



เอ็นมิลล์ตระกูล NE เคลือบ AT  
**AT COATED NE END MILL**  
**2NER...-AT**



Regular



0 ~ -0.03



$D_s \leq 6$  : 0 ~ -0.008  
 $6 < D_s \leq 10$  : 0 ~ -0.009  
 $10 < D_s \leq 18$  : 0 ~ -0.011  
 $18 < D_s \leq 30$  : 0 ~ -0.013  
 $30 < D_s$  : 0 ~ -0.016

(mm)

Order No.	Stock	Size (mm)			
		Tool Dia.	Flute Length	Overall Length	Shank Dia.
2NER1-AT	●	1	3.5	55	6
2NER1.5-AT	●	1.5	5	55	6
2NER2-AT	●	2	5	55	6
2NER2.5-AT	●	2.5	7	55	6
2NER3-AT	●	3	10	55	6
2NER3.5-AT	●	3.5	12	60	6
2NER4-AT	●	4	12	60	6
2NER4.5-AT	●	4.5	15	60	6
2NER5-AT	●	5	15	60	6
2NER5.5-AT	●	5.5	15	60	6
2NER6-AT	●	6	15	60	6
2NER6.5-AT	●	6.5	20	70	8
2NER7-AT	●	7	20	70	8
2NER7.5-AT	●	7.5	20	70	8
2NER8-AT	●	8	20	70	8
2NER8.5-AT	●	8.5	25	80	10
2NER9-AT	●	9	25	80	10
2NER9.5-AT	●	9.5	25	80	10
2NER10-AT	●	10	25	80	10
2NER11-AT	●	11	30	95	12
2NER12-AT	●	12	30	95	12
2NER13-AT	●	13	35	100	12
2NER14-AT	●	14	35	105	16
2NER15-AT	●	15	40	110	16
2NER16-AT	●	16	40	110	16
2NER17-AT	●	17	40	110	16
2NER18-AT	●	18	40	110	16
2NER19-AT	●	19	45	125	20
2NER20-AT	●	20	45	125	20
2NER21-AT	●	21	45	125	20
2NER22-AT	●	22	45	125	20
2NER23-AT	●	23	50	140	25
2NER24-AT	●	24	50	140	25
2NER25-AT	●	25	50	140	25
2NER26-AT	●	26	50	140	25
2NER27-AT	●	27	55	145	25
2NER28-AT	●	28	55	145	25
2NER29-AT	●	29	55	145	25
2NER30-AT	●	30	55	145	25
2NER31-AT	●	31	60	160	32
2NER32-AT	●	32	60	160	32
2NER33-AT	●	33	60	160	32
2NER34-AT	●	34	60	160	32
2NER35-AT	●	35	60	160	32
2NER36-AT	●	36	60	160	32
2NER37-AT	●	37	60	160	32
2NER38-AT	●	38	65	165	32
2NER39-AT	●	39	65	165	32
2NER40-AT	●	40	65	165	32
2NER50-AT	●	50	70	170	32

● : Stocked Items.

DEEP SERIES

เอ็นมิลล์ตระกูลดีฟ

CBN END MILL

CBN เอ็นมิลล์

Carbide Endmill

เอ็นมิลล์คาร์ไบด์

HSS Endmill

เอ็นมิลล์ไฮสปีด

Ball

หัวบอล

Radius

หัวกัศม R

Square

หัวตัด

Taper Ball

หัวเตเปอร์บอล

Roughing