

HAND TAP SERIES

ตีแบบมือ



IHT	HT-1	LA-HT	HT-40
HT	HT-3	LA-0	HT-42
HT LH	HT-18	AXE-HT	HT-45
LS-HT	HT-21	MG-HT	HT-47
LS-HT LH	HT-29	AL-HT	HT-48
LS-HT V	HT-31	PL1	HT-51
SU-HT	HT-33	MC-HT	HT-52
FC-HT	HT-36	EH-HT	HT-55
FC-O	HT-38		

Hand Tap Series

ดาบมือ

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ดาบร่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ดาบร่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ดาบร่องตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ดาบมือ

Cemented Carbide Taps
ดาบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ดาบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ดาบท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
ไสดาบ

Center Drills
ดอกเจาะนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งจุด

IHT

Hand Taps for General Purpose

ดาบมือตระกูลไอ สำหรับงานทั่วไป

Specification / รายละเอียด



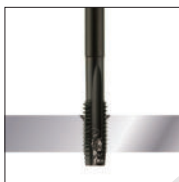
Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด



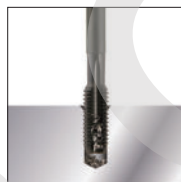
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์

- IHT is for hand tapping and for re-threading, and is used for both through hole and blind hole
- Use for threading of the iron (SPC or SS400) products used in our daily life.
- Surface treated. Oxidization, the most suitable surface treatment for iron products.
- Suitable for internal thread cutting in small quantity, such as tapping of test pieces.
- The 5 thread chamfer is recommended for through holes and 2 thread chamfer is recommended for blind holes.
- IHT คือดาบมือ ใช้เพื่อล้างเกลียว หรือสามารถใช้ได้ทั้งตัดรูทะลุ และรูตัน
- ใช้งานกับวัสดุที่เป็นเหล็ก (SPC หรือ SS400) ผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในชีวิตประจำวัน
- ทำผิวด้วยวิธีออกไซด์ซึ่งเหมาะสมกับวัสดุเหล็ก
- เหมาะสำหรับการตัดในจำนวนที่น้อย เช่น การทดสอบการตัด
- สำหรับรูทะลุแนะนำเป็น 5 ฟัน ส่วนรูตันแนะนำเป็น 2 ฟัน



Through hole = 5 thread type
รูทะลุ = 5 ฟัน



Blind hole = 2 thread type
รูตัน = 2 ฟัน

Table for bored and drilled hole sizes

• ตารางการของขนาดและการเจาะขนาดต่างๆ

unit : mm
หน่วย : มิลลิเมตร

Size ขนาด	Minor diameter of internal thread size / ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางด้านใน			Drill size ขนาดดอกสว่าน	Thread engagement ผิวสัมผัสของเกลียว
	Minimum tolerance ค่าเผื่อต่ำสุด	Maximum tolerance / ค่าเผื่อสูงสุด			
		6H(2nd class)	7H(3rd class)		
M3 x 0.5	2.459	2.599	2.639	2.6 (2.5)	74% (92%)
M4 x 0.7	3.242	3.422	3.466	3.4 (3.3)	79% (92%)
M5 x 0.8	4.134	4.344	4.384	4.3 (4.2)	81% (92%)
M6 x 1.0	4.917	5.153	5.217	5.1 (5.0)	83% (92%)
M8 x 1.25	6.647	6.912	6.982	6.9 (6.8)	91% (89%)
M10x 1.5	8.376	8.676	8.751	8.6 (8.5)	86% (92%)

note 1) Recommended drill sizes shown in this table are for internal threads of 7H class (3rd class), and are selected from the standard drills available in the market.

note 2) Drill sizes shown in brackets in this table are for such case as the drilling has oversize cutting tendency or for internal threads of 6H class (2nd class).

หมายเหตุ 1) แนะนำขนาดเจาะที่แสดงในตารางนี้จะใช้สำหรับเกลียวในของระดับ 7H (ชั้น 3) และได้รับการรับรองจากมาตรฐานมีอยู่ในตลาด

หมายเหตุ 2) สว่านขนาดที่แสดงในวงเล็บในตารางนี้จะใช้สำหรับกรณีเช่นการเจาะมีแนวโน้มที่มีขนาดใหญ่มากเกินไปหรือเกลียวในของระดับ 6H (ชั้น 2)

[Related products] / สินค้าที่เกี่ยวข้อง

Shank adjuster / ตามต่อ

- For deep hole tapplings, please use shank adjusters.
- There is only a one touch motion required to detach and attach the I series taps (IHT/SP/IPO) from or to the shank adjuster.
- For details of shank adjuster, refer to ST-37

- สำหรับรับดาบที่มีความลึกมาก กรุณาใช้ตามต่อ
- การถอดหรือประกอบดาบตระกูลไอ เข้ากับตามต่อสามารถทำได้ง่ายด้วยการสัมผัสครั้งเดียว
- สำหรับรายละเอียดของตามต่อให้ดูที่ ST-37



How to use ISP / วิธีการใช้ดาบรุ่น IHT

- Start tapping after boring holes corresponding to the thread size by using drills.
- In the case of tapping with drilling machines, recommended tapping speed is slower than 5m/min.
- During tapping, please use tapping oil.
- เริ่มการตัดหลังจากการเจาะรูโดยใช้รูเจาะเป็นไปตามตารางด้านล่าง
- ในการตัดด้วยเครื่องจักรนั้น แนะนำให้ใช้ความเร็วที่ต่ำกว่า 5 เมตร / นาที
- ระหว่างการตัดควรใช้น้ำมันในการตัดด้วย



When hand tapping,
always use tap wrench
ในการตัดด้วยมือนี้ มักใช้ประแจ
ช่วยในการตัด



Machine tapping with
drilling machine
เครื่องตัดด้วยเครื่องเจาะ

Blister Pack / แพคเกจสติค

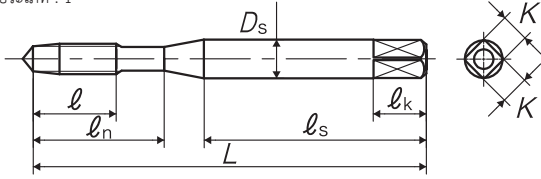


Obtainable from
Video site shown in right
สามารถดูการตัดได้จาก VDO
ได้ที่นี่

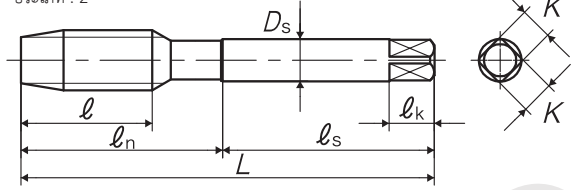


Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1A

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M3x0.5	HI73.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	HI73.0G2	2P										
M4x0.7	HI74.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	HI74.0I2	2P										
M5x0.8	HI75.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	HI75.0K2	2P										
M6x1	HI76.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	HI76.0M2	2P										
M8x1.25	HI78.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
	HI78.0N2	2P										
M10x1.5	HI7010O5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
	HI7010O2	2P										

Blister Pack

แพ็คเกจบรรจุภัณฑ์พลาสติก

Size ขนาด	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก												
M3x0.5	HI73.0G5BP	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
	HI73.0G2BP	2P										
M4x0.7	HI74.0I5BP	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
	HI74.0I2BP	2P										
M5x0.8	HI75.0K5BP	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
	HI75.0K2BP	2P										
M6x1	HI76.0M5BP	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
	HI76.0M2BP	2P										
M8x1.25	HI78.0N5BP	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
	HI78.0N2BP	2P										
M10x1.5	HI7010O5BP	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	2	◎
	HI7010O2BP	2P										

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ค้อนมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลเฟือง

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โม่เส้น

Center Drills
ดอกเจาะนำ / ศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัวตัด

Hand Tap Series

ตลับมือ



HT

Hand Taps

ตลับมือ

Specification / รายละเอียด



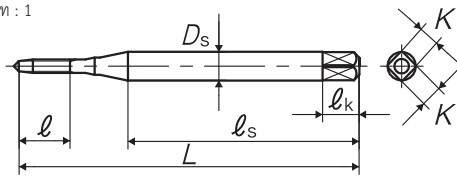
Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

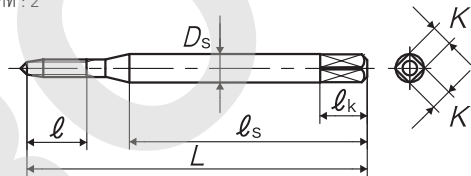
Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

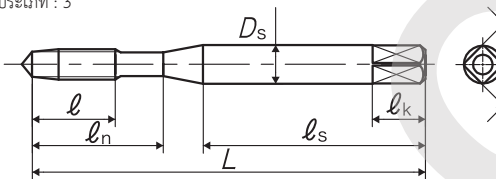
TYPE : 1
ประเภท : 1



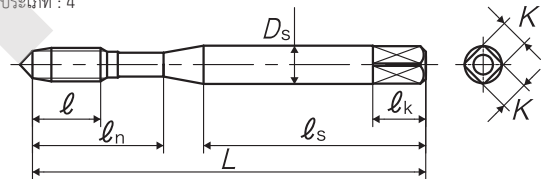
TYPE : 2
ประเภท : 2



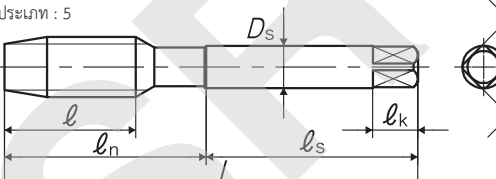
TYPE : 3
ประเภท : 3



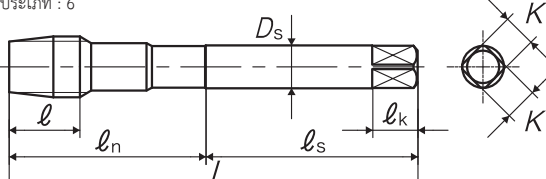
TYPE : 4
ประเภท : 4



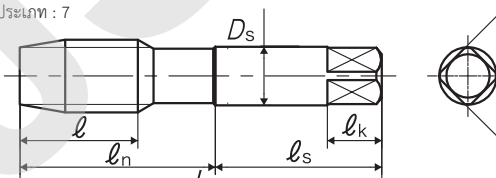
TYPE : 5
ประเภท : 5



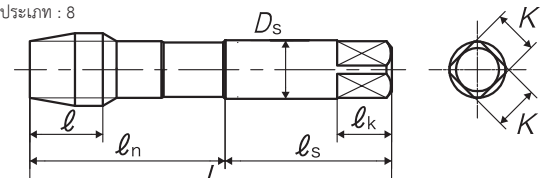
TYPE : 6
ประเภท : 6



TYPE : 7
ประเภท : 7



TYPE : 8
ประเภท : 8



◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HT-3

152

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวก้นหัว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

OverSize
Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1x0.25	P1	TNMP1.0B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.0B1	1.5P										
M1x0.2	P1	TNMP1.0A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.0A1	1.5P										
M1.1x0.25	P1	TNMP1.1B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.1B1	1.5P										
M1.1x0.2	P1	TNMP1.1A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.1A1	1.5P										
M1.2x0.25	P1	TNMP1.2B5	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	○
		TNMP1.2B1	1.5P										
	P3	TNMR1.2B5	5P									1	△
		TNMR1.2B1	1.5P										
M1.2x0.2	P1	TNMP1.2A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.2A1	1.5P										
M1.4x0.3	P1	TNMP1.4C5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	◎
		TNMP1.4C1	1.5P										
	P3	TNMR1.4C5	5P									1	△
		TNMR1.4C1	1.5P										
M1.4x0.2	P1	TNMP1.4A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.4A1	1.5P										
M1.6x0.35	P2	TNMQ1.6D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	◎
		TNMQ1.6D1	1.5P										
M1.6x0.2	P1	TNMP1.6A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.6A1	1.5P										
M1.7x0.35	P1	TNMP1.7D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	◎
		TNMP1.7D1	1.5P										
	P3	TNMR1.7D5	5P									2	△
		TNMR1.7D1	1.5P										
M1.7x0.2	P1	TNMP1.7A5	5P	36	3.6	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.7A1	1.5P										
M1.8x0.35	P2	TNMQ1.8D5	5P	42	6.3	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		TNMQ1.8D1	1.5P										
M1.8x0.2	P1	TNMP1.8A5	5P	42	3.6	-	27	3	2.5	5	3	2	△
		TNMP1.8A1	1.5P										
M2x0.4	P1	TNMP2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
		TNMP2.0E1	1.5P										
	P3	TNMR2.0E5	5P									3	○
		TNMR2.0E1	1.5P										
	P4	TNMS2.0E5	5P									3	△
		TNMS2.0E1	1.5P										
M2x0.25	P1	TNMP2.0B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	○
		TNMP2.0B1	1.5P										
M2.2x0.45	P2	TNMQ2.2F5	5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
		TNMQ2.2F1	1.5P										
M2.2x0.25	P1	TNMP2.2B5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
		TNMP2.2B1	1.5P										
M2.3x0.4	P1	TNMP2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	○
		TNMP2.3E1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับเจาะ (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้แทป

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือปรับตั้งแนวรู

HT-4
153

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	M2.3x0.4	P3	TNMR2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
		P4	TNMR2.3E1	1.5P										
Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	M2.3x0.25	P1	TNMS2.3E5	5P	42	4.5	12	27	3	2.5	5	3	4	△
		P4	TNMS2.3E1	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ตลับ)	M2.5x0.45	P2	TNMQ2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
		P3	TNMR2.5F5	5P										
Hand Taps ตลับมือ	M2.5x0.35	P2	TNMR2.5F1	1.5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		P4	TNMS2.5F5	5P										
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	M2.6x0.45	P2	TNMQ2.5D5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		P4	TNMQ2.5D1	1.5P										
Roll Taps โรลตาป	M2.6x0.35	P1	TNMP2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
		P3	TNMP2.6F1	1.5P										
Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M3x0.5	P3	TNMR2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
		P4	TNMR2.6F1	1.5P										
Pipe Taps ตลับทาบ	3M0.6	P2	TNMS2.6F5	5P	46	6.3	14	29	3	2.5	5	3	4	△
		P4	TNMS2.6F1	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียว	M3x0.35	P2	TNMQ3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		P3	TNMQ3.0G1	1.5P										
Dies โด้	M3.5x0.6	P3	TNMR3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		P4	TNMR3.0G1	1.5P										
Center Drills ดอกเจาะนำ	M3.5x0.35	P2	TNMS3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		P4	TNMS3.0G1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดแนวรู	M4x0.7	P2	TNMT3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		P3	TNMT3.0G1	1.5P										
	M4x0.7	P2	TNMQ3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		P3	TNMQ3.5H1	1.5P										
	M3.5x0.35	P2	TNMR3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		P3	TNMR3.5H1	1.5P										
	M4x0.7	P2	TNMS3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		P3	TNMS3.5H1	1.5P										
	M4x0.7	P2	TNMQ4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		P3	TNMQ4.0I1	1.5P										
	M4x0.7	P3	TNMR4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		P4	TNMR4.0I13	1.5P										
	M4x0.7	P4	TNMS4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		P5	TNMS4.0I13	1.5P										
	M4x0.7	P4	TNMT4.0I53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		P5	TNMT4.0I13	1.5P										
	M4x0.7	P5	TNMT4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		P5	TNMT4.0I1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตาปมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก												
4M0.75	P2	TNMQ4.0J53	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△												
		TNMQ4.0J13	1.5P								4		○												
		TNMQ4.0J5	5P																						
		TNMQ4.0J1	1.5P																						
M4x0.5	P2	TNMQ4.0G5	5P	52	9	17	29	5	4	7	4	4	○												
		TNMQ4.0G1	1.5P										○												
M4.5x0.75	P2	TNMQ4.5J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	○												
		TNMQ4.5J1	1.5P										○												
M4.5x0.5	P2	TNMQ4.5G5	5P	60	9	21	33	5.5	4.5	7	4	4	△												
		TNMQ4.5G1	1.5P																						
M5x0.8	P3	TNMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	◎												
		TNMR5.0K1	1.5P																						
	P4	TNMS5.0K53	5P								4		△												
		TNMS5.0K13	1.5P																						
		TNMS5.0K5	5P																						
		TNMS5.0K1	1.5P																						
	P5	TNMT5.0K53	5P								3														
		TNMT5.0K13	1.5P																						
		TNMT5.0K5	5P																						
		TNMT5.0K1	1.5P																						
5M0.9	P2	TNMQ5.0L53	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	△												
		TNMQ5.0L13	1.5P								4		○												
		TNMQ5.0L5	5P																						
		TNMQ5.0L1	1.5P																						
M5x0.75	P2	TNMQ5.0J5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	△												
		TNMQ5.0J1	1.5P																						
M5x0.5	P2	TNMQ5.0G5	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	4	○												
		TNMQ5.0G1	1.5P																						
	P3	TNMR5.0G5	5P								4	△													
		TNMR5.0G1	1.5P																						
M5.5x0.9	P2	TNMQ5.5L5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△												
		TNMQ5.5L1	1.5P																						
M5.5x0.75	P2	TNMQ5.5J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△												
		TNMQ5.5J1	1.5P																						
M5.5x0.5	P2	TNMQ5.5G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	4	△												
		TNMQ5.5G1	1.5P																						
M6x1	P2	TNMQ6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎												
		TNMQ6.0M1	1.5P																						
	P3	TNMR6.0M53	5P										19	28					4	○					
		TNMR6.0M13	1.5P																						
	P4	TNMS6.0M53	5P		15	26					3										△				
		TNMS6.0M13	1.5P																						
		TNMS6.0M5	5P																						
		TNMS6.0M1	1.5P																						
	P5	TNMT6.0M53	5P		15	26					4														
		TNMT6.0M13	1.5P																						
		TNMT6.0M5	5P																						
		TNMT6.0M1	1.5P																						
		TNMT6.0M5	5P								4														
		TNMT6.0M1	1.5P																						

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาปเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาปเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาปแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาปมือ

Cemented Carbide Taps
ตาปคาร์ไบด์
ตัวแข็งสูง

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาปท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-6

155

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M6x0.75	P2	TNMQ6.0J5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
		TNMQ6.0J1	1.5P										
	P3	TNMR6.0J5	5P										△
		TNMR6.0J1	1.5P										
	P4	TNMS6.0J5	5P										
		TNMS6.0J1	1.5P										
M6x0.5	P2	TNMQ6.0G5	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	4	○
		TNMQ6.0G1	1.5P										
M7x1	P2	TNMQ7.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQ7.0M1	1.5P										
	P4	TNMS7.0M5	5P										△
		TNMS7.0M1	1.5P										
M7x0.75	P2	TNMQ7.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQ7.0J1	1.5P										
M7x0.5	P2	TNMQ7.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	6	△
		TNMQ7.0G1	1.5P										
M8x1.25	P3	TNMR8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	5	◎
		TNMR8.0N1	1.5P										
		TNMR8.0N5F	5P										
		TNMR8.0N1F	1.5P										
	P4	TNMS8.0N5F	5P								4	5	○
		TNMS8.0N1F	1.5P										
M8x1	P2	TNMQ8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQ8.0M1	1.5P										
	P4	TNMS8.0M5	5P										△
		TNMS8.0M1	1.5P										
M8x0.75	P2	TNMQ8.0J5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
		TNMQ8.0J1	1.5P										
M8x0.5	P2	TNMQ8.0G5	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	6	○
		TNMQ8.0G1	1.5P										
M9x1.25	P3	TNMR9.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△
		TNMR9.0N1	1.5P										
M9x1	P2	TNMQ9.0M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
		TNMQ9.0M1	1.5P										
M9x0.75	P2	TNMQ9.0J5	5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	○
		TNMQ9.0J1	1.5P										
M9x0.5	P2	TNMQ9.0G5	5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	6	△
		TNMQ9.0G1	1.5P										
M10x1.5	P3	TNMR010O5T	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3	5	○
		TNMR010O1T	1.5P										
		TNMR010O5	5P										◎
		TNMR010O1	1.5P										
	P4	TNMS010O5	5P								4	5	△
		TNMS010O1	1.5P										
M10x1.25	P3	TNMR010N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	◎
		TNMR010N1	1.5P										
	P4	TNMS010N5	5P										△
		TNMS010N1	1.5P										
M10x1	P3	TNMR010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	◎
		TNMR010M1	1.5P										
M10x1	P4	TNMS010M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△
		TNMS010M1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตามมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M10x0.75	P3	TNMR010J5 TNMR010J1	5P 1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	○
M10x0.5	P2	TNMQ010G5 TNMQ010G1	5P 1.5P	75	11	-	38	7	5.5	8	4	6	○
M11x1.5	P4	TNMS011O5 TNMS011O1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
M11x1.25	P3	TNMR011N5 TNMR011N1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
M11x1	P3	TNMR011M5 TNMR011M1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
M11x0.75	P3	TNMR011J5 TNMR011J1	5P 1.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
M11x0.5	P2	TNMQ011G5 TNMQ011G1	5P 1.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
M12x1.75	P3	TNMR012P5 TNMR012P1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
	P4	TNMS012P5 TNMS012P1	5P 1.5P										△
	P3	TNMR012O5 TNMR012O1	5P 1.5P								4	5	◎
	P4	TNMS012O5 TNMS012O1	5P 1.5P										△
M12x1.5	P3	TNMR012O5 TNMR012O1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
	P4	TNMS012O5 TNMS012O1	5P 1.5P										△
	P3	TNMR012N5 TNMR012N1	5P 1.5P								4	5	◎
	P4	TNMS012N5 TNMS012N1	5P 1.5P										△
M12x1.25	P4	TNMR012M5 TNMR012M1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
M12x1	P3	TNMR012J5 TNMR012J1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	◎
M12x0.75	P3	TNMR012J5 TNMR012J1	5P 1.5P	82	14	-	42	8.5	6.5	9	4	6	△
M12x0.5	P2	TNMQ012G5 TNMQ012G1	5P 1.5P	82	12	-	42	8.5	6.5	9	4	6	○
M13x1.75	P3	TNMR013P5 TNMR013P1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
M13x1.5	P3	TNMR013O5 TNMR013O1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
M13x1.25	P4	TNMS013N5 TNMS013N1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
M13x1	P3	TNMR013M5 TNMR013M1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
M13x0.75	P3	TNMR013J5 TNMR013J1	5P 1.5P	88	14	-	45	10.5	8	11	4	6	△
M13x0.5	P2	TNMQ013G5 TNMQ013G1	5P 1.5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	6	△
M14x2	P3	TNMR014Q5 TNMR014Q1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	◎
	P4	TNMS014Q5 TNMS014Q1	5P 1.5P										△
	P3	TNMR014O5 TNMR014O1	5P 1.5P								4	5	◎
	P4	TNMS014O5 TNMS014O1	5P 1.5P										△
M14x1.5	P3	TNMR014O5 TNMR014O1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	◎

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตามมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
โรล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
สว่าน

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัวสว่าน

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-8

157

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตัน)	M14x1.5	P4	TNMS014O5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
			TNMS014O1	1.5P										
Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่องเลี้ยว (ทะลุ)	M14x1.25	P4	TNMS014N5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
			TNMS014N1	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ทะลุ)	M14x1	P3	TNMR014M5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
			TNMR014M1	1.5P										
		P4	TNMS014M5	5P									5	△
			TNMS014M1	1.5P										
Hand Taps ตลับมือ	M14x0.75	P3	TNMR014J5	5P	88	15	-	45	10.5	8	11	4	6	△
			TNMR014J1	1.5P										
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	M14x0.5	P2	TNMQ014G5	5P	88	12	-	45	10.5	8	11	4	6	○
			TNMQ014G1	1.5P										
Roll Taps โรลตาป	M15x2	P3	TNMR015Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
			TNMR015Q1	1.5P										
Spiral Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวง่าย / เครื่องมือตรวจสอบ	M15x1.5	P3	TNMR015O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
			TNMR015O1	1.5P										
Pipe Taps ตลับท่อ	M15x1.25	P4	TNMS015N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
			TNMS015N1	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียว	M15x1	P3	TNMR015M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
			TNMR015M1	1.5P										
Dies โด้	M15x0.75	P3	TNMR015J5	5P	95	15	-	48	12.5	10	13	4	6	△
			TNMR015J1	1.5P										
Center Drills ดอกเจาะจุด	M15x0.5	P2	TNMQ015G5	5P	95	13	-	48	12.5	10	13	4	6	△
			TNMQ015G1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดแนวรู	M16x2	P3	TNMR016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	◎
			TNMR016Q1	1.5P										
Pipe Taps ตลับท่อ	M16x1.5	P4	TNMS016Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
			TNMS016Q1	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียว	M16x1.25	P4	TNMS016N5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
			TNMS016N1	1.5P										
Dies โด้	M16x1	P3	TNMR016M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
			TNMR016M1	1.5P										
Center Drills ดอกเจาะจุด	M16x0.5	P2	TNMR016M5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
			TNMR016M1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดแนวรู	M17x1.5	P4	TNMS017O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
			TNMS017O1	1.5P										
Center Drills ดอกเจาะจุด	M17x1	P3	TNMR017M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	○
			TNMR017M1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดแนวรู	M18x2.5	P4	TNMS018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	○
			TNMS018R1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดแนวรู	M18x2	P4	TNMT018R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
			TNMT018R1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตามมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M18x1.5	P3	TNMR018O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	◎
		TNMR018O1	1.5P										△
	P4	TNMS018O5	5P										△
		TNMS018O1	1.5P										△
M18x1	P3	TNMR018M5	5P	100	18	-	51	14	11	14	4	6	○
		TNMR018M1	1.5P										○
M18x0.5	P2	TNMQ018G5	5P	100	13	-	51	14	11	14	4	6	△
		TNMQ018G1	1.5P										△
M19x1.5	P3	TNMR019O5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
		TNMR019O1	1.5P										△
M19x1	P3	TNMR019M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	△
		TNMR019M1	1.5P										△
M20x2.5	P4	TNMS020R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
		TNMS020R1	1.5P										△
	P5	TNMT020R5	5P										△
		TNMT020R1	1.5P										△
M20x2	P4	TNMS020Q5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
		TNMS020Q1	1.5P										○
M20x1.5	P3	TNMR020O5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	◎
		TNMR020O1	1.5P										△
	P4	TNMS020O5	5P										△
		TNMS020O1	1.5P										△
M20x1	P3	TNMR020M5	5P	105	18	-	50	15	12	15	4	8	○
		TNMR020M1	1.5P										○
M22x2.5	P4	TNMS022R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMS022R1	1.5P										○
M22x2	P4	TNMS022Q5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
		TNMS022Q1	1.5P										○
M22x1.5	P3	TNMR022O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	◎
		TNMR022O1	1.5P										◎
M22x1	P3	TNMR022M5	5P	115	19	-	55	17	13	16	4	8	○
		TNMR022M1	1.5P										○
M24x3	P4	TNMS024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
		TNMS024S1	1.5P										◎
M24x2	P4	TNMS024Q5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
		TNMS024Q1	1.5P										○
M24x1.5	P3	TNMR024O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	◎
		TNMR024O1	1.5P										◎
M24x1	P3	TNMR024M5	5P	120	19	-	55	19	15	18	4	8	○
		TNMR024M1	1.5P										○
M25x3	P4	TNMS025S5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
		TNMS025S1	1.5P										△
M25x2	P4	TNMS025Q5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMS025Q1	1.5P										○
M25x1.5	P3	TNMR025O5	5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
		TNMR025O1	1.5P										○
M25x1	P3	TNMR025M5	5P	125	20	-	58	19	15	18	4	8	○
		TNMR025M1	1.5P										○
M26x3	P4	TNMS026S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
		TNMS026S1	1.5P										△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตามมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตามมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตามมือตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตามมือ

Cemented Carbide Taps
ตามมือคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาม

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตามมือพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตามมือท่อ

Thread Mills
ดอกหัวเกลียว

Dies
โด้ตาม

Center Drills
ดอกกลวงนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-10

159

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตัน)	M26x2	P4	TNMS026Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	△
			TNMS026Q1	1.5P										
Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่องเลี้ยว (ทะลุ)	M26x1.5	P3	TNMR026O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
			TNMR026O1	1.5P										
	M27x3	P4	TNMS027S5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
			TNMS027S1	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ทะลุ)	M27x2	P5	TNMT027Q5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
			TNMT027Q1	1.5P										
	M27x1.5	P3	TNMR027O5	5P	130	39	-	60	20	15	18	4	7	○
			TNMR027O1	1.5P										
Hand Taps ตลับมือ	M27x1	P3	TNMR027M5	5P	130	20	-	60	20	15	18	4	8	○
			TNMR027M1	1.5P										
	M28x3	P4	TNMS028S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
			TNMS028S1	1.5P										
	M28x2	P4	TNMS028Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
			TNMS028Q1	1.5P										
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	M28x1.5	P3	TNMR028O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
			TNMR028O1	1.5P										
	M28x1	P3	TNMR028M5	5P	135	20	-	62	23	17	20	4	8	○
			TNMR028M1	1.5P										
Roll Taps โรลตาป	M30x3.5	P4	TNMS030T5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
			TNMS030T1	1.5P										
	M30x3	P5	TNMT030S5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○
			TNMT030S1	1.5P										
Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M30x2	P4	TNMS030Q5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
			TNMS030Q1	1.5P										
	M30x1.5	P3	TNMR030O5	5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	◎
			TNMR030O1	1.5P										
	M30x1	P3	TNMR030M5	5P	135	21	-	62	23	17	20	4	8	○
			TNMR030M1	1.5P										
Pipe Taps ท๊าปท่อย	M32x2	P4	TNMS032Q5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
			TNMS032Q1	1.5P										
	M32x1.5	P4	TNMS032O5	5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
			TNMS032O1	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียว	M32x1	P3	TNMR032M5	5P	145	21	-	67	24	19	22	4	8	△
			TNMR032M1	1.5P										
	M33x3.5	P4	TNMS033T5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	○
			TNMS033T1	1.5P										
Dies โด้	M33x3	P5	TNMT033S5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
			TNMT033S1	1.5P										
	M33x2	P4	TNMS033Q5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
			TNMS033Q1	1.5P										
	M33x1.5	P4	TNMS033O5	5P	145	46	-	67	25	19	22	4	7	△
			TNMS033O1	1.5P										
Center Drills ดอกเจาะจุด	M33x1	P3	TNMR033M5	5P	145	21	-	67	25	19	22	4	8	△
			TNMR033M1	1.5P										
	M34x2	P4	TNMS034Q5	5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
			TNMS034Q1	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือเจาะจุดแนวระนาบ	M34x1.5	P4	TNMS034O5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
			TNMS034O1	1.5P										
	M34x1	P3	TNMR034M5	5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
			TNMR034M1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตอมแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตาบมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M35x2	P5	TNMT035Q5 TNMT035Q1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M35x1.5	P4	TNMS035O5 TNMS035O1	5P 1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36x4	P5	TNMT036U5 TNMT036U1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	◎
M36x3	P5	TNMT036S5 TNMT036S1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36x2	P4	TNMS036Q5 TNMS036Q1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
M36x1.5	P4	TNMS036O5 TNMS036O1	5P 1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M36x1	P3	TNMR036M5 TNMR036M1	5P 1.5P	155	26	-	71	28	21	24	4	8	△
M37x1.5	P4	TNMS037O5 TNMS037O1	5P 1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M38x2	P4	TNMS038Q5 TNMS038Q1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M38x1.5	P4	TNMS038O5 TNMS038O1	5P 1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M38x1	P3	TNMR038M5 TNMR038M1	5P 1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M39x4	P5	TNMT039U5 TNMT039U1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	○
M39x3	P5	TNMT039S5 TNMT039S1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39x2	P5	TNMT039Q5 TNMT039Q1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
M39x1.5	P4	TNMS039O5 TNMS039O1	5P 1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M39x1	P3	TNMR039M5 TNMR039M1	5P 1.5P	165	26	-	76	30	23	26	4	8	△
M40x4	P5	TNMT040U5 TNMT040U1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40x3	P5	TNMT040S5 TNMT040S1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40x2	P4	TNMS040Q5 TNMS040Q1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M40x1.5	P4	TNMS040O5 TNMS040O1	5P 1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M42x4.5	P5	TNMT042V5 TNMT042V1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	○
M42x4	P6	TNMT042U5 TNMT042U1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42x3	P5	TNMT042S5 TNMT042S1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△
M42x2	P4	TNMS042Q5 TNMS042Q1	5P 1.5P	175	59	-	81	32	26	30	4	7	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบยอด (รูทะลุ)

Hand Taps
ต้ามือ

Cemented Carbide Taps
ต้ามือแข็ง
ตัวแข็งได้

Roll Taps
ต้ามือ
รีล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต้ามือตรวจสอบพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต้ามือ
ท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ต้ามือ
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำ (รูตัน)

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวรู

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-12

161

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M42x1.5	P4	TNMS042O5 TNMS042O1	5P 1.5P	175	27	-	81	32	26	30	4	8	△
M44x4	P6	TNMT044U5 TNMT044U1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M44x3	P5	TNMT044S5 TNMT044S1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M44x2	P4	TNMS044Q5 TNMS044Q1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M44x1.5	P4	TNMS044O5 TNMS044O1	5P 1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
M45x4.5	P5	TNMT045V5 TNMT045V1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	○
M45x4	P6	TNMT045U5 TNMT045U1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45x3	P5	TNMT045S5 TNMT045S1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45x2	P4	TNMS045Q5 TNMS045Q1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
M45x1.5	P4	TNMS045O5 TNMS045O1	5P 1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
M45x1	P3	TNMR045M5 TNMR045M1	5P 1.5P	180	27	-	83	35	26	30	4	8	△
M46x1.5	P4	TNMS046O5 TNMS046O1	5P 1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
M48x5	P5	TNMT048W5 TNMT048W1	5P 1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	○
M48x4	P6	TNMT048U5 TNMT048U1	5P 1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48x3	P6	TNMT048S5 TNMT048S1	5P 1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48x2	P4	TNMS048Q5 TNMS048Q1	5P 1.5P	185	65	-	85	38	29	32	4	7	△
M48x1.5	P4	TNMS048O5 TNMS048O1	5P 1.5P	185	28	-	85	38	29	32	4	8	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
No.0-80UNF	P1	TNMPUN0B5 TNMPUN0B1	5P 1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	○
No.1-64UNC	P1	TNMPUN1D5 TNMPUN1D1	5P 1.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	△
No.1-72UNF	P1	TNMPUN1C5 TNMPUN1C1	5P 1.5P	42	7.2	-	27	3	2.5	5	3	2	○
No.2-56UNC	P1	TNMPUN2E5 TNMPUN2E1	5P 1.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	○
No.2-64UNF	P1	TNMPUN2D5 TNMPUN2D1	5P 1.5P	42	8.1	12	27	3	2.5	5	3	3	△
No.3-48UNC	P1	TNMPUN3F5 TNMPUN3F1	5P 1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
No.3-56UNF	P1	TNMPUN3E5 TNMPUN3E1	5P 1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตามมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
No.4-40UNC	P2	TNMQUN4H5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		TNMQUN4H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN4H5	5P										△
		TNMRUN4H1	1.5P										△
No.4-48UNF	P1	TNMPUN4F5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
		TNMPUN4F1	1.5P										△
	P3	TNMRUN4F5	5P										△
		TNMRUN4F1	1.5P										△
No.5-40UNC	P2	TNMQUN5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQUN5H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN5H5	5P										△
		TNMRUN5H1	1.5P										△
No.5-44UNF	P1	TNMPUN5G5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMPUN5G1	1.5P										△
	P3	TNMRUN5G5	5P										△
		TNMRUN5G1	1.5P										△
No.6-32UNC	P2	TNMQUN6J5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	○
		TNMQUN6J1	1.5P										△
	P3	TNMRUN6J5	5P										△
		TNMRUN6J1	1.5P										△
No.6-40UNF	P2	TNMQUN6H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TNMQUN6H1	1.5P										△
	P3	TNMRUN6H5	5P										△
		TNMRUN6H1	1.5P										△
No.8-32UNC	P2	TNMQUN8J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUN8J1	1.5P										△
	P3	TNMRUN8J5	5P										△
		TNMRUN8J1	1.5P										△
No.8-36UNF	P2	TNMQUN8I5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQUN8I1	1.5P										△
	P3	TNMRUN8I5	5P										△
		TNMRUN8I1	1.5P										△
No.10-24UNC	P2	TNMQUNAM5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUNAM1	1.5P										△
	P3	TNMRUNAM5	5P										△
		TNMRUNAM1	1.5P										△
No.10-32UNF	P2	TNMQUNAJ5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	○
		TNMQUNAJ1	1.5P										△
	P3	TNMRUNAJ5	5P										△
		TNMRUNAJ1	1.5P										△
No.12-24UNC	P2	TNMQUNCN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCN1	1.5P										△
	P3	TNMRUNCN5	5P										△
		TNMRUNCN1	1.5P										△
No.12-28UNF	P2	TNMQUNCN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCN1	1.5P										△
	P3	TNMRUNCN5	5P										△
		TNMRUNCN1	1.5P										△
No.12-32UNEF	P2	TNMQUNCJ5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQUNCJ1	1.5P										△
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตามองเดียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตามองเดียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตามองตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตามือ

Cemented Carbide Taps
ตามือคาร์ไบด์

Roll Taps
ม้วน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตามือตรวจสอบรูเกลียว/เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตามือท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัวตัด

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ทำขึ้นภายใต้ลิขสิทธิ์ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

HT-14

163

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	1/4-20UNC	P2	TNMQU04N1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
	1/4-28UNF	P2	TNMQU04K5 TNMQU04K1	5P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
	1/4-32UNEF	P2	TNMQU04J5 TNMQU04J1	5P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	5/16-18UNC	P3	TNMRU05O5 TNMRU05O1	5P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
	5/16-24UNF	P2	TNMQU05M5 TNMQU05M1	5P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
	5/16-32UNEF	P2	TNMQU05J5 TNMQU05J1	5P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	△
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ตลับ)	3/8-16UNC	P3	TNMRU06P5 TNMRU06P1	5P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
	3/8-24UNF	P3	TNMRU06M5 TNMRU06M1	5P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
	3/8-32UNEF	P2	TNMQU06J5 TNMQU06J1	5P 1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	△
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q5 TNMRU07Q1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
	7/16-20UNF	P3	TNMRU07N5 TNMRU07N1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
	7/16-28UNEF	P2	TNMQU07K5 TNMQU07K1	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
Roll Taps โรลตาป	1/2-13UNC	P3	TNMRU08R5 TNMRU08R1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
	1/2-20UNF	P3	TNMRU08N5 TNMRU08N1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
	1/2-28UNEF	P2	TNMQU08K5 TNMQU08K1	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	9/16-12UNC	P3	TNMRU09S5 TNMRU09S1	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
	9/16-18UNF	P3	TNMRU09O5 TNMRU09O1	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
	5/8-11UNC	P4	TNMSU10U5 TNMSU10U1	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
Pipe Taps ตลับท่	5/8-18UNF	P3	TNMRU10O5 TNMRU10O1	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
	5/8-24UNEF	P3	TNMRU10M5 TNMRU10M1	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
	3/4-10UNC	P4	TNMSU12V5 TNMSU12V1	5P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
Thread Mills ดอกเกลียว	3/4-16UNF	P3	TNMRU12P5 TNMRU12P1	5P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
	3/4-20UNEF	P3	TNMRU12N5 TNMRU12N1	5P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	△
	7/8-9UNC	P4	TNMSU14W5 TNMSU14W1	5P 1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
Dies โด้	7/8-14UNF	P4	TNMSU14Q5 TNMSU14Q1	5P 1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	○
	7/8-20UNEF	P3	TNMRU14N5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
	7/8-28UNEF	P3	TNMRU14N1	1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตอมแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายตม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายตม
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT Hand Taps / HT ตาบมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1 -8UNC	P4	TNMSU16X5 TNMSU16X1	5P 1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
1 -12UNF	P4	TNMSU16S5 TNMSU16S1	5P 1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	○
1 -14UNS	P4	TNMSU16Q5 TNMSU16Q1	5P 1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
1 -20UNEF	P3	TNMRU16N5 TNMRU16N1	5P 1.5P	125	39	-	58	19	15	18	4	7	△
1 1/8-7UNC	P5	TNMTU18Y5 TNMTU18Y1	5P 1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	△
1 1/4-7UNC	P5	TNMTU20Y5 TNMTU20Y1	5P 1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 1/4-8UN	P5	TNMTU20X5 TNMTU20X1	5P 1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 1/4-12UNF	P4	TNMSU20S5 TNMSU20S1	5P 1.5P	145	46	-	67	24	19	22	4	7	△
1 3/8-6UNC	P5	TNMTU22Z5 TNMTU22Z1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 3/8-8UN	P5	TNMTU22X5 TNMTU22X1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 3/8-12UNF	P4	TNMSU22S5 TNMSU22S1	5P 1.5P	155	52	-	71	28	21	24	4	7	△
1 1/2-6UNC	P5	TNMTU24Z5 TNMTU24Z1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 1/2-12UNF	P4	TNMSU24S5 TNMSU24S1	5P 1.5P	165	52	-	76	30	23	26	4	7	△
1 3/4-5UNC	P6	TNMUU28O5 TNMUU28O1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△
1 3/4-12UN	P4	TNMSU28S5 TNMSU28S1	5P 1.5P	180	59	-	83	35	26	30	4	7	△

For Screw Threads used on Sewing Machines / สำหรับเกลียวที่ใช้กับเครื่องตัดหญ้า

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/16SM80	P1	TNMPS04B5 TNMPS04B1	5P 1.5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
5/64SM64	P1	TNMPS05D5 TNMPS05D1	5P 1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
3/32SM56	P1	TNMPS06E5 TNMPS06E1	5P 1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
3/32SM100	P1	TNMPS06A5 TNMPS06A1	5P 1.5P	46	3.4	14	29	3	2.5	5	3	4	△
1/8SM40	P2	TNMQS08H5 TNMQS08H1	5P 1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
1/8SM44	P2	TNMQS08G5 TNMQS08G1	5P 1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
9/64SM40	P2	TNMQS09H5 TNMQS09H1	5P 1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	△
11/64SM40	P2	TNMQS11H5 TNMQS11H1	5P 1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
3/16SM24	P2	TNMQS12M5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

○ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ต้ามือ

Cemented Carbide Taps
ต้ามือเคลือบ

Roll Taps
รีล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต้ามือพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต้ามือท่อ

Thread Mills
ดอกกลึงเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกกลึงนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนวศูนย์

HT-16

165

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT Hand Taps / HT ตลับมือ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
3/16SM24	P2	TNMQS12M1	1.5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
3/16SM28	P2	TNMQS12K5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12K1	1.5P										
3/16SM32	P2	TNMQS12J5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12J1	1.5P										
3/16SM40	P2	TNMQS12H5	5P	60	13	21	33	5.5	4.5	7	4	3	△
		TNMQS12H1	1.5P										
15/64SM28	P2	TNMQS15K5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
		TNMQS15K1	1.5P										

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องลึก (ตลับ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเปิด (ตลับ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องตรง (ตลับ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตลับ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเช็คเกลียว /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้ตลับ

Center Drills
ดอกเจาะนำตลับ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HT-17

166

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

HT LH

Hand Taps for Left Hand Threads ตลับมือ สำหรับเกลียวซ้าย

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Medium carbon steels
เหล็กคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับมือทรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

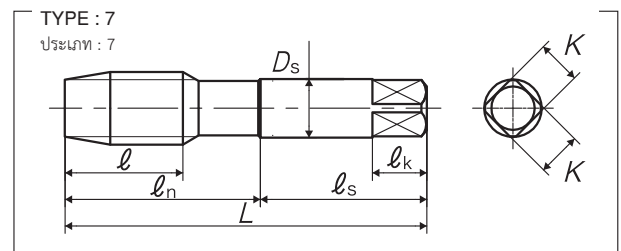
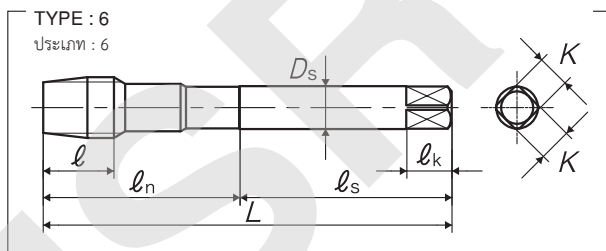
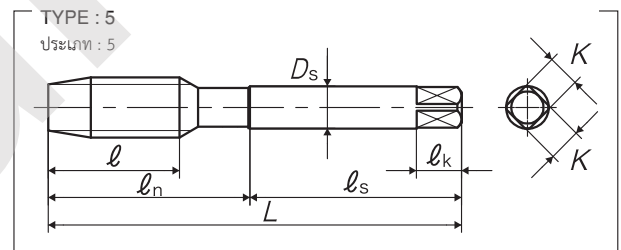
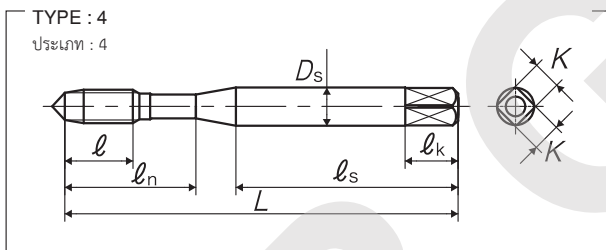
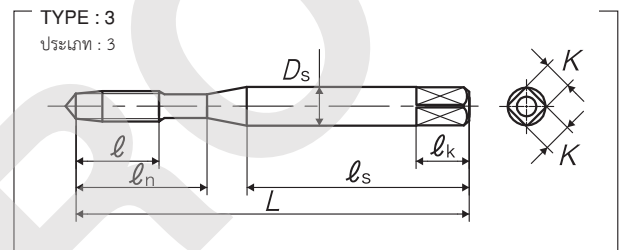
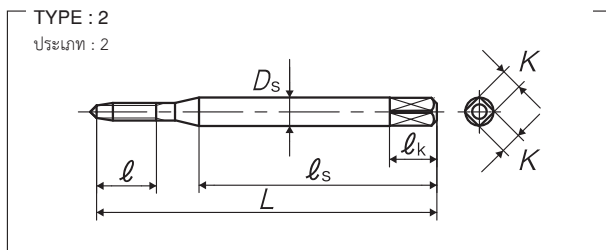
Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกลึงเกลียว

Dies
โด้ต๊าป

Center Drills
ดอกกลึงหัวเข็ม

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัวเข็ม



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1x0.25	P1	TNMP1.0B5-L	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.0B1-L	1.5P										
M1.2x0.25	P1	TNMP1.2B5-L	5P	36	4.5	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.2B1-L	1.5P										
M1.4x0.3	P1	TNMP1.4C5-L	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP1.4C1-L	1.5P										
M1.6x0.35	P2	TNMQ1.6D5-L	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TNMQ1.6D1-L	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

HT-18

167

Hand Tap Series

ตลับมือ

HT LH Hand Taps for Left Hand Threads / HT ตลับมือ เกลียวซ้าย

	Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
Spiral Fluted Taps (for blind hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	M1.7x0.35	P1	TNMP1.7D5-L	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
			TNMP1.7D1-L	1.5P										
Spiral Fluted Taps (for through hole) ตลับร่องเลี้ยว (ตลับ)	M2x0.4	P1	TNMP2.0E5-L	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
			TNMP2.0E1-L	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ตลับ)	M2.3x0.4	P1	TNMP2.3E5-L	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
			TNMP2.3E1-L	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ตลับ)	M2.5x0.45	P2	TNMQ2.5F5-L	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
			TNMQ2.5F1-L	1.5P										
Spiral Pointed Taps (for through hole) ตลับร่องตรง (ตลับ)	M2.6x0.45	P1	TNMP2.6F5-L	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
			TNMP2.6F1-L	1.5P										
Hand Taps ตลับมือ	M3x0.5	P2	TNMQ3.0G5-L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
			TNMQ3.0G1-L	1.5P										
Hand Taps ตลับมือ	3M0.6	P2	TNMQ3.0H5-L	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△
			TNMQ3.0H1-L	1.5P										
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	M3x0.35	P2	TNMQ3.0D5-L	5P	46	6.5	14	26	4	3.2	6	3	4	△
			TNMQ3.0D1-L	1.5P										
Cemented Carbide Taps ตลับคาร์ไบด์	M3.5x0.6	P2	TNMQ3.5H5-L	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
			TNMQ3.5H1-L	1.5P										
Roll Taps โรลตลับ	M4x0.7	P2	TNMQ4.0I5-L	5P	52	11	17	29	5	4	7	4	3	○
			TNMQ4.0I1-L	1.5P										
Roll Taps โรลตลับ	4M0.75	P2	TNMQ4.0J5-L	5P	52	11	17	29	5	4	7	4	3	△
			TNMQ4.0J1-L	1.5P										
Roll Taps โรลตลับ	M4x0.5	P2	TNMQ4.0G5-L	5P	52	9	17	29	5	4	7	4	4	△
			TNMQ4.0G1-L	1.5P										
Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	M5x0.8	P3	TNMR5.0K5-L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	○
			TNMR5.0K1-L	1.5P										
Special Thread Taps Simple Inspection Tools ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ	5M0.9	P2	TNMQ5.0L5-L	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	3	△
			TNMQ5.0L1-L	1.5P										
Pipe Taps ตลับท่อน	M5x0.5	P2	TNMQ5.0G5-L	5P	60	9	22	33	5.5	4.5	7	4	4	△
			TNMQ5.0G1-L	1.5P										
Pipe Taps ตลับท่อน	M6x1	P2	TNMQ6.0M5-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	○
			TNMQ6.0M1-L	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียวเกลียว	M6x0.75	P2	TNMQ6.0J5-L	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	3	△
			TNMQ6.0J1-L	1.5P										
Thread Mills ดอกเกลียวเกลียว	M6x0.5	P2	TNMQ6.0G5-L	5P	62	9	26	33	6	4.5	7	4	4	△
			TNMQ6.0G1-L	1.5P										
Dies โรลตลับ	M7x0.75	P2	TNMQ7.0J5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	△
			TNMQ7.0J1-L	1.5P										
Dies โรลตลับ	M8x1.25	P3	TNMR8.0N5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	○
			TNMR8.0N1-L	1.5P										
Center Drills ดอกเกลียวเจาะ	M8x1	P2	TNMQ8.0M5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	△
			TNMQ8.0M1-L	1.5P										
Center Drills ดอกเกลียวเจาะ	M8x0.75	P2	TNMQ8.0J5-L	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	5	△
			TNMQ8.0J1-L	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ	M8x0.5	P2	TNMQ8.0G5-L	5P	70	10	-	36	6.2	5	8	4	6	△
			TNMQ8.0G1-L	1.5P										
Centering Tools เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ	M9x1	P2	TNMQ9.0M5-L	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△
			TNMQ9.0M1-L	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต่องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HT-19

168



Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายหัว	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายหัว
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

HT LH Hand Taps for Left Hand Threads / HT ตาปมือ เกลียวซ้าย

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M9x0.75	P2	TNMQ9.0J5-L TNMQ9.0J1-L	5P 1.5P	75	13	-	38	7	5.5	8	4	6	△
M10x1.5	P3	TNMR010O5-L TNMR010O1-L	5P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
M10x1.25	P3	TNMR010N5-L TNMR010N1-L	5P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	○
M10x1	P3	TNMR010M5-L TNMR010M1-L	5P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	5	△
M11x1.25	P3	TNMR011N5-L TNMR011N1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
M11x1	P3	TNMR011M5-L TNMR011M1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
M12x1.75	P3	TNMR012P5-L TNMR012P1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
M12x1.5	P3	TNMR012O5-L TNMR012O1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
M12x1.25	P4	TNMS012N5-L TNMS012N1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	○
M12x1	P3	TNMR012M5-L TNMR012M1-L	5P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	5	△
M14x2	P3	TNMR014Q5-L TNMR014Q1-L	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
M14x1.5	P3	TNMR014O5-L TNMR014O1-L	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	○
M14x1	P3	TNMR014M5-L TNMR014M1-L	5P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	5	△
M16x2	P3	TNMR016Q5-L TNMR016Q1-L	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
M16x1.5	P3	TNMR016O5-L TNMR016O1-L	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	○
M16x1	P3	TNMR016M5-L TNMR016M1-L	5P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	5	△
M18x2.5	P4	TNMS018R5-L TNMS018R1-L	5P 1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	△
M18x1.5	P3	TNMR018O5-L TNMR018O1-L	5P 1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	5	○
M20x2.5	P4	TNMS020R5-L TNMS020R1-L	5P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M20x1.5	P3	TNMR020O5-L TNMR020O1-L	5P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	7	○
M22x2.5	P4	TNMS022R5-L TNMS022R1-L	5P 1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	7	△
M24x3	P4	TNMS024S5-L TNMS024S1-L	5P 1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	7	○
M30x3.5	P4	TNMS030T5-L TNMS030T1-L	5P 1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	7	○

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาปเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาปเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาปแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาปมือ

Cemented Carbide Taps
ตาปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาปท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ

Centering Tools
เครื่องมือกรึงจัดแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-20

169



LS-HT

Long Shank Hand Taps / ตลับมือ ด้ามยาว

Specification / รายละเอียด

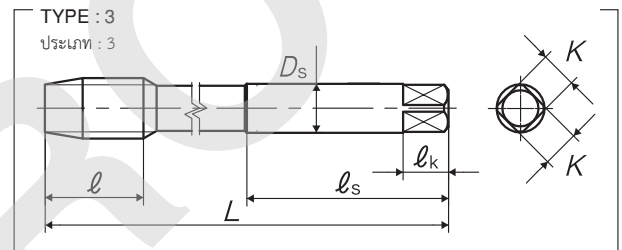
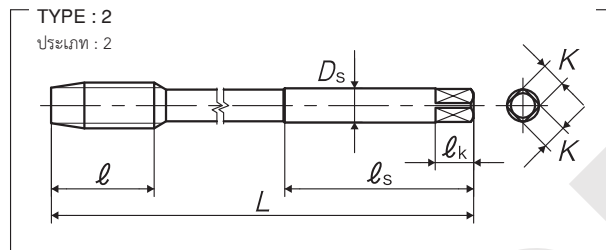
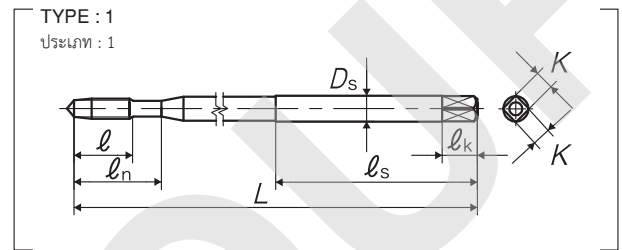


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P1	TNMP2.0E507	5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP2.0E107	1.5P										
M2.3x0.4	P1	TNMP2.3E507	5P	70	7.2	12	55	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP2.3E107	1.5P										
M2.5x0.45	P1	TNMP2.5F507	5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP2.5F107	1.5P										
M2.6x0.45	P1	TNMP2.6F507	5P	70	8.1	14	53	3	2.5	5	3	1	△
		TNMP2.6F107	1.5P										
M3x0.5	P1	TNMP3.0G507	5P	70			50						△
		TNMP3.0G510		100									◎
		TNMP3.0G512		120			40						
		TNMP3.0G515		150									△
		TNMP3.0G107		70			50						
	P3	TNMP3.0G110	1.5P	100	9	14		4	3.2	6	3	1	◎
		TNMP3.0G112		120									
		TNMP3.0G115		150									
		TNMR3.0G510	5P	100			40						△
		TNMR3.0G515		150									
M4x0.7	P2	TNMQ4.0I507	5P	70	11	17	47	5	4	7	3	1	△
		TNMQ4.0I510		100			40						◎
		TNMQ4.0I512		120									
													△

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวก้นเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตาปมือตามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M4x0.7	P2	TNMQ4.0I515	5P	150	11	17	40	5	4	7	3	1	◎
		TNMQ4.0I107		70			47						△
		TNMQ4.0I110	1.5P	100									◎
		TNMQ4.0I112		120									△
	P3	TNMQ4.0I115		150									◎
		TNMR4.0I510	5P	100			40						
		TNMR4.0I515		150									△
		TNMR4.0I110	1.5P	100									
M5x0.8	P2	TNMQ5.0K507	5P	70	13	22	43	5.5	4.5	7	3	1	△
		TNMQ5.0K510		100									◎
		TNMQ5.0K512		120			40						△
		TNMQ5.0K515		150									◎
		TNMQ5.0K107	1.5P	70			43						△
		TNMQ5.0K110		100									◎
		TNMQ5.0K112		120									△
		TNMQ5.0K115		150									◎
	P3	TNMR5.0K510	5P	100			40						
		TNMR5.0K515		150									△
		TNMR5.0K110	1.5P	100									
		TNMR5.0K115		150									
M6x1	P2	TNMQ6.0M510	5P	100	15	26		6	4.5	7	3	1	◎
		TNMQ6.0M512		120									○
		TNMQ6.0M515		150									◎
		TNMQ6.0M520		200									△
		TNMQ6.0M110	1.5P	100									◎
		TNMQ6.0M112		120									○
		TNMQ6.0M115		150									◎
		TNMQ6.0M120		200									
	P3	TNMR6.0M510	5P	100									
		TNMR6.0M515		150									△
		TNMR6.0M110	1.5P	100									
		TNMR6.0M115		150									
M8x1.25	P2	TNMQ8.0N510	5P	100	19	-		6.2	5	8	4	2	◎
		TNMQ8.0N512		120									○
		TNMQ8.0N515		150									◎
		TNMQ8.0N520		200									○
		TNMQ8.0N110	1.5P	100									◎
		TNMQ8.0N112		120									○
		TNMQ8.0N115		150									◎
		TNMQ8.0N120		200									○
	P3	TNMR8.0N510	5P	100									
		TNMR8.0N515		150									
		TNMR8.0N520		200									
		TNMR8.0N110	1.5P	100									△
M8x1	P2	TNMQ8.0M510	5P	100							4	2	
		TNMQ8.0M512		120			50						△
		TNMQ8.0M515		150									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาปเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาปเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาปแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตาปมือ

Cemented Carbide Taps
ตาปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตาป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตาปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตาปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำ /
รูนำ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่ง

Hand Tap Series

ตลับมือ

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตลับมือตามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M8x1	P2	TNMQ8.0M110	1.5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	△
		TNMQ8.0M112		120									
		TNMQ8.0M115		150									
M10x1.5	P2	TNMQ010O510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	○
		TNMQ010O512		120									
		TNMQ010O515		150									
		TNMQ010O520		200									
		TNMQ010O525		250									
		TNMQ010O110	1.5P	100									
		TNMQ010O112		120									
		TNMQ010O115		150									
		TNMQ010O120		200									
		TNMQ010O125		250									
	P3	TNMR010O510	5P	100									△
		TNMR010O515		150									
		TNMR010O110	1.5P	100									
		TNMR010O115		150									
	P4	TNMS010O510	5P	100									△
		TNMS010O515		150									
		TNMS010O110	1.5P	100									
		TNMS010O115		150									
M10x1.25	P2	TNMQ010N510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	○
		TNMQ010N512		120									
		TNMQ010N515		150									
		TNMQ010N520	1.5P	200									△
		TNMQ010N110		100									
		TNMQ010N112		120									
	P3	TNMQ010N115	1.5P	150									○
		TNMQ010N120		200									
		TNMR010N510	5P	100									△
		TNMR010N110		150									
		TNMS010N510	5P	100									△
		TNMS010N110		150									
M10x1	P2	TNMQ010M510	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	△
		TNMQ010M512		120									
		TNMQ010M515		150									
		TNMQ010M110	1.5P	100									
		TNMQ010M112		120									
		TNMQ010M115		150									
M12x1.75	P2	TNMQ012P510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	○
		TNMQ012P512		120									
		TNMQ012P515		150									
		TNMQ012P520		200									
		TNMQ012P525	1.5P	250									△
		TNMQ012P110		100									
		TNMQ012P112		120									
		TNMQ012P115		150									
		TNMQ012P120		200									

○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตอมแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP. All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตลับมือด้ามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.75	P2	TNMQ012P125	1.5P	250	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
	P3	TNMR012P515	5P										
		TNMR012P115	1.5P	150									
	P4	TNMS012P515	5P	200									
		TNMS012P520		150									
		TNMS012P115	1.5P	200									
M12x1.5	P2	TNMQ012O510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQ012O512		120									
		TNMQ012O515		150									
		TNMQ012O520		200									
		TNMQ012O110	1.5P	100									
		TNMQ012O112		120									
		TNMQ012O115		150									
	P4	TNMQ012O120	5P	200									
		TNMS012O515		150									
		TNMS012O520		200									
		TNMS012O115	1.5P	150									
		TNMS012O120		200									
M12x1.25	P2	TNMQ012N510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	○
		TNMQ012N512		120									
		TNMQ012N515		150									
		TNMQ012N520		200									
		TNMQ012N110	1.5P	100									
		TNMQ012N112		120									
	P4	TNMQ012N115		150									
		TNMQ012N120	5P	200									
		TNMS012N515		150									
		TNMS012N520		200									
		TNMS012N115	1.5P	150									
		TNMS012N120		200									
M12x1	P2	TNMQ012M510	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQ012M515		150									
		TNMQ012M110	1.5P	100									
		TNMQ012M115		150									
M14x2	P2	TNMQ014Q512	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
		TNMQ014Q515		150									
		TNMQ014Q520		200									
		TNMQ014Q525		250									
		TNMQ014Q112	1.5P	120									
		TNMQ014Q115		150									
		TNMQ014Q120		200									
		TNMQ014Q125		250									
	P3	TNMR014Q515	5P	150									
		TNMR014Q115	1.5P	150									
M14x1.5	P2	TNMQ014O512	5P	120	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
		TNMQ014O515		150									
		TNMQ014O520		200									
		TNMQ014O112	1.5P	120									
		TNMQ014O115		150									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับของเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับของเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับของเกลียว (ทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
ตลับฟัน

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โน้ตลับ

Center Drills
ดอกเจาะนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัว

Hand Tap Series

ตลับมือ

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตลับมือตามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ _m (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M14x1.5	P2	TNMQ014O120	1.5P	200	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
M14x1	P2	TNMQ014M515 TNMQ014M115	5P 1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
M16x2	P2	TNMQ016Q515 TNMQ016Q520 TNMQ016Q525 TNMQ016Q115 TNMQ016Q120 TNMQ016Q125	5P 1.5P	150 200 250 150 200 250	26	-	60	12.5	10	13	4	2	○ ○ △ ○ ○
	P3	TNMR016Q515 TNMR016Q115	5P 1.5P	150									△
M16x1.5	P2	TNMQ016O515 TNMQ016O520 TNMQ016O115 TNMQ016O120	5P 1.5P	150 200 150 200	26	-	60	12.5	10	13	4	2	○ △ ○ △
M16x1	P2	TNMQ016M515 TNMQ016M115	5P 1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P3	TNMR018R515 TNMR018R520 TNMR018R525 TNMR018R115 TNMR018R120 TNMR018R125	5P 1.5P	150 200 250 150 200 250	33	-	70	14	11	14	4	2	△
	P4	TNMS018R515 TNMS018R115	5P 1.5P	150									
M18x2	P3	TNMR018Q520 TNMR018Q120	5P 1.5P	200	33	-	70	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	TNMQ018O515 TNMQ018O520 TNMQ018O115 TNMQ018O120	5P 1.5P	150 200 150 200	33	-	70	14	11	14	4	2	○ △ ○ △
M20x2.5	P3	TNMR020R515 TNMR020R520 TNMR020R525 TNMR020R115 TNMR020R120 TNMR020R125	5P 1.5P	150 200 250 150 200 250	33	-	70	15	12	15	4	3	○ △ ○
	P4	TNMS020R515 TNMS020R115	5P 1.5P	150									△
M20x1.5	P3	TNMR020O515 TNMR020O520 TNMR020O115 TNMR020O120	5P 1.5P	150 200 150 200	33	-	70	15	12	15	4	3	○ △ ○
	P4	TNMS020O515 TNMS020O115	5P 1.5P	150									△
M22x2.5	P3	TNMR022R515 TNMR022R520 TNMR022R525 TNMR022R115 TNMR022R120	5P 1.5P	150 200 250 150 200	33	-	70	17	13	16	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ต๊าปมือด้ามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M22x2.5	P3	TNMR022R125	1.5P	250	33	-	70	17	13	16	4	3	△
	P4	TNMS022R515	5P	150									
		TNMS022R115	1.5P										
M22x1.5	P3	TNMR022O515	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	3	△
		TNMR022O520		200									
		TNMR022O115	1.5P	150									
		TNMR022O120		200									
M24x3	P3	TNMR024S515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	○
		TNMR024S520		200									
		TNMR024S525		250									
		TNMR024S115	1.5P	150									△
		TNMR024S120		200									
		TNMR024S125		250									
	P4	TNMS024S515	5P	150									△
		TNMS024S115	1.5P	150									
M24x2	P3	TNMR024Q520	5P	200	39	-	80	19	15	18	4	3	△
		TNMR024Q120	1.5P										
M24x1.5	P3	TNMR024O515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	○
		TNMR024O520		200									△
		TNMR024O115	1.5P	150									○
		TNMR024O120		200									△
M27x3	P3	TNMR027S520	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	△
		TNMR027S525		250									
		TNMR027S120	1.5P	200									
		TNMR027S125		250									
M27x2	P3	TNMR027Q525	5P	250	39	-	80	20	15	18	4	3	△
		TNMR027Q125	1.5P										
M27x1.5	P3	TNMR027O520	5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	△
		TNMR027O525		250									
		TNMR027O120	1.5P	200									
		TNMR027O125		250									
M30x3.5	P4	TNMS030T520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	△
		TNMS030T525		250									
		TNMS030T530		300									
		TNMS030T120	1.5P	200									
		TNMS030T125		250									
		TNMS030T130		300									
M30x3	P3	TNMR030S525	5P	250	46	-	80	23	17	20	4	3	△
		TNMR030S125	1.5P										
M30x2	P3	TNMR030Q520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	△
		TNMR030Q525		250									
		TNMR030Q120	1.5P	200									
		TNMR030Q125		250									
M30x1.5	P3	TNMR030O520	5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	△
		TNMR030O525		250									
		TNMR030O120	1.5P	200									
		TNMR030O125		250									

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าปเกลียวเกลี้ยง (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าปเกลียวเกลี้ยง (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าปเกลียว (ทะลุ)

Hand Taps
ต๊าปมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตี

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าปเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โม่ตี

Center Drills
ดอกเจาะนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-26

175

Hand Tap Series

ตลับมือ

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตลับมือตามยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แนวเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
1/4-20UNC	P2	TNMQU04N515	5P	150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
		TNMQU04N520		200									
		TNMQU04N115	1.5P	150									
		TNMQU04N120		200									
1/4-28UNF	P2	TNMQU04K515	5P	150	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
		TNMQU04K520		200									
		TNMQU04K115	1.5P	150									
		TNMQU04K120		200									
5/16-18UNC	P2	TNMQU05O515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	△
		TNMQU05O520		200									
		TNMQU05O115	1.5P	150									
		TNMQU05O120		200									
5/16-24UNF	P2	TNMQU05M515	5P	150	19	-	50	6.2	5	8	4	2	△
		TNMQU05M520		200									
		TNMQU05M115	1.5P	150									
		TNMQU05M120		200									
3/8-16UNC	P2	TNMQU06P515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	△
		TNMQU06P520		200									
		TNMQU06P115	1.5P	150									
		TNMQU06P120		200									
3/8-24UNF	P2	TNMQU06M515	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	△
		TNMQU06M520		200									
		TNMQU06M115	1.5P	150									
		TNMQU06M120		200									
7/16-14UNC	P3	TNMRU07Q515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMRU07Q115	1.5P										
7/16-20UNF	P2	TNMQU07N515	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQU07N520		200									
		TNMQU07N115	1.5P	150									
		TNMQU07N120		200									
1/2-13UNC	P3	TNMRU08R515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
		TNMRU08R520		200									
		TNMRU08R115	1.5P	150									
		TNMRU08R120		200									
1/2-20UNF	P2	TNMQU08N515	5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
		TNMQU08N520		200									
		TNMQU08N115	1.5P	150									
		TNMQU08N120		200									
9/16-18UNF	P2	TNMQU09O515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
		TNMQU09O115	1.5P										
5/8-11UNC	P3	TNMRU10U515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
		TNMRU10U520		200									
		TNMRU10U115	1.5P	150									
		TNMRU10U120		200									
5/8-18UNF	P2	TNMQU10O515	5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
		TNMQU10O115	1.5P										
3/4-10UNC	P3	TNMRU12V515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	△
		TNMRU12V520		200									
		TNMRU12V115	1.5P	150									
		TNMRU12V120		200									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ =มาตรฐาน ○ =กึ่งมาตรฐาน △ =ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตองแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT Long Shank Hand Taps / LS-HT ตลับมือตัวยาว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
3/4-16UNF	P3	TNMRU12P515	5P	150	33	-	70	15	12	15	4	3	△
		TNMRU12P115	1.5P										
7/8-9UNC	P3	TNMRU14W520	5P	200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
		TNMRU14W120	1.5P										
1 -8UNC	P3	TNMRU16X515	5P	150	39	-	80	19	15	18	4	3	△
		TNMRU16X520		200									
		TNMRU16X115	1.5P	150									
		TNMRU16X120		200									

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับมือแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตีป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อน

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้ตีป

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือกรึงจัดแนวรู

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปคสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-28

177

LS-HT LH



Long Shank Hand Taps for Left Hand Threads / ตลับมือนำยาว สำหรับเกลียวซ้าย

Specification / รายละเอียด

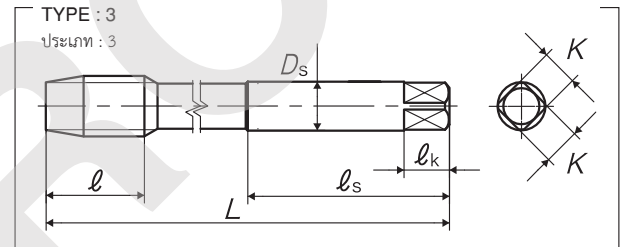
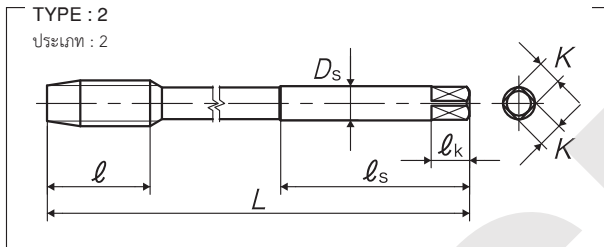
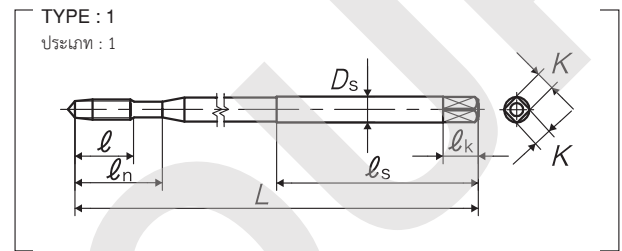


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	l (mm)	ln (mm)	ls (mm)	Ds (mm)	K (mm)	lk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	TNMP3.0G510L	5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
		TNMP3.0G110L	1.5P										
M4x0.7	P2	TNMQ4.0I510L	5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
		TNMQ4.0I110L	1.5P										
M5x0.8	P2	TNMQ5.0K510L	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
		TNMQ5.0K110L	1.5P										
M6x1	P2	TNMQ6.0M510L	5P	100	15	26	40	6	4.5	7	3	1	△
		TNMQ6.0M515L	5P	150									
		TNMQ6.0M110L	1.5P	100									
		TNMQ6.0M115L	1.5P	150									
M8x1.25	P2	TNMQ8.0N510L	5P	100	19	-	50	6.2	5	8	4	2	△
		TNMQ8.0N515L	5P	150									
		TNMQ8.0N110L	1.5P	100									
		TNMQ8.0N115L	1.5P	150									
M10x1.5	P2	TNMQ10.0O510L	5P	100	23	-	50	7	5.5	8	4	2	△
		TNMQ10.0O515L	5P	150									
		TNMQ10.0O110L	1.5P	100									
		TNMQ10.0O115L	1.5P	150									
M10x1.25	P2	TNMQ10.0N515L	5P	150	23	-	50	7	5.5	8	4	2	△
		TNMQ10.0N115L	1.5P	150									
M12x1.75	P2	TNMQ12.0P515L	5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQ12.0P115L	1.5P	150									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้งแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT LH Long Shank Hand Taps for Left Hand Threads / LS-HT LH ตลับตามยาว สำหรับเกลียวซ้าย

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.5	P2	TNMQ012O515L TNMQ012O115L	5P 1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
M12x1.25	P2	TNMQ012N515L TNMQ012N115L	5P 1.5P	150	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
M14x2	P2	TNMQ014Q515L TNMQ014Q115L	5P 1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
M14x1.5	P2	TNMQ014O515L TNMQ014O115L	5P 1.5P	150	26	-	60	10.5	8	11	4	2	△
M16x2	P2	TNMQ016Q515L TNMQ016Q520L TNMQ016Q115L TNMQ016Q120L	5P 1.5P	150 200 150 200	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
M16x1.5	P2	TNMQ016O515L TNMQ016O115L	5P 1.5P	150	26	-	60	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P3	TNMR018R515L TNMR018R115L	5P 1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P2	TNMQ018O515L TNMQ018O115L	5P 1.5P	150	33	-	70	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P3	TNMR020R515L TNMR020R520L TNMR020R115L TNMR020R120L	5P 1.5P	150 200 150 200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
M20x1.5	P3	TNMR020O515L TNMR020O520L TNMR020O115L TNMR020O120L	5P 1.5P	150 200 150 200	33	-	70	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P3	TNMR022R515L TNMR022R520L TNMR022R115L TNMR022R120L	5P 1.5P	150 200 150 200	33	-	70	17	13	16	4	3	△
M24x3	P3	TNMR024S515L TNMR024S520L TNMR024S115L TNMR024S120L	5P 1.5P	150 200 150 200	39	-	80	19	15	18	4	3	△
M27x3	P3	TNMR027S520L TNMR027S120L	5P 1.5P	200	39	-	80	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P4	TNMS030T520L TNMS030T120L	5P 1.5P	200	46	-	80	23	17	20	4	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับเกลียวซ้าย (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับเกลียวซ้าย (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับเจาะ (ทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือการจัดแนววัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-30

179

LS-HT V

Long Shank Hand Taps, Coated / ดาบมือด้ามยาว, เคลือบผิว



Specification / รายละเอียด



■ Adopting the optimum coating for the tapping condition.

■ ใช้วัสดุเคลือบผิวที่เหมาะสมกับการต๊าบ

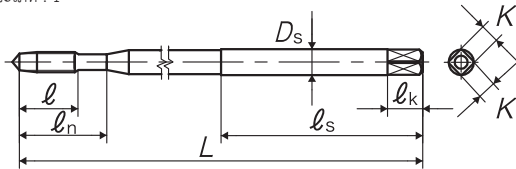
Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับการใช้วัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

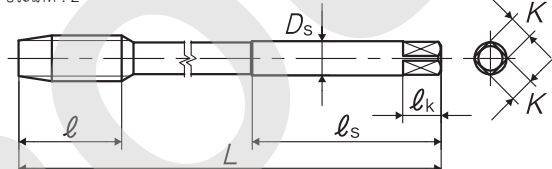
High carbon steels
เหล็กคาร์บอนสูง
10~20
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P1	TNMP3.0G510V	5P	100	9	14	40	4	3.2	6	3	1	△
		TNMP3.0G110V	1.5P										
M4x0.7	P2	TNMQ4.0I510V	5P	100	11	17	40	5	4	7	3	1	△
		TNMQ4.0I110V	1.5P										
M5x0.8	P2	TNMQ5.0K510V	5P	100	13	22	40	5.5	4.5	7	3	1	△
		TNMQ5.0K110V	1.5P										
M6x1	P2	TNMQ6.0M510V	5P	100									
		TNMQ6.0M515V		150									
		TNMQ6.0M110V	1.5P	100									
		TNMQ6.0M115V		150									
M8x1.25	P2	TNMQ8.0N510V	5P	100									
		TNMQ8.0N515V		150									
		TNMQ8.0N110V	1.5P	100									
		TNMQ8.0N115V		150									
M10x1.5	P2	TNMQ010O510V	5P	100									
		TNMQ010O515V		150									
		TNMQ010O110V	1.5P	100									
		TNMQ010O115V		150									
M10x1.25	P2	TNMQ010N510V	5P	100									
		TNMQ010N515V		150									
		TNMQ010N110V	1.5P	100									
		TNMQ010N115V		150									
M12x1.75	P2	TNMQ012P510V	5P	100									
		TNMQ012P515V		150									
		TNMQ012P110V	1.5P	100									
		TNMQ012P115V		150									

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายคาน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LS-HT V Long Shank Hand Taps, Coated / LS-HT V ตลับมือด้ามยาว, เคลือบผิว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.5	P2	TNMQ012O510V	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQ012O515V		150									
		TNMQ012O110V	1.5P	100									
		TNMQ012O115V		150									
M12x1.25	P2	TNMQ012N510V	5P	100	26	-	50	8.5	6.5	9	4	2	△
		TNMQ012N515V		150									
		TNMQ012N110V	1.5P	100									
		TNMQ012N115V		150									

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลแทป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเก็ตรูพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบรู

Pipe Taps
ตลับท่อน

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ไดแทป

Center Drills
ดอกกลวงนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนวหัวเจาะ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ทำให้นำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

HT-32

181

SU-HT

Hand Taps for Stainless Steels / ดาบมือ สำหรับสแตนเลส

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

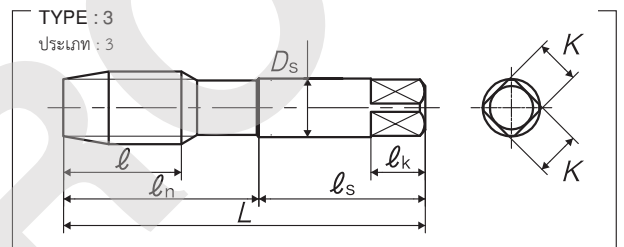
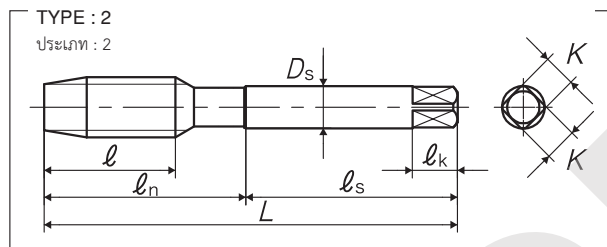
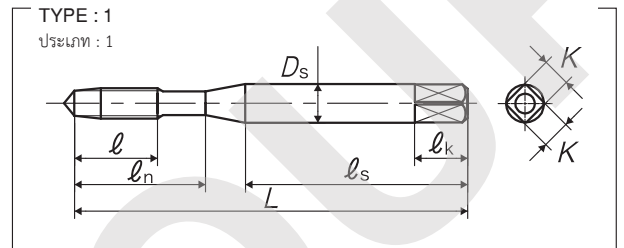
Stainless steels
เหล็กกล้าสแตนเลส
~5
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■ SU-HT is the hand tap suitable for stainless steels which are sticky and tend to work-harden as well as chrome steel and molybdenum steels.

■ SU-HT เหมาะสำหรับสแตนเลส ที่มีความเหนียว และแข็ง เช่น เหล็กโครเมียม และเหล็กโมลิบดีนัม



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	ℓ _m (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P2	TUMQ2.0E4 TUMQ2.0E1	4P 1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	○
M2.3x0.4	P2	TUMQ2.3E4 TUMQ2.3E1	4P 1.5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	△
M2.5x0.45	P2	TUMQ2.5F4 TUMQ2.5F1	4P 1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	△
M2.6x0.45	P2	TUMQ2.6F4 TUMQ2.6F1	4P 1.5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	△
M3x0.5	P2	TUMQ3.0G4 TUMQ3.0G1	4P 1.5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	◎
M3.5x0.6	P2	TUMQ3.5H4 TUMQ3.5H1	4P 1.5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
M4x0.7	P2	TUMQ4.0I4 TUMQ4.0I1	4P 1.5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	◎
M5x0.8	P2	TUMQ5.0K4 TUMQ5.0K1	4P 1.5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	◎
M6x1	P2	TUMQ6.0M4 TUMQ6.0M1	4P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
M6x0.75	P2	TUMQ6.0J4 TUMQ6.0J1	4P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	TUMR8.0N4 TUMR8.0N1	4P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3 4	2	◎
M8x1	P3	TUMR8.0M4 TUMR8.0M1	4P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3 4	2	△

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายทิ่ม	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายทิ่ม
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

SU-HT Hand Taps for Stainless Steels / SU-HT ตาบมือ สำหรับสแตนเลส

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M10x1.5	P3	TUMR010O4 TUMR010O1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	◎
M10x1.25	P3	TUMR010N4 TUMR010N1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	△
M10x1	P3	TUMR010M4 TUMR010M1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	△
M12x1.75	P4	TUMS012P4 TUMS012P1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	◎
M12x1.5	P3	TUMR012O4 TUMR012O1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
M12x1.25	P4	TUMS012N4 TUMS012N1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
M12x1	P3	TUMR012M4 TUMR012M1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
M14x2	P4	TUMS014Q4 TUMS014Q1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M14x1.5	P3	TUMR014O4 TUMR014O1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M14x1.25	P3	TUMR014N4 TUMR014N1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M14x1	P3	TUMR014M4 TUMR014M1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M16x2	P4	TUMS016Q4 TUMS016Q1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
M16x1.5	P3	TUMR016O4 TUMR016O1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M16x1	P3	TUMR016M4 TUMR016M1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P4	TUMS018R4 TUMS018R1	4P 1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P4	TUMS018O4 TUMS018O1	4P 1.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P4	TUMS020R4 TUMS020R1	4P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P4	TUMS020O4 TUMS020O1	4P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P4	TUMS022R4 TUMS022R1	4P 1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P4	TUMS022O4 TUMS022O1	4P 1.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P4	TUMS024S4 TUMS024S1	4P 1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M24x1.5	P4	TUMS024O4 TUMS024O1	4P 1.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M27x3	P4	TUMS027S4 TUMS027S1	4P 1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M27x1.5	P4	TUMS027O4 TUMS027O1	4P 1.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	TUMT030T4 TUMT030T1	4P 1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตาบเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตาบเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตาบตรง (รูทะลุ)

Hand Taps
คัตเตอร์

Cemented Carbide Taps
คัตเตอร์แข็ง

Roll Taps
คัตเตอร์

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
คัตเตอร์พิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
คัตเตอร์

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โน้ตลับ

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือปรับตั้งแนวรู

Hand Tap Series

ดาบมือ

SU-HT Hand Taps for Stainless Steels / SU-HT ดาบมือ สำหรับสแตนเลส

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M30x1.5	P4	TUMS030O4 TUMS030O1	4P 1.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△
For Unified Threads / สำหรับเกลียวนิ้ว													
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4-20UNC	P2	TUMQU04N4 TUMQU04N1	4P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
1/4-28UNF	P2	TUMQU04K4 TUMQU04K1	4P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16-18UNC	P3	TUMRU05O4 TUMRU05O1	4P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3 4	2	△
5/16-24UNF	P2	TUMQU05M4 TUMQU05M1	4P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3 4	2	△
3/8-16UNC	P3	TUMRU06P4 TUMRU06P1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	△
3/8-24UNF	P2	TUMQU06M4 TUMQU06M1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	△
7/16-14UNC	P3	TUMRU07Q4 TUMRU07Q1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
7/16-20UNF	P3	TUMRU07N4 TUMRU07N1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
1/2-13UNC	P3	TUMRU08R4 TUMRU08R1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3 4	2	△
1/2-20UNF	P3	TUMRU08N4 TUMRU08N1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3 4	2	△
5/8-11UNC	P3	TUMRU10U4 TUMRU10U1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
5/8-18UNF	P3	TUMRU10O4 TUMRU10O1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
3/4-10UNC	P4	TUMSU12V4 TUMSU12V1	4P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
3/4-16UNF	P3	TUMRU12P4 TUMRU12P1	4P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
For Whitworth Threads / สำหรับเกลียววีตเวอร์ต													
Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
1/4W20	P3	TUMRW04N4 TUMRW04N1	4P 1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
5/16W18	P3	TUMRW05O4 TUMRW05O1	4P 1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3 4	2	△
3/8W16	P3	TUMRW06P4 TUMRW06P1	4P 1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	3 4	2	△
7/16W14	P3	TUMRW07Q4 TUMRW07Q1	4P 1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	3 4	2	△
1/2W12	P3	TUMRW08S4 TUMRW08S1	4P 1.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	3 4	2	△
5/8W11	P3	TUMRW10U4 TUMRW10U1	4P 1.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
3/4W10	P4	TUMSW12V4 TUMSW12V1	4P 1.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตอมแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

FC-HT

Hand Taps for Cast Irons / ตลับมือ สำหรับเหล็กหล่อ

Specification / รายละเอียด

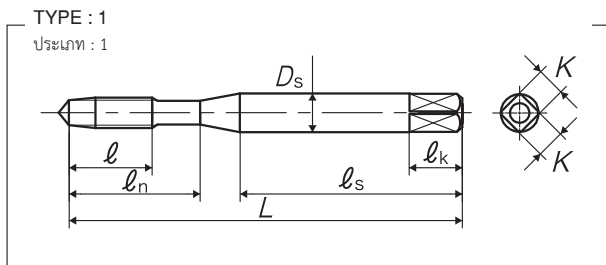


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Cast irons
เหล็กหล่อ
5~10
(m/min)

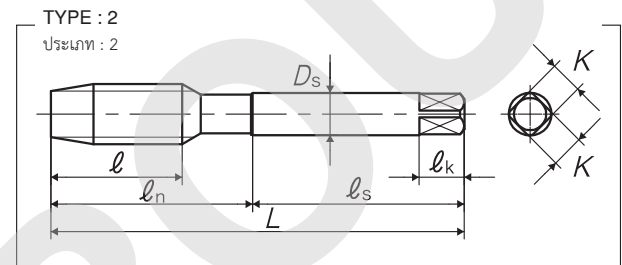
For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

■ Suitable for hard and abrasive materials such as cast irons.
Considering comparatively quick wear, FC-HT is properly oversized.

■ เหมาะสมกับวัสดุแข็ง เช่นเหล็กหล่อ เป็นต๊าบ Oversize



Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	TY3.0GRAEN5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
		TY3.0GRAENA	1.5P										
M3.5x0.6	P3	TY3.5HRAEN5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	1	△
		TY3.5HRAENA	1.5P										
M4x0.7	P3	TY4.0IRAEN5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
		TY4.0IRAENA	1.5P										
M5x0.8	P3	TY5.0KRAEN5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
		TY5.0KRAENA	1.5P										
M6x1	P3	TY6.0MRAEN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	◎
		TY6.0MRAENA	1.5P										
M8x1.25	P3	TY8.0NRAEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	◎
		TY8.0NRAENA	1.5P										
M8x1	P3	TY8.0MRAEN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	2	△
		TY8.0MRAENA	1.5P										
M10x1.5	P4	TY010ORAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	◎
		TY010ORAENA	1.5P										
M10x1.25	P3	TY010NRAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	◎
		TY010NRAENA	1.5P										
M10x1	P3	TY010MRAEN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	○
		TY010MRAENA	1.5P										
M12x1.75	P4	TY012PSAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	◎
		TY012PSAENA	1.5P										
M12x1.5	P4	TY012OSAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	○
		TY012OSAENA	1.5P										
M12x1.25	P4	TY012NSAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	○
		TY012NSAENA	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าบเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าบรูทะลุ (รูทะลุ)

Hand Taps
ต๊าบมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าบเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าบท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้

Center Drills
ดอกเจาะรูศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนวรู

HT-36

185

Hand Tap Series

ตลับมือ

FC-HT Hand Taps for Cast Irons / FC-HT ตลับมือ สำหรับเหล็กหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	ℓ _l (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1	P3	TY012MRAEN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
		TY012MRAENA	1.5P										
M14x2	P4	TY014QSAEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	○
		TY014QSAENA	1.5P										
M14x1.5	P4	TY014OSAEN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	○
		TY014OSAENA	1.5P										
M16x2	P4	TY016QSAEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
		TY016QSAENA	1.5P										
M16x1.5	P4	TY016OSAEN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
		TY016OSAENA	1.5P										
M18x2.5	P5	TY018RTAEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	○
		TY018RTAENA	1.5P										
M18x1.5	P4	TY018OSAEN5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	○
		TY018OSAENA	1.5P										

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับร่องเกลียว (ตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับร่องเกลียว (ทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับร่องตรง (ทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตลับ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกเกลียว

Dies
โด้ตลับ

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดตำแหน่งวัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HT-37

186



Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

FC-O

Hand Taps for Cast Irons / ต๊าปมือ สำหรับเหล็กหล่อ

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Cast irons
เหล็กหล่อ
5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

- Suitable for hard and abrasive materials such as cast irons. Considering comparatively quick wear, FC-O is properly oversized.
- เหมาะสำหรับวัสดุแข็งเช่นเหล็กหล่อ เป็นต๊าป Oversize



Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าปร่องเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าปร่องเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าปร่องเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ต๊าปมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าปเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โม่ต๊าป

Center Drills
ดอกกลวงนำจุด

Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ

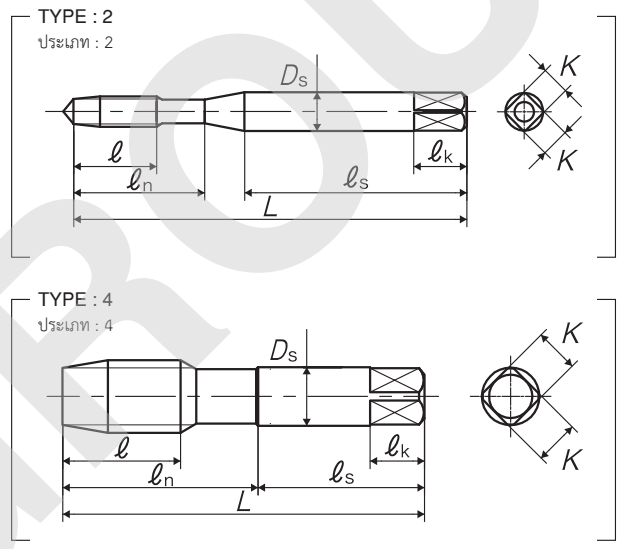
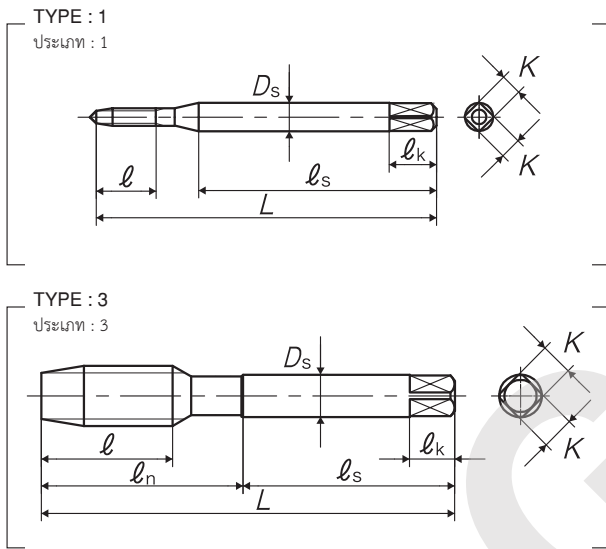
Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ

Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ

Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ

Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ

Centering Tools
เครื่องมือปรับจุดแนวข้อ



Segment : 1A

Size ขนาด	Thread limit $D_2 \pm T_0 \ell \cdot Z$ (+)(-)(μ m)	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.6x0.35	40~25	TFCM1.6D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	1	$\triangle$
		TFCM1.6D1	1.5P										
M2x0.4	40~25	TFCM2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	2	$\triangle$
		TFCM2.0E1	1.5P										
M2.3x0.4	40~25	TFCM2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	2	$\triangle$
		TFCM2.3E1	1.5P										
M2.5x0.45	40~25	TFCM2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	2	$\triangle$
		TFCM2.5F1	1.5P										
M2.6x0.45	40~25	TFCM2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	2	$\triangle$
		TFCM2.6F1	1.5P										
M3x0.5	40~25	TFCM3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	2	$\circ$
		TFCM3.0G1	1.5P										
M3.5x0.6	40~25	TFCM3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	2	$\triangle$
		TFCM3.5H1	1.5P										
M4x0.7	45~25	TFCM4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	4	2	$\circ$
		TFCM4.0I1	1.5P										
M5x0.8	50~30	TFCM5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	2	$\circ$
		TFCM5.0K1	1.5P										

Hand Tap Series

ตลับมือ

FC-O Hand Taps for Cast Irons / FC-O ตลับมือ สำหรับเหล็กหล่อ

Size ขนาด	Thread limit D ₂ To ℓ_z (m)	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M6x1	50~30	TFCM6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	2	◎
		TFCM6.0M1	1.5P										
M8x1.25	60~35	TFCM8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	◎
		TFCM8.0N1	1.5P										
M8x1	55~30	TFCM8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	△
		TFCM8.0M1	1.5P										
M10x1.5	65~40	TFCM10.0O5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	◎
		TFCM10.0O1	1.5P										
M10x1.25	60~35	TFCM10.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	◎
		TFCM10.0N1	1.5P										
M10x1	57~32	TFCM10.0M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	○
		TFCM10.0M1	1.5P										
M12x1.75	70~40	TFCM12.0P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	◎
		TFCM12.0P1	1.5P										
M12x1.5	70~40	TFCM12.0O5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	○
		TFCM12.0O1	1.5P										
M12x1.25	70~40	TFCM12.0N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	○
		TFCM12.0N1	1.5P										
M12x1	65~35	TFCM12.0M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	△
		TFCM12.0M1	1.5P										
M14x2	70~40	TFCM14.0Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	○
		TFCM14.0Q1	1.5P										
M14x1.5	70~40	TFCM14.0O5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	○
		TFCM14.0O1	1.5P										
M16x2	70~40	TFCM16.0Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	○
		TFCM16.0Q1	1.5P										
M16x1.5	70~40	TFCM16.0O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	○
		TFCM16.0O1	1.5P										
M18x2.5	80~45	TFCM18.0R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	○
		TFCM18.0R1	1.5P										
M18x1.5	70~40	TFCM18.0O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	3	○
		TFCM18.0O1	1.5P										
M20x2.5	80~45	TFCM20.0R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	○
		TFCM20.0R1	1.5P										
M20x1.5	75~40	TFCM20.0O5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	4	○
		TFCM20.0O1	1.5P										
M22x2.5	80~45	TFCM22.0R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
		TFCM22.0R1	1.5P										
M22x1.5	75~40	TFCM22.0O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
		TFCM22.0O1	1.5P										
M24x3	90~50	TFCM24.0S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	△
		TFCM24.0S1	1.5P										
M24x1.5	75~40	TFCM24.0O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	4	○
		TFCM24.0O1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

HT-39

188

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

LA-HT

Hand Taps for Die Cast Materials / ตลับมือ สำหรับอลูมิเนียมหล่อ

Specification / รายละเอียด

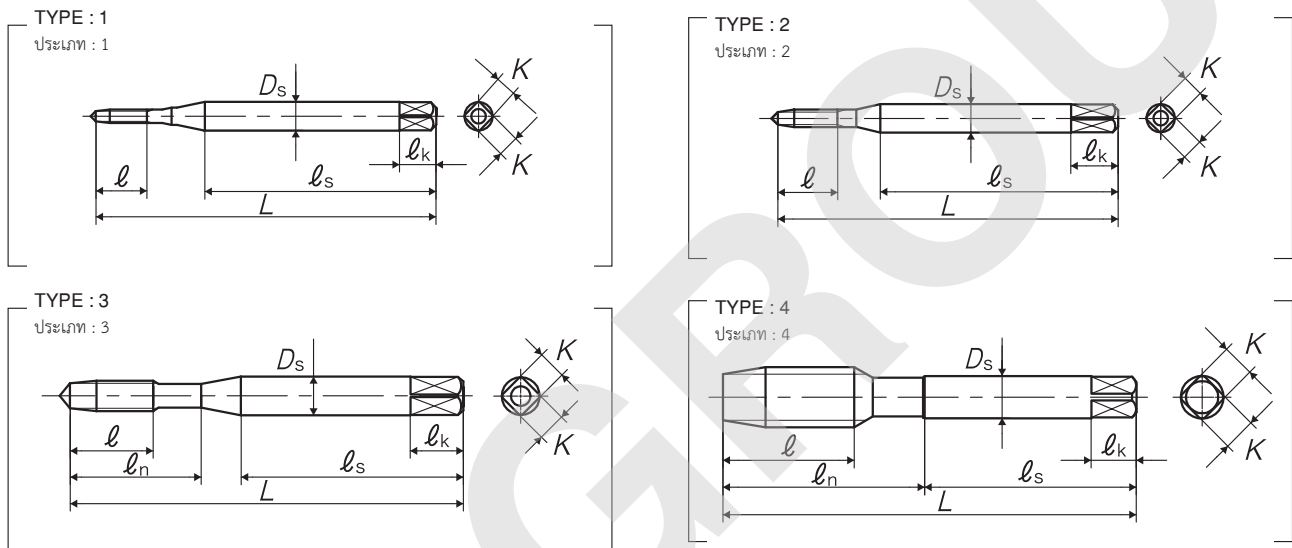


Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

Wrought aluminum อะลูมิเนียมขึ้นรูป	Aluminum alloy castings อะลูมิเนียมหล่อผสม	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีผสม
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P2	TY1.4CQLEN5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	$\triangle$
		TY1.4CQLENA	1.5P										
M1.6x0.35	P2	TY1.6DQLEN5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	$\triangle$
		TY1.6DQLENA	1.5P										
M2x0.4	P2	TY2.0EQLEN5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	$\odot$
		TY2.0EQLENA	1.5P										
M2.3x0.4	P2	TY2.3EQLEN5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	$\triangle$
		TY2.3EQLENA	1.5P										
M2.5x0.45	P2	TY2.5FQLEN5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	$\bigcirc$
		TY2.5FQLENA	1.5P										
M2.6x0.45	P2	TY2.6FQLEN5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	$\triangle$
		TY2.6FQLENA	1.5P										
M3x0.5	P2	TY3.0GQLEN5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	$\bigcirc$
		TY3.0GQLENA	1.5P										
M3.5x0.6	P2	TY3.5HQLEN5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	$\triangle$
		TY3.5HQLENA	1.5P										
M4x0.7	P3	TY4.0IRLEN5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	$\bigcirc$
		TY4.0IRLENA	1.5P										
M5x0.8	P3	TY5.0KRLEN5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	$\bigcirc$
		TY5.0KRLENA	1.5P										

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์
For improvement, spec may change without advance notice.
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับมือทรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โม่ต๊าป

Center Drills
ดอกกลวงหัวเข็ม

Centering Tools
เครื่องมือปรับตั้งแนวหัวกัด

HT-40

189

Hand Tap Series

ดาบมือ

LA-HT Hand Taps for Die Cast Materials / LA-HT ดาบมือสำหรับอลูมิเนียมหล่อ

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แนวเฟือง	L (mm)	ℓ _l (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M6x1	P3	TY6.0MRLN5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
		TY6.0MRLNA	1.5P										
M8x1.25	P3	TY8.0NRLN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	○
		TY8.0NRLNA	1.5P										
M8x1	P3	TY8.0MRLN5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	3	4	△
		TY8.0MRLNA	1.5P										
M10x1.5	P4	TY010ORLN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	○
		TY010ORLNA	1.5P										
M10x1.25	P3	TY010NRLN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	○
		TY010NRLNA	1.5P										
M10x1	P3	TY010MRLN5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	△
		TY010MRLNA	1.5P										
M12x1.75	P4	TY012PSLN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	○
		TY012PSLNA	1.5P										
M12x1.5	P4	TY012OSLN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TY012OSLNA	1.5P										
M12x1.25	P4	TY012NSLN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TY012NSLNA	1.5P										
M12x1	P3	TY012MRLN5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TY012MRLNA	1.5P										
M14x2	P4	TY014QSLN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	4	△
		TY014QSLNA	1.5P										
M14x1.5	P4	TY014OSLN5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	4	○
		TY014OSLNA	1.5P										
M16x2	P4	TY016QSLN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	4	△
		TY016QSLNA	1.5P										
M16x1.5	P4	TY016OSLN5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	4	△
		TY016OSLNA	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

HT-41

190



Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยมปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยมปลายก้าน
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

LA-O

Hand Taps for Die Cast Materials / ตลับมือ สำหรับอลูมิเนียมหล่อ

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

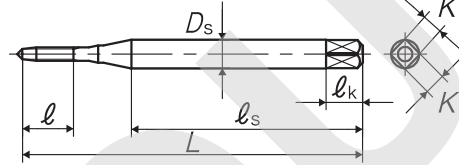
Wrought aluminum อะลูมิเนียมขึ้นรูป	Aluminum alloy castings อลูมิเนียมหล่อผสม	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีผสม
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.28 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

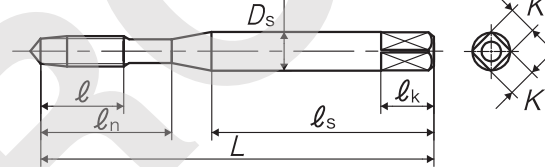
■ LA-O is the oversized tap, and is suitable for the materials tending to shrink, such as aluminum alloy die castings (ADC) and zinc alloy die castings (ZDC).

■ LA-O เป็นตลับ Oversize เหมาะกับวัสดุ เช่น อลูมิเนียมหล่อ (ADC) และโลหะผสมสังกะสีขึ้นรูปหล่อ (ZDC)

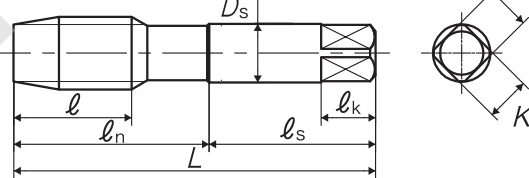
TYPE : 1
ประเภท : 1



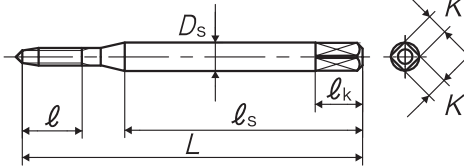
TYPE : 3
ประเภท : 3



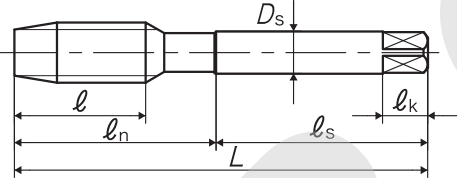
TYPE : 5
ประเภท : 5



TYPE : 2
ประเภท : 2



TYPE : 4
ประเภท : 4



Segment : 1A

Size ขนาด	Thread limit D ₂ -To L-Z (+)(μm)	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	36~21	TLAM1.4C5	5P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	△
		TLAM1.4C1	1.5P										
M1.6x0.35	40~25	TLAM1.6D5	5P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
		TLAM1.6D1	1.5P										
M2x0.4	40~25	TLAM2.0E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	◎
		TLAM2.0E1	1.5P										
M2.3x0.4	40~25	TLAM2.3E5	5P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
		TLAM2.3E1	1.5P										
M2.5x0.45	40~25	TLAM2.5F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	○
		TLAM2.5F1	1.5P										
M2.6x0.45	40~25	TLAM2.6F5	5P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
		TLAM2.6F1	1.5P										
M3x0.5	40~25	TLAM3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	○
		TLAM3.0G1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับของเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับของเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับของเกลียว (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำ / เครื่องเจาะนำ

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนว / เครื่องมือในการจัดแนว

HT-42

191

Hand Tap Series

ตลับมือ

LA-O Hand Taps for Die Cast Materials / LA-O ตลับมือสำหรับอลูมิเนียมหล่อ

Size ขนาด	Thread limit D _p -To ℓ -Z (+)(μ m)	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M3.5x0.6	40~25	TLAM3.5H5	5P	52	11	16	29	5	4	7	3	3	△
		TLAM3.5H1	1.5P										
M4x0.7	45~25	TLAM4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	3	○
		TLAM4.0I1	1.5P										
M5x0.8	50~30	TLAM5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	3	○
		TLAM5.0K1	1.5P										
M6x1	50~30	TLAM6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	3	◎
		TLAM6.0M1	1.5P										
M8x1.25	65~40	TLAM8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	4	○
		TLAM8.0N1	1.5P										
M8x1	55~30	TLAM8.0M5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	4	△
		TLAM8.0M1	1.5P										
M10x1.5	70~45	TLAM10.0O5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	○
		TLAM10.0O1	1.5P										
M10x1.25	65~40	TLAM10.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	○
		TLAM10.0N1	1.5P										
M10x1	57~32	TLAM10.0M5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	4	△
		TLAM10.0M1	1.5P										
M12x1.75	75~45	TLAM12.0P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	○
		TLAM12.0P1	1.5P										
M12x1.5	75~45	TLAM12.0O5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TLAM12.0O1	1.5P										
M12x1.25	75~45	TLAM12.0N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TLAM12.0N1	1.5P										
M12x1	65~35	TLAM12.0M5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	4	△
		TLAM12.0M1	1.5P										
M14x2	75~45	TLAM14.0Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	4	△
		TLAM14.0Q1	1.5P										
M14x1.5	75~45	TLAM14.0O5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	4	○
		TLAM14.0O1	1.5P										
M16x2	75~45	TLAM16.0Q5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	4	△
		TLAM16.0Q1	1.5P										
M16x1.5	75~45	TLAM16.0O5	5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	4	△
		TLAM16.0O1	1.5P										
M18x2.5	85~50	TLAM18.0R5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	△
		TLAM18.0R1	1.5P										
M18x1.5	75~45	TLAM18.0O5	5P	100	33	-	51	14	11	14	4	4	△
		TLAM18.0O1	1.5P										
M20x2.5	85~50	TLAM20.0R5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	△
		TLAM20.0R1	1.5P										
M20x1.5	80~45	TLAM20.0O5	5P	105	33	-	50	15	12	15	4	5	○
		TLAM20.0O1	1.5P										
M22x2.5	85~50	TLAM22.0R5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
		TLAM22.0R1	1.5P										
M22x1.5	80~45	TLAM22.0O5	5P	115	33	-	55	17	13	16	4	5	△
		TLAM22.0O1	1.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

LA-O Hand Taps for Die Cast Materials / LA-O ตลับมือสำหรับอลูมิเนียมหล่อ

Size ขนาด	Thread limit D _e To ℓ _z (+) (μm)	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M24x3	90~50	TLAM024S5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	△
		TLAM024S1	1.5P										
M24x1.5	80~45	TLAM024O5	5P	120	39	-	55	19	15	18	4	5	△
		TLAM024O1	1.5P										

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ตลับมือเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ตลับมือเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ตลับมือทรง (รูทะลุ)

Hand Taps
ตลับมือ

Cemented Carbide Taps
ตลับคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลตีป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ตลับเก็ตรูพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ตลับท่อน

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊มตี

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือปรับตั้งแนวรู

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ทำให้นำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Think threads with
YAMAWA

HT-44

193

AXE-HT

AXE Hand Taps

ตีตลับมือ AXE

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials / ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตีตลับ

Aluminum alloy castings ขุดขึ้นในแม่พิมพ์อลูมิเนียม	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีขึ้น
10~20 (m/min)	10~20 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

Product features / คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์

- In tapping Aluminum Alloy Castings and the like, AXE-HT realizes the tremendous improvement in its endurance due to the proprietary flute design.
- Special cutting edge design results in little damage on the cutting edge.
Combination of premium powder HSS (featuring high wear resistance and heat resistance) and special coating brings out 5 times longer tool life than previous taps designed for aluminum.
- Cutting edge with little damage restricts both the size change of internal threads and the worsening of surface roughness.
- Most preferable combination of negative rake angle and eccentric relief enables AXE taps to be applicable in wider range of cutting speed, from middle speed to high speed.
- AXE-HT ออกแบบร่องคายเศษมาเป็นพิเศษเพื่อความทนทานต่อการใช้งาน เหมาะสำหรับงานตีตลับอลูมิเนียมหล่อ
- คมกััดที่ออกแบบมาเป็นพิเศษ ทำให้ทนทานต่อการใช้งาน ด้วยการผสมของผงเหล็ก High Speed (ที่รวมเอาความต้านทานการสึกหรอ และทนความร้อนสูง) ทำให้อายุการใช้งานยาวนานกว่าตลับเดิมสำหรับงานอลูมิเนียมถึง 5 เท่า
- ด้วยคมกััดที่ทนทานต่อการใช้งาน ส่งผลให้ขนาดของเกลียว และพื้นผิวของเกลียวสมบูรณ์ยิ่งขึ้น
- ด้วยการผสมผสานระหว่างมุมกััดแบบพิเศษ ทำให้ AXE มีพิสัยการใช้งานที่กว้าง ตั้งแต่ตลับที่ใช้ความเร็วปานกลางไปจนถึงความเร็วสูง

Tapping data / ข้อมูลการตีตลับ

Comparison of tool life between AXE and LA-O (previous product)

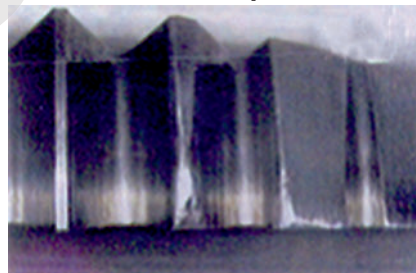
เปรียบเทียบข้อมูลระหว่าง AXE และ LA-O

Tap M8x1.25

AXE	HSS-P Special coating
LA-O	HSS-E NI surface treatment
Work Material / วัสดุที่ใช้	AC4A-T6 treated
Tapping length / ความยาวเกลียว	13mm (blind hole)
Tapping speed / ความเร็วในการตีตลับ	10m/min
Machine / เครื่องจักร	Transfer machine
Feed / ความเร็ว	Lead screw feed
Bored hole / รูก่อนตีตลับ	Ø6.8
Tapping fluid / ของเหลวที่ใช้ในการตีตลับ	Water soluble oil (x30)

Damage at cutting edge after 7,000 holes tapping

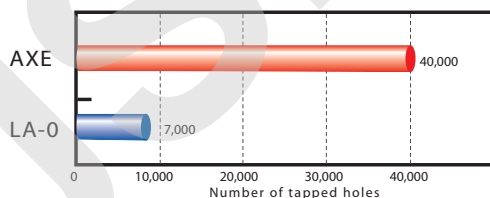
รอยสึกที่เกิดขึ้นหลังตีตลับไป 7,000 รู



LA-O

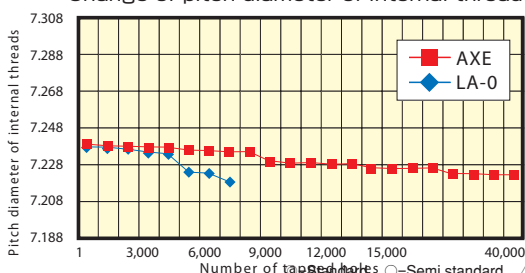


AXE



เปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงของ Pitch Diameter เกลียวใน

Change of pitch diameter of internal threads



Legend: ○=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

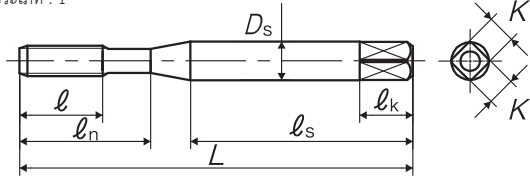
ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Obtainable from
Video site shown in right
สามารถดูการตีตลับได้จาก VDO
ได้ที่นี่

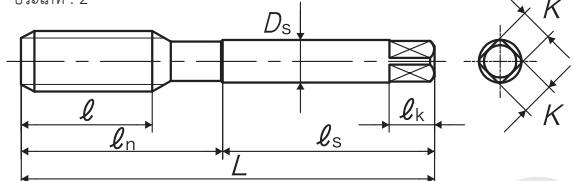


Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายคาน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายคาน
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

TYPE : 1
ประเภท : 1



TYPE : 2
ประเภท : 2



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓn (mm)	ℓs (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓk (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P3	TAXEMR6.0M1	1.5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	△
M8x1.25	P3	TAXEMR8.0N1	1.5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	△
M10x1.5	P3	TAXEMR010O1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
M10x1.25	P3	TAXEMR010N1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
M10x1	P3	TAXEMR010M1	1.5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
M12x1.75	P3	TAXEMR012P1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
M12x1.5	P3	TAXEMR012O1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
M12x1.25	P3	TAXEMR012N1	1.5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
สว่านเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
สว่านเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
สว่านจุด (รูทะลุ)

Hand Taps
ค้อนมือ

Cemented Carbide Taps
สว่านคาร์ไบด์

Roll Taps
รีล

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
สว่านเกลียวพิเศษ /
เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
สว่านท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำ / ชู

Centering Tools
เครื่องมือการตั้งแนว

MG-HT

Hand Taps with Short Chamfer for Magnesium Alloy Castings

ดาบมือแชมเฟอร์สั้น สำหรับแมกนีเซียมอัลลอยหล่อ

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

Aluminum alloy castings อลูมิเนียมหล่อ	Magnesium alloy die castings โลหะฉีดแมกนีเซียม	Zinc alloy castings โลหะสังกะสีหล่อ
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

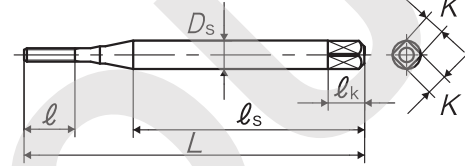


■ Having short chamfer length of less than 1 thread, MG-HT is most suitable for blind holes with little space in the bottom.

■ มีแชมเฟอร์ที่สั้นเพียง 1P จึงเหมาะกับงานรูตัน ที่มีพื้นที่ให้ทำเกลียวน้อย

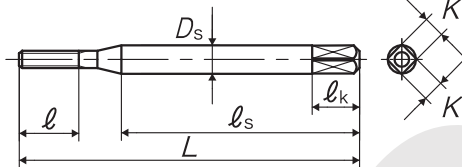
TYPE : 1

ประเภท : 1



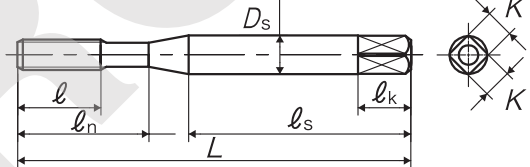
TYPE : 2

ประเภท : 2



TYPE : 3

ประเภท : 3



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แชมเฟอร์	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M1.4x0.3	P2	TMGMQ1.4C1	1P	36	5.4	-	24	3	2.5	5	3	1	△
M1.6x0.35	P2	TMGMQ1.6D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
M1.7x0.35	P2	TMGMQ1.7D1	1P	36	6.3	-	24	3	2.5	5	3	2	△
M2x0.4	P2	TMGMQ2.0E1	1P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	3	△
M2.5x0.45	P2	TMGMQ2.5F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
M2.6x0.45	P2	TMGMQ2.6F1	1P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	3	△
M3x0.5	P2	TMGMQ3.0G1	1P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	3	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ_n	ℓ_s	Ds	K	ℓ_k

AL-HT

Hand Taps for Helical Coil Wire Screw Thread Inserts / ตลับมือ สำหรับสปริงเสริมเกลียว

Specification / รายละเอียด



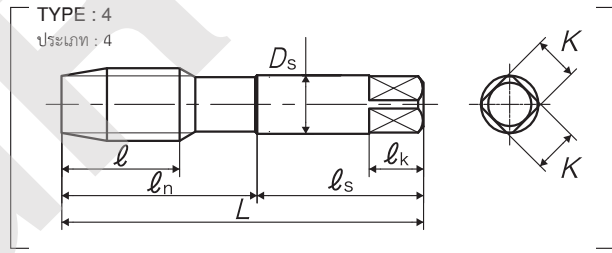
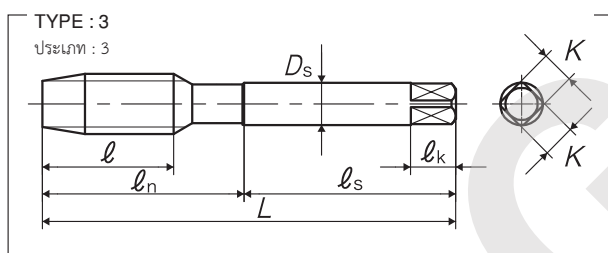
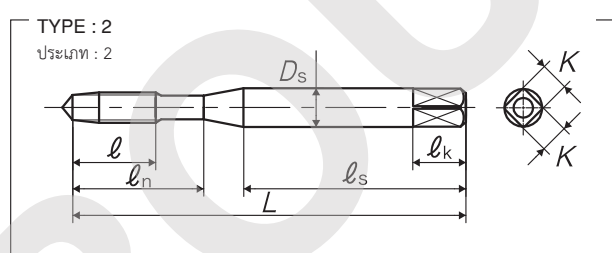
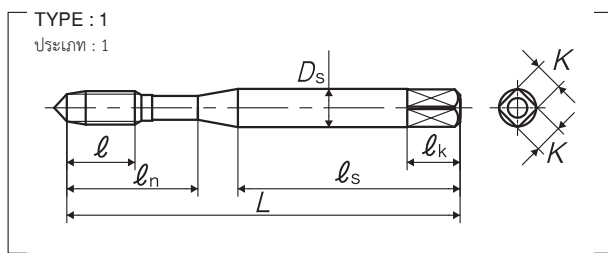
- Hand tap cutting internal threads for helical coil to enter.
- ตลับมือที่เหมาะสมกับงานสปริงเสริมเกลียว

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด

Wrought aluminum อะลูมิเนียมรีดรูป	Aluminum alloy castings อะลูมิเนียมหล่อแบบ	Zinc alloy castings สังกะสีหล่อแบบ
5~15 (m/min)	5~15 (m/min)	5~15 (m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	Basic major dia (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ_n (mm)	ℓ_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Helical Coil Wire Screw Thread Inserts, for Metric Threads / สำหรับทำสปริงเสริมเกลียว, สำหรับเกลียวเมตริก														
STI M2.6x0.45	1b	TW2.6F1LEB5	5P	3.185	52	6.8	16	29	5	4	7	3	1	△
		TW2.6F1LEBA	1.5P											
STI M3x0.5	1b	TW3.0G1LEB5	5P	3.650	52	7.5	17	29	5	4	7	3	1	◎
		TW3.0G1LEBA	1.5P											
STI M4x0.7	1b	TW4.0I1LEB5	5P	4.909	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	2	◎
		TW4.0I1LEBA	1.5P											
STI M5x0.8	1b	TW5.0K1LEB5	5P	6.039	62	15	26	33	6	4.5	7	4	2	◎
		TW5.0K1LEBA	1.5P											
STI M6x1	1b	TW6.0M1LEB5	5P	7.299	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	◎
		TW6.0M1LEBA	1.5P											
STI M8x1.25	1b	TW8.0N1LEB5	5P	9.624	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	◎
		TW8.0N1LEBA	1.5P											
STI M10x1.5	1b	TW010O1LEB5	5P	11.949	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	◎
		TW010O1LEBA	1.5P											
STI M10x1.25	1b	TW010N1LEB5	5P	11.624	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	△
		TW010N1LEBA	1.5P											
STI M10x1	1b	TW010M1LEB5	5P	11.299	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	△
		TW010M1LEBA	1.5P											

Hand Tap Series

ดาบมือ

AL-HT Hand Taps for Helical Coil Wire Screw Thread Inserts / AL+HT ดาบมือ สำหรับสปริงเสริมเกลียว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเพอร์	Basic major dia (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
STI M12x1.75	1b	TW012P1LEB5	5P	14.273	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	◎
		TW012P1LEBA	1.5P											
STI M12x1.5	1b	TW012O1LEB5	5P	13.948	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	△
		TW012O1LEBA	1.5P											
STI M12x1.25	1b	TW012N1LEB5	5P	13.624	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	△
		TW012N1LEBA	1.5P											
STI M14x2	1b	TW014Q1LEB5	5P	16.598	100	33	-	51	14	11	14	4	3	△
		TW014Q1LEBA	1.5P											
STI M14x1.5	1b	TW014O1LEB5	5P	15.948	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	△
		TW014O1LEBA	1.5P											
STI M16x2	1b	TW016Q1LEB5	5P	18.598	105	33	-	50	15	12	15	4	4	○
		TW016Q1LEBA	1.5P											
STI M16x1.5	1b	TW016O1LEB5	5P	17.948	100	33	-	51	14	11	14	4	3	△
		TW016O1LEBA	1.5P											
STI M18x2.5	1b	TW018R1LEB5	5P	21.248	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
		TW018R1LEBA	1.5P											
STI M18x1.5	1b	TW018O1LEB5	5P	19.948	105	33	-	50	15	12	15	4	4	△
		TW018O1LEBA	1.5P											
STI M20x2.5	1b	TW020R1LEB5	5P	23.248	120	39	-	55	19	15	18	4	4	○
		TW020R1LEBA	1.5P											
STI M20x1.5	1b	TW020O1LEB5	5P	21.948	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
		TW020O1LEBA	1.5P											
STI M22x2.5	1b	TW022R1LEB5	5P	25.248	125	39	-	58	19	15	18	4	4	△
		TW022R1LEBA	1.5P											
STI M22x1.5	1b	TW022O1LEB5	5P	23.948	120	39	-	55	19	15	18	4	4	△
		TW022O1LEBA	1.5P											
STI M24x3	1b	TW024S1LEB5	5P	27.897	135	46	-	62	23	17	20	4	4	○
		TW024S1LEBA	1.5P											
STI M24x1.5	1b	TW024O1LEB5	5P	25.948	130	39	-	60	20	15	18	4	4	△
		TW024O1LEBA	1.5P											

For Helical Coil Wire Screw Thread Inserts, for Unified Threads / สำหรับทำสปริงเสริมเกลียว, สำหรับเกลียวนี้

Size	Class	Code	Chamfer	Basic major dia (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes	Type	Stock
STI No.4-40UNC	1b	TWUN4H1LEB5	5P	3.670	52	11	17	29	5	4	7	3	2	△
		TWUN4H1LEBA	1.5P											
STI No.4-48UNF	1b	TWUN4F1LEB5	5P	3.532	52	11	17	29	5	4	7	3	2	△
		TWUN4F1LEBA	1.5P											
STI No.5-40UNC	1b	TWUN5H1LEB5	5P	4.000	52	11	17	29	5	4	7	3	2	△
		TWUN5H1LEBA	1.5P											
STI No.6-32UNC	1b	TWUN6J1LEB5	5P	4.536	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	2	△
		TWUN6J1LEBA	1.5P											
STI No.6-40UNF	1b	TWUN6H1LEB5	5P	4.330	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	2	△
		TWUN6H1LEBA	1.5P											
STI No.8-32UNC	1b	TWUN8J1LEB5	5P	5.197	62	15	26	33	6	4.5	7	4	2	△
		TWUN8J1LEBA	1.5P											
STI No.8-36UNF	1b	TWUN8I1LEB5	5P	5.083	62	9.5	26	33	6	4.5	7	4	1	△
		TWUN8I1LEBA	1.5P											

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

AL-HT Hand Taps for Helical Coil Wire Screw Thread Inserts / AL+HT ต๊าปมือ สำหรับสปริงเสริมเกลียว

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	Basic major dia (mm)	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
STI No.10-24UNC	1b	TWUNAM1LEB5	5P	6.200	62	15	26	33	6	4.5	7	4	2	△
		TWUNAM1LEBA	1.5P											
STI No.10-32UNF	1b	TWUNAJ1LEB5	5P	5.857	62	15	26	33	6	4.5	7	4	2	△
		TWUNAJ1LEBA	1.5P											
STI No.12-24UNC	1b	TWUNCM1LEB5	5P	6.861	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	△
		TWUNCM1LEBA	1.5P											
STI 1/4-20UNC	1b	TWU04N1LEB5	5P	8.000	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	△
		TWU04N1LEBA	1.5P											
STI 1/4-28UNF	1b	TWU04K1LEB5	5P	7.528	70	19	-	36	6.2	5	8	4	3	△
		TWU04K1LEBA	1.5P											
STI 5/16-18UNC	1b	TWU05O1LEB5	5P	9.771	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	△
		TWU05O1LEBA	1.5P											
STI 5/16-24UNF	1b	TWU05M1LEB5	5P	9.313	75	23	-	38	7	5.5	8	4	3	△
		TWU05M1LEBA	1.5P											
STI 3/8-16UNC	1b	TWU06P1LEB5	5P	11.587	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	△
		TWU06P1LEBA	1.5P											
STI 3/8-24UNF	1b	TWU06M1LEB5	5P	10.900	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	3	△
		TWU06M1LEBA	1.5P											
STI 7/16-14UNC	1b	TWU07Q1LEB5	5P	13.469	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	△
		TWU07Q1LEBA	1.5P											
STI 7/16-20UNF	1b	TWU07N1LEB5	5P	12.762	88	26	-	45	10.5	8	11	4	3	△
		TWU07N1LEBA	1.5P											
STI 1/2-13UNC	1b	TWU08R1LEB5	5P	15.238	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	△
		TWU08R1LEBA	1.5P											
STI 1/2-20UNF	1b	TWU08N1LEB5	5P	14.350	95	26	-	48	12.5	10	13	4	3	△
		TWU08N1LEBA	1.5P											
STI 5/8-11UNC	1b	TWU10U1LEB5	5P	18.875	105	33	-	50	15	12	15	4	4	△
		TWU10U1LEBA	1.5P											
STI 5/8-18UNF	1b	TWU10O1LEB5	5P	17.708	100	33	-	51	14	11	14	4	3	△
		TWU10O1LEBA	1.5P											
STI 3/4-16UNF	1b	TWU12P1LEB5	5P	21.112	115	33	-	55	17	13	16	4	4	△
		TWU12P1LEBA	1.5P											

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าปเกลียวเกลียว (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าปเกลียวเกลียว (รูทะลุ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าปเกลียวแหลม (รูทะลุ)

Hand Taps
ต๊าปมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าปคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าป

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าปเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าปท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
โด้ต๊าป

Center Drills
ดอกเจาะนำรู

Centering Tools
เครื่องมือการจัดแนว

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-50

199

PL1

Hand Taps for Plastics/ ดาบมือ สำหรับงานพลาสติก



Specification / รายละเอียด



■ PL1 is the tap for thermosetting plastic which is specially hard-to-machine material among plastics.

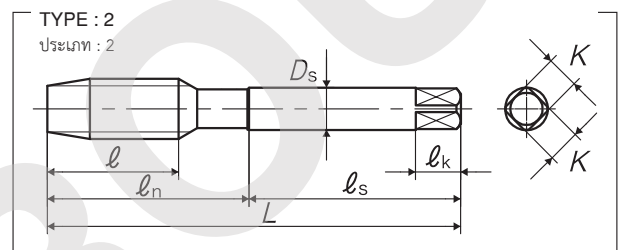
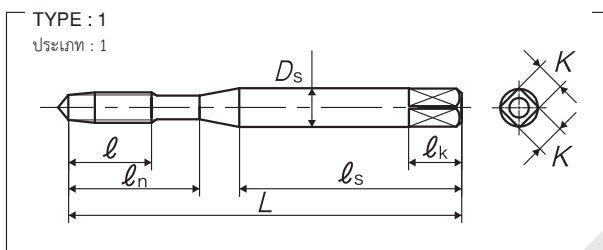
■ PL1 เหมาะกับงานที่เป็นพลาสติก

Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการตัด



For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเฟือง	L (mm)	l (mm)	l _n (mm)	l _s (mm)	D _s (mm)	K (mm)	l _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M2x0.4	P4	TPLM2.0E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	△
M2.3x0.4	P4	TPLM2.3E3	3P	42	7.2	12	27	3	2.5	5	3	1	△
M2.5x0.45	P4	TPLM2.5F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	○
M2.6x0.45	P4	TPLM2.6F3	3P	46	8.1	14	29	3	2.5	5	3	1	△
M3x0.5	P5	TPLM3.0G3	3P	46	9	14	26	4	3.2	6	4	1	○
M3.5x0.6	P5	TPLM3.5H3	3P	52	11	16	29	5	4	7	4	1	○
M4x0.7	P5	TPLM4.0I3	3P	52	11	17	29	5	4	7	4	1	○
M5x0.8	P5	TPLM5.0K3	3P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	4	1	○
M6x1	P5	TPLM6.0M3	3P	62	15	26	33	6	4.5	7	4	1	△
M8x1.25	P6	TPLM8.0N3	3P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	△

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread+Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายต้น
L	l	l_n	l_s	Ds	K	l_k

MC-HT

Hand Taps with Internal Coolant Hole / ตลับมีด มีรูน้ำหล่อเย็น

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าป

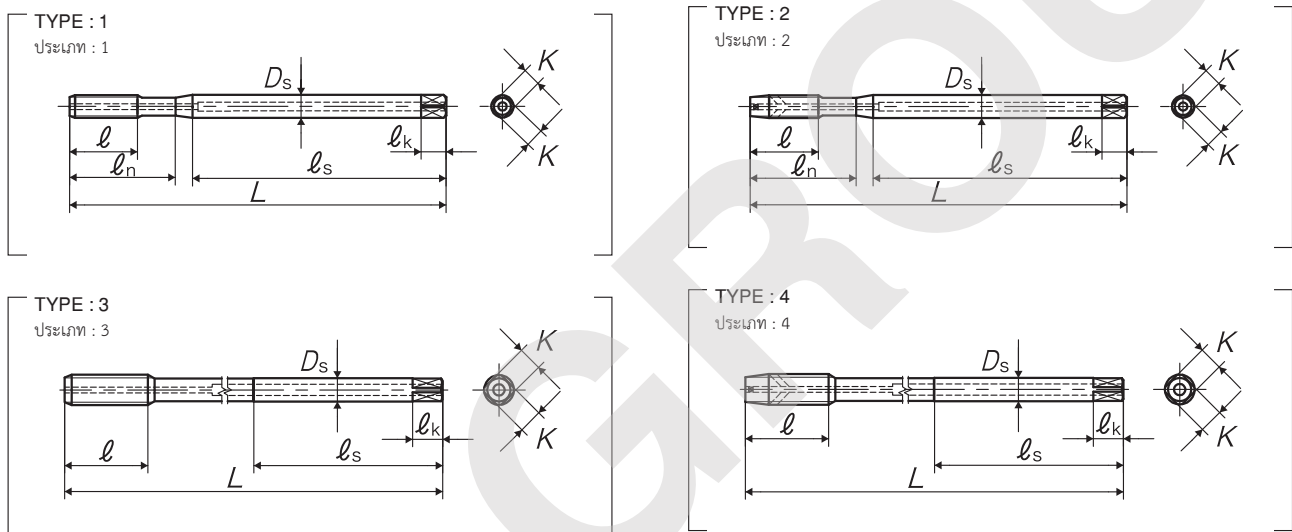
Medium carbon steels
เหล็กกล้าคาร์บอนปานกลาง

5~10
(m/min)

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028

■ Through internal coolant hole, satisfactory amount of oil is supplied to the exact cutting area. MC-HT hand tap ensures a long tool life and internal threads with good surface finish.

■ เป็นตลับที่มีรูน้ำมัน เพื่อใช้ในการหล่อเย็นตลับ MC-HT มีอายุการใช้งานที่ยาวนาน และมีการตัดเกลียวที่แม่นยำสูง และได้ผิวเกลียวที่ดี



Segment : 1A

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แฉกเพอร์	L (mm)	l (mm)	l_n (mm)	l_s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	l_k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M6x1	P2	ML106.0M5-Q	5P	100	19	28	40	6	4.5	7	4	2	△
		ML156.0M5-Q		150									
		ML106.0M1-Q	1.5P	100									
		ML156.0M1-Q		150									
M8x1.25	P2	ML108.0N5-Q	5P	100	22	-	50	6.2	5	8	4	4	△
		ML158.0N5-Q		150									
		ML108.0N1-Q	1.5P	100									
		ML158.0N1-Q		150									
M10x1.5	P2	ML10010O5-Q	5P	100	24	-	50	7	5.5	8	4	4	△
		ML15010O5-Q		150									
		ML10010O1-Q	1.5P	100									
		ML15010O1-Q		150									
M10x1.25	P2	ML10010N5-Q	5P	100	20	-	50	7	5.5	8	4	4	△
		ML15010N5-Q		150									
		ML10010N1-Q	1.5P	100									
		ML15010N1-Q		150									
M12x1.75	P2	ML10012P5-Q	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	△
		ML15012P5-Q		150									
		ML20012P5-Q		200									

Hand Tap Series

ดาบมือ

MC-HT Hand Taps with Internal Coolant Hole / MC-HT ดาบมือ มีรูน้ำหล่อเย็น

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ _l (mm)	ℓ _n (mm)	ℓ _s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ _k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M12x1.75	P2	ML10012P1-Q	1.5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	3	△
		ML15012P1-Q		150									
		ML20012P1-Q		200									
M12x1.5	P2	ML10012O5-Q	5P	100	29	-	50	8.5	6.5	9	4	4	△
		ML15012O5-Q		150									
		ML20012O5-Q		200									
		ML10012O1-Q	1.5P	100								3	
		ML15012O1-Q		150									
		ML20012O1-Q		200									
M12x1.25	P2	ML10012N5-Q	5P	100	24	-	50	8.5	6.5	9	4	4	△
		ML15012N5-Q		150									
		ML20012N5-Q		200									
		ML10012N1-Q	1.5P	100								3	
		ML15012N1-Q		150									
		ML20012N1-Q		200									
M14x2	P2	ML15014Q5-Q	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	4	△
		ML20014Q5-Q		200									
		ML15014Q1-Q	1.5P	150								3	
		ML20014Q1-Q		200									
M14x1.5	P2	ML15014O5-Q	5P	150	30	-	60	10.5	8	11	4	4	△
		ML20014O5-Q		200									
		ML15014O1-Q	1.5P	150								3	
		ML20014O1-Q		200									
M16x2	P2	ML15016Q5-Q	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	4	△
		ML20016Q5-Q		200									
		ML15016Q1-Q	1.5P	150								3	
		ML20016Q1-Q		200									
M16x1.5	P2	ML15016O5-Q	5P	150	32	-	60	12.5	10	13	4	4	△
		ML20016O5-Q		200									
		ML15016O1-Q	1.5P	150								3	
		ML20016O1-Q		200									
M18x2.5	P3	ML15018R5-R	5P	150	37	-	70	14	11	14	4	4	△
		ML20018R5-R		200									
		ML15018R1-R	1.5P	150								3	
		ML20018R1-R		200									
M18x1.5	P2	ML15018O5-Q	5P	150	29	-	70	14	11	14	4	4	△
		ML20018O5-Q		200									
		ML15018O1-Q	1.5P	150								3	
		ML20018O1-Q		200									
M20x2.5	P3	ML15020R5-R	5P	150	37	-	70	15	12	15	4	4	△
		ML20020R5-R		200									
		ML15020R1-R	1.5P	150								3	
		ML20020R1-R		200									
M20x1.5	P3	ML15020O5-R	5P	150	29	-	70	15	12	15	4	4	△
		ML20020O5-R		200									
		ML15020O1-R	1.5P	150								3	
		ML20020O1-R		200									

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตองแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ป้ายต้น	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ป้ายต้น
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

MC-HT Hand Taps with Internal Coolant Hole / MC-HT ต๊าบมือ มีรูน้ำหล่อเย็น

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟออร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M22x2.5	P3	ML15022R5-R	5P	150	38	-	70	17	13	16	4	4	△
		ML20022R5-R		200								3	
		ML15022R1-R	1.5P	150								3	
M22x2.5	P3	ML20022R1-R	1.5P	200	38	-	70	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P3	ML15022O5-R	5P	150	33	-	70	17	13	16	4	4	△
		ML20022O5-R		200									
		ML15022O1-R	1.5P	150								3	
		ML20022O1-R		200									
M24x3	P3	ML15024S5-R	5P	150	45	-	80	19	15	18	4	4	△
		ML20024S5-R		200									
		ML15024S1-R	1.5P	150								3	
		ML20024S1-R		200									
M24x1.5	P3	ML15024O5-R	5P	150	35	-	80	19	15	18	4	4	△
		ML20024O5-R		200									
		ML15024O1-R	1.5P	150								3	
		ML20024O1-R		200									
M27x3	P3	ML20027S5-R	5P	200	45	-	80	20	15	18	4	4	△
		ML20027S1-R	1.5P									3	
M27x1.5	P3	ML20027O5-R	5P	200	37	-	80	20	15	18	4	4	△
		ML20027O1-R	1.5P									3	
M30x3.5	P4	ML20030T5-S	5P	200	48	-	80	23	17	20	4	4	△
		ML20030T1-S	1.5P									3	
M30x1.5	P3	ML20030O5-R	5P	200	37	-	80	23	17	20	4	4	△
		ML20030O1-R	1.5P									3	

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูตัน)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลี้ยง (รูทะลุ)

Hand Tap Series

ดาบมือ

EH-HT

Hand Taps for Hard-to-Machine Materials / ดาบมือ สำหรับวัสดุที่ต๊าบยาก

Specification / รายละเอียด



Recommended Tapping Speeds depending on Materials

ความเร็วรอบจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ในการต๊าบ

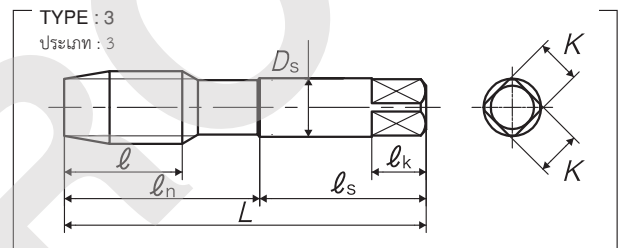
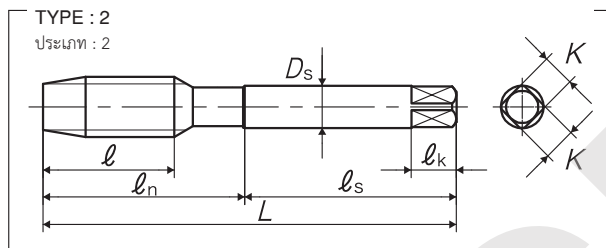
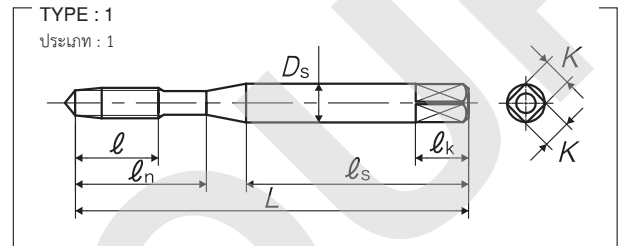
Thermal refined steels เหล็กกล่ารีดความร้อน	Tool steels เหล็กกล้าเครื่องมือ
~5 (m/min)	~5 (m/min)
35~45HRC	

For icon explanation, refer to P.028 / รายละเอียดไอคอนดูที่หน้า 028



■EH-HT is the hand tap suitable for hard steels of 35-45HRC, such as forgings and thermal refined steels of high carbon steels and alloy steels, and die steels.

■EH-HT เป็นดาบมือที่เหมาะสมสำหรับเหล็กที่มีความแข็ง 35-45 HRC เช่น เหล็กพองจิ้ง, เหล็กกล้าคาร์บอนสูงชุบแข็ง, เหล็กกล้าผสม และเหล็กแม่พิมพ์



Segment : 1B

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แซมเฟอร์	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
For Metric Threads / สำหรับเกลียวเมตริก													
M3x0.5	P3	ETHMR3.0G5	5P	46	9	14	26	4	3.2	6	3	1	○
		ETHMR3.0G1	2.5P										
M4x0.7	P3	ETHMR4.0I5	5P	52	11	17	29	5	4	7	3	1	○
		ETHMR4.0I1	2.5P										
M5x0.8	P3	ETHMR5.0K5	5P	60	13	22	33	5.5	4.5	7	3	1	○
		ETHMR5.0K1	2.5P										
M6x1	P3	ETHMR6.0M5	5P	62	15	26	33	6	4.5	7	3	1	○
		ETHMR6.0M1	2.5P										
M8x1.25	P4	ETHMS8.0N5	5P	70	19	-	36	6.2	5	8	4	2	○
		ETHMS8.0N1	2.5P										
M10x1.5	P4	ETHMS10.0O5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	○
		ETHMS10.0O1	2.5P										
M10x1.25	P4	ETHMS10.0N5	5P	75	23	-	38	7	5.5	8	4	2	△
		ETHMS10.0N1	2.5P										
M12x1.75	P4	ETHMS12.0P5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	○
		ETHMS12.0P1	2.5P										
M12x1.5	P4	ETHMS12.0O5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
		ETHMS12.0O1	2.5P										
M12x1.25	P4	ETHMS12.0N5	5P	82	26	-	42	8.5	6.5	9	4	2	△
		ETHMS12.0N1	2.5P										
M14x2	P5	ETHMT014Q5	5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
		ETHMT014Q1	2.5P										

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎=มาตรฐาน ○=กึ่งมาตรฐาน △=ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ตอมแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Designed by JSR GROUP

Copyright © 2015 JSR GROUP, All rights reserved.

ห้ามนำไปเผยแพร่ก่อนได้รับอนุญาตจากทางบริษัท

Overall length ความยาวโดยรวม	Thread length ความยาวเกลียว	Thread-Neck length ความยาวเกลียว + คอ	Shank length ความยาวก้าน	Shank dia. เส้นผ่านศูนย์กลางก้าน	Size of square ขนาดของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน	Length of square ความยาวของสี่เหลี่ยม ปลายก้าน
L	ℓ	ℓ n	ℓ s	Ds	K	ℓ k

EH-HT Hand Taps for Hard-to-Machine Materials / EH-HT ต๊าบมือ สำหรับวัสดุที่ต๊าบยาก

Size ขนาด	Class ระดับ	Code รหัส	Chamfer แหลมเฟือง	L (mm)	ℓ (mm)	ℓ n (mm)	ℓ s (mm)	Ds (mm)	K (mm)	ℓ k (mm)	No. of flutes จำนวนฟัน	Type ประเภท	Stock สต็อก
M14x1.5	P4	ETHMS014O5 ETHMS014O1	5P 2.5P	88	26	-	45	10.5	8	11	4	2	△
M16x2	P5	ETHMT016Q5 ETHMT016Q1	5P 2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	○
M16x1.5	P4	ETHMS016O5 ETHMS016O1	5P 2.5P	95	26	-	48	12.5	10	13	4	2	△
M18x2.5	P5	ETHMT018R5 ETHMT018R1	5P 2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M18x1.5	P4	ETHMS018O5 ETHMS018O1	5P 2.5P	100	33	-	51	14	11	14	4	2	△
M20x2.5	P5	ETHMT020R5 ETHMT020R1	5P 2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	○
M20x1.5	P4	ETHMS020O5 ETHMS020O1	5P 2.5P	105	33	-	50	15	12	15	4	3	△
M22x2.5	P5	ETHMT022R5 ETHMT022R1	5P 2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M22x1.5	P4	ETHMS022O5 ETHMS022O1	5P 2.5P	115	33	-	55	17	13	16	4	3	△
M24x3	P5	ETHMT024S5 ETHMT024S1	5P 2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	○
M24x1.5	P4	ETHMS024O5 ETHMS024O1	5P 2.5P	120	39	-	55	19	15	18	4	3	△
M27x3	P5	ETHMT027S5 ETHMT027S1	5P 2.5P	130	39	-	60	20	15	18	4	3	△
M30x3.5	P5	ETHMT030T5 ETHMT030T1	5P 2.5P	135	46	-	62	23	17	20	4	3	△

Spiral Fluted Taps
(for blind hole)
ต๊าบเกลียวเกลียว (ต๊าบ)

Spiral Fluted Taps
(for through hole)
ต๊าบเกลียวเกลียว (เจาะ)

Spiral Pointed Taps
(for through hole)
ต๊าบแหลม (เจาะ)

Hand Taps
ต๊าบมือ

Cemented Carbide Taps
ต๊าบคาร์ไบด์

Roll Taps
โรลต๊าบ

Special Thread Taps
Simple Inspection Tools
ต๊าบเกลียวพิเศษ / เครื่องมือตรวจสอบ

Pipe Taps
ต๊าบท่อ

Thread Mills
ดอกกัดเกลียว

Dies
ปั๊ม

Center Drills
ดอกเจาะนำศูนย์

Centering Tools
เครื่องมือในการจัดแนววัตถุ

◎=Standard ○=Semi standard △=Made to order

◎ = มาตรฐาน ○ = กึ่งมาตรฐาน △ = ทำตามออเดอร์

For improvement, spec may change without advance notice.

ขอสงวนสิทธิ์ในการเปลี่ยนแปลงสเปกสินค้าโดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า

Think threads with
YAMAWA

HT-56

205

MEMO

JSR GROUP