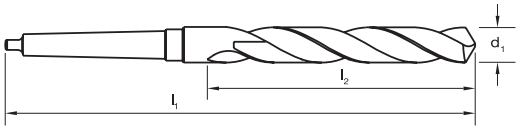
**suttontools**

## ดอกสว่านเจาะเหล็กก้านเตเปอร์ยาว
## Drill Morse Taper Shank, Long Series




DIN 341

- General purpose drill
- For long reach applications
- Suitable for materials up to 900N/mm²

| | |
|---|---|
| Catalogue Code | **D140** |
| Discount Group | A0704 |
| Material | **HSS** |
| Surface Finish | ***Blu*** |
| Sutton Designation | **N** |
| Geometry | R30 |
| Point Type | 118˚ Standard |
| Shank Tolerance | - |

| Size Ref. | $d_1$(h8) | $l_1$ | $l_2$ | MT # | | Order No. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1000 | **10.00** | 197 | 116 | 1 | | **D140 1000** |
| 1050 | **10.50** | 197 | 116 | 1 | | **D140 1050** |
| 1100 | **11.00** | 206 | 125 | 1 | | **D140 1100** |
| 1150 | **11.50** | 206 | 125 | 1 | | **D140 1150** |
| 1200 | **12.00** | 215 | 134 | 1 | | **D140 1200** |
| 1250 | **12.50** | 215 | 134 | 1 | | **D140 1250** |
| 1300 | **13.00** | 215 | 134 | 1 | | **D140 1300** |
| 1350 | **13.50** | 223 | 142 | 1 | | **D140 1350** |
| 1400 | **14.00** | 223 | 142 | 1 | | **D140 1400** |
| 1450 | **14.50** | 245 | 147 | 2 | | **D140 1450** |
| 1500 | **15.00** | 245 | 147 | 2 | | **D140 1500** |
| 1550 | **15.50** | 251 | 153 | 2 | | **D140 1550** |
| 1600 | **16.00** | 251 | 153 | 2 | | **D140 1600** |
| 1650 | **16.50** | 257 | 159 | 2 | | **D140 1650** |
| 1700 | **17.00** | 257 | 159 | 2 | | **D140 1700** |
| 1750 | **17.50** | 263 | 165 | 2 | | **D140 1750** |
| 1800 | **18.00** | 263 | 165 | 2 | | **D140 1800** |
| 1850 | **18.50** | 269 | 171 | 2 | | **d140 1850** |
| 1900 | **19.00** | 269 | 171 | 2 | | **D140 1900** |
| 1950 | **19.50** | 275 | 177 | 2 | | **D140 1950** |
| 2000 | **20.00** | 275 | 177 | 2 | | **D140 2000** |
| 2050 | **20.50** | 282 | 184 | 2 | | **D140 2050** |
| 2100 | **21.00** | 282 | 184 | 2 | | **D140 2100** |
| 2150 | **21.50** | 289 | 191 | 2 | | **D140 2150** |
| 2200 | **22.00** | 289 | 191 | 2 | | **D140 2200** |
| 2250 | **22.50** | 296 | 198 | 2 | | **D140 2250** |
| 2300 | **23.00** | 296 | 198 | 2 | | **D140 2300** |
| 2350 | **23.50** | 319 | 198 | 3 | | **D140 2350** |
| 2400 | **24.00** | 327 | 206 | 3 | | **D140 2400** |
| 2450 | **24.50** | 327 | 206 | 3 | | **D140 2450** |
| 2500 | **25.00** | 327 | 206 | 3 | | **D140 2500** |
| 2550 | **25.50** | 335 | 214 | 3 | | **D140 2550** |
| 2600 | **26.00** | 335 | 214 | 3 | | **D140 2600** |
| 2650 | **26.50** | 335 | 214 | 3 | | **D140 2650** |
| 2700 | **27.00** | 343 | 222 | 3 | | **D140 2700** |
| 2750 | **27.50** | 343 | 222 | 3 | | **D140 2750** |
| 2800 | **28.00** | 343 | 222 | 3 | | **D140 2800** |
| 2850 | **28.50** | 351 | 230 | 3 | | **D140 2850** |
| 2900 | **29.00** | 351 | 230 | 3 | | **D140 2900** |
| 2950 | **29.50** | 351 | 230 | 3 | | **D140 2950** |
| 3000 | **30.00** | 351 | 230 | 3 | | **D140 3000** |
| 3050 | **30.50** | 360 | 289 | 3 | | **D140 3050** |
| 3100 | **31.00** | 360 | 239 | 3 | | **D140 3100** |
| 3150 | **31.50** | 360 | 239 | 3 | | **D140 3150** |
| 3200 | **32.00** | 397 | 248 | 4 | | **D140 3200** |

| ISO | P | | | | | | | | | | | | M | | | K | | | | | | N | | | | | | | | | | S | | | | | | | | | | | | H | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| VDI 3323 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14.1 | 14.2 | 14.3 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 32 | 33 | 34 | 35 | 36 | 37.1 | 37.2 | 37.3 | 37.4 | 37.5 | 38.1 | 38.2 | 39.1 | 39.2 | 40 | 41 |
| **D140** | ● | ● | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | ○ | | | | ○ | ○ | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ○ | |

P Steel — M Stainless Steel — K Cast Iron — N Non-Ferrous Metals — S Titanium & Super Alloys — H Hard Materials

● Optimal ○ Effective