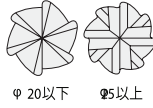


END MILL

ดอกเอ็นมิลล์



ดอกเอ็นมิลล์ EPOCH END MILL CEPR



DEEP SERIES

เอ็นมิลล์ตระกูลดีฟ

CBN END MILL

CBN เอ็นมิลล์

Carbide Endmill

เอ็นมิลล์คาร์ไบด์

HSS Endmill

เอ็นมิลล์ไฮสปีด

Ball

หัวบอล

Radius

หัวกัศม R

Square

หัวคัต

Taper Ball

หัวตเปอรับอล

Roughing

Epoch 21, Corner Radius



Ø6 ~ Ø6 : 0~-0.015
Ø8 ~ Ø30 : 0~-0.02



Ds ≤ 6 : 0~-0.008
6 < Ds ≤ 10 : 0~-0.009
10 < Ds ≤ 18 : 0~-0.011
18 < Ds ≤ 30 : 0~-0.013
30 < Ds : 0~-0.016

(mm)

Radius end mill for machining high-hardness materials.

Item Code	Stock	Size (mm)					No. of Flutes
		Corner radius	Tool Dia.	Flute Length	Overall length	Shank Dia.	
CEPR6060-03	●	0.3	6	15	60	6	6
CEPR6060-05	●	0.5	6	15	60	6	6
CEPR6060-10	●	1	6	15	60	6	6
CEPR6080-03	●	0.3	8	20	75	8	6
CEPR6080-05	●	0.5	8	20	75	8	6
CEPR6080-10	●	1	8	20	75	8	6
CEPR6080-15	●	1.5	8	20	75	8	6
CEPR6100-05	●	0.5	10	25	80	10	6
CEPR6100-10	●	1	10	25	80	10	6
CEPR6100-15	●	1.5	10	25	80	10	6
CEPR6100-20	●	2	10	25	80	10	6
CEPR6120-05	●	0.5	12	30	100	12	6
CEPR6120-10	●	1	12	30	100	12	6
CEPR6120-15	●	1.5	12	30	100	12	6
CEPR6120-20	●	2	12	30	100	12	6
CEPR6160-10	●	1	16	40	110	16	6
CEPR6160-15	●	1.5	16	40	110	16	6
CEPR6160-20	●	2	16	40	110	16	6
CEPR6160-25	●	2.5	16	40	110	16	6
CEPR6200-10	●	1	20	45	125	20	6
CEPR6200-15	●	1.5	20	45	125	20	6
CEPR6200-20	●	2	20	45	125	20	6
CEPR6200-25	●	2.5	20	45	125	20	6
CEPR6200-30	●	3	20	45	125	20	6
CEPR8250-10	□	1	25	50	140	25	8
CEPR8250-15	□	1.5	25	50	140	25	8
CEPR8250-20	□	2	25	50	140	25	8
CEPR8250-25	□	2.5	25	50	140	25	8
CEPR8250-30	□	3	25	50	140	25	8
CEPR8300-10	□	1	30	60	165	32	8
CEPR8300-15	□	1.5	30	60	165	32	8
CEPR8300-20	□	2	30	60	165	32	8
CEPR8300-25	□	2.5	30	60	165	32	8
CEPR8300-30	□	3	30	60	165	32	8

● : Stocked Items.

□ : Stocked by specified distributor. Contact with our sales department.