำศูนย์ร่องเลื่อย เปลี่ยนหัวได้ 90°

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Ds × Dc	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
10x3	JPE010Q	10	3	37.5	27.5	8	14	1	○
12x3.5	JPE012Q	12	3.5	43.5	32.5	10	16	1	○
16x4	JPE016Q	16	4	48.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามร่องเลื่อย (เจาะ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลตาม

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
* ไส้ตาม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

JO-PEQ V

Joint- Point Drills 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์เปลี่ยนหัวได้ 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

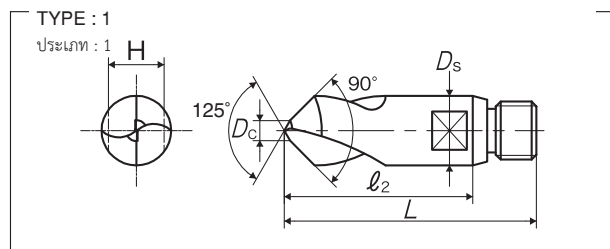
HSS Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน



Segment : 51

Size / ขนาด Ds × Dc	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่าศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
10x3	JVPE010Q	10	3	37.5	27.5	8	14	1	○
12x3.5	JVPE012Q	12	3.5	43.5	32.5	10	16	1	○
16x4	JVPE016Q	16	4	48.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านตรง (ทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Body length ความยาวตัว	-
Ds	Dc	L	ℓ_2	H

JO-C-PEQ V

Joint- Carbide Point Drills 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์เปลี่ยนหัวได้ 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตาบรู cie (รู cie)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตาบรู cie (รู cie)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตาบรู cie (รู cie)

Hand Taps
* ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
* ตาบคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

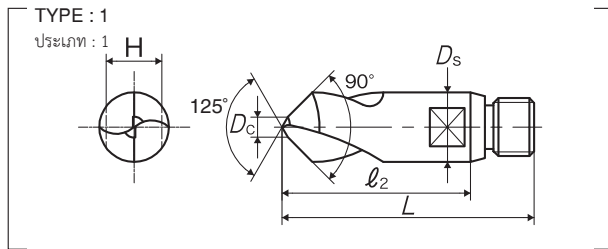
Pipe Taps
* ตาบท่อ

Thread Mills
* ดอกกัดเกลียว

Dies
* ไส้ตบ

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ



Segment : 51

Size / ขนาด Ds × Dc	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
10x3	JVCPE010Q	10	3	37.5	27.5	8	14	1	○
12x3.5	JVCPE012Q	12	3.5	43.5	32.5	10	16	1	○
16x4	JVCPE016Q	16	4	48.5	34.5	13	20	1	○

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Body length ความยาวตัว	-
Ds	Dc	L	ℓ_2	H



JO-NCSD V

Joint- NC Starting Drills for Beveling, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ NC, เคลือบผิว

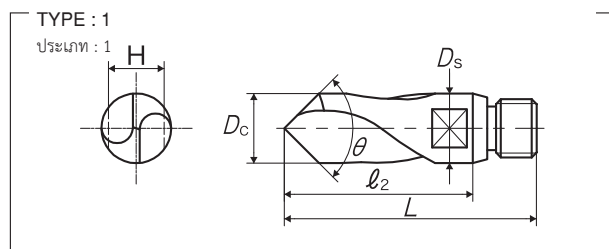
Specification / รายละเอียด

HSS-Co Coating

■ Optimum coating suitable for the cutting condition

■ มีการเคลือบผิวให้เหมาะสมกับสภาพการตัดชิ้นงาน

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ_2 (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
10x90	JVCS-D010Q	10	37.5	27.5	8	14	1	○
12x90	JVCS-D012Q	12	43.5	32.5	10	16	1	○
16x90	JVCS-D016Q	16	48.5	34.5	13	20	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอกเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอกเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอกตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวตอก

Cemented Carbide Taps
ตัวตอกคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตอก

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวตอกเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวตอก

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Tool end dia. เส้นผ่านศูนย์กลางหัวตัด	Overall length ความยาวโดยรวม	Cutting edge length ความยาวในการตัดขอบ	Body length ความยาวตัว	H
D ₂	D _s	D _c	L	ℓ	ℓ ₂	H

JO-CSQM

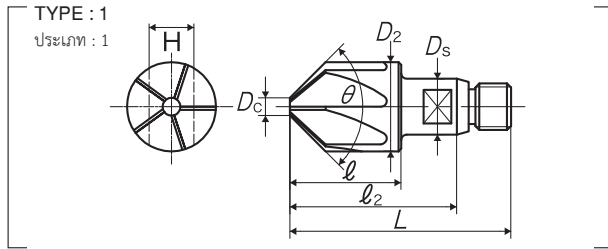
Joint- Countersinks 90°, Drilling Machine Use

ดอกขยายปากกรู 90°, ใช้กับเครื่องเจาะ

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 51

Size / ขนาด D ₂ × θ	Code รหัส	D _s (mm)	D _c (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ ₂ (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
16x90	JCS016QM9	10	3.2	37.5	20	27.5	8	14	1	○
20x90	JCS020QM9	12	4	43.5	24	32.5	10	16	1	○



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรูถึง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรูตรง (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรูตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรลตาม

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ดอกกัดเกลียว

Dies
* ไส้ตาม

Center Drills
* ดอกเจาะมีจุด

Centering Tools
* เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Body length ความยาวตัว	-
Ds	L	ℓ	H

JO-HOLDER

Holders for Joint Tools, for 150mm and for 200mm

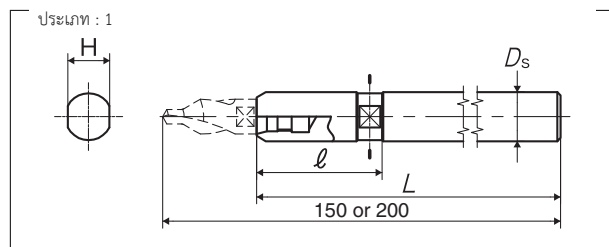
จอยโฮลเดอร์ สำหรับ 150 มม. และ 200 มม.

Specification / รายละเอียด

Alloy steel

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



Segment : 5A

Size / ขนาด	Code รหัส	Ds (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	H (mm)	Applicable cutting edge shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางตาม	Type ประเภท	Stock สต็อก
150mm	JH1014M	14	122.5	36	12	10	1	○
150mm	JH1216M	16	117.5	37	14	12	1	○
150mm	JH1620M	20	115.5	41	17	16	1	○
200mm	JH1014N	14	172.5	36	12	10	1	○
200mm	JH1216N	16	167.5	37	14	12	1	○
200mm	JH1620N	20	165.5	41	17	16	1	○

■ Each holder can attach itself to several types of cutters depending on their usage.

■ หัวจับสามารถเปลี่ยนหัวการใช้งานได้หลายประเภทขึ้นอยู่กับการใช้งานของผู้ใช้



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอกเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอกเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอกตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวตอก

Cemented Carbide Taps
ตัวตอกคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตอก

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวตอกเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวตอกท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียวลิ้น

Dies
โด้

Center Drills
ดอกนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

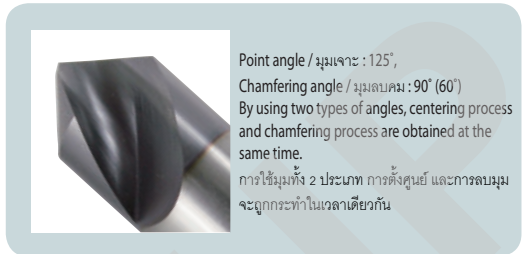
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

POINT DRILLS

ดอกเจาะนำศูนย์

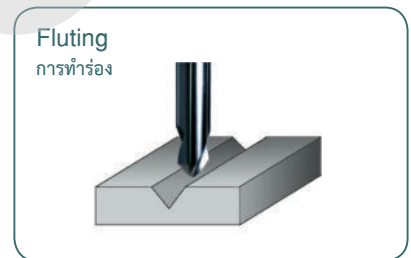
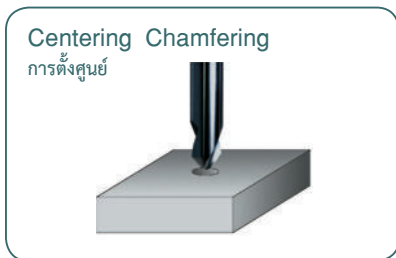
Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

- High rigidity design of the drills enables high speed cutting.
ถูกออกแบบมาให้มีความแข็งแรงสูงเพื่อช่วยในเรื่องการเจาะแบบความเร็วสูง
- High helix design enables high accuracy of surface finishing due to excellent cutting performance.
การออกแบบที่เป็นองศาเกลียวสูงจะช่วยให้ในเรื่องของความแม่นยำ เพื่อการตัดที่ดี

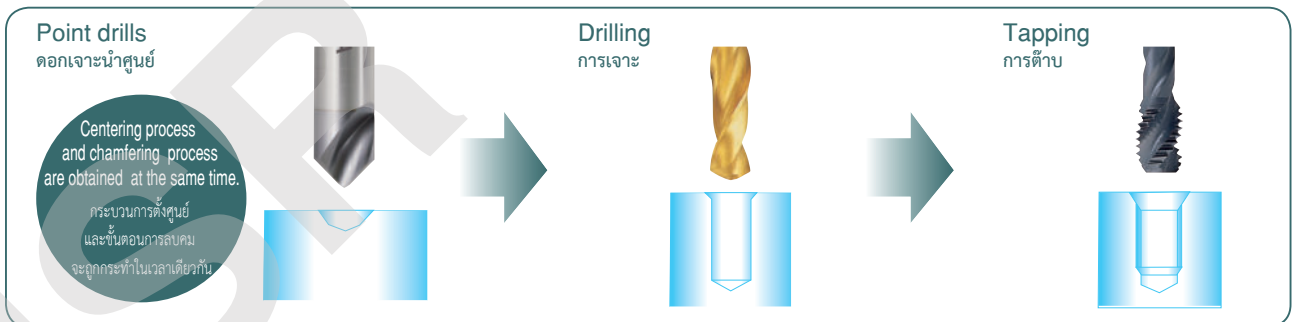


- Different from normal center drills, because of no drill portion, there is no breakage trouble of drill portion.
มีความแตกต่างกับ ดอกเจาะนำศูนย์ปกติ ในส่วนของกระบวนการจะไม่พบปัญหาในเรื่องการแตกหัก
- Two processes, Centering and chamfering, are obtained at the same time. Point drills are also used for other Processes such as fluting.
2 กระบวนการ, การตั้งศูนย์ และการลบคม จะถูกทำในเวลาเดียวกัน ดอกเจาะนำศูนย์ยังใช้สำหรับกระบวนการอื่นได้เช่น ทำร่อง
- The figures of drill end are two stepped flat type. this type enables excellent chamfering, and high precision cutting becomes possible.
ด้วยการเจาะแบบ 2 สเต็ปนี้ จะช่วยลบคมได้ดี และให้ค่าแม่นยำที่สูง

Examples of usage / ตัวอย่างการใช้งาน

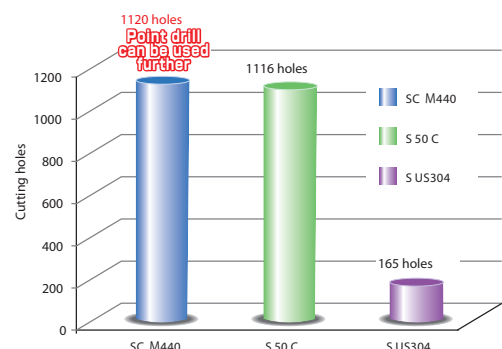


Cutting processes / กระบวนการตัด



Test of continuous centering / การทดสอบของการตั้งศูนย์ต่อเนื่อง

Tool / อุปกรณ์	Work material วัสดุที่ใช้	Cutting speed ความเร็วการตัด	Feed ความเร็วป้อน	Dia. of chamfer hole เส้นผ่าศูนย์กลางของรูเจาะ	Cutting depth ความลึกในการเจาะ	Machine เครื่องจักร	Lubricant สารหล่อลื่น
PE-Q 12× (3.5) × 90°	SCM440 (Alloy steel) เหล็กกล้าผสม	25m/min	0.15mm/rev	8.0mm	3.0mm	Machining center of vertical direction	Water soluble oil × 20
	S50C (Carbon steel) เหล็กกล้าคาร์บอน	25m/min	0.2mm/rev				
	SUS304 (Stainless steel) สแตนเลส	15m/min	0.1mm/rev				



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Point length ความยาวส่วนของ Point
Ds	Dc	L	ℓ_1

PE-Q

Point Drills 90°

ดอกเจาะนำศูนย์ 90°

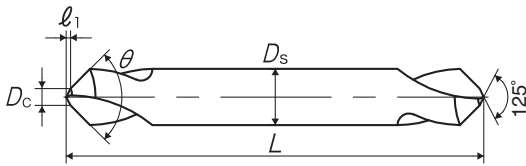
Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1

ประเภท : 1



Segment : 56

Size / ขนาด Ds × Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_1 (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3x0.5x90°	PE3.0Q	3	0.5	40	0.13	1	○
4x1x90°	PE4.0Q	4	1	45	0.26	1	○
6x2x90°	PE6.0Q	6	2	55	0.52	1	○
8x2.5x90°	PE8.0Q	8	2.5	65	0.65	1	○
10x3x90°	PE010Q	10	3	75	0.78	1	○
12x3.5x90°	PE012Q	12	3.5	85	0.91	1	○
16x4x90°	PE016Q	16	4	90	1.04	1	○
20x5x90°	PE020Q	20	5	100	1.30	1	○



■ PE-Q is the point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (90°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design.

■ PE-Q เป็นตัวเจาะที่ช่วยวางตำแหน่ง (125° ขอบมุม) และ สบมุม (90°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบที่เหมาะสมกับการตัด

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอเกลียว (เจาะ)
สำหรับเจาะตัน

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอเกลียว (เจาะ)
สำหรับเจาะทะลุ

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอเจาะ (เจาะ)
สำหรับเจาะทะลุ

Hand Taps
ตัวตอ
มือ

Cemented Carbide Taps
ตัวตอคาร์ไบด์
แข็ง

Roll Taps
โรล
ตัวตอ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวตอเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวตอ
ท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไดส์
ตี

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการตั้งแนวรัศมี

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบอญอญ (ดูบ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบอญอญ (ดูทอ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบอญอญ (ดูทอ)

Hand Taps
ตาบอญ

Cemented Carbide Taps
ตาบอญอญ

Roll Taps
ตาบอญ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบอญอญอญอญ /
อญอญอญอญอญ

Pipe Taps
ตาบอญ

Thread Mills
อญอญอญอญ

Dies
ตาบอญ

Center Drills
อญอญอญอญ

Centering Tools
อญอญอญอญอญอญ

PE-Q V

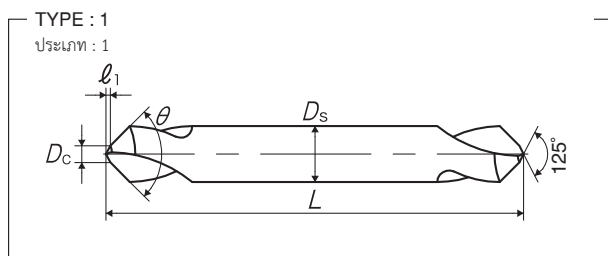
Point Drills 90°, Coated

ดอกเจอนําคูณย 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS **Coating**

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 56

Size / ขนาด Ds x Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	l ₁ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 0.5 x 90°	VPE3.0Q	3	0.5	40	0.13	1	○
4 x 1 x 90°	VPE4.0Q	4	1	45	0.26	1	○
6 x 2 x 90°	VPE6.0Q	6	2	55	0.52	1	○
8 x 2.5 x 90°	VPE8.0Q	8	2.5	65	0.65	1	○
10 x 3 x 90°	VPE010Q	10	3	75	0.78	1	○
12 x 3.5 x 90°	VPE012Q	12	3.5	85	0.91	1	○
16 x 4 x 90°	VPE016Q	16	4	90	1.04	1	○
20 x 5 x 90°	VPE020Q	20	5	100	1.30	1	○



■PE-Q V is the coated point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (90°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition.

■PE-Q V เป็นตัวเจาะที่ช่วยวางตำแหน่ง (125°ขอบมุม) และ สบมุม (90°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้ความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางด้าม	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Point length ความยาวส่วนของ Point
Ds	Dc	L	ℓ_1

C-PE-Q V

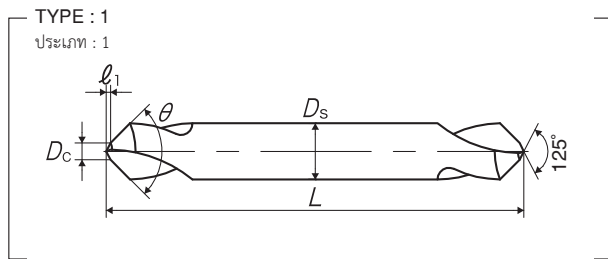
Carbide Point Drills 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ 90°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 52

Size / ขนาด Ds x Dc x \theta	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_1 (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 0.5 x 90°	VCPE3.0Q	3	0.5	40	0.13	1	○
4 x 1 x 90°	VCPE4.0Q	4	1	45	0.26	1	○
6 x 2 x 90°	VCPE6.0Q	6	2	55	0.52	1	○
8 x 2.5 x 90°	VCPE8.0Q	8	2.5	65	0.65	1	○
10 x 3 x 90°	VCPE10.0Q	10	3	75	0.78	1	○
12 x 3.5 x 90°	VCPE12.0Q	12	3.5	85	0.91	1	○
16 x 4 x 90°	VCPE16.0Q	16	4	90	1.04	1	○



■C-PE-Q V is the carbide point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (90°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition

■C-PE-Q V เป็นตัวเจาะคาร์ไบด์ที่ช่วยวางตำแหน่ง (125°ขอบมุม) และ สบมุม (90°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวบอกลูก (เจาะ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวบอกลูก (เจาะ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวบอกลูก (เจาะ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวเจาะพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ



PE-QL V

Long Shank Point Drills 90°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ตามยาว 90°, เคลือบผิว

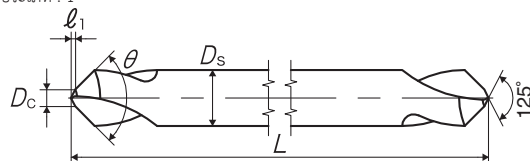
Specification / รายละเอียด

HSS Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1

ประเภท : 1



Segment : 56

Size / ขนาด Ds x Dc x θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
4 x 1 x 90°	VPEL4.0Q	4	1	100	0.26	1	○
6 x 2 x 90°	VPEL6.0Q	6	2	100	0.52	1	○
8 x 2.5 x 90°	VPEL8.0Q	8	2.5	100	0.65	1	○
	VPEM8.0Q			150			
10 x 3 x 90°	VPEL010Q	10	3	100	0.78	1	○
	VPEM010Q			150			
12 x 3.5 x 90°	VPEL012Q	12	3.5	100	0.91	1	○
	VPEM012Q			150			
16 x 4 x 90°	VPEM016Q	16	4	150	1.04	1	○
20 x 5 x 90°	VPEM020Q	20	5	150	1.30	1	○

■ PE-QL V is the long shank coated point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (90°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition.

■ PE-QL V เป็นตัวเจาะตามยาวที่ช่วยวางตำแหน่ง (125° ขอบมุม) และ ลบมุม (90°) ไปพร้อมๆ กัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวแก๊งพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไส

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการตั้งแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP
Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.
ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางคาน	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Point length ความยาวส่วนของ Point
Ds	Dc	L	l_1

PE-S

Point Drills 60°

ดอกเจาะนำศูนย์ 60°

Specification / รายละเอียด

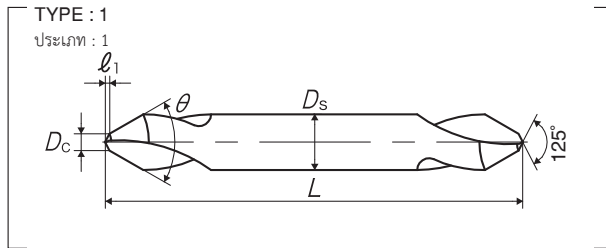
HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■PE-S is the point drill enabling positioning (125 ° edge angle) and beveling (60°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design.

■PE-S เป็นตัวเจาะที่ช่วยวางตำแหน่ง (125°ขอบมุม) และ สบมุม (60°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง



Segment : 56

Size / ขนาด Ds × Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	l_1 (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 0.5 x 60°	PE3.0S	3	0.5	40	0.13	1	○
4 x 1 x 60°	PE4.0S	4	1	45	0.26	1	○
6 x 2 x 60°	PE6.0S	6	2	55	0.52	1	○
8 x 2.5 x 60°	PE8.0S	8	2.5	65	0.65	1	○
10 x 3 x 60°	PE10S	10	3	75	0.78	1	○
12 x 3.5 x 60°	PE12S	12	3.5	85	0.91	1	○
16 x 4 x 60°	PE16S	16	4	90	1.04	1	○
20 x 5 x 60°	PE20S	20	5	100	1.30	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวบรึงเกล็ด (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวบรึงเกล็ด (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวบรึงตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวบรึงพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไดส์

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวตอเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวตอเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวตอตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวแปรงเกลียว /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกลึงเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหน้าตัด

PE-S V

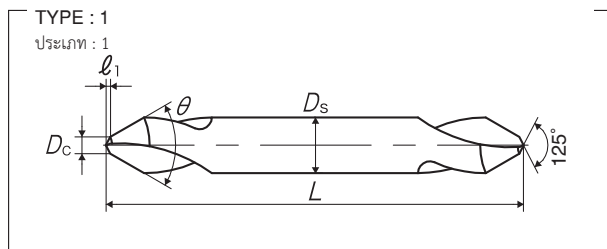
Point Drills 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ 60°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS **Coating**

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 56

Size / ขนาด Ds × Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 0.5 x 60°	VPE3.0S	3	0.5	40	0.13	1	○
4 x 1 x 60°	VPE4.0S	4	1	45	0.26	1	○
6 x 2 x 60°	VPE6.0S	6	2	55	0.52	1	○
8 x 2.5 x 60°	VPE8.0S	8	2.5	65	0.65	1	○
10 x 3 x 60°	VPE10S	10	3	75	0.78	1	○
12 x 3.5 x 60°	VPE12S	12	3.5	85	0.91	1	○
16 x 4 x 60°	VPE16S	16	4	90	1.04	1	○
20 x 5 x 60°	VPE20S	20	5	100	1.30	1	○



■PE-S V is the coated point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (60°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition.

■PE-S V เป็นตัวเจาะที่ช่วยวางตำแหน่ง (125°ขอบมุม) และ ลบมุม (60°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางด้าม	Point dia. จุดเส้นผ่านศูนย์กลาง	Overall length ความยาวโดยรวม	Point length ความยาวส่วนของ Point
Ds	Dc	L	ℓ_1

C-PE-S V

Carbide Point Drills 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์คาร์ไบด์ 60°, เคลือบผิว

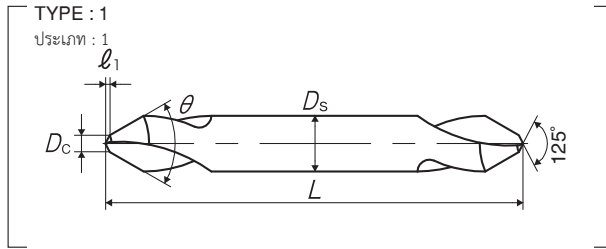
Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



- C-PE-S V is the carbide point drill enabling positioning (125° edge angle) and beveling (60°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition.
- C-PE-S V เป็นตัวเจาะคาร์ไบด์ที่ช่วยวางตำแหน่ง (125° ขอบมุม) และ ลบมุม (60°) ไปพร้อมๆ กัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้มีความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด



Segment : 52

Size / ขนาด Ds × Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ_1 (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
6 x 2 x 60°	VCPE6.0S	6	2	55	0.52	1	○
8 x 2.5 x 60°	VCPE8.0S	8	2.5	65	0.65	1	○
10 x 3 x 60°	VCPE010S	10	3	75	0.78	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวบรึงเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวบรึงเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวบรึงตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตัน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวแม่ใช้ตรวจเช็ค /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ตัวปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งรัศมี

Shank dia.	Point dia.	Overall length	Point length
Ds	Dc	L	l_1

PE-SL V

Long Shank Point Drills 60°, Coated

ดอกเจาะนำศูนย์ตามยาว 60°, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด

HSS Coating

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

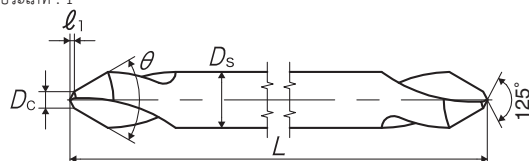


■PE-SL V is the point drill enabling positioning (125 ° edge angle) and beveling (60°) simultaneously. High cutting accuracy is available owing to a good cutting-start due to 2 step flat design. Optimum coating suitable for the cutting condition.

■PE-SL V เป็นตัวเจาะที่ช่วยวางตำแหน่ง (125°ขอบมุม) และ สบมุม (60°) ไปพร้อมๆกัน ด้วยการออกแบบ 2 สเต็ปทำให้ความแม่นยำในการตัดสูง และมีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการตัด

TYPE : 1

ประเภท : 1



Segment : 56

Size / ขนาด Ds × Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	l_1 (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
4 x 1 x 60°	VPEL4.0S	4	1	100	0.26	1	○
6 x 2 x 60°	VPEL6.0S	6	2	100	0.52	1	○
8 x 2.5 x 60°	VPEL8.0S VPEM8.0S	8	2.5	100 150	0.65	1	○
10 x 3 x 60°	VPEL010S VPEM010S	10	3	100 150	0.78	1	○
12 x 3.5 x 60°	VPEL012S VPEM012S	12	3.5	100 150	0.91	1	○
16 x 4 x 60°	VPEM016S	16	4	150	1.04	1	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตะปอเกลียว (สำหรับเจาะตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตะปอเกลียว (เจาะทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตะปอปลายแหลม (เจาะทะลุ)

Hand Taps
ตะปอ

Cemented Carbide Taps
ตะปอคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตะปอ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตะปอเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตะปอท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่หรือก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

MEMO

JSR GROUP

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* สำหรับเจาะตัน

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* สำหรับเจาะทะลุ

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* สำหรับเจาะทะลุ

Hand Taps
* สำหรับมือ

Cemented Carbide Taps
* สำหรับคาร์ไบด์

Roll Taps
* โกลเทน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* สำหรับตรวจสอบ / ตรวจสอบง่าย

Pipe Taps
* สำหรับท่อ

Thread Mills
* ดอกเกลียว

Dies
* โดส

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
* เครื่องใช้สำหรับนำศูนย์

NC-SD V

NC Starting Drills for Bevelling (90°), Coated
ดอกเจาะนำศูนย์ NC (90°), เคลือบผิว



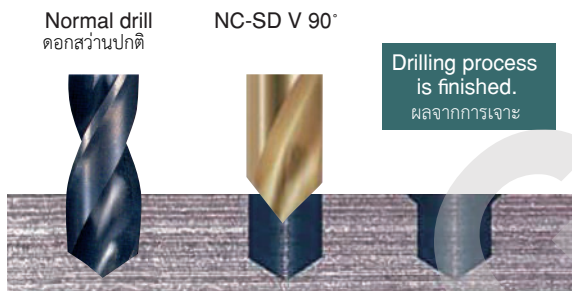
Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

After boring with normal drills, use NC-SD V(90°) larger than bore hole diameter, and we can obtain clean countersinks with better surface finish. หลังจากที่เราเจาะรูด้วยดอกสว่านปกติ การใช้ NC-SD V(90°) จะทำให้มีเส้นผ่าศูนย์กลางรูเจาะใหญ่กว่า และสามารถใส่ ดอกขยายปากรูต่อได้บนผิวที่ดี



NC-SD

NC Starting Drills for Center Positioning (125°)
ดอกเจาะนำศูนย์ NC (125°)



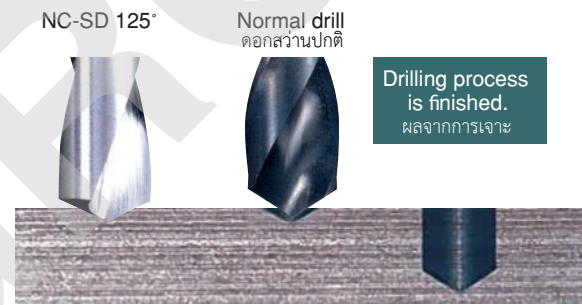
Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

NC-SD is the drill specially for positioning. It is used before boring holes to heighten positioning accuracy. Having the point angle of a little bit larger degree than normal drill, NC-SD guarantees high positioning accuracy without chippings at its cutting edge. NC-SD เป็นดอกเจาะแบบพิเศษสำหรับการวางตำแหน่ง จะถูกใช้ก่อนที่จะเจาะรูเพื่อให้ได้ตำแหน่งที่ถูกต้อง มีมุมเจาะใหญ่กว่ารูปกติเล็กน้อย NC-SD มีความถูกต้องสูงและไม่มีการแตก



Difference between starting drills and center drills

ความแตกต่างระหว่าง Starting drills และ Center drills

For positioning, center drills can also be used. However in the case of center drill, since cutting edge of normal drill first hits the material, this can cause chippings on cutting edge and/or undesirable one side cutting.

Center drills สามารถใช้สำหรับการวางตำแหน่ง อย่างไรก็ตามในกรณีของ Center drills อาจเกิดการหักของดอกเจาะนำศูนย์แบบเก่า หรือตัวดอกอาจทำงานได้ไม่เต็มประสิทธิภาพ



Recommended cutting condition / สภาวะการตัดที่แนะนำ

unit : min⁻¹

Material วัสดุที่ใช้	Cutting speed ความเร็วตัด (m/min)	Diameter / เส้นผ่าศูนย์กลาง (mm)									
		φ 3	φ 4	φ 5	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 16	φ 20	φ 25
SS400	25 ~ 40	3400	2600	2100	1700	1300	1050	850	640	510	410
S50C	25 ~ 32	3000	2300	1800	1500	1150	900	750	560	450	360
F0250	20 ~ 35	2900	2200	1750	1450	1100	860	720	540	430	350
SCM440	15 ~ 25	2200	1600	1300	1100	800	640	540	400	320	260
SUS304	7 ~ 12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
SKD61	8 ~ 15	1200	880	700	590	440	360	300	220	180	150
SKD11	7 ~ 12	1100	800	640	540	400	320	270	200	160	130
AC4C	60 ~ 90	8000	6000	4800	4000	3000	2400	2000	1500	1200	1000

For feeding parameter (mm/rev), select 1-3% of the diameter as a basic rule. When cutting on curved face or slanting face, always choose 0.1mm/rev for feeding parameter.

สำหรับรอบความเร็วยกเว้นพิเศษ (mm/รอบ) เลือก 1-3% ของเส้นผ่าศูนย์กลางปกติ เมื่อตัดบนผิวหน้าโค้งหรือผิวเอียง เลือก 0.1mm/รอบ สำหรับความเร็วป้อนพิเศษ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

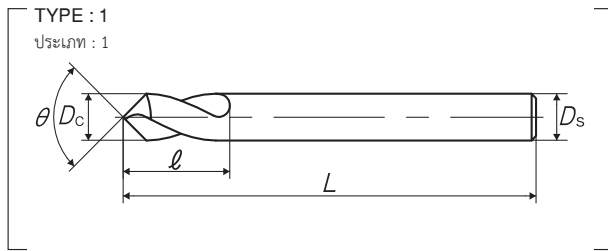
Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Flute length ความยาวฟัน
Ds	Dc	L	ℓ

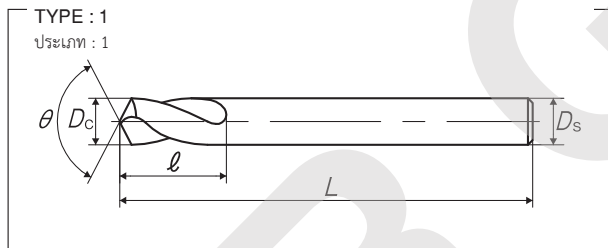
NC-SD V NC Starting Drills for Center Positioning (90°), Coated / ดอกเจาะนำศูนย์ NC (90°), เคลือบผิว



Segment : 56

Size / ขนาด Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 90°	VCS-D3.0Q	3	3	46	10	1	○
4 x 90°	VCS-D4.0Q	4	4	55	12	1	○
5 x 90°	VCS-D5.0Q	5	5	62	13	1	○
6 x 90°	VCS-D6.0Q	6	6	66	15	1	◎
8 x 90°	VCS-D8.0Q	8	8	79	20	1	◎
10 x 90°	VCS-D010Q	10	10	89	23	1	◎
12 x 90°	VCS-D012Q	12	12	102	26	1	◎
16 x 90°	VCS-D016Q	16	16	115	32	1	○
20 x 90°	VCS-D020Q	20	20	131	40	1	○
25 x 90°	VCS-D025Q	25	25	151	50	1	○

NC-SD NC Starting Drills for Center Positioning (125°) / ดอกเจาะนำศูนย์ NC (125°)



Segment : 56

Size / ขนาด Dc × θ	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
3 x 125°	CS-D3.0	3	3	46	10	1	○
4 x 125°	CS-D4.0	4	4	55	12	1	○
5 x 125°	CS-D5.0	5	5	62	13	1	○
6 x 125°	CS-D6.0	6	6	66	15	1	○
8 x 125°	CS-D8.0	8	8	79	20	1	○
10 x 125°	CS-D010	10	10	89	23	1	○
12 x 125°	CS-D012	12	12	102	26	1	○
16 x 125°	CS-D016	16	16	115	32	1	○
20 x 125°	CS-D020	20	20	131	40	1	○
25 x 125°	CS-D025	25	25	151	50	1	○

CS-Q

Countersinks 90°, Machining Center Use

ดอกขยายปากกรู 90 องศา, ใช้กับเครื่องจักร

Specification / รายละเอียด

HSS

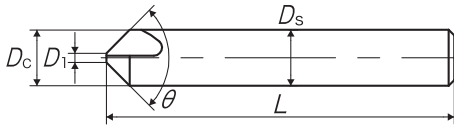
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



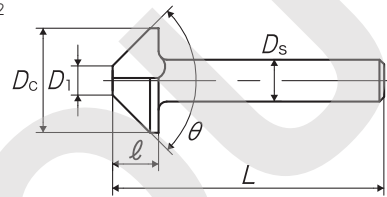
■CS-Q is suitable for the machining of high accuracy on the beveling of round hole and on the beveling of attaching face of screw bolts. Having one cutting edge, this tool is suitable for machining center use.

■CS-Q เหมาะสำหรับเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูงในการทำแชนเฟอร์ของรูเพื่อให้ฝังสกรูได้อย่างเหมาะสม, มีคมตัด 1 ฟัน เหมาะสำหรับเครื่องจักร machining center

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 53

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D1 (mm)	L (mm)	l (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
4 x 90° x 4	CS4.0Q	4	0.6	50	-	1	1	△
6 x 90° x 6	CS6.0Q	6	1	50	-	1	1	○
8 x 90° x 8	CS8.0Q	8	1.3	50	-	1	1	○
10 x 90° x 8	CS010Q	8	1.6	46	5.5	1	2	○
15 x 90° x 10	CS015Q	10	3.2	56	7.5	1	2	○
20 x 90° x 10	CS020Q	10	4	60	10	1	2	○
25 x 90° x 10	CS025Q	10	7	65	11	1	2	○
30 x 90° x 12	CS030Q	12	9	70	12.5	1	2	○
35 x 90° x 12	CS035Q	12	11	75	15	1	2	○
40 x 90° x 12	CS040Q	12	12.5	80	17	1	2	○
45 x 90° x 12	CS045Q	12	14	85	18.5	1	2	○
50 x 90° x 12	CS050Q	12	16	90	20	1	2	○
60 x 90° x 16	CS060Q	16	20	100	24	1	2	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Tool end dia. เส้นผ่านศูนย์กลางหัวตัด	Overall length ความยาวโดยรวม	Cutting edge length ความยาวในการตัดขอบ	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน
Dc	D ₁	L	ℓ	Ds

CS-QM

Countersinks 90° and 60°, Drilling Machine Use

ดอกขยายปากกรู 90 องศา และ 60 องศา, ใช้กับเครื่องเจาะ

Specification / รายละเอียด

HSS

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตามรู (ดูรูป)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตามรู (ดูรูป)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตามรู (ดูรูป)

Hand Taps
* ตามมือ

Cemented Carbide Taps
* ตามคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตามเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตามท่อ

Thread Mills
* ดอกเกลียว

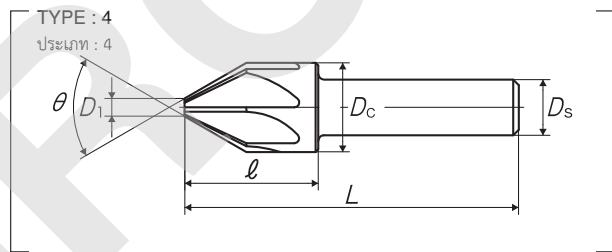
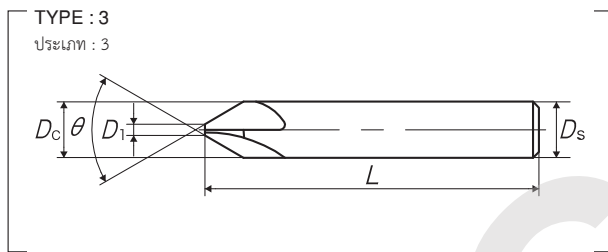
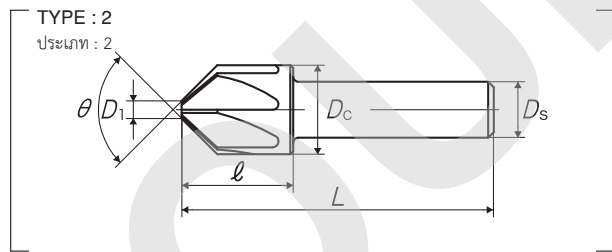
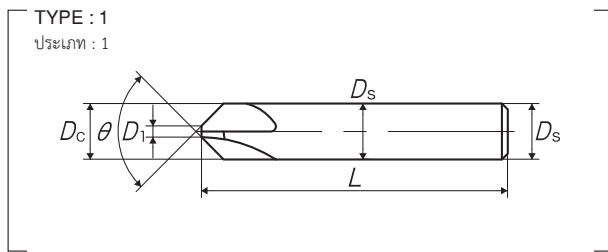
Dies
* โดส

Center Drills
* ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวรู

■ CS-QM is suitable for the machining of high accuracy on the beveling of round hole and on the beveling of attaching face of screw bolts. Having plural cutting edges, this tool is suitable for drilling machine use.

■ CS-QM เหมาะสำหรับเครื่องจักรที่มีความแม่นยำสูงในการทำแชนเฟอร์ของรูเพื่อให้ฝังสกรูได้อย่างเหมาะสม, มีคมตัด 1 ฟัน เหมาะสำหรับเครื่องจักรเจาะ มีคมตัดหลายฟัน



Segment : 53

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	D ₁ (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
6 x 90° x 6	CS6.0QM9	6	1.2	42	-	3	1	○
8 x 90° x 8	CS8.0QM9	8	1.6	44	-	3	1	○
10 x 90° x 8	CS010QM9	8	2	46	14	3	2	○
12 x 90° x 8	CS012QM9	8	2.5	48	16	5	2	○
16 x 90° x 10	CS016QM9	10	3.2	56	20	5	2	○
20 x 90° x 10	CS020QM9	10	4	60	24	5	2	○
25 x 90° x 10	CS025QM9	10	7	65	29	7	2	○
30 x 90° x 12	CS030QM9	12	9	68	32	7	2	○
35 x 90° x 12	CS035QM9	12	11	70	34	7	2	○
40 x 90° x 12	CS040QM9	12	12.5	71	35	7	2	○
6 x 60° x 6	CS6.0QM6	6	1.2	46	-	3	3	△
8 x 60° x 8	CS8.0QM6	8	1.6	48	-	3	3	○
10 x 60° x 8	CS010QM6	8	2	50	18	3	4	△
12 x 60° x 8	CS012QM6	8	2.5	52	20	5	4	△
16 x 60° x 10	CS016QM6	10	3.2	60	24	5	4	○
20 x 60° x 10	CS020QM6	10	4	64	28	5	4	○
25 x 60° x 10	CS025QM6	10	7	69	33	7	4	○
30 x 60° x 12	CS030QM6	12	9	76	40	7	4	△
35 x 60° x 12	CS035QM6	12	11	79	43	7	4	△
40 x 60° x 12	CS040QM6	12	12.5	81	45	7	4	△

CS-G

Submarine Gate Cutter, 20°, 30°

ดอกนำศูนย์ 20องศา, 30องศา

Specification / รายละเอียด

HSS

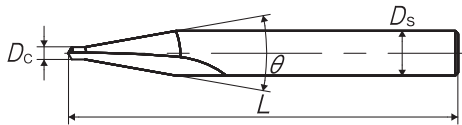
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



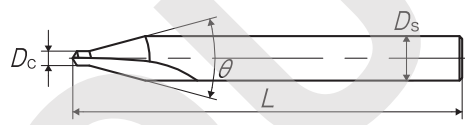
■CS-G is the special drill for making submarine gate (tunnel gate) on the die mold of plastic injection machine.

■CS-G เป็นดอกเจาะแบบพิเศษ สำหรับทำประตู หรือเรือดำน้ำ (ประตูตู้โม้ค) บนแม่พิมพ์ของเครื่องฉีดพลาสติก

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 54

Size / ขนาด Dc x θ x Ds	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
0.5 x 20° x 6	CS-G0.52-J	6	0.5	57	0.5	2	1	△
0.5 x 30° x 6	CS-G0.53-J	6	0.5	57	0.5	2	2	△
0.5 x 20° x 6	CS-G0.52-LS	6	0.5	100	0.5	2	1	△
0.5 x 30° x 6	CS-G0.53-LS	6	0.5	100	0.5	2	2	△
0.6 x 20° x 6	CS-G0.62-J	6	0.6	57	0.5	2	1	△
0.6 x 30° x 6	CS-G0.63-J	6	0.6	57	0.5	2	2	△
0.6 x 20° x 6	CS-G0.62-LS	6	0.6	100	0.5	2	1	△
0.6 x 30° x 6	CS-G0.63-LS	6	0.6	100	0.5	2	2	△
0.7 x 20° x 6	CS-G0.72-J	6	0.7	57	0.5	2	1	△
0.7 x 30° x 6	CS-G0.73-J	6	0.7	57	0.5	2	2	△
0.7 x 20° x 6	CS-G0.72-LS	6	0.7	100	0.5	2	1	△
0.7 x 30° x 6	CS-G0.73-LS	6	0.7	100	0.5	2	2	△
0.8 x 20° x 6	CS-G0.82-J	6	0.8	57	0.5	2	1	△
0.8 x 30° x 6	CS-G0.83-J	6	0.8	57	0.5	2	2	△
0.8 x 20° x 6	CS-G0.82-LS	6	0.8	100	0.5	2	1	△
0.8 x 30° x 6	CS-G0.83-LS	6	0.8	100	0.5	2	2	△
1 x 20° x 6	CS-G1.02-J	6	1	57	0.5	2	1	△
1 x 20° x 8	CS-G1.028J	8	1	57	0.5	2	1	△
1 x 30° x 6	CS-G1.03-J	6	1	57	0.5	2	2	△
1 x 30° x 8	CS-G1.038J	8	1	57	0.5	2	2	△
1 x 20° x 8	CS-G1.028K	8	1	70	0.5	2	1	△
1 x 30° x 8	CS-G1.038K	8	1	70	0.5	2	2	△
1 x 20° x 6	CS-G1.02-LS	6	1	100	0.5	2	1	△
1 x 20° x 8	CS-G1.028LS	8	1	100	0.5	2	1	△
1 x 30° x 6	CS-G1.03-LS	6	1	100	0.5	2	2	△
1 x 30° x 8	CS-G1.038LS	8	1	100	0.5	2	2	△
1.5 x 20° x 8	CS-G1.52-K	8	1.5	70	0.5	2	1	△
1.5 x 30° x 8	CS-G1.53-K	8	1.5	70	0.5	2	2	△
1.5 x 20° x 8	CS-G1.52-LS	8	1.5	100	0.5	2	1	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางลำ	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ

CS-G Submarine Gate Cutter, 20°, 30° / ดอกนำศูนย์ 20องศา, 30องศา

Size / ขนาด Dc × θ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1.5 x 30° x 8	CS-G1.53-LS	8	1.5	100	0.5	2	2	△
2 x 20° x 8	CS-G2.02-K	8	2	70	0.5	2	1	△
2 x 30° x 8	CS-G2.03-K	8	2	70	0.5	2	2	△
2 x 20° x 8	CS-G2.02-LS	8	2	100	0.5	2	1	△
2 x 30° x 8	CS-G2.03-LS	8	2	100	0.5	2	2	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านร่องเลื้อย (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านร่องเลื้อย (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
สว่านมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลสว่าน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไสสว่าน

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวรัศมี

MHCDS

Center Drills for Carbon Steels of Middle Hardness for running at High Speed

ดอกเจาะนำศูนย์ สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนความแข็งปานกลาง และสำหรับงานความเร็วสูง

Specification / รายละเอียด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Product features / ลักษณะเด่นของสินค้า

- In order to improve positioning accuracy of projection and shank tolerance, MHCDS has the cutting edge only on one end.
- Considering clearance between center point and bottom of center hole, cutting edge length (ℓ) is made as short as possible to increase toughness.
- To increase centrality, drill point has 3 rakes and X thinning design, which enables high speed cutting and feeding.
- Increased centrality leads to great improvement of surface finish and circularity of center-drilled hole.
- เพื่อเป็นการปรับปรุงความแม่นยำของตำแหน่ง และค่าความเที่ยงตรงของก้าน MHCDS จึงถูกผลิตให้มีคมตัดด้านเดียว
- เมื่อพิจารณาระยะระหว่างจุดศูนย์กลาง และจุดต่ำสุดของจุดศูนย์กลางรู ความยาวคมตัด (ℓ) ถูกทำให้สั้นที่สุด เพื่อเพิ่มความแข็งแรงของดอกเจาะ
- เพื่อเพิ่มความแม่นยำของจุดศูนย์กลาง ได้ออกแบบตำแหน่งเจาะมี 3 มุมคมตัด และเป็นทรง X แบบพิเศษ รองรับการผลิตแบบรอบความเร็วสูง และ ความเร็วป้อนสูง
- ความเป็นศูนย์กลางที่ดี จะช่วยให้รูที่เจาะมีผิวที่สวยและ ได้ศูนย์ที่เที่ยงตรง

Cutting data / ข้อมูลการตัด

Great extension of tool life with MHCDS / MHCDS มีอายุการใช้งานที่เหมาะสม

Right pictures show difference of the damage on cutting edge between CD-S and MHCDS after 480 hole cuttings under same cutting condition (stated in right) MHCDS has smaller wear and edge damage. This tells we can continue to use MHCDS further.

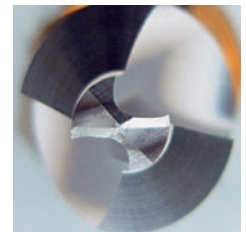
ภาพทางขวาแสดงความแตกต่างของความเสียหายของ CD-S และ MHCDS หลังจากเจาะรูไป 480 รู จะเห็นว่า MHCDS มีความเสียหายที่น้อยกว่า และยังสามารถใช้งานได้ต่อ

Cutting condition [3×60°×8]

Work material	S55C
Machine	NC lathe
Cutting speed	30m/min (1,200min ⁻¹)
Feed	0.15mm/rev
Cutting fluid	Water soluble oil



CD-S



MHCDS

Great improvement in surface roughness and circularity with MHCDS

MHCDS MHCDS ช่วยปรับปรุงผิวที่ขรุขระ และความกลมของงาน

Under the cutting condition stated above, the surface finish of center-drilled hole has greatly been improved.

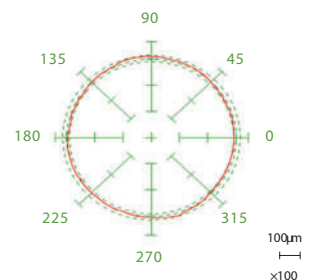
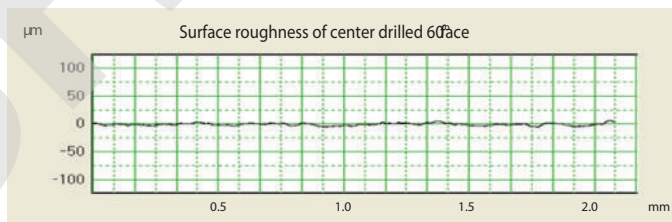
Circularity of center drilled hole as well as run-out tolerance of turning axis has been improved.

ภายใต้สภาวะการตัดที่ได้ระบุไว้ พื้นผิวของรูที่เจาะจะได้รับการปรับปรุงอย่างมาก

ความคลาดเคลื่อนในการหนีศูนย์ก็ได้ถูกปรับปรุงเช่นกัน



Enlarged picture



Recommended cutting condition / สภาวะการตัดที่แนะนำ

● Material : Carbon Steels(S55C) Alloy Steels(SCM440)

Designation Dc×θ×Ds	Feed f (mm/rev)	RPM n (min ⁻¹)
1× 60°× 4	0.1	3,800
1.5× 60°× 5		2,400
2× 60°× 6		1,900
2.5× 60°× 8	0.15	1,500
3× 60°× 8		1,200
4× 60°× 10		1,000
5× 60°× 12	0.2	800
6× 60°× 16		600

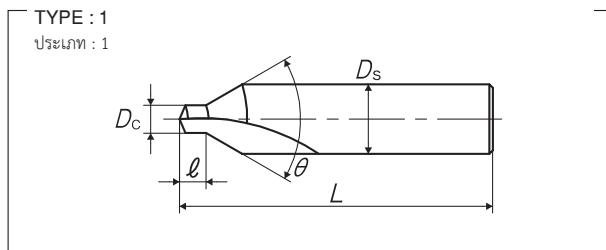
◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Drill dia. เส้นผ่านศูนย์กลางดอกสว่าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Overall length ความยาวโดยรวม	Drill length ความยาวดอกสว่าน
Dc	Ds	L	ℓ



Segment : 51

Size / ขนาด Dc × ℓ × Ds	Code รหัส	Ds (mm)	Dc (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 x 60° x 4	VMHCD1.0S	4	1	30	1	1	◎
1.5 x 60° x 5	VMHCD1.5S	5	1.5	30	1.5	1	◎
2 x 60° x 6	VMHCD2.0S	6	2	30	1.9	1	◎
2.5 x 60° x 8	VMHCD2.5S	8	2.5	40	2.4	1	◎
3 x 60° x 8	VMHCD3.0S	8	3	40	2.8	1	◎
4 x 60° x 10	VMHCD4.0S	10	4	45	3.8	1	◎
5 x 60° x 12	VMHCD5.0S	12	5	55	4.6	1	◎
6 x 60° x 16	VMHCD6.0S	16	6	65	5.5	1	◎

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
* ตัวร่องลึก (คู่)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
* ตัวร่องตื้น (คู่)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
* ตัวร่องตื้น (คู่)

Hand Taps
* ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
* ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
* โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
* ตัวแม่ตรวจสอบ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
* ตัวท่อ

Thread Mills
* ตัวกัดเกลียว

Dies
* ตัวตี

Center Drills
* ตัวเจาะนำ

Centering Tools
* เครื่องใช้สำหรับเจาะนำ

MEMO

JSR GROUP