

SPIRAL POINTED TAP SERIES

ตัวบรื่องตรง



IPO	PO-1	SU+PO / SU-PO	PO-23
PO	PO-3	LS-SU-S-PO	PO-26
+PO	PO-10	S-PO	PO-27
PO OX	PO-11	HC+PO / HC-PO	PO-29
+PO OX	PO-13	AL-PO	PO-31
PO LH	PO-14	MC-PO	PO-32
PO V	PO-16	EH-PO	PO-33
LS-PO	PO-17	ZEN-P	PO-34
LS-PO V	PO-21	PM-PO	PO-35
LS-PO-K	PO-22	LS-PM-PO	PO-36

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบร่ตรงสำหรับงานทะลุรูทะลุ

IPO

Spiral Pointed Taps for General Purpose

ตาบร่ตรงตระกูลไอ สำหรับงานทั่วไป

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

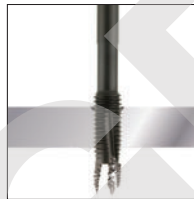
Low carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ
~5
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์

- IPO is the best tap for through holes to be used with lower cutting speed on drilling machines.
- Use for threading of the iron (SPC or SS400) products used in our daily life.
- Surface treated. Oxidization, the most suitable surface treatment for iron products.
- Suitable for internal thread cutting in small quantity, such as tapping of test pieces.
- Having spiral points in the chamfer portion, IPO ejects chips forward in the tapping direction and is for through hole use.

- IPO คือ ต๊าบที่ดีที่สุดสำหรับงานทะลุรูที่ใช้ความเร็วต่ำกับเครื่องจักร
- ใช้งานกับวัสดุที่เป็นเหล็ก (SPC หรือ SS400) ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในชีวิตประจำวัน
- ทำผิวด้วยวิธี ออกไซด์ซึ่งเหมาะกับวัสดุเหล็ก
- เหมาะสำหรับการต๊าบในจำนวนที่น้อย เช่น การทดสอบการต๊าบ
- เศษของการต๊าบจะถูกขับออกไปในทิศทางเดียวกับรูที่จะทะลุไป



Tapping for through holes
การต๊าบงานสำหรับงานทะลุรู

How to use IPO / วิธีการใช้ต๊าบรุ่น IPO

- Start tapping after boring holes corresponding to the thread size by using drills.
- In the case of tapping with drilling machines, recommended tapping speed is slower than 5m/min.
- During tapping, please use tapping oil.

- เริ่มการต๊าบหลังจากการเจาะรูโดยรูจะสัมพันธ์กับขนาดของต๊าบที่จะทำเกลียว
- ในกรณีที่ต๊าบโดยเครื่องจักรนั้น แนะนำให้ใช้ความเร็วที่ต่ำกว่า 5 เมตร / นาที
- ระหว่างการต๊าบควรใช้น้ำมันในการต๊าบด้วย



When hand tapping,
always use tap wrench
ในการต๊าบด้วยมือนี้ มักใช้ประแจ
ช่วยในการต๊าบ



Machine tapping with
drilling machine
เครื่องต๊าบด้วยเครื่องเจาะ

Table for bored and drilled hole sizes

ตารางการเจาะขนาดและการเจาะขนาดต่างๆ

unit : mm
หน่วย : มิลลิเมตร

Size ขนาด	Minor diameter of internal thread size / ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางด้านใน			Drill size ขนาดดอกสว่าน	Thread engagement ผิวสัมผัสของเกลียว
	Minimum tolerance ค่าเมื่อต่ำสุด	Maximum tolerance / ค่าเมื่อสูงสุด			
		6H(2nd class)	7H(3rd class)		
M3 x 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6 (2.5)	74% (92%)
M4 x 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4 (3.3)	79% (92%)
M5 x 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3 (4.2)	81% (92%)
M6 x 1.0	4.917	5.153	5.217	5.1 (5.0)	83% (92%)
M8 x 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9 (6.8)	91% (89%)
M10x 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6 (8.5)	86% (92%)

note 1) Recommended drill sizes shown in this table are for internal threads of 7H class (3rd class), and are selected from the standard drills available in the market.

note 2) Drill sizes shown in brackets in this table are for such case as the drilling has oversize cutting tendency or for internal threads of 6H class (2nd class).

หมายเหตุ 1) แนะนำขนาดเจาะที่แสดงในตารางนี้จะใช้สำหรับเกลียวในของระดับ 7H (ชั้น 3) และได้รับการรับรองจากมาตรฐานมีอยู่ในตลาด

หมายเหตุ 2) ส่วนขนาดที่แสดงในวงเล็บในตารางนี้จะเป็นกรณีเช่นการเจาะมีแนวโน้มได้รูใหญ่กว่าขนาดดอกสว่าน หรือเกลียวในของระดับ 6H (ชั้น 2)

[Related products] / สินค้าที่เกี่ยวข้อง

Shank adjuster / คามต้อ

- For deep hole tappings, please use shank adjusters.
- There is only a one touch motion required to detach and attach the I series taps (IHT/SP/IPO) from or to the shank adjuster.
- For details of shank adjuster, refer to ST-37

- สำหรับการต๊าบที่มีความลึกมาก กรุณาใช้คัมต้อ
- การถอดหรือประกอบต๊าบตระกูลไอ เข้ากับคัมต้อสามารถทำได้ง่ายด้วยการสัมผัสครั้งเดียว
- สำหรับรายละเอียดของคัมต้อให้ดูที่ ST-37



Obtainable from
Video site shown in right
สามารถดูการต๊าบได้จาก VDO
ได้นี้

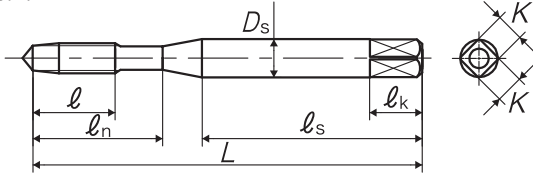


Blister Pack / แพคเกจต๊าบ

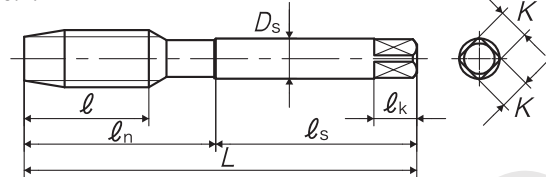


Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1E

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M3x0.5	PI73.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	PI74.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	PI75.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	PI76.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	PI78.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	PI7010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎

Blister Pack

แพ็คเกจบรรจุภัณฑ์พลาสติก

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M3x0.5	PI73.0GBP	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	PI74.0IBP	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	PI75.0KBP	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	PI76.0MBP	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	PI78.0NBP	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	PI7010OBP	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตามองเดียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตามองเดียว (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตามองเดียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตามือ

Cemented Carbide Taps
ตามือแข็ง

Roll Taps
ม้วน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตามือตรวจสอบ/เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตามือ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

PO-2

113

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบร่อดตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่อดเกลี้ยง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่อดเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่อดตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลี้ยงพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบท่อ

Thread Mills
ดอกเกลี้ยง

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวรู

PO

Spiral Pointed Taps / ตาบร่อดตรง

Specification / รายละเอียด

HSS



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

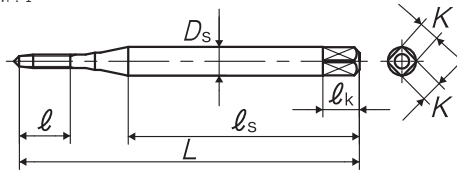
Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง

5~10
(m/min)

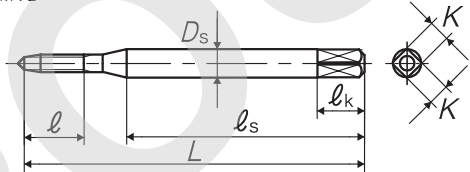
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



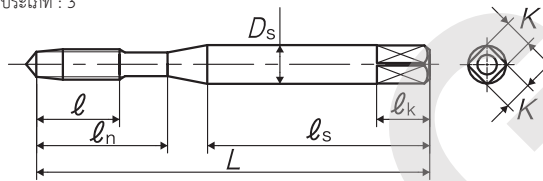
TYPE : 1
ประเภท : 1



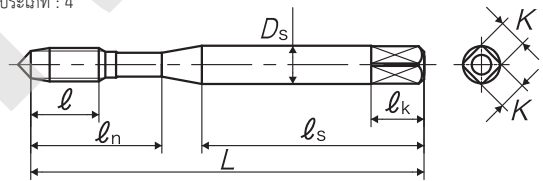
TYPE : 2
ประเภท : 2



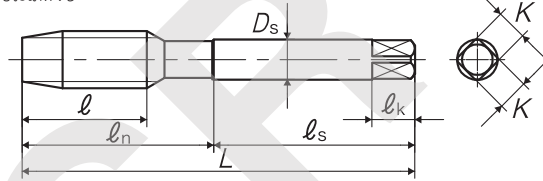
TYPE : 3
ประเภท : 3



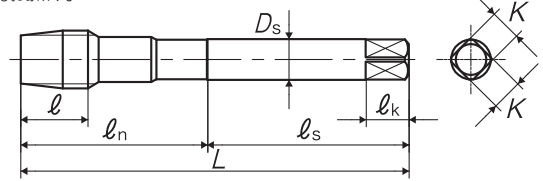
TYPE : 4
ประเภท : 4



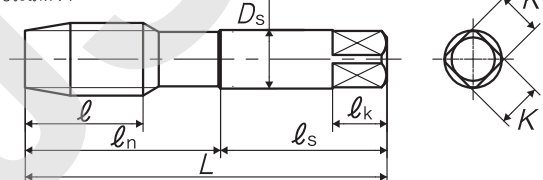
TYPE : 5
ประเภท : 5



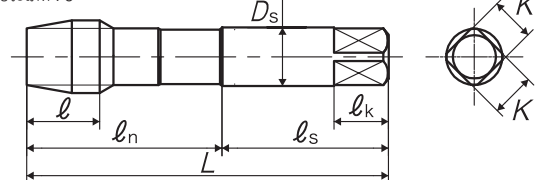
TYPE : 6
ประเภท : 6



TYPE : 7
ประเภท : 7



TYPE : 8
ประเภท : 8



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

PO-3

114

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

PO Spiral Pointed Taps / PO ตลับร่องตรง

Oversize

Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.2x 0.25	P1	POP1.2B	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	2	1	○
M1.4x 0.3	P1	POP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	◎
	P2	POQ1.4C											○
	P3	POR1.4C											△
M1.6x 0.35	P2	POQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	P3	POR1.6D											△
M1.7x 0.35	P2	POQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	◎
	P3	POR1.7D											○
	P4	POS1.7D											△
M1.8x 0.35	P2	POQ1.8D	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	2	2	△
M2x 0.4	P2	POQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
	P3	POR2.0E											○
	P4	POS2.0E											△
M2x 0.25	P1	POP2.0B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
M2.2x 0.45	P2	POQ2.2F	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
M2.2x 0.25	P2	POQ2.2B	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
M2.3x 0.4	P2	POQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
	P3	POR2.3E											△
	P4	POS2.3E											△
M2.5x 0.45	P2	POQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	◎
	P3	POR2.5F											○
	P4	POS2.5F											△
M2.5x 0.35	P2	POQ2.5D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
M2.6x 0.45	P2	POQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	◎
	P3	POR2.6F											○
	P4	POS2.6F											△
M2.6x 0.35	P2	POQ2.6D	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
M3x 0.5	P2	POQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P3	POR3.0G											○
	P4	POS3.0G											△
3M0.6	P2	POQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3x 0.35	P2	POQ3.0D	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	△
M3.5x 0.6	P2	POQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
	P3	POR3.5H											△
	P4	POS3.5H											△
M3.5x 0.35	P2	POQ3.5D	5P	52	6.5	16	29	5	4	7	3	4	△
M4x 0.7	P2	POQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	POR4.0I											○
	P4	POS4.0I											△
4M0.75	P2	POQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
M4x 0.5	P2	POQ4.0G	5P	52	9	17	29	5	4	7	3	4	○
M4.5x 0.75	P2	POQ4.5J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M4.5x 0.5	P2	POQ4.5G	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	3	4	△
M5x 0.8	P2	POQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR5.0K											○
	P4	POS5.0K											△
5M0.9	P2	POQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้แทป

Center Drills
ดอกเจาะนำ/จุด

Centering Tools
เครื่องมือการวัดแบบจุด

PO-4

115

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบร่ตรง สำหรับงานประเภททะลุ

PO Spiral Pointed Taps / PO ตาบร่ตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชนเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M5x 0.5	P2	POQ5.0G	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	3	4	○
M5.5x 0.9	P2	POQ5.5L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
M5.5x 0.5	P2	POQ5.5G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
M6x 1	P2	POQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR6.0M											○
	P4	POS6.0M											△
M6x 0.75	P2	POQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
	P3	POR6.0J											△
M6x 0.5	P2	POQ6.0G	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	3	4	△
M7x 1	P2	POQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P3	POR7.0M											△
M7x 0.75	P2	POQ7.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
	P3	POR7.0J											
M7x 0.5	P2	POQ7.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
M8x 1.25	P3	POR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
	P4	POS8.0N											○
M8x 1	P3	POR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
	P4	POS8.0M											△
M8x 0.75	P3	POR8.0J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
M8x 0.5	P2	POQ8.0G	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	3	6	△
M9x 1.25	P3	POR9.0N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
M9x 1	P3	POR9.0M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	△
M9x 0.75	P3	POR9.0J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
M9x 0.5	P2	POQ9.0G	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
M10x 1.5	P3	POR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P4	POS010O											○
M10x 1.25	P3	POR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	◎
	P4	POS010N											△
M10x 1	P3	POR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
	P4	POS010M											△
M10x 0.75	P3	POR010J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
M10x 0.5	P2	POQ010G	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	3	6	△
M11x 1.5	P4	POS011O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M11x 1.25	P3	POR011N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M11x 1	P3	POR011M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
M11x 0.75	P3	POR011J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
M11x 0.5	P2	POQ011G	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
M12x 1.75	P4	POS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	◎
	P5	POT012P											△
M12x 1.5	P3	POR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P4	POS012O											△
	P5	POT012O											
M12x 1.25	P4	POS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P5	POT012N											△
M12x 1	P3	POR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
	P4	POS012M											△
M12x 0.75	P3	POR012J	5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
M12x 0.5	P2	POQ012G	5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	3	6	△
M13x 1.5	P3	POR013O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M13x 1	P3	POR013M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14x 2	P4	POS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	P5	POT014Q											△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

PO Spiral Pointed Taps / PO ตาบร่องตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M14x 1.5	P3	POR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
	P4	POS014O											△
	P5	POT014O											△
M14x 1.25	P3	POR014N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
M14x 1	P3	POR014M	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
M14x 0.75	P3	POR014J	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	3	6	△
M15x 2	P4	POS015Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15x 1.5	P3	POR015O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M15x 1	P3	POR015M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
M16x 2	P4	POS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	◎
	P5	POT016Q											△
M16x 1.5	P3	POR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
	P4	POS016O											△
	P5	POT016O											△
M16x 1	P3	POR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
M18x 2.5	P4	POS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	P5	POT018R											△
M18x 2	P4	POS018Q	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	△
M18x 1.5	P4	POS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	5	○
	P5	POT018O											△
M18x 1	P3	POR018M	5P	100	18	-	51	14	11	14	3	6	○
M20x 2.5	P4	POS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	◎
	P5	POT020R											△
M20x 2	P4	POS020Q	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
M20x 1.5	P4	POS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
	P5	POT020O											△
M20x 1	P3	POR020M	5P	105	18	-	50	15	12	15	3	8	○
M22x 2.5	P4	POS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	P5	POT022R											△
M22x 2	P4	POS022Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
M22x 1.5	P4	POS022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	○
	P5	POT022O											△
M22x 1	P3	POR022M	5P	115	19	-	55	17	13	16	3	8	△
M24x 3	P4	POS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	◎
	P5	POT024S											△
M24x 2	P4	POS024Q	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
M24x 1.5	P4	POS024O	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	7	○
	P5	POT024O											△
M24x 1	P3	POR024M	5P	120	19	-	55	19	15	18	3	8	△
M25x 2	P4	POS025Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
M25x 1.5	P4	POS025O	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	○
M26x 2	P4	POS026Q	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
M26x 1.5	P4	POS026O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M26x 1	P3	POR026M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M27x 3	P4	POS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x 1.5	P4	POS027O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
M27x 1	P3	POR027M	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	△
M28x 2	P4	POS028Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
M28x 1.5	P4	POS028O	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
M30x 3.5	P5	POS028O	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x 3	P4	POS030S	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
M30x 2	P4	POS030Q	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
M30x 1.5	P4	POS030O	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ =มาตรฐาน ○ =กึ่งมาตรฐาน △ =ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่องเฉียง (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่องเฉียง (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่องตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตามือ

Cemented Carbide Taps
ตามือแข็ง

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตามือ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำ/ศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือปรับตั้งแนวข้อ

PO-6

117

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบรอนตรง สำหรับงานประเภททะลุ

PO Spiral Pointed Taps / PO ตาบรอนตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M30x 1	P3	POR030M	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	△
M32x 3	P4	POMS032S	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32x 2	P4	POMS032Q	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M32x 1.5	P4	POMS032O	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
M33x 3.5	P5	POMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
M33x 3	P4	POMS033S	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33x 2	P4	POMS033Q	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M33x 1.5	P4	POMS033O	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
M35x 2	P4	POMS035Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M35x 1.5	P4	POMS035O	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36x 4	P5	POMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	○
M36x 3	P4	POMS036S	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36x 2	P4	POMS036Q	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36x 1.5	P4	POMS036O	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M38x 2	P4	POMS038Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M38x 1.5	P4	POMS038O	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M39x 4	P5	POMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39x 2	P4	POMS039Q	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39x 1.5	P4	POMS039O	5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M40x 3	P4	POMS040S	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40x 2	P4	POMS040Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40x 1.5	P4	POMS040O	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M42x 4.5	P5	POMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42x 2	P4	POMS042Q	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42x 1.5	P4	POMS042O	5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M45x 4.5	P5	POMT045V	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45x 2	P4	POMS045Q	5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45x 1.5	P4	POMS045O	5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
M48x 5	P5	POMT048W	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48x 3	P4	POMS048S	5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48x 1.5	P4	POMS048O	5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้													
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
No.0-80UNF	P1	POPUN0B	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
No.1-64UNC	P1	POPUN1D	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
No.1-72UNF	P1	POPUN1C	5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	2	2	△
No.2-56UNC	P1	POPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
No.2-64UNF	P1	POPUN2D	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	△
No.3-48UNC	P1	POPUN3F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
No.3-56UNF	P1	POPUN3E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
No.4-40UNC	P2	POQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
No.4-48UNF	P1	POPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
No.5-40UNC	P2	POQUN5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.5-44UNF	P1	POPUN5G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	POQUN6J	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
No.6-40UNF	P2	POQUN6H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	POQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.8-36UNF	P2	POQUN8I	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	POQUNAM	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.10-32UNF	P2	POQUAJ	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
No.12-24UNC	P2	POQUNCM	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
No.12-28UNF	P2	POQUNCK	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

PO Spiral Pointed Taps / PO ตาบร่องตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4-20UNC	P2	POQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
1/4-28UNF	P2	POQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
1/4-32UNEF	P2	POQU04J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P3	PORU05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
5/16-24UNF	P2	POQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
5/16-32UNEF	P2	POQU05J	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	△
3/8-16UNC	P3	PORU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
3/8-24UNF	P2	POQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
3/8-32UNEF	P2	POQU06J	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	3	6	△
7/16-14UNC	P3	PORU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
7/16-20UNF	P3	PORU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	○
7/16-28UNEF	P2	POQU07K	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2-13UNC	P3	PORU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-20UNF	P3	PORU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
1/2-28UNEF	P2	POQU08K	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	△
9/16-12UNC	P3	PORU09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
9/16-18UNF	P3	PORU09O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
5/8-11UNC	P3	PORU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8-18UNF	P3	PORU10O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
3/4-10UNC	P4	POSU12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
3/4-16UNF	P3	PORU12P	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
3/4-20UNEF	P3	PORU12N	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	△
7/8-9UNC	P4	POSU14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
7/8-14UNF	P3	PORU14Q	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
1 -8UNC	P4	POSU16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1 -12UNF	P4	POSU16S	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1 -14UNS	P4	POSU16Q	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1 1/8-7UNC	P4	POSU18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4-7UNC	P4	POMSU20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8-6UNC	P5	POMTU22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2-6UNC	P5	POMTU24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวิร์ธ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/8W40	P2	POQW02H	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
5/32W32	P2	POQW2HJ	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
3/16W24	P2	POQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	○
7/32W24	P2	POQW3HM	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P3	PORW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
5/16W18	P3	PORW05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	○
3/8W16	P3	PORW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
7/16W14	P3	PORW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	5	△
1/2W12	P3	PORW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	5	○
9/16W12	P3	PORW09S	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	△
5/8W11	P3	PORW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	5	○
3/4W10	P4	POSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	7	○
7/8W9	P4	POSW14W	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	7	△
1 W8	P4	POSW16X	5P	125	39	-	58	19	15	18	3	7	△
1 1/8W7	P4	POSW18Y	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4W7	P4	POMSW20Y	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8W6	P5	POMTW22Z	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2W6	P5	POMTW24Z	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่องเฉียง (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่องเฉียง (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่องตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ/ศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือการวัดแบบวัดจุด
เครื่องมือการวัดแบบวัดจุด

PO-8

119

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบรื่องตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

PO Spiral Pointed Taps / PO ตาบรื่องตรง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Screw Threads used on Sewing Machines / สำหรับเกลียวที่ใช้กับเครื่องตัดหญ้า													
3/32SM56	P1	POPS06E	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
1/8SM40	P2	POQS08H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
1/8SM44	P2	POQS08G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
9/64SM40	P2	POQS09H	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
11/64SM40	P2	POQS11H	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
3/16SM28	P2	POQS12K	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
3/16SM32	P2	POQS12J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
7/32SM32	P2	POQS14J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
15/64SM28	P2	POQS15K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM24	P2	POQS16M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4SM40	P2	POQS16H	5P	62	8.6	26	33	6	4.5	7	3	4	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบรื่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบรื่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบรื่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาบรื่องมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบรื่องคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบรื่องพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบรื่องท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

+PO

Plus Series Spiral Pointed Taps / ต๊าปทรงตรงตระกูลบวก



Specification / รายละเอียด



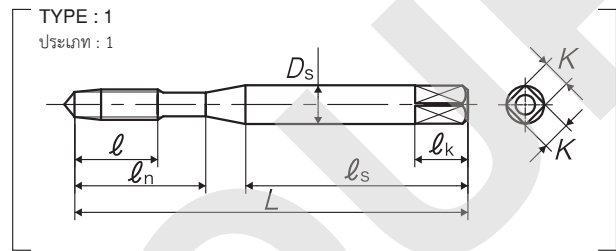
Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Medium carbon steels
เหล็กคาร์บอนปานกลาง
10~15
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Segment : 1E



Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	PNPQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M3.5x0.6	P2	PNPQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	○
M4x0.7	P2	PNPQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	PNPQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	P2	PNPQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าปเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าปเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าปทรงตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ต๊าปมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไดต๊าป

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือกรึงตำแหน่งรู

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวกรองตรง สำหรับงานประเภททะลุ

PO OX

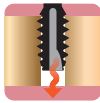
Spiral Pointed Taps, Oxidized / ตัวกรองตรง, ออกไซด์



Specification / รายละเอียด

HSS

OX
Oxide



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Low carbon steels
เหล็กคาร์บอนต่ำ

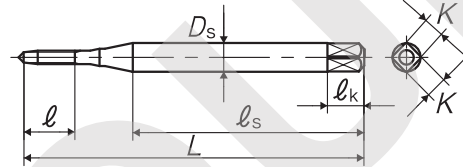
5~10
(m/min)

Medium carbon steels
เหล็กคาร์บอนปานกลาง

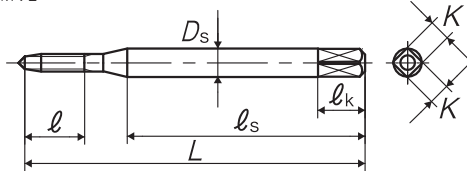
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

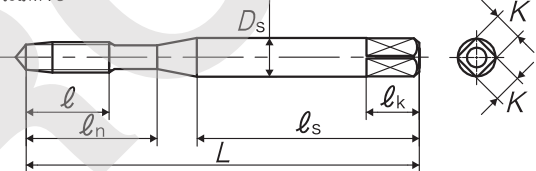
TYPE : 1
ประเภท : 1



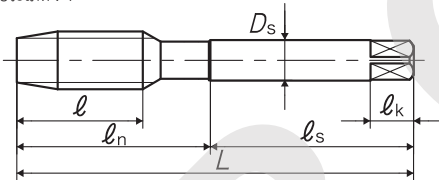
TYPE : 2
ประเภท : 2



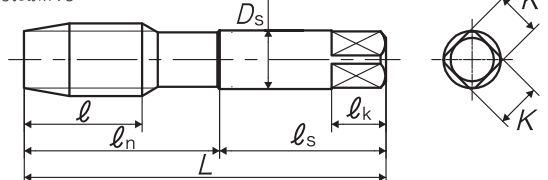
TYPE : 3
ประเภท : 3



TYPE : 4
ประเภท : 4



TYPE : 5
ประเภท : 5



Oversize
Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P1	POP1.4CX	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
	P2	POQ1.4CX											
M1.6x0.35	P2	POQ1.6DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7x0.35	P2	POQ1.7DX	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2x0.4	P2	POQ2.0EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
	P3	POR2.0EX											
M2.3x0.4	P2	POQ2.3EX	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
M2.5x0.45	P2	POQ2.5FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
	P3	POR2.5FX											
M2.6x0.45	P2	POQ2.6FX	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
	P3	POR2.6FX											
M3x0.5	P2	POQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P3	POR3.0GX											
	P4	POS3.0GX											

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

PO OX Spiral Pointed Taps, Oxided / PO OX ตาบร่องตรง, ออกไซด์

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
3M0.6	P2	POQ3.0HX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
M3.5x0.6	P2	POQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
M4x0.7	P2	POQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎
	P3	POR4.0IX											△
4M0.75	P2	POQ4.0JX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
M5x0.8	P2	POQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR5.0KX											△
5M0.9	P2	POQ5.0LX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
M6x1	P2	POQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
	P3	POR6.0MX											△
M8x1.25	P3	POR8.0NX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	◎
	P4	POS8.0NX											△
M8x1	P3	POR8.0MX	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
M10x1.5	P3	POR10.0X	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
	P4	POS10.0X											△
M10x1.25	P3	POR10.0NX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M10x1	P3	POR10.0MX	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
	P4	POS10.0MX											△
M12x1.75	P4	POS12.0PX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
M12x1.5	P3	POR12.0X	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M12x1.25	P4	POS12.0NX	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14x2	P4	POS14.0QX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14x1.5	P3	POR14.0X	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14x1	P3	POR14.0MX	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M16x2	P4	POS16.0QX	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○
M16x1.5	P3	POR16.0X	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M18x2.5	P4	POS18.0RX	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M18x1.5	P4	POS18.0X	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M20x2.5	P4	POS20.0RX	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	○
M20x1.5	P4	POS20.0X	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
M22x2.5	P4	POS22.0RX	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M22x1.5	P4	POS22.0X	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M24x3	P4	POS24.0SX	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△
M27x3	P4	POS27.0SX	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30x3.5	P5	POT030TX	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33x3.5	P5	POMT033TX	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36x4	P5	POMT036UX	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M42x4.5	P5	POMT042VX	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่องเฉียง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่องเฉียง (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลเฟือง

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือกรึงจุดแนวรู

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวกรองตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

+PO OX

Plus Series Spiral Pointed Taps, Oxidized / ตัวกรองตรงตระกูลบวก, ออกไซด์



Specification / รายละเอียด

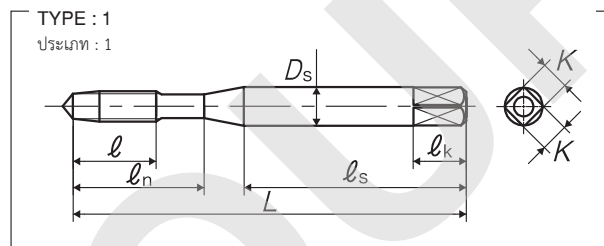


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Low carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
10~15 (m/min)	10~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก	
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	PNPQ3.0GX	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	P3	PNPR3.0GX											△
	P4	PNPS3.0GX											
M3.5x0.6	P2	PNPQ3.5HX	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	PNPQ4.0IX	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	P3	PNPR4.0IX											△
	P4	PNPS4.0IX											
M5x0.8	P2	PNPQ5.0KX	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	P3	PNPR5.0KX											△
	P4	PNPS5.0KX											
M6x1	P2	PNPQ6.0MX	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	P3	PNPR6.0MX											△
	P4	PNPS6.0MX											

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

PO LH

Spiral Pointed Taps for Left Hand Threads / ตลับร่องตรง สำหรับเกลียวซ้าย

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องลึก (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตี

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

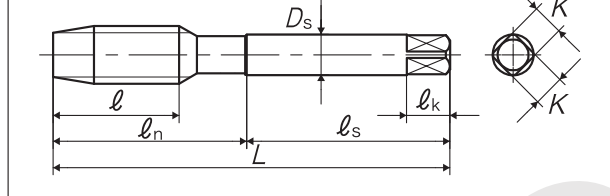
Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โม่ตี

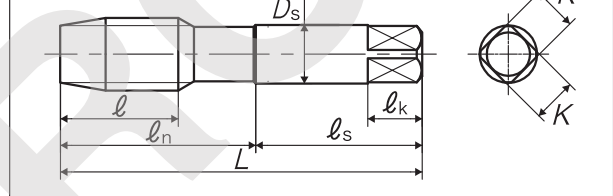
Center Drills
ดอกกลวงนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ

TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 3
ประเภท : 3



Segment : 1 E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	POQ3.0G--L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	POQ4.0I--L	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	POQ5.0K--L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	POQ6.0M--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	POR8.0N--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M8x1	P3	POR8.0M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	POR010O--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P3	POR010N--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	POR010M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	POS012P--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.5	P3	POR012O--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	POS012N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P4	POS014Q--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	POR014O--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P4	POS016Q--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	POR016O--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	POS018R--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	POS018O--L	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	POS020R--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P4	POS020O--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P4	POS022R--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	POS022O--L	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P4	POS024S--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบร่ตรง สำหรับงานประเภททะลุ

PO LH Spiral Pointed Taps for Left Hand Threads / PO LH ตาบร่ตรง สำหรับเกลียวซ้าย

SizeSize ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M24x1.5	P4	POS024O--L	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M27x3	P4	POS027S--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P4	POS027O--L	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	POT030T--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P4	POS030O--L	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนี้													
SizeSize ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4-20UNC	P2	POQU04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	POQU04K--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P3	PORU05O--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
5/16-24UNF	P2	POQU05M--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8-16UNC	P3	PORU06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
3/8-24UNF	P2	POQU06M--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
7/16-14UNC	P3	PORU07Q--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
7/16-20UNF	P3	PORU07N--L	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2-13UNC	P3	PORU08R--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
1/2-20UNF	P3	PORU08N--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิตเวอร์ต													
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4W20	P3	PORW04N--L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P3	PORW05O--L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P3	PORW06P--L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
1/2W12	P3	PORW08S--L	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	PORW10U--L	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P4	POSW12V--L	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ =มาตรฐาน ○ =กึ่งมาตรฐาน △ =ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

PO V

Spiral Pointed Taps, Coated / ตลับร่องตรง, เคลือบผิว

Specification / รายละเอียด



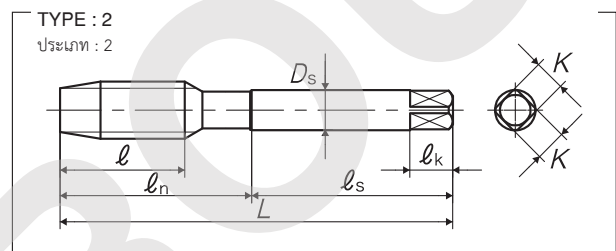
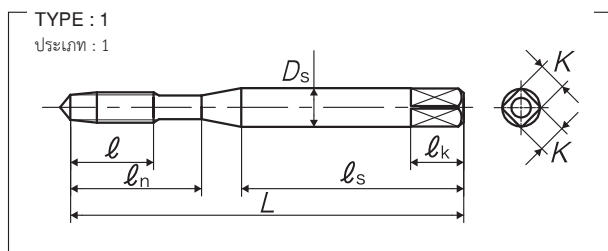
- Adopting the optimum coating for the tapping condition.
- มีการเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการต๊าบ

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Low carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง	High carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	VPOQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M4x0.7	P2	VPOQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	VPOQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	P2	VPOQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M8x1.25	P3	VPOR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
M10x1.5	P3	VPOR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	VPOR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	VPOS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	VPOR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.25	P4	VPOS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวรองตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

LS-PO

Long Shank Spiral Pointed Taps / ตัวรองตรงก้านยาว



Specification / รายละเอียด

HSS



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

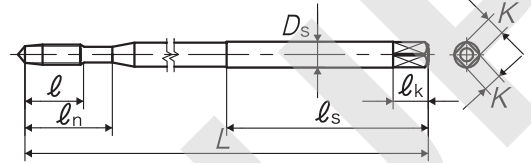
ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Medium carbon steels
เหล็กคาร์บอนปานกลาง

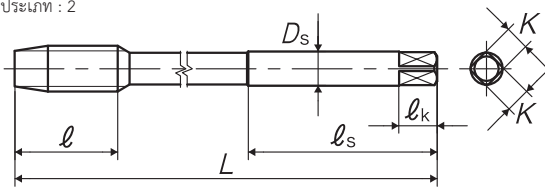
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

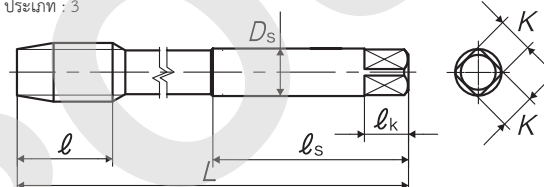
TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 3
ประเภท : 3



Oversize
Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P2	POQ2.0EL07	5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	3	1	△
		POQ2.0EL10		100			85						△
M2.3x0.4	P2	POQ2.3EL07	5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	3	1	△
		POQ2.3EL10		100			85						△
M2.5x0.45	P2	POQ2.5FL07	5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	3	1	△
		POQ2.5FL10		100			83						△
M2.6x0.45	P2	POQ2.6FL07	5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	3	1	△
		POQ2.6FL10		100			83						△
M3x0.5	P2	POQ3.0GL07	5P	70	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
		POQ3.0GL10		100									△
		POQ3.0GL12		120									△
		POQ3.0GL15		150									△
	P3	POR3.0GL10		100									△
		POR3.0GL15		150									△
M4x0.7	P2	POQ4.0IL07	5P	70	11	17	40	5	4	7	3	1	△
		POQ4.0IL10		100									△
		POQ4.0IL12		120									△
		POQ4.0IL15		150									△
	P3	POR4.0IL10		100									△
		POR4.0IL15		150									△
M5x0.8	P2	POQ5.0KL10	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
		POQ5.0KL12		120									△
		POQ5.0KL15		150									△
		POR5.0KL10		100									△
	P3	POR5.0KL15		150									△
	P4	POS5.0KL15		150									△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-PO Long Shank Spiral Pointed Taps / LS-PO ตาบร่องตรงก้านยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer นวมเฟออร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M5x0.8	P2	POQ5.0KL10	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	◎
		POQ5.0KL12		120									△
		POQ5.0KL15		150									○
	P3	POR5.0KL10		100									△
		POR5.0KL15		150									△
	P4	POS5.0KL15		150									△
M6x1	P2	POQ6.0ML10	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	◎
		POQ6.0ML12		120									△
		POQ6.0ML15		150									○
	P3	POQ6.0ML20		200									△
		POR6.0ML10		100									△
		POR6.0ML15		150									△
M8x1.25	P3	POR8.0NL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	◎
		POR8.0NL12		120									△
		POR8.0NL15		150									◎
	P4	POR8.0NL20		200									△
		POS8.0NL15		150									△
		POS8.0NL15		150									△
M8x1	P3	POR8.0ML10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
		POR8.0ML15		150									△
M10x1.5	P3	POR010OL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	◎
		POR010OL12		120									△
		POR010OL15		150									◎
	P4	POR010OL20		200									△
		POS010OL15		150									△
		POS010OL15		150									△
M10x1.25	P3	POR010NL10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
		POR010NL15		150									△
		POR010NL20		200									△
M10x1	P3	POR010ML10	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
		POR010ML15		150									△
M12x1.75	P4	POS012PL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		POS012PL12		120									△
		POS012PL15		150									◎
	P5	POS012PL20		200									○
		POT012PL15		150									△
		POT012PL15		150									△
M12x1.5	P3	POR012OL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		POR012OL15		150									△
		POR012OL20		200									△
M12x1.25	P4	POS012NL10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		POS012NL15		150									△
		POS012NL20		200									△
M12x1	P3	POR012ML10	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		POR012ML15		150									△
M14x2	P4	POS014QL12	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
		POS014QL15		150									○
		POS014QL20		200									△
	P5	POT014QL15		150									△
M14x1.5	P3	POR014OL15	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
		POR014OL20		200									△
M16x2	P4	POS016QL15	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	3	2	◎
		POS016QL20		200									○
		POS016QL25		250									△
	P5	POT016QL15		150									△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่องเงว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบท่อ

Thread Mills
ดอกหัวเกลียว

Dies
โน้ตลับ

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

PQ-18

129

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวบ่งชี้ สำหรับงานประเภททะลุ

LS-PO Long Shank Spiral Pointed Taps / LS-PO ตัวบ่งชี้ตรงกันยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก											
M16x1.5	P3	POR016OL15 POR016OL20	5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	○ △											
M18x2.5	P4	POS018RL15 POS018RL20	5P	150 200	33	-	70	14	11	14	3	2	○ △											
	P5	POT018RL15		150									△											
M18x1.5	P4	POS018OL15 POS018OL20	5P	150 200	33	-	70	14	11	14	3	2	△											
M20x2.5	P4	POS020RL15 POS020RL20 POS020RL25	5P	150 200 250	33	-	70	15	12	15	3	3	◎ ○ △											
		P5		POT020RL15									150	△										
		M20x1.5		P4									POS020OL15 POS020OL20	5P	150 200	33	-	70	15	12	15	3	3	○ △
M22x2.5	P4	POS022RL15 POS022RL20	5P	150 200	33	-	70	17	13	16	3	3	△											
M22x1.5	P4	POS022OL15 POS022OL20	5P	150 200	33	-	70	17	13	16	3	3	○ △											
M24x3	P4	POS024SL15 POS024SL20 POS024SL25	5P	150 200 250	39	-	80	19	15	18	3	3	○ △											
		M24x1.5		P4									POS024OL15 POS024OL20	5P	150 200	39	-	80	19	15	18	3	3	△
		M27x3		P4									POS027SL20	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P4	POS027OL20 POS027OL25	5P	200 250	39	-	80	20	15	18	4	3	△											
		M30x3.5		P5										POT030TL20 POT030TL25 POT030TL30	200 250 300	46	-	80	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P4	POS030OL20 POS030OL25	5P	200 250	46	-	80	23	17	20	4	3	△											
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนีว																								
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก											
1/4-20UNC	P2	POQU04NL10 POQU04NL15	5P	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△											
		M1/4-28UNF		P2										POQU04KL10 POQU04KL15	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P3	PORU05OL10 PORU05OL15	5P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△											
5/16-24UNF	P2	POQU05ML10 POQU05ML15	5P	100 150										19	-	50	6.2	5	8	3	2	△		
3/8-16UNC	P3	PORU06PL10 PORU06PL15	5P	100 150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△											
3/8-24UNF	P2	POQU06ML10 POQU06ML15	5P	100 150										23	-	50	7	5.5	8	3	2	△		
7/16-14UNC	P3	PORU07QL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△											
7/16-20UNF		PORU07NL15	5P	150										26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△		
1/2-13UNC		PORU08RL15 PORU08RL20	5P	150 200	26	-	60	10.5	6.5	11	3	2	△											
◎-Standard, ○-Semi standard, △-Made to order																								

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-PO Long Shank Spiral Pointed Taps / LS-PO ตลับร่อนตรงก้านยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/2-20UNF	P3	PORU08NL15 PORU08NL20	5P	150 200	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
5/8-11UNC	P3	PORU10UL15 PORU10UL20	5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
5/8-18UNF	P3	PORU10OL15 PORU10OL20	5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
3/4-10UNC	P4	POSU12VL15 POSU12VL20	5P	150 200	33	-	70	15	12	15	3	3	△
3/4-16UNF	P3	PORU12PL15 PORU12PL20	5P	150 200	33	-	70	15	12	15	3	3	△
7/8-9UNC	P4	POSU14WL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	3	△
7/8-14UNF	P3	PORU14QL20	5P	200	33	-	70	17	13	16	3	3	△
1 -8UNC	P4	POSU16XL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	3	△
1 -12UNF	P4	POSU16SL20	5P	200	39	-	80	19	15	18	3	3	△

For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววิทเวอร์ท

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4W20	P3	PORW04NL10 PORW04NL15	5P	100 150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P3	PORW05OL10 PORW05OL15	5P	100 150	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△
3/8W16	P3	PORW06PL10 PORW06PL15	5P	100 150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
7/16W14	P3	PORW07QL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
1/2W12	P3	PORW08SL15 PORW08SL20	5P	150 200	26	-	60	10.5	8	11	3	2	△
5/8W11	P3	PORW10UL15 PORW10UL20	5P	150 200	26	-	60	12.5	10	13	3	2	△
3/4W10	P4	POSW12VL15 POSW12VL20	5P	150 200	33	-	70	15	12	15	3	3	△
7/8W9	P4	POSW14WL15 POSW14WL20	5P	150 200	33	-	70	17	13	16	3	3	△
1 W8	P4	POSW16XL15 POSW16XL20	5P	150 200	39	-	80	19	15	18	3	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่อนเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่อนเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่อนตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือกรึงจัดแนวหน้าตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวกรองตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

LS-PO V

Long Shank Spiral Pointed Taps, Coated / ตัวกรองตรงก้านยาว , เคลือบผิว



Specification / รายละเอียด



■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ ใช้วัสดุเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการต๊าบ

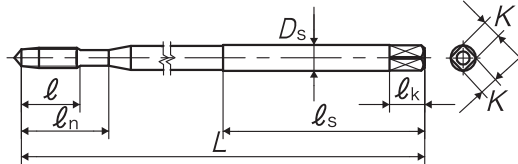
Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

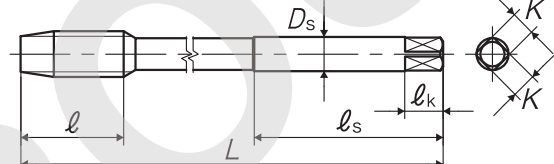
Low carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง	High carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แนวเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	VPOQ3.0GL10	5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P2	VPOQ4.0IL10	5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	VPOQ5.0KL10	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	VPOQ6.0ML10	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	○
		VPOQ6.0ML15		150									△
M8x1.25	P3	VPOR8.0NL10	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	○
		VPOR8.0NL15		150									○
M10x1.5	P3	VPOR010OL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	VPOR010NL15	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	VPOS012PL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	VPOR012OL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	VPOS012NL15	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LS-PO-K

Long Shank Spiral Pointed Taps with Neck / ตัวย่องตรงก้านยาวมีคอหลบ

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

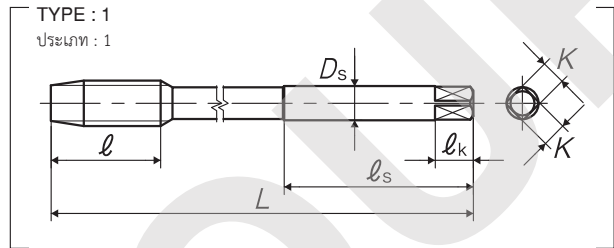
ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Medium carbon steels
เหล็กคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ LS-PO-K is the long shank spiral pointed tap and, having long neck, enables the tapping of rather deep holes.

■ LS-PO-K เป็นตัวย่องยาวมีคอ ที่เหมาะกับการตีรูที่ค่อนข้างลึก



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P2	-	4.5P	100	9	28	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	4.5P	100	11	31	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	4.5P	100	13	38	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	4.5P	100	15	45	40	6	4.5	7	3	1	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวย่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวย่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวย่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวย่องมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวย่องคาร์ไบด์

Roll Taps
ตัวย่องรี

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวย่องเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวย่องท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
แม่ตีเกลียว

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนวรู

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวบร้งตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

SU+PO/SU-PO

Spiral Pointed Taps for Stainless Steels / ตัวบร้งตรง สำหรับงานสแตนเลส



Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Low carbon steels เหล็กคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กคาร์บอนปานกลาง	Stainless steels เหล็กกล้าสแตนเลส
~10 [m/min]	~10 [m/min]	~10 [m/min]

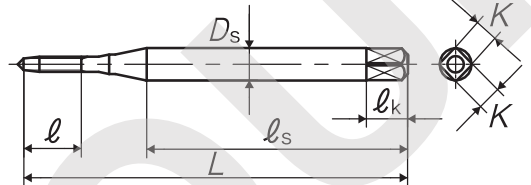
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Suitable for stainless steels tending to work harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Through hole use.

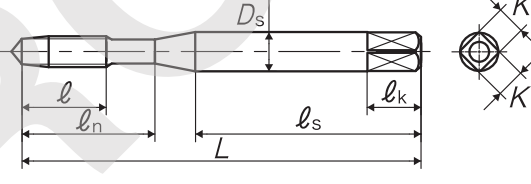
■ เหมาะสำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็ง และเหนียว เช่นเดียวกับเหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม สำหรับรูทะลุ

SU+PO	~M2.6
SU-PO	M3~, all U, all W

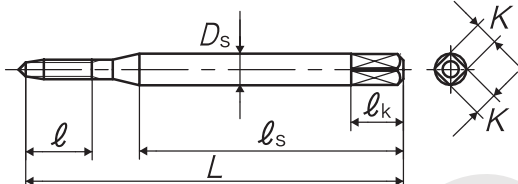
TYPE : 1
ประเภท : 1



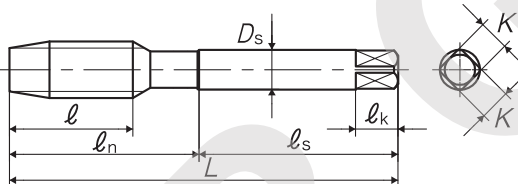
TYPE : 3
ประเภท : 3



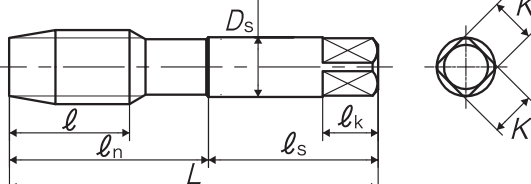
TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 4
ประเภท : 4



TYPE : 5
ประเภท : 5



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P1	PUPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	△
M1.6x0.35	P2	PUPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M1.7x0.35	P2	PUPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	△
M2x0.4	P2	PUPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	◎
	P3	PUPR2.0E											△
M2.3x0.4	P2	PUPQ2.3E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.3E											△
M2.5x0.45	P2	PUPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.5F											△
M2.6x0.45	P2	PUPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
	P3	PUPR2.6F											△
M3x0.5	P2	PUMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	◎
	P3	PUMR3.0G											△
	P4	PUMS3.0G											△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

SU+PO/SU-PO Spiral Pointed Taps for Stainless Steels / SU+PO/SU-PO ตลับร่อนตรงสำหรับงานสแตนเลส

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก	
3M0.6	P2	PUMQ3.0H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△	Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่อนเกลียว (ตัน)
M3.5x0.6	P2	PUMQ3.5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○	
M4x0.7	P2	PUMQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	◎	Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่อนเกลียว (ทะลุ)
	P3	PUMR4.0I											△	
	P4	PUMS4.0I											△	
4M0.75	P2	PUMQ4.0J	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△	Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่อนตรง (ทะลุ)
M5x0.8	P2	PUMQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎	
	P3	PUMR5.0K											△	Hand Taps ตลับมือ
	P4	PUMS5.0K											△	
5M0.9	P2	PUMQ5.0L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△	Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์
M6x1	P2	PUMQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎	
	P3	PUMR6.0M											△	
	P4	PUMS6.0M											△	
M6x0.75	P2	PUMQ6.0J	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△	Roll Taps โรลแทป
M7x1	P2	PUMQ7.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△	
	P3	PUMR8.0N											◎	
	P4	PUMS8.0N											△	
M8x1.25	P4	PUMS8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△	Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ
	P5	PUMT8.0N											△	
M8x1	P3	PUMR8.0M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○	
M10x1.5	P3	PUMR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	◎	Pipe Taps ตลับท่อ
	P4	PUMS010O											△	
M10x1.25	P3	PUMR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○	Thread Mills ดอกกัดเกลียว
	P4	PUMS010N											△	
M10x1	P3	PUMR010M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△	
M12x1.75	P4	PUMS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	◎	Dies แม่พิมพ์
	P5	PUMT012P											△	
M12x1.5	P3	PUMR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△	Center Drills ดอกเจาะนำศูนย์
	P5	PUMT012O											△	
M12x1.25	P4	PUMS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
	P5	PUMT012N											△	
M12x1	P3	PUMR012M	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
M14x2	P4	PUMS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○	
	P5	PUMT014Q											△	Thread Mills ดอกกัดเกลียว
M14x1.5	P3	PUMR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	○	
M16x2	P4	PUMS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○	Dies แม่พิมพ์
	P5	PUMT016Q											△	
	P6	PUMU016Q											△	
M16x1.5	P3	PUMR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	○	Center Drills ดอกเจาะนำศูนย์
M16x1	P3	PUMR016M	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△	
M18x2.5	P4	PUMS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
	P5	PUMT018R											△	
	P6	PUMU018R											△	
M18x1.5	P4	PUMS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
M20x2.5	P4	PUMS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	○	
	P5	PUMT020R											△	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
	P6	PUMU020R											△	
M20x1.5	P4	PUMS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△	Centering Tools เครื่องมือกรึงตั้งแนว
M22x2.5	P4	PUMS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△	
	P5	PUMT022R											△	
	P6	PUMU022R											△	

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

PO-24

135

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตาบรอนตรง สำหรับงานประเภททะลุ

SU+PO/SU-PO Spiral Pointed Taps for Stainless Steels / SU+PO/SU-PO ตาบรอนตรงสำหรับงานสแตนเลส

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M22x1.5	P4	PUMS022O	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M24x3	P4	PUMS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	○
	P5	PUMT024S											△
	P6	PUMU024S											△
M24x1.5	P4	PUMS024O	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△
M27x3	P4	PUMS027S	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M27x1.5	P4	PUMS027O	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	5	△
M30x3.5	P5	PUMT030T	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M30x1.5	P4	PUMS030O	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	5	△
M33x3.5	P5	PUMT033T	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	5	△
M36x4	P5	PUMT036U	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	5	△
M39x4	P5	PUMT039U	5P	165	52	-	76	30	23	26	4	5	△
M42x4.5	P5	PUMT042V	5P	175	59	-	81	32	26	30	4	5	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
No.2-56UNC	P1	PUMPUN2E	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	2	3	△
No.4-40UNC	P2	PUMQUN4H	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.4-48UNF	P1	PUMPUN4F	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	2	3	△
No.5-40UNC	P2	PUMQUN5H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.5-44UNF	P1	PUMPUN5G	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-32UNC	P2	PUMQUN6J	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.6-40UNF	P2	PUMQUN6H	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
No.8-32UNC	P2	PUMQUN8J	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.8-36UNF	P2	PUMQUN8I	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-24UNC	P2	PUMQUNAM	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
No.10-32UNF	P2	PUMQUNAJ	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4-20UNC	P2	PUMQU04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
1/4-28UNF	P2	PUMQU04K	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16-18UNC	P3	PUMRU05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
5/16-24UNF	P2	PUMQU05M	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8-16UNC	P3	PUMRU06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
3/8-24UNF	P2	PUMQU06M	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16-14UNC	P3	PUMRU07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
7/16-20UNF	P3	PUMRU07N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2-13UNC	P3	PUMRU08R	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
1/2-20UNF	P3	PUMRU08N	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
9/16-18UNF	P3	PUMRU09O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
5/8-11UNC	P3	PUMRU10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีทเวิร์ท													
3/16W24	P2	PUMQW03M	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	3	3	△
1/4W20	P3	PUMRW04N	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	△
5/16W18	P3	PUMRW05O	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
3/8W16	P3	PUMRW06P	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
7/16W14	P3	PUMRW07Q	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
1/2W12	P3	PUMRW08S	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
5/8W11	P3	PUMRW10U	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
3/4W10	P4	PUMSW12V	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แชนเฟอร์ + เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ_t	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

LS-SU-S-PO

Long Shank Short Spiral Pointed Taps for Stainless Steels

ตัวบร้งตรงก้านยาว สำหรับงานสแตนเลส

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

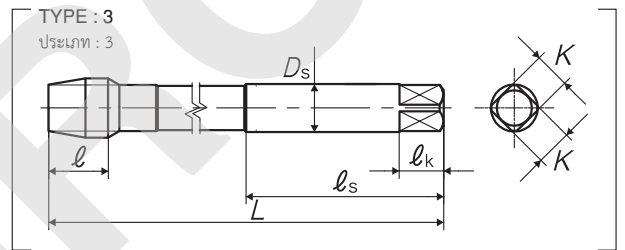
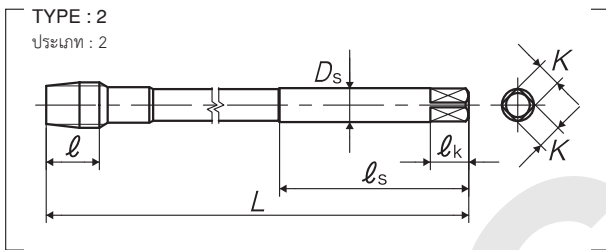
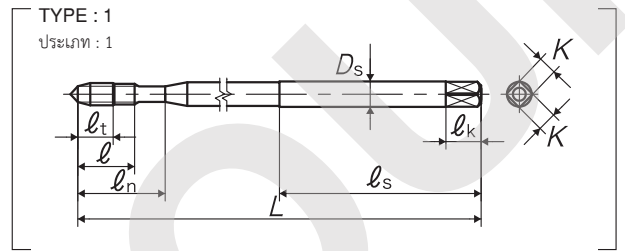
ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Low carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนต่ำ	Medium carbon steels เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง	Stainless steels เหล็กกล้าสแตนเลส
5~10 (m/min)	5~10 (m/min)	~5 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Long shank spiral pointed tap suitable for stainless steels tending to work harden and sticky, as well as chrome steels and molybdenum steels. Through hole use. Tapping of rather deep holes is possible.

■ ตัวบร้งตรงก้านยาว สำหรับงานสแตนเลส ที่มีความแข็งและเหนียว เช่นเดียวกับเหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม เหมาะกับงานที่รูลึก



Segment : 1 E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชนเฟอร์	L (mm)	ℓ_t (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M3x0.5	P2	-	4.5P	100	5	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P2	-	4.5P	100 150	7	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P2	-	4.5P	100 150	9	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P2	-	4.5P	100 150	11	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	-	5P	100 150	-	12	-	50	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	-	5P	100 150	-	13	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	-	5P	150	-	15	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
M16x2	P4	-	5P	150	-	18	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M20x2.5	P4	-	5P	150	-	20	-	70	15	12	15	3	3	△

S-PO

Short Spiral Pointed Taps for Deep Hole Use / ดาบร่องตรงสั้น สำหรับงานลึก



Specification / รายละเอียด

HSS

OX
Oxide



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

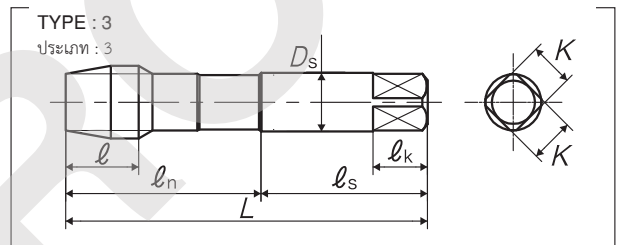
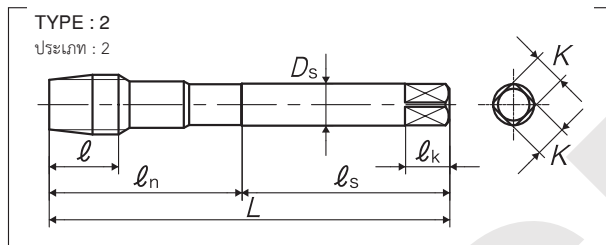
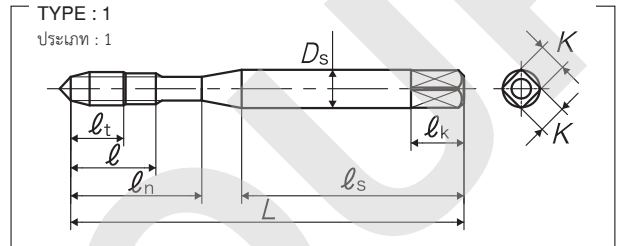
Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

High carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ S-PO is the spiral pointed tap having short thread portion which reduces friction and makes smooth the coolant supply, and is suitable for such deep holes as are deeper than 2.5 times of the nominal dia.

■ S-PO ดาบร่องตรงสั้น สามารถตีรูที่ค่อนข้างลึก ซึ่งลึกได้มากกว่า 2.5 เท่าของ ดาบปกติ และเนื่องจากเกลียวเป็นเกลียวสั้นจึงลดแรงเสียดทานในการตัด รวมทั้งทำให้มีปริมาณน้ำมันหล่อลื่นเข้าไปได้มากกว่าปกติ



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	lt (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก														
M2x0.4	P2	PSMQ2.0E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	○
M2.3x0.4	P2	PSMQ2.3E	5P	42	4	7.2	12	27	3	2.5	5	2	1	△
M2.5x0.45	P2	PSMQ2.5F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M2.6x0.45	P2	PSMQ2.6F	5P	46	4	8.1	14	29	3	2.5	5	2	1	△
M3x0.5	P2	PSMQ3.0G	5P	46	5	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M3.5x0.6	P2	PSMQ3.5H	5P	52	7	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	PSMQ4.0I	5P	52	7	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P2	PSMQ5.0K	5P	60	9	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P2	PSMQ6.0M	5P	62	11	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P3	PSMR8.0N	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M8x1	P3	PSMR8.0M	5P	70	-	12	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P3	PSMR010O	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P3	PSMR010N	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1	P3	PSMR010M	5P	75	-	13	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	PSMS012P	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P3	PSMR012O	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	PSMS012N	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1	P3	PSMR012M	5P	82	-	15	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P4	PSMS014Q	5P	88	-	18	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M14x1.5	P3	PSMR014O	5P	88	-	14	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M16x2	P4	PSMS016Q	5P	95	-	18	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P3	PSMR016O	5P	95	-	14	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	PSMS018R	5P	100	-	20	-	51	14	11	14	3	2	△

Overall length ความยาวโดยรวม	Chamfer+full thread แชนเฟอร์ + เกลียว	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ t	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

S-PO Short Spiral Pointed Taps for Deep Hole Use / S-PO ตาบร่องตรง สำหรับงานลึก

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชนเฟอร์	L (mm)	ℓ t (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M18x1.5	P4	PSMS018O	5P	100	-	14	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	PSMS020R	5P	105	-	20	-	50	15	12	15	3	3	○
M20x1.5	P4	PSMS020O	5P	105	-	14	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P4	PSMS022R	5P	115	-	20	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	PSMS022O	5P	115	-	14	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P4	PSMS024S	5P	120	-	25	-	55	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	P4	PSMS024O	5P	120	-	18	-	55	19	15	18	3	3	△
M27x3	P4	PSMS027S	5P	130	-	25	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P4	PSMS027O	5P	130	-	20	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	PSMT030T	5P	135	-	30	-	62	23	17	20	4	3	△
M30x1.5	P4	PSMS030O	5P	135	-	20	-	62	23	17	20	4	3	△
M33x3.5	P5	PSMT033T	5P	145	-	30	-	67	25	19	22	4	3	△
M36x4	P5	PSMT036U	5P	155	-	40	-	71	28	21	24	4	3	△
M39x4	P5	PSMT039U	5P	165	-	40	-	76	30	23	26	4	3	△
M42x4.5	P5	PSMT042V	5P	175	-	40	-	81	32	26	30	4	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบร่องเฉียง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบร่องเฉียง (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาบมือ

Cemented Carbide Taps
ตาบแข็งโคบอลต์

Roll Taps
โรลตาบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาบท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งจุด

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวบร้งตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

HC+PO/HC-PO

Spiral Pointed Taps for High Carbon Steels / ตัวบร้งตรง สำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง



Specification / รายละเอียด

HSS



■ Spiral pointed tap suitable for high carbon steels such as S55C and the like.

■ ตัวบร้งตรง สำหรับงานเหล็กคาร์บอนสูง เช่น S55C และใกล้เคียง

HC+PO	~M2.6
HC-PO	M3~

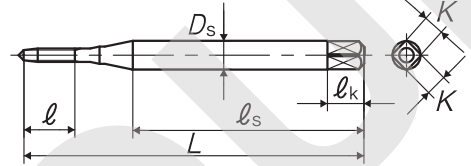
Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

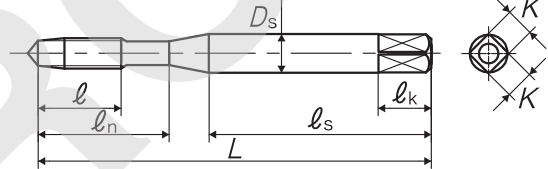
High carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนสูง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

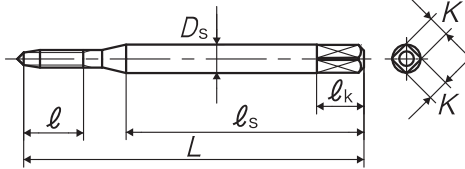
TYPE : 1
ประเภท : 1



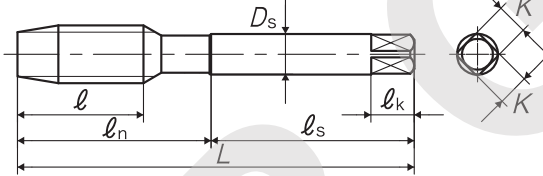
TYPE : 3
ประเภท : 3



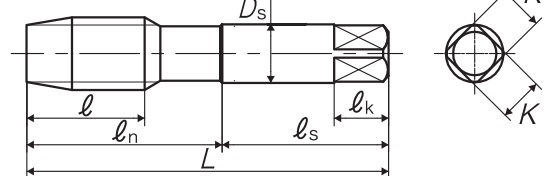
TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 4
ประเภท : 4



TYPE : 5
ประเภท : 5



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P1	PCPP1.4C	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	2	1	○
M1.6x0.35	P2	PCPQ1.6D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	○
M1.7x0.35	P2	PCPQ1.7D	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	2	2	○
M2x0.4	P2	PCPQ2.0E	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	2	3	○
M2.5x0.45	P2	PCPQ2.5F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
M2.6x0.45	P2	PCPQ2.6F	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	2	3	○
M3x0.5	P2	PCMQ3.0G	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
M4x0.7	P2	PCMQ4.0I	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
M5x0.8	P2	PCMQ5.0K	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
M6x1	P2	PCMQ6.0M	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	○
M8x1.25	P3	PCMR8.0N	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○
M10x1.5	P3	PCMR010O	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	○
M10x1.25	P3	PCMR010N	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	4	△
M12x1.75	P4	PCMS012P	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	○
M12x1.5	P3	PCMR012O	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

○=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HC+PO/HC-PO Spiral Pointed Taps for High Carbon Steels / HC+PO/HC-PO ตลับร่องตรงสำหรับเหล็กกล้าคาร์บอนสูง

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer นวมเฟออร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.25	P4	PCMS012N	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	4	△
M14x2	P4	PCMS014Q	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M14x1.5	P3	PCMR014O	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	4	△
M16x2	P4	PCMS016Q	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M16x1.5	P3	PCMR016O	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	4	△
M18x2.5	P4	PCMS018R	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M18x1.5	P4	PCMS018O	5P	100	33	-	51	14	11	14	3	4	△
M20x2.5	P4	PCMS020R	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
M20x1.5	P4	PCMS020O	5P	105	33	-	50	15	12	15	3	5	△
M22x2.5	P4	PCMS022R	5P	115	33	-	55	17	13	16	3	5	△
M24x3	P4	PCMS024S	5P	120	39	-	55	19	15	18	3	5	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องตัน (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องทะลุ (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้แทป

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือกรึงตัดแนวหน้า

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

PO-30

141

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวบ่งชี้สำหรับงานประเภททะลุ

AL-PO

Spiral Pointed Taps for Helical Coil Wire Screw Thread Inserts

ตัวบ่งชี้สำหรับสปริงเสริมเกลียว

Specification / รายละเอียด



■ Spiral pointed tap to cut internal threads for helical coil to enter.

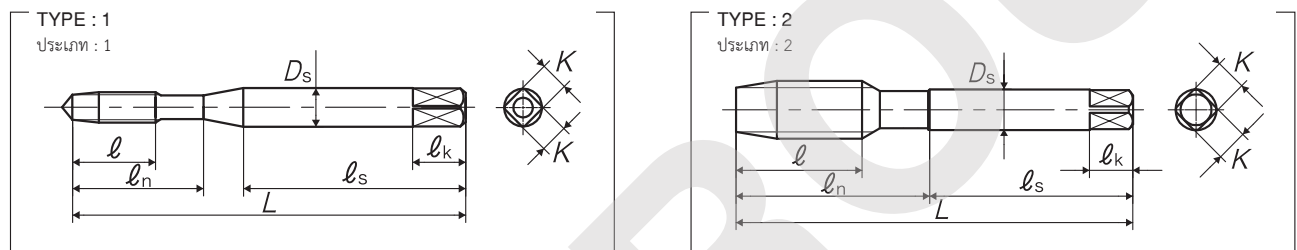
■ ตัวบ่งชี้สำหรับสปริงเสริมเกลียว

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตี

Brass ทองเหลือง	Brass castings ทองเหลืองหล่อ	Bronze โลหะผสม	Wrought aluminum อะลูมิเนียมรีด	Aluminum alloy castings อะลูมิเนียมหล่อผสม	Magnesium alloy die castings โลหะแมกนีเซียมหล่อขึ้นรูป	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีผสม
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	Basic major dia	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Helical Coil Wire Screw Thread Inserts, for Metric Threads / สำหรับทำสปริงเสริมเกลียว, สำหรับเกลียวเมตริก														
STI M3x0.5	1b	-	5P	3.65	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	△
STI M4x0.7	1b	-	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
STI M5x0.8	1b	-	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
STI M6x1	1b	-	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
STI M8x1.25	1b	-	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
STI M10x1.5	1b	-	5P	11.948	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
STI M12x1.75	1b	-	5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

MC-PO

Spiral Pointed Taps with Internal Coolant / ตลับร่องตรง มีรูหล่อเย็น

Specification / รายละเอียด

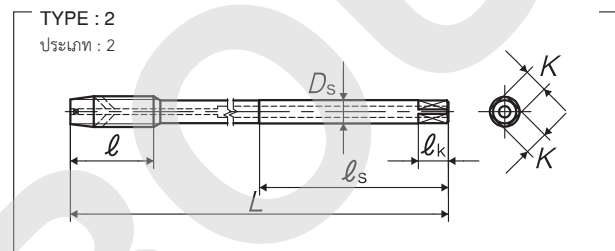
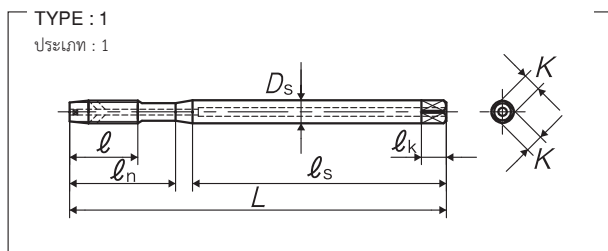


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	MPHQ6.0ML10	5P	100	19	28	40	6	4.5	7	3	1	△
		MPHQ6.0ML15		150									
M8x1.25	P3	MPHR8.0NL10	5P	100	22	-	50	6.2	5	8	3	2	△
		MPHR8.0NL15		150									
M10x1.5	P3	MPHR010OL10	5P	100	24	-	50	7	5.5	8	3	2	△
		MPHR010OL15		150									
M10x1.25	P3	MPHR010NL15	5P	150	24	-	50	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	MPHS012PL10	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		MPHS012PL15		150									
M12x1.5	P3	MPHR012OL10	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		MPHR012OL15		150									
M12x1.25	P4	MPHS012NL10	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	3	2	△
		MPHS012NL15		150									
M14x2	P4	MPHS014QL15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P3	MPHR014OL15	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P4	MPHS016QL15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P3	MPHR016OL15	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P4	MPHS018RL15	5P	150	37	-	70	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	MPHS018OL15	5P	150	37	-	70	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P4	MPHS020RL15	5P	150	37	-	70	15	12	15	3	2	△
M20x1.5	P4	MPHS020OL15	5P	150	37	-	70	15	12	15	3	2	△
M22x2.5	P4	MPHS022RL15	5P	150	38	-	70	17	13	16	3	2	△
M24x3	P4	MPHS024SL15	5P	150	45	-	80	19	15	18	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องเฉียง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเฉียง (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ/
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ/รูนำ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งรู

PO-32

143

Spiral Pointed Tap Series for through hole

ตัวบร้งตรง สำหรับงานประเภทรูทะลุ

EH-PO

Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Materials / ตัวบร้งตรง สำหรับวัสดุที่ตัวบร้งยาก



Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials
ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัวบร้ง

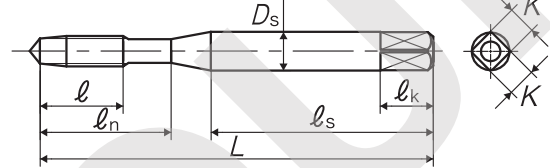
Thermal refined steels
เหล็กถนอมความร้อน
~5
(m/min)
35~45HRC

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

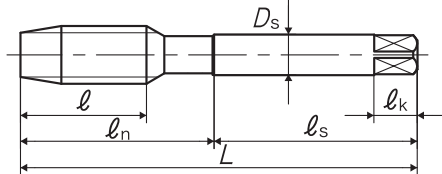
■ Spiral pointed tap suitable for high hardness steels of 35 ~ 45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steels. Through hole use.

■ ตัวบร้งตรง สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC เช่น เหล็กฟอจิ้ง, เหล็กถนอมความร้อนสูงชุบแข็ง และเหล็กแม่พิมพ์

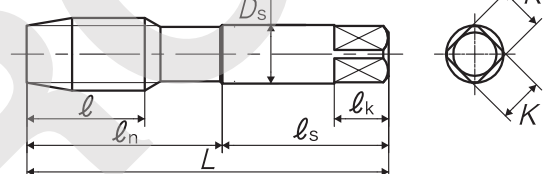
TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 3
ประเภท : 3



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	EPHMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	EPHMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	EPHMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	EPHMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P4	EPHMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P4	EPHMS010O	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P4	EPHMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M12x1.75	P4	EPHMS012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P4	EPHMS012O	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P4	EPHMS012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P5	EPHMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P4	EPHMS014O	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	○
M16x2	P5	EPHMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	○
M16x1.5	P4	EPHMS016O	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P5	EPHMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M18x1.5	P4	EPHMS018O	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P5	EPHMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P4	EPHMS020O	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M22x2.5	P5	EPHMT022R	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M22x1.5	P4	EPHMS022O	4.5P	115	33	-	55	17	13	16	3	3	△
M24x3	P5	EPHMT024S	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△
M24x1.5	P4	EPHMS024O	4.5P	120	39	-	55	19	15	18	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

ZEN-P

Spiral Pointed Taps for Nickel Base Alloys / ตลับร่องตรง สำหรับเหล็กผสมนิกเกิล

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

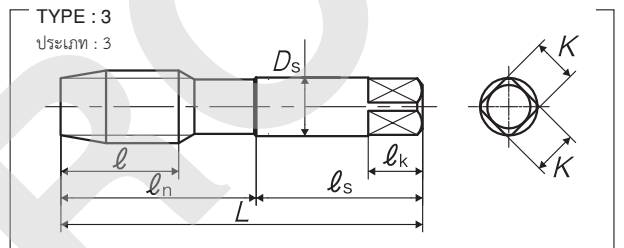
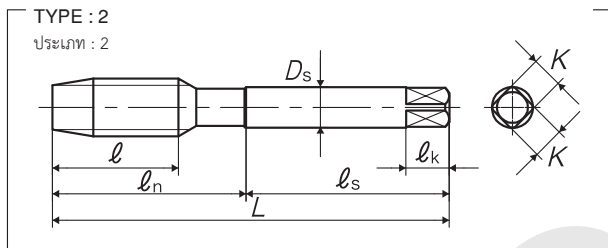
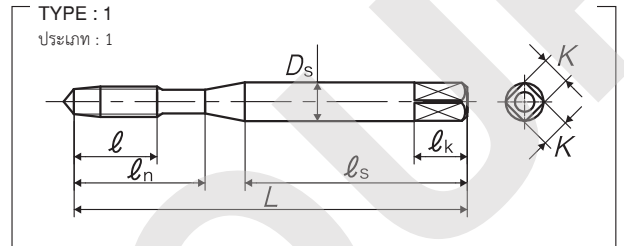
ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Nickel base alloys
โลหะผสมนิกเกิล
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

- ZEN-P is the spiral point tap for nickel base alloys which, with nickel as main composition, have much higher corrosion resistance and much higher heat resistance than steels.

- ZEN-P เป็น ตลับร่องตรงสำหรับงานที่เป็นเหล็กผสมนิกเกิล หรือมีนิกเกิลเป็นส่วนประกอบหลัก ที่มีความต้านทานต่อแรงกัดกร่อนสูง และทนความร้อนสูงกว่าเหล็ก



Segment : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	ZENPMR3.0G	4.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
M4x0.7	P3	ZENPMR4.0I	4.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
M5x0.8	P3	ZENPMR5.0K	4.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
M6x1	P3	ZENPMR6.0M	4.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
M8x1.25	P4	ZENPMS8.0N	4.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	○
M10x1.5	P4	ZENPMS010O	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	○
M10x1.25	P4	ZENPMS010N	4.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P5	ZENPMT012P	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	○
M12x1.5	P4	ZENPMS012O	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M12x1.25	P5	ZENPMT012N	4.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△
M14x2	P5	ZENPMT014Q	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M14x1.5	P4	ZENPMS014O	4.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3	2	△
M16x2	P5	ZENPMT016Q	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M16x1.5	P4	ZENPMS016O	4.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	3	2	△
M18x2.5	P5	ZENPMT018R	4.5P	100	33	-	51	14	11	14	3	2	△
M20x2.5	P5	ZENPMT020R	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△
M20x1.5	P5	ZENPMT020O	4.5P	105	33	-	50	15	12	15	3	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวบร้งเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวบร้งเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวบร้งตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวบร้งตรวจสอบ /
ตัวบร้งตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่

Thread Mills
ดอกกลึงเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

PM-PO

Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Materials / ตัวบร้งตรง สำหรับวัสดุที่ตัวบร้งยาก

Specification / รายละเอียด

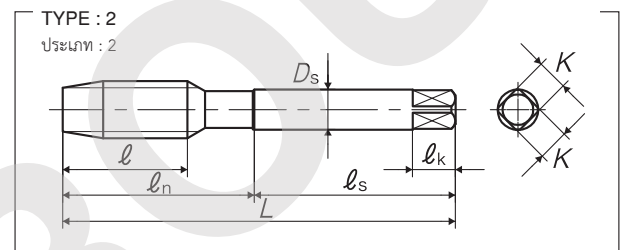
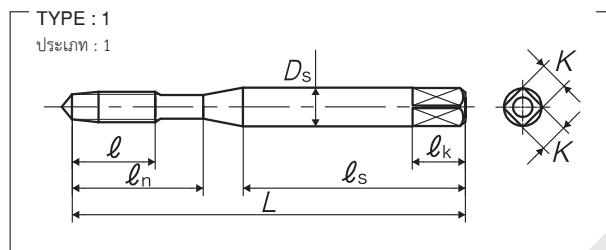


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัวบร้ง



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1E / ส่วนงาน : 1E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเฟอร์	L (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	l _k (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	-	5.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	△
M4x0.7	P3	-	5.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	5.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	5.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P4	-	5.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
M10x1.5	P4	-	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M10x1.25	P4	-	5.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	△
M12x1.75	P4	-	5.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายด้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายด้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-PM-PO

Long Shank Spiral Pointed Taps for Hard-to-Machine Materials

ตัวบร้งตรงก้านยาว สำหรับวัสดุที่ต้ายาก

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กัวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

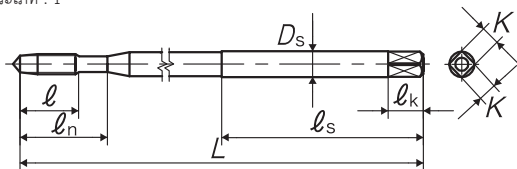


For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

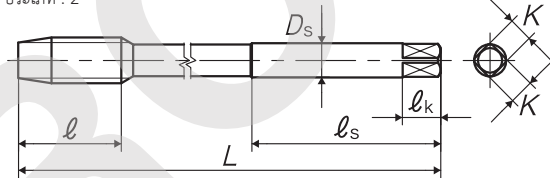
■ Long shank spiral pointed tap suitable for high hardness steels of 35 ~ 45HRC such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steel. Through hole use.

■ ตัวบร้งตรงก้านยาว สำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC, เช่น เหล็กฟอจจิ่ง, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง และเหล็กแม่พิมพ์ เป็นงานรูทะลุ

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1 E

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M4x0.7	P3	-	5.5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
M5x0.8	P3	-	5.5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
M6x1	P3	-	5.5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P4	-	5.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	3	2	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตัวบร้งเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตัวบร้งเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตัวบร้งตรงก้าน (รูทะลุ)

Hand Taps
ตัวมือ

Cemented Carbide Taps
ตัวคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตัวบร้งเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตัวท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไสเส้น

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือกรึงจัดแนวรู

MEMO

JSR GROUP